



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206978720 U

(45)授权公告日 2018.02.09

(21)申请号 201720208518.3

(22)申请日 2017.03.04

(73)专利权人 上海南翔食品股份有限公司

地址 201800 上海市嘉定区高石公路2715号

(72)发明人 石成蓉 王平 高小海

(51)Int.Cl.

A23P 30/40(2016.01)

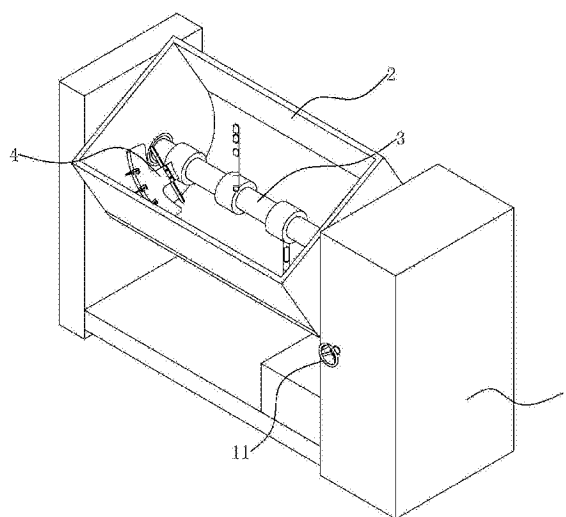
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种馅料搅拌机

(57)摘要

本实用新型公开了一种馅料搅拌机,包括机架以及通过转动轴转动设置于机架上的馅料斗,机架上设置有用于驱动转动轴转动的驱动装置,转动轴位于馅料斗内的一段的外壁上螺旋交错设置多个搅拌叶片,搅拌叶片远离转动轴的一端设置多个主刀片,搅拌叶片位于主刀片和转动轴之间的侧壁上设置有副刀片,主刀片和副刀片的刀锋朝向搅拌叶片的转动方向;搅拌叶片在搅拌馅料的同时通过主刀片、副刀片对馅料进行斩切,能够将馅料中未完全切碎的颗粒切成细小颗粒,使得搅拌更加均匀;主刀片、副刀片与搅拌叶片可拆卸连接,在主刀片或副刀片磨损严重时方便更换,或者在搅拌不需要斩切的馅料时方便拆卸刀片。



1. 一种馅料搅拌机,包括机架(1)以及通过转动轴(3)转动设置于所述机架(1)上的馅料斗(2),所述机架(1)上设置有用于驱动所述转动轴(3)转动的驱动装置,其特征在于,所述转动轴(3)位于所述馅料斗(2)内的一段的外壁上螺旋交错设置有多组搅拌叶片(4),所述搅拌叶片(4)远离所述转动轴(3)的一端设置有多组主刀片(5),所述搅拌叶片(4)位于主刀片(5)和转动轴(3)之间的侧壁上设置有副刀片(6),所述主刀片(5)和所述副刀片(6)的刀锋朝向所述搅拌叶片(4)的转动方向。

2. 根据权利要求1所述的馅料搅拌机,其特征在于,所述主刀片(5)等间距设置于所述搅拌叶片(4)上。

3. 根据权利要求2所述的馅料搅拌机,其特征在于,所述副刀片(6)对称设置于所述搅拌叶片(4)的两侧壁。

4. 根据权利要求3所述的馅料搅拌机,其特征在于,所述主刀片(5)、副刀片(6)与所述搅拌叶片(4)可拆卸连接。

5. 根据权利要求4所述的一种馅料搅拌机,其特征在于,所述主刀片(5)、副刀片(6)与所述搅拌叶片(4)通过螺栓连接。

6. 根据权利要求5所述的馅料搅拌机,其特征在于,所述机架(1)内设置有用于转动馅料斗(2)的传动装置。

7. 根据权利要求6所述的馅料搅拌机,其特征在于,所述传动装置包括与所述转动轴(3)同轴转动连接的蜗轮(8),所述蜗轮(8)与所述馅料斗(2)通过固定套(9)固定连接,且所述固定套(9)与所述转动轴(3)同轴连接,所述蜗轮(8)一侧设置有与之啮合的蜗杆(10),所述蜗杆(10)一端穿过所述机架(1)一端设置有手轮(11)。

8. 根据权利要求7所述的馅料搅拌机,其特征在于,所述驱动装置采用转轴与所述转动轴(3)同轴固定连接的电机(7)。

一种馅料搅拌机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工设备技术领域,尤其涉及一种馅料搅拌机。

背景技术

[0002] 速冻小笼包、水饺、烧麦类产品一般包括外皮和肉馅,所以该类产品在生产过程中需要进行拌馅。拌馅是在搅碎的肉中加入各种配料后,对肉进行搅拌,以增加肉的粘度、弹性和口感。但是对于肉馅的搅拌应当注意的是,人工操作易使搅拌不均匀、搅拌量小且搅拌效率低,因此市场上出现了馅料搅拌机。

[0003] 如专利公告号为CN202606061U的中国实用新型专利公开了一种卧式搅拌机,在搅拌腔体内安装可拆卸的搅拌叶片组件,可根据搅拌物料的不同安装相对应的搅拌叶片组件,减少了设备的配置量,降低了生产运营成本。

[0004] 但是,由于搅碎后的肉存在一些较大的颗粒,而现有的馅料搅拌机仅仅对馅料进行搅拌,将这些大颗粒的肉搅拌在一起后,在后期包裹这部分肉馅时,挑取的量不好控制,影响包裹效果。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0007] 一种馅料搅拌机,包括机架以及通过转动轴转动设置于所述机架上的馅料斗,所述机架上设置有用以驱动所述转动轴转动的驱动装置,其特征在于,所述转动轴位于所述馅料斗内的一段的外壁上螺旋交错设置有多个搅拌叶片,所述搅拌叶片远离所述转动轴的一端设置有多个主刀片,所述搅拌叶片位于主刀片和转动轴之间的侧壁上设置有副刀片,所述主刀片和所述副刀片的刀锋朝向所述搅拌叶片的转动方向。

[0008] 通过采用上述技术方案,搅拌叶片在搅拌馅料的同时通过主刀片、副刀片对馅料进行斩切,主刀片用于切碎靠近馅料斗内侧壁的馅料,副刀片用于切碎转动轴周围的馅料,能够将馅料中未完全切碎的颗粒切成细小颗粒,使得搅拌更加均匀;同时,主刀片和副刀片还具有搅拌功能,使得搅拌肉馅时能够更加均匀。

[0009] 进一步的,所述主刀片等间距设置于所述搅拌叶片上。

[0010] 通过采用上述技术方案,进一步提高了斩切和搅拌肉馅的均匀性。

[0011] 进一步的,所述副刀片对称设置于所述搅拌叶片的两侧壁。

[0012] 通过采用上述技术方案,提高了与肉馅的接触面积,进一步提高了斩切和搅拌肉馅的均匀性。

[0013] 进一步的,所述主刀片、副刀片与所述搅拌叶片可拆卸连接。

[0014] 通过采用上述技术方案,在主刀片或副刀片磨损严重时方便更换,或者在搅拌不需要斩切的馅料时方便拆卸刀片。

[0015] 进一步的,所述主刀片、副刀片与所述搅拌叶片通过螺栓连接。

- [0016] 通过采用上述技术方案,螺栓连接的结构简单,操作方便。
- [0017] 进一步的,所述机架内设置有用于转动馅料斗的传动装置。
- [0018] 通过采用上述技术方案,在搅拌完毕后,通过传动装置转动馅料斗使其开口朝向为水平方向,方便卸料。
- [0019] 进一步的,所述传动装置包括与所述转动轴同轴转动连接的蜗轮,所述蜗轮与所述馅料斗通过固定套固定连接,且所述固定套与所述转动轴同轴连接,所述蜗轮一侧设置有与之啮合的蜗杆,所述蜗杆一端穿过所述机架一端设置有手轮。
- [0020] 通过采用上述技术方案,转动手轮带动蜗杆转动,从而带动蜗轮转动,此时与蜗轮固定连接的固定套带动馅料斗转动;且蜗轮蜗杆在正反向转动时均能自锁,防止馅料斗自转导致馅料酒出,提高了搅拌馅料和卸料的稳定性。
- [0021] 进一步的,所述驱动装置采用转轴与所述转动轴同轴固定连接的电机。
- [0022] 与现有技术相比,本实用新型的优点是:
- [0023] 1、搅拌叶片在搅拌馅料的同时通过主刀片、副刀片对馅料进行斩切,能够将馅料中未完全切碎的颗粒切成细小颗粒,使得搅拌更加均匀;
- [0024] 2、主刀片、副刀片与搅拌叶片可拆卸连接,在主刀片或副刀片磨损严重时方便更换,或者在搅拌不需要斩切的馅料时方便拆卸刀片;
- [0025] 3、蜗轮蜗杆在正反向转动时均能自锁,防止馅料斗自转导致馅料酒出,提高了搅拌馅料和卸料的稳定性。

附图说明

- [0026] 图1为本实用新型的整体结构示意图;
- [0027] 图2为本实用新型搅拌叶片的结构示意图;
- [0028] 图3为本实用新型剖面示意图;
- [0029] 图4为图3中A部的放大图。
- [0030] 附图标记:1、机架;2、馅料斗;3、转动轴;4、搅拌叶片;5、主刀片;6、副刀片;7、电机;8、蜗轮;9、固定套;10、蜗杆;11、手轮。

具体实施方式

- [0031] 下面结合实施例及附图对本实用新型作进一步的详细说明,但本实用新型的实施方式不仅限于此。
- [0032] 如图1所示,一种馅料搅拌机,包括机架1以及通过转动轴3转动设置于机架1上的馅料斗2,,转动轴3与馅料斗2通过密封轴承连接,转动轴3与机架1之间通过轴承连接在转动轴位于馅料斗内的一段的外壁上螺旋交错设置有多个与转动轴固定连接的搅拌叶片,使得搅拌叶片4能够绕着转动轴3转动。另外,转动轴3由设置在机架2上的电机7驱动(可参照图3),电机7的转轴与转动轴3同轴固定连接。
- [0033] 如图2所示,由于馅料中存在未完全切碎的颗粒,为了将其切碎使馅料搅拌更加均匀,在搅拌叶片4远离转动轴3一端等间距设置了多个主刀片5,主刀片5的刀锋朝向搅拌叶片4的转动方向,当其在切碎靠近馅料斗2内侧壁的馅料时,还具有搅拌更加均匀的功能。另外,在搅拌叶片4位于主刀片5和转动轴3之间的两侧壁上对称设置了副刀片6,同样的,副刀

片6的刀锋朝向搅拌叶片4的转动方向,副刀片6切碎在转动轴3周围的馅料时,还具有搅拌更加均匀的功能。

[0034] 另外,为了在主刀片5或副刀片6磨损严重时方便更换,或者在搅拌不需要斩切的馅料时方便拆卸刀片,主刀片5、副刀片6与搅拌叶片4通过螺栓连接。

[0035] 如图4所示,为了在馅料搅拌均匀后方便卸料,机架1内设置有用于转动馅料斗2的传动装置,传动装置包括与转动轴3同轴设置的蜗轮8,蜗轮8与转动轴3通过轴承同轴连接,蜗轮8与馅料斗2通过固定套9固定连接,且固定套9中部与机架1通过轴承连接,蜗轮8外侧设置有与之啮合的蜗杆10,蜗杆10轴心方向与蜗轮8轴心方向垂直,蜗杆10转动带动蜗轮8转动,此时与蜗轮8固定连接的固定套9带动馅料斗2转动。回到图1,为了方便使用者操作蜗杆10,在蜗杆10穿过机架1的一端设置有手轮11,由于蜗轮蜗杆在正反向转动时均能自锁,可防止馅料斗2自转导致馅料掉出馅料斗2,提高了搅拌馅料和卸料的稳定性。

[0036] 本实用新型的工作过程如下:

[0037] 将待搅拌的馅料倒入馅料斗2内,开启电机7,电机7带动转动轴3和搅拌叶片4转动,搅拌叶片4对馅料进行搅拌,在搅拌的同时主刀片5和副刀片6对馅料中的大颗粒进行切碎,馅料搅拌均匀后,停止电机7,转动手轮11,手轮11通过蜗杆10带动蜗轮8转动,蜗轮8通过固定套9带动馅料斗2转向水平位置,方便卸料。

[0038] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

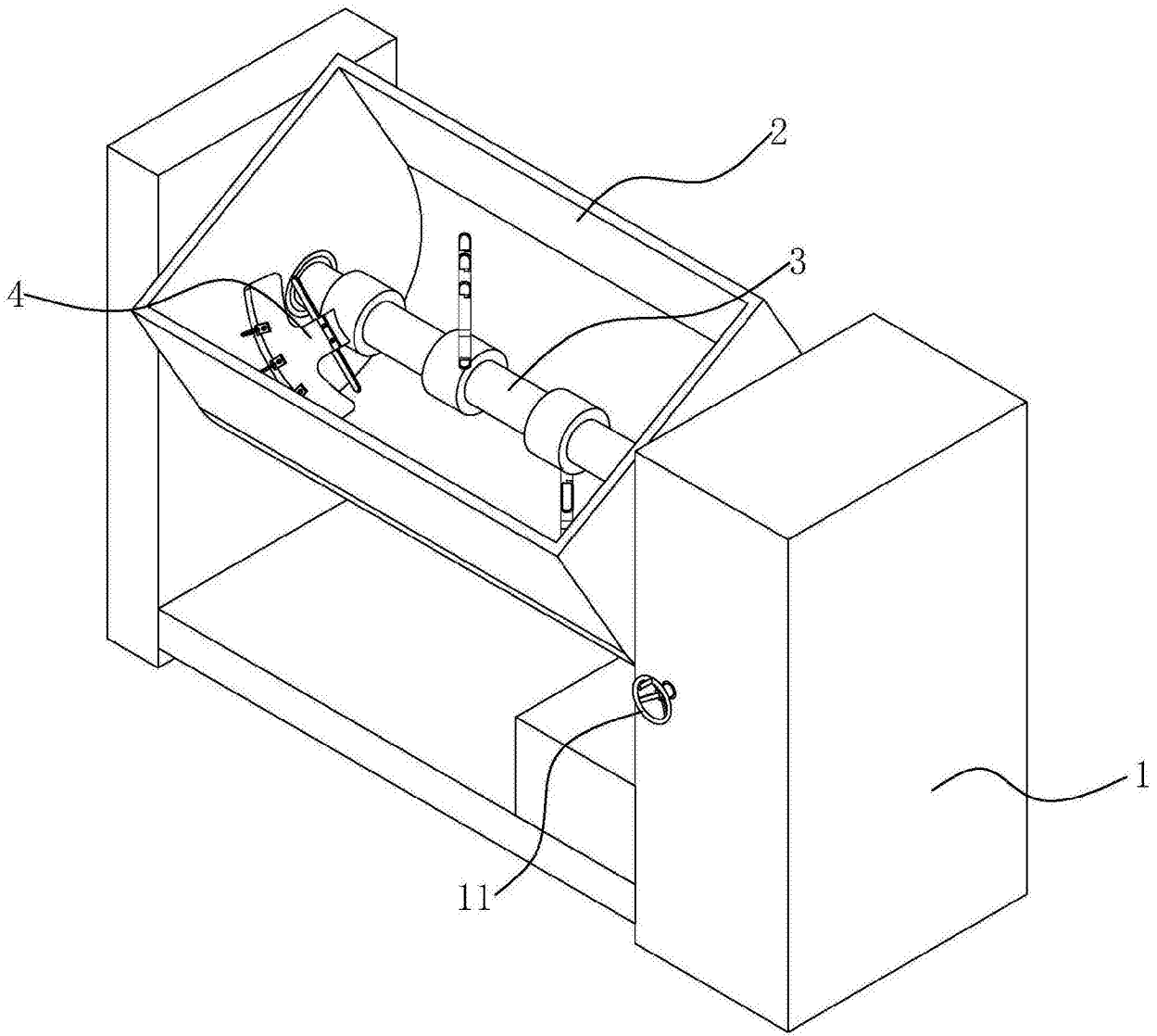


图1

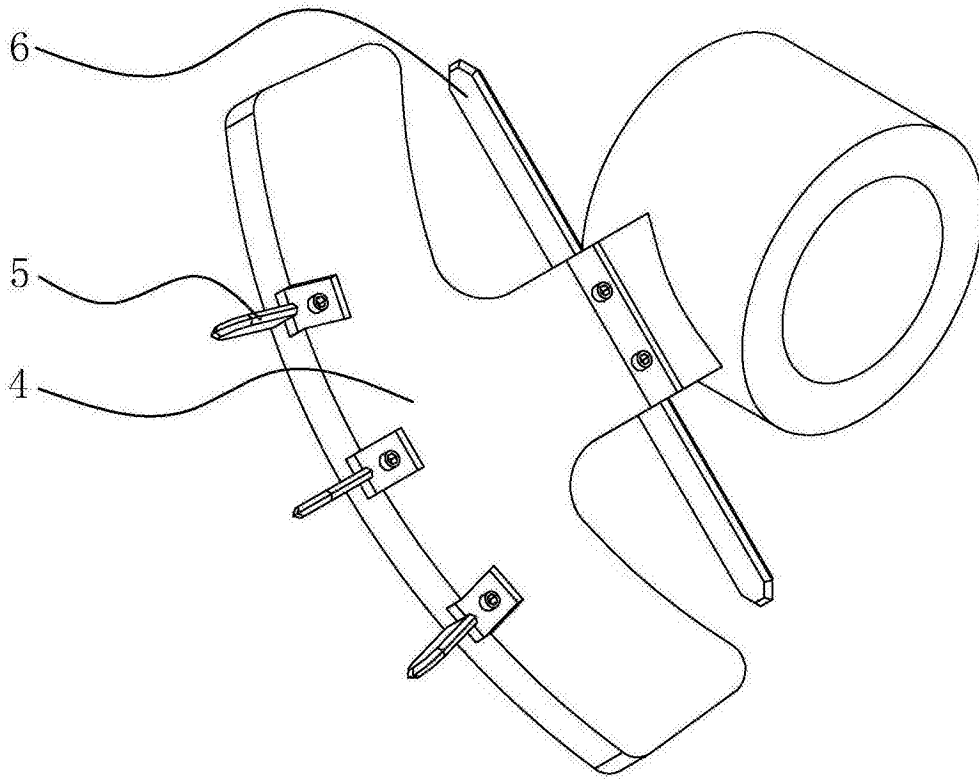


图2

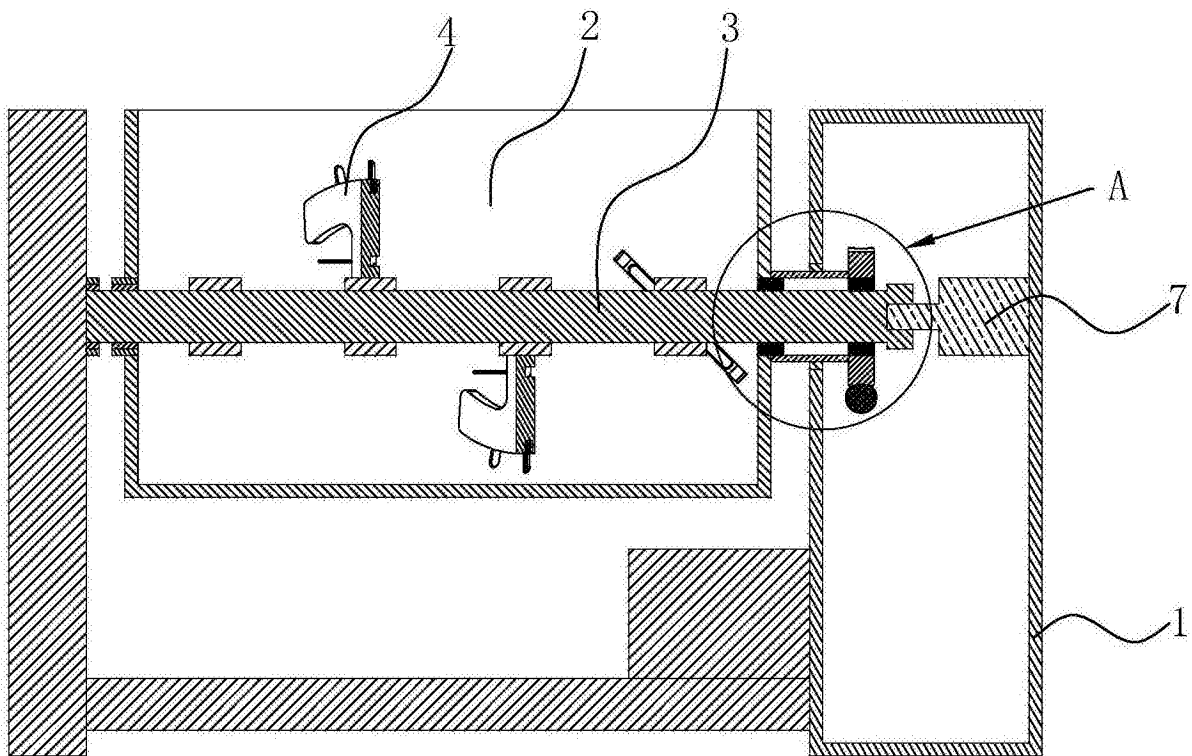
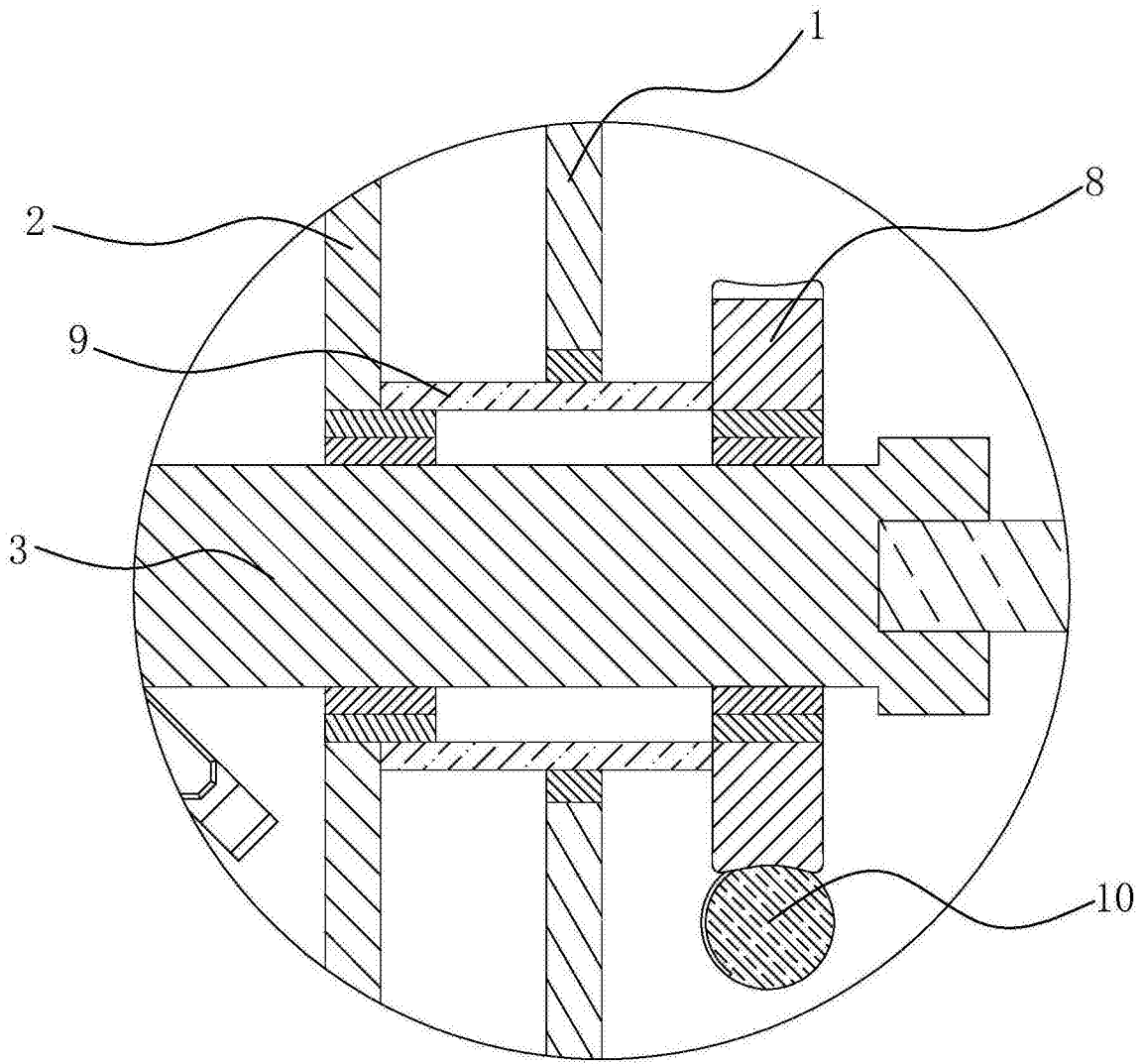


图3



A

图4