



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 104179023 B

(45) 授权公告日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201410419683. 4

D06M 13/419(2006. 01)

(22) 申请日 2014. 08. 25

(56) 对比文件

(73) 专利权人 江苏欣隆羽绒有限公司
地址 212300 江苏省镇江市丹阳市练湖工业园 1 号

CN 103046386 A, 2013. 04. 17,
CN 103859891 A, 2014. 06. 18,
CN 103882723 A, 2014. 06. 25,
JP S5423712 A, 1979. 02. 22,
WO 9810135 A1, 1998. 03. 12,

(72) 发明人 谈爱松 张考成

审查员 宋琳

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 沈志海

(51) Int. Cl.

D06M 19/00(2006. 01)

D06M 13/256(2006. 01)

D06M 13/203(2006. 01)

D06M 13/165(2006. 01)

D06M 13/207(2006. 01)

D06M 13/144(2006. 01)

D06M 13/127(2006. 01)

权利要求书2页 说明书9页

(54) 发明名称

一种镇静安神羽绒的加工工艺

(57) 摘要

本发明是一种镇静安神羽绒的加工工艺，镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工：(1)准备羽绒(2)一次洗涤，加入去污剂和的除臭剂(3)一次脱水，羽绒含水量为 22-28% (4)二次洗涤，加入去污剂、防螨剂、香味剂(5)二次脱水，羽绒含水量 45-63% (6)烘干杀菌，在高温蒸汽中通入镇静安神剂；所述镇静安神剂中，各原料组分的重量配比为：酸枣仁 14-16、柏子仁 8-11、夜交藤 5-6、远志 2-3、合欢皮 1-3、龙骨 0-2、龙齿 0-3、薰衣草 5-7，玫瑰 7-9、水 1500-2000，以上物质放入清水中煮沸 15-22 分钟，得到滤液。本发明工艺简单、新颖，三次洗涤、两次脱水、一次蒸汽干燥，最大限度的将药剂及香味剂的有效成分停留在羽绒表面，长时间使用起到镇静安神的作用，且羽绒具有香味。

B CN 104179023

CN

1. 一种镇静安神羽绒的加工工艺,其特征在于:所述镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工:

(1)准备羽绒:将羽绒按照规格进行挑选;

(2)一次洗涤:将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤,去除羽绒中的杂质,在中性软水中加入占中性软水总重量的8%-15%的去污剂和18%-25%的除臭剂;

(3)一次脱水:对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理,使羽绒的含水量为22-28%;

(4)二次洗涤:将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤,在中性软水中再次加入占中性软水总重量的0.5-1.2%的去污剂、3.6-5.8%的防螨剂、23-35%的香味剂;

(5)二次脱水:对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理,使羽绒含水量为45-63%;

(6)烘干杀菌:将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理,在高温蒸汽中通入镇静安神剂;

所述去污剂中,各原料组分的重量配比为:月桂醇聚氧乙烯醚5-8、烷基磺酸钠15-18、油酸钠12-19,椰油酸二乙醇酰胺1-3;

所述除臭剂中,各原料组分的重量配比为:苯酚硫酸锌21-26、二甘醇12-15、酒石酸钾钠2-3;

所述香味剂中,各原料组分的重量配比为:3-甲基环十五酮6-9、乙醇13-16、玫瑰精油2-3;

所述镇静安神剂中,各原料组分的重量配比为:酸枣仁14-16、柏子仁8-11、夜交藤5-6、远志2-3、合欢皮1-3、龙骨0-2、龙齿0-3、薰衣草5-7,玫瑰7-9、水1500-2000,以上物质放入清水中煮沸15-22分钟,得到滤液。

2. 根据权利要求1所述一种镇静安神羽绒的加工工艺,其特征在于:所述镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工:

(1)准备羽绒:将羽绒按照规格进行挑选;

(2)一次洗涤:将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤,去除羽绒中的杂质,在中性软水中加入占中性软水总重量的12%的去污剂和20%的除臭剂;

(3)一次脱水:对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理,使羽绒的含水量为23%;

(4)二次洗涤:将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤,在中性软水中再次加入占中性软水总重量的0.8%的去污剂、4.2%的防螨剂、28%的香味剂;

(5)二次脱水:对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理,使羽绒含水量为52%;

(6)烘干杀菌:将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理,在高温蒸汽中通入镇静安神剂;

所述去污剂中,各原料组分的重量配比为:月桂醇聚氧乙烯醚5、烷基磺酸钠18、油酸钠12,椰油酸二乙醇酰胺3;

所述除臭剂中,各原料组分的重量配比为:苯酚硫酸锌21、二甘醇15、酒石酸钾钠3;

所述香味剂中,各原料组分的重量配比为:3-甲基环十五酮9、乙醇13、玫瑰精油2;

所述镇静安神剂中,各原料组分的重量配比为:酸枣仁14、柏子仁8、夜交藤6、远志2、合欢皮1、龙齿3、薰衣草7,玫瑰7、水1500,以上物质放入清水中煮沸15分钟,得到滤液。

3. 根据权利要求 1 所述一种镇静安神羽绒的加工工艺, 其特征在于 : 所述镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工 :

(1) 准备羽绒 : 将羽绒按照规格进行挑选 ;

(2) 一次洗涤 : 将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤, 去除羽绒中的杂质, 在中性软水中加入占中性软水总重量的 8% 的去污剂和 18% 的除臭剂 ;

(3) 一次脱水 : 对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理, 使羽绒的含水量为 22% ;

(4) 二次洗涤 : 将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤, 在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 0.5% 的去污剂、5.8% 的防螨剂、35% 的香味剂 ;

(5) 二次脱水 : 对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理, 使羽绒含水量为 45% ;

(6) 烘干杀菌 : 将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理, 在高温蒸汽中通入镇静安神剂 ;

所述去污剂中, 各原料组分的重量配比为 : 月桂醇聚氧乙烯醚 7、烷基磺酸钠 16、油酸钠 19, 椰油酸二乙醇酰胺 2;

所述除臭剂中, 各原料组分的重量配比为 : 苯酚硫酸锌 26、二甘醇 12、酒石酸钾钠 2 ;

所述香味剂中, 各原料组分的重量配比为 : 3- 甲基环十五酮 6、乙醇 16、 玫瑰精油 3 ;

所述镇静安神剂中, 各原料组分的重量配比为 : 酸枣仁 15、柏子仁 11、夜交藤 5、远志 3、合欢皮 3、龙骨 2、薰衣草 5, 玫瑰 8、水 1800, 以上物质放入清水中煮沸 17 分钟, 得到滤液。

4. 根据权利要求 1 所述一种镇静安神羽绒的加工工艺, 其特征在于 : 所述镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工 :

(1) 准备羽绒 : 将羽绒按照规格进行挑选 ;

(2) 一次洗涤 : 将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤, 去除羽绒中的杂质, 在中性软水中加入占中性软水总重量的 15% 的去污剂和 25% 的除臭剂 ;

(3) 一次脱水 : 对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理, 使羽绒的含水量为 28% ;

(4) 二次洗涤 : 将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤, 在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 1.2% 的去污剂、3.6% 的防螨剂、23% 的香味剂 ;

(5) 二次脱水 : 对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理, 使羽绒含水量为 63% ;

(6) 烘干杀菌 : 将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理, 在高温蒸汽中通入镇静安神剂 ;

所述去污剂中, 各原料组分的重量配比为 : 月桂醇聚氧乙烯醚 8、烷基磺酸钠 15、油酸钠 15, 椰油酸二乙醇酰胺 1;

所述除臭剂中, 各原料组分的重量配比为 : 苯酚硫酸锌 24、二甘醇 13、酒石酸钾钠 3 ;

所述香味剂中, 各原料组分的重量配比为 : 3- 甲基环十五酮 7、乙醇 14、 玫瑰精油 3 ;

所述镇静安神剂中, 各原料组分的重量配比为 : 酸枣仁 16、柏子仁 9、夜交藤 5、远志 2、合欢皮 2、薰衣草 7, 玫瑰 9、水 2000, 以上物质放入清水中煮沸 22 分钟, 得到滤液。

一种镇静安神羽绒的加工工艺

技术领域

[0001] 本发明主要涉及羽绒加工技术领域,尤其是涉及一种镇静安神的羽绒,具体的说是涉及一种镇静安神羽绒的加工工艺的加工方法。

背景技术

[0002] 由于羽绒具有的保暖性能,羽绒已经大量的应用于制作羽绒服、羽绒被等各种羽绒产品,但是羽绒产品的作用还仅仅限于保暖的性能,虽然有些产品在羽绒制品中添加了中药包或者是香味包等,但是由于羽绒及中药包的重量的问题,这些中药包等常常掉落到掉落,起不到作用,并且药效或者是香味并不持久。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本发明提供了一种使镇静安神作用的药业充分浸入到羽绒本体中,且反复洗涤液不会造成味道减弱、使羽绒不仅具有香味且还具有安神作用的加工工艺。

[0004] 为了达到上述目的,本发明是通过以下技术方案实现的:

[0005] 本发明是一种镇静安神羽绒的加工工艺,镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工:

[0006] (1)准备羽绒:将羽绒按照规格进行挑选;

[0007] (2)一次洗涤:将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤,去除羽绒中的杂质,在中性软水中加入占中性软水总重量的8%-15%的去污剂和18%-25%的除臭剂;

[0008] (3)一次脱水:对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理,使羽绒的含水量为22-28%;

[0009] (4)二次洗涤:将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤,在中性软水中再次加入占中性软水总重量的0.5-1.2%的去污剂、3.6-5.8%的防螨剂、23-35%的香味剂;

[0010] (5)二次脱水:对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理,使羽绒含水量为45-63%;

[0011] (6)烘干杀菌:将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理,在高温蒸汽中通入镇静安神剂;

[0012] 所述去污剂中,各原料组分的重量配比为:月桂醇聚氧乙烯醚5-8、烷基磺酸钠15-18、油酸钠12-19,椰油酸二乙醇酰胺1-3;

[0013] 所述除臭剂中,各原料组分的重量配比为:苯酚硫酸锌21-26、二甘醇12-15、酒石酸钾钠2-3;

[0014] 所述香味剂中,各原料组分的重量配比为:3-甲基环十五酮6-9、乙醇13-16、玫瑰精油2-3;

[0015] 所述镇静安神剂中,各原料组分的重量配比为:酸枣仁14-16、柏子仁8-11、夜交藤5-6、远志2-3、合欢皮1-3、龙骨0-2、龙齿0-3、薰衣草5-7,玫瑰7-9、水1500-2000,以上物质放入清水中煮沸15-22分钟,得到滤液。

- [0016] 优选的：一种镇静安神羽绒的加工工艺，该羽绒是通过以下步骤进行加工：
- [0017] (1) 准备羽绒：将羽绒按照规格进行挑选；
- [0018] (2) 一次洗涤：将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤，去除羽绒中的杂质，在中性软水中加入占中性软水总重量的 12% 的去污剂和 20% 的除臭剂；
- [0019] (3) 一次脱水：对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理，使羽绒的含水量为 23%；
- [0020] (4) 二次洗涤：将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤，在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 0.8% 的去污剂、4.2% 的防螨剂、28% 的香味剂；
- [0021] (5) 二次脱水：对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理，使羽绒含水量为 52%；
- [0022] (6) 烘干杀菌：将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理，在高温蒸汽中通入镇静安神剂；
- [0023] 所述去污剂中，各原料组分的重量配比为：月桂醇聚氧乙烯醚 5、烷基磺酸钠 18、油酸钠 12，椰油酸二乙醇酰胺 3；
- [0024] 所述除臭剂中，各原料组分的重量配比为：苯酚硫酸锌 21、二甘醇 15、酒石酸钾钠 3；
- [0025] 所述香味剂中，各原料组分的重量配比为：3-甲基环十五酮 9、乙醇 13、玫瑰精油 2；
- [0026] 所述镇静安神剂中，各原料组分的重量配比为：酸枣仁 14、柏子仁 8、夜交藤 6、远志 2、合欢皮 1、龙齿 3、薰衣草 7，玫瑰 7、水 1500，以上物质放入清水中煮沸 15 分钟，得到滤液。
- [0027] 优选的：一种镇静安神羽绒的加工工艺，该羽绒是通过以下步骤进行加工：
- [0028] (1) 准备羽绒：将羽绒按照规格进行挑选；
- [0029] (2) 一次洗涤：将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤，去除羽绒中的杂质，在中性软水中加入占中性软水总重量的 8% 的去污剂和 18% 的除臭剂；
- [0030] (3) 一次脱水：对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理，使羽绒的含水量为 22%；
- [0031] (4) 二次洗涤：将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤，在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 0.5% 的去污剂、5.8% 的防螨剂、35% 的香味剂；
- [0032] (5) 二次脱水：对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理，使羽绒含水量为 45%；
- [0033] (6) 烘干杀菌：将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理，在高温蒸汽中通入镇静安神剂；
- [0034] 所述去污剂中，各原料组分的重量配比为：月桂醇聚氧乙烯醚 7、烷基磺酸钠 16、油酸钠 19，椰油酸二乙醇酰胺 2；
- [0035] 所述除臭剂中，各原料组分的重量配比为：苯酚硫酸锌 26、二甘醇 12、酒石酸钾钠 2；
- [0036] 所述香味剂中，各原料组分的重量配比为：3-甲基环十五酮 6、乙醇 16、玫瑰精油 3；
- [0037] 所述镇静安神剂中，各原料组分的重量配比为：酸枣仁 15、柏子仁 11、夜交藤 5、远志 3、合欢皮 3、龙骨 2、薰衣草 5，玫瑰 8、水 1800，以上物质放入清水中煮沸 17 分钟，得到滤液。

液。

[0038] 优选的：一种镇静安神羽绒的加工工艺，该羽绒是通过以下步骤进行加工：

[0039] (1) 准备羽绒：将羽绒按照规格进行挑选；

[0040] (2) 一次洗涤：将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤，去除羽绒中的杂质，在中性软水中加入占中性软水总重量的 15% 的去污剂和 25% 的除臭剂；

[0041] (3) 一次脱水：对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理，使羽绒的含水量为 28%；

[0042] (4) 二次洗涤：将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤，在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 1.2% 的去污剂、3.6% 的防螨剂、23% 的香味剂；

[0043] (5) 二次脱水：对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理，使羽绒含水量为 63%；

[0044] (6) 烘干杀菌：将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理，在高温蒸汽中通入镇静安神剂；

[0045] 所述去污剂中，各原料组分的重量配比为：月桂醇聚氧乙烯醚 8、烷基磺酸钠 15、油酸钠 15，椰油酸二乙醇酰胺 1；

[0046] 所述除臭剂中，各原料组分的重量配比为：苯酚硫酸锌 24、二甘醇 13、酒石酸钾钠 3；

[0047] 所述香味剂中，各原料组分的重量配比为：3-甲基环十五酮 7、乙醇 14、玫瑰精油 3；

[0048] 所述镇静安神剂中，各原料组分的重量配比为：酸枣仁 16、柏子仁 9、夜交藤 5、远志 2、合欢皮 2、薰衣草 7、玫瑰 9、水 2000，以上物质放入清水中煮沸 22 分钟，得到滤液。

[0049] 本发明的有益效果是：本发明将羽绒进行三次洗涤，第一次洗涤去除羽绒中含有的大量的杂质、皮屑或者是灰尘等，在软水中加入了去污剂和除臭剂，对羽绒进行第一次去污和除臭处理，然后对羽绒进行脱水，尽量脱水干净，可以将羽绒中的脱洗干净，然后再放入干净的软水中进行第二次洗涤，此次洗涤加入了去污剂进行二次去污，然后添加了除螨剂，对羽绒中存在的螨虫等细菌进行杀菌处理，二次洗涤中还有香味剂，掩盖羽绒天然的羽毛的味道，然后进行脱水，此次脱水要使羽绒保留一部分水分，然后对二次洗涤后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥杀菌处理，通过过热蒸汽对羽绒进行烘干，不会产生静电，而且蒸汽还能对羽绒进行杀菌处理，在烘干的过程中，在蒸汽中添加具有镇静安神作用的药剂，通过高温蒸汽使得药剂的有效成分停留在羽绒的本体内，烘干后的羽绒在使用中时常会散发出药剂的味道及香味，经过反复试验，此种方法制作的羽绒可以洗涤 4-6 次还具有药效。

[0050] 本发明工艺简单、新颖，三次洗涤、两次脱水、一次蒸汽干燥，最大限度的将药剂及香味剂的有效成分停留在羽绒表面，用此种羽绒制备产品，长时间使用起到镇静安神的作用，且羽绒具有香味。

具体实施方式

[0051] 为了加深对本发明的理解，下面将结合实施例对本发明做进一步详细描述，该实施例仅用于解释本发明，并不对本发明的保护范围构成限定。

[0052] 如实施例所示，本发明是一种镇静安神羽绒的加工工艺，所述镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工：

- [0053] (1) 准备羽绒 : 将羽绒按照规格进行挑选 ;
- [0054] (2) 一次洗涤 : 将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤, 去除羽绒中的杂质, 在中性软水中加入占中性软水总重量的 8%-15% 的去污剂和 18%-25% 的除臭剂 ;
- [0055] (3) 一次脱水 : 对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理, 使羽绒的含水量为 22-28% ;
- [0056] (4) 二次洗涤 : 将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤, 在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 0.5-1.2% 的去污剂、3.6-5.8% 的防螨剂、23-35% 的香味剂 ;
- [0057] (5) 二次脱水 : 对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理, 使羽绒含水量为 45-63% ;
- [0058] (6) 烘干杀菌 : 将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理, 在高温蒸汽中通入镇静安神剂 ;
- [0059] 所述去污剂中, 各原料组分的重量配比为 : 月桂醇聚氧乙烯醚 5-8、烷基磺酸钠 15-18、油酸钠 12-19, 椰油酸二乙醇酰胺 1-3 ;
- [0060] 所述除臭剂中, 各原料组分的重量配比为 : 苯酚硫酸锌 21-26、二甘醇 12-15、酒石酸钾钠 2-3 ;
- [0061] 所述香味剂中, 各原料组分的重量配比为 : 3-甲基环十五酮 6-9、乙醇 13-16、玫瑰精油 2-3 ;
- [0062] 所述镇静安神剂中, 各原料组分的重量配比为 : 酸枣仁 14-16、柏子仁 8-11、夜交藤 5-6、远志 2-3、合欢皮 1-3、龙骨 0-2、龙齿 0-3、薰衣草 5-7, 玫瑰 7-9、水 1500-2000, 以上物质放入清水中煮沸 15-22 分钟, 得到滤液。
- [0063] 本发明中在羽绒洗涤的过程中均采用中性软水或地下水或矿泉水, 不具有酸性, 能有效地保护羽绒, 去污剂主要是对羽绒中的杂质等进行处理, 本发明中的去污剂为月桂醇聚氧乙烯醚、烷基磺酸钠、油酸钠、椰油酸二乙醇酰胺, 月桂醇聚氧乙烯醚具有优良的洗涤、乳化、分散、润湿、增溶等功能, 且起泡力强, 易漂洗, 去污力优异, 与其他表面活性剂复配, 降低它们的刺激性, 改善产品的性能, 并且成本低廉; 烷基磺酸钠具有优异的渗透、洗涤、润湿、去污和乳化作用; 油酸钠为憎水基和亲水基两部分构成的化合物, 有优良的乳化力, 渗透力和去污力, 在热水中有良好溶解性; 椰油酸二乙醇酰胺有显著的增稠、增泡、稳泡性能, 并且具有显著的乳化、去污能力, 同其它表面活性剂有良好的复配性和协同效应, 具有抗静电、防锈、防腐蚀等性能; 本发明的除臭剂采用了苯酚硫酸锌、二甘醇和酒石酸钾钠混合而成, 苟酚硫酸锌是一种脱臭剂, 与其他物质混合能有效的去除臭味; 二甘醇是一种吸收溶臭整理剂, 三种物质混合制作的除臭剂能加强羽毛的脱臭效果; 3-甲基环十五酮是麝香的分泌物的主要成分, 不仅芳香宜人, 而且香味持久, 通常与水或者是乙醇混合使用, 本发明的香味剂中还添加了玫瑰精油, 使得香味更加持久, 并且玫瑰具有很好的缓解压力的作用, 起到了安神的作用; 本发明的镇静安神剂中酸枣仁、柏子仁、夜交藤、远志、合欢皮、龙骨、龙齿、薰衣草、玫瑰、水以上物质放入清水中煮沸 15-22 分钟, 得到滤液。
- [0064] 酸枣仁有镇静、催眠、镇痛、抗惊厥作用, 柏子仁具有养心安神, 缓解心悸怔忡等, 夜交藤可以治疗失眠症, 与酸枣仁配合在一起能够宁心神, 远志具有安神益智的功能, 用于心肾不交引起的失眠多梦、健忘惊悸, 神志恍惚等; 合欢皮常用于情志不遂忧郁而致失眠者、心神不宁等下, 与柏子仁、酸枣仁同用, 以增强养心开郁、安神定志作用; 龙骨重镇安神镇惊安神, 敛汗固精; 治失眠多梦等; 龙齿对于心神不宁、劳神过度、失眠、多梦、神经衰弱、

心悸等都有一定的治疗作用；薰衣草的香味能减少病人的睡眠干扰，使其快速入睡；玫瑰的香味可以促进新陈代谢。机种物质按照一定的配比进行混合，然后通过煮沸的方法将有效成分制成溶液，然后将溶液制成蒸汽经过烘干使得液体的有效成分停留在羽绒中，使得羽绒在后期使用中具有良好的作用。

[0065] 实施例一

[0066] 本发明是一种镇静安神羽绒的加工工艺，所述镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工：

[0067] (1)准备羽绒：将羽绒按照规格进行挑选；

[0068] (2)一次洗涤：将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤，去除羽绒中的杂质，在中性软水中加入占中性软水总重量的 12% 的去污剂和 20% 的除臭剂；

[0069] (3)一次脱水：对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理，使羽绒的含水量为 23%；

[0070] (4)二次洗涤：将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤，在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 0.8% 的去污剂、4.2% 的防螨剂、28% 的香味剂；

[0071] (5)二次脱水：对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理，使羽绒含水量为 52%；

[0072] (6)烘干杀菌：将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理，在高温蒸汽中通入镇静安神剂；

[0073] 所述去污剂中，各原料组分的重量配比为：月桂醇聚氧乙烯醚 5、烷基磺酸钠 18、油酸钠 12，椰油酸二乙醇酰胺 3；

[0074] 所述除臭剂中，各原料组分的重量配比为：苯酚硫酸锌 21、二甘醇 15、酒石酸钾钠 3；

[0075] 所述香味剂中，各原料组分的重量配比为：3-甲基环十五酮 9、乙醇 13、玫瑰精油 2；

[0076] 所述镇静安神剂中，各原料组分的重量配比为：酸枣仁 14、柏子仁 8、夜交藤 6、远志 2、合欢皮 1、龙齿 3、薰衣草 7，玫瑰 7、水 1500，以上物质放入清水中煮沸 15 分钟，得到滤液。

[0077] 实施例二

[0078] 本发明是一种镇静安神羽绒的加工工艺，该镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工：

[0079] (1)准备羽绒：将羽绒按照规格进行挑选；

[0080] (2)一次洗涤：将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤，去除羽绒中的杂质，在中性软水中加入占中性软水总重量的 8% 的去污剂和 18% 的除臭剂；

[0081] (3)一次脱水：对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理，使羽绒的含水量为 22%；

[0082] (4)二次洗涤：将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤，在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 0.5% 的去污剂、5.8% 的防螨剂、35% 的香味剂；

[0083] (5)二次脱水：对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理，使羽绒含水量为 45%；

[0084] (6)烘干杀菌：将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理，在高温蒸汽中通入镇静安神剂；

[0085] 所述去污剂中,各原料组分的重量配比为:月桂醇聚氧乙烯醚 7、烷基磺酸钠 16、油酸钠 19,椰油酸二乙醇酰胺 2;

[0086] 所述除臭剂中,各原料组分的重量配比为:苯酚硫酸锌 26、二甘醇 12、酒石酸钾钠 2;

[0087] 所述香味剂中,各原料组分的重量配比为:3-甲基环十五酮 6、乙醇 16、玫瑰精油 3;

[0088] 所述镇静安神剂中,各原料组分的重量配比为:酸枣仁 15、柏子仁 11、夜交藤 5、远志 3、合欢皮 3、龙骨 2、薰衣草 5,玫瑰 8、水 1800,以上物质放入清水中煮沸 17 分钟,得到滤液。

[0089] 实施例三

[0090] 本发明是一种镇静安神羽绒的加工工艺,该镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工:

[0091] (1)准备羽绒:将羽绒按照规格进行挑选;

[0092] (2)一次洗涤:将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤,去除羽绒中的杂质,在中性软水中加入占中性软水总重量的 15% 的去污剂和 25% 的除臭剂;

[0093] (3)一次脱水:对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理,使羽绒的含水量为 28%;

[0094] (4)二次洗涤:将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤,在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 1.2% 的去污剂、3.6% 的防螨剂、23% 的香味剂;

[0095] (5)二次脱水:对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理,使羽绒含水量为 63%;

[0096] (6)烘干杀菌:将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理,在高温蒸汽中通入镇静安神剂;

[0097] 所述去污剂中,各原料组分的重量配比为:月桂醇聚氧乙烯醚 8、烷基磺酸钠 15、油酸钠 15,椰油酸二乙醇酰胺 1;

[0098] 所述除臭剂中,各原料组分的重量配比为:苯酚硫酸锌 24、二甘醇 13、酒石酸钾钠 3;

[0099] 所述香味剂中,各原料组分的重量配比为:3-甲基环十五酮 7、乙醇 14、玫瑰精油 3;

[0100] 所述镇静安神剂中,各原料组分的重量配比为:酸枣仁 16、柏子仁 9、夜交藤 5、远志 2、合欢皮 2、薰衣草 7,玫瑰 9、水 2000,以上物质放入清水中煮沸 22 分钟,得到滤液。

[0101] 实施例四

[0102] 本发明是一种镇静安神羽绒的加工工艺,所述镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工:

[0103] (1)准备羽绒:将羽绒按照规格进行挑选;

[0104] (2)一次洗涤:将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤,去除羽绒中的杂质,在中性软水中加入占中性软水总重量的 10% 的去污剂和 23% 的除臭剂;

[0105] (3)一次脱水:对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理,使羽绒的含水量为 26%;

[0106] (4)二次洗涤:将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤,在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 1.0% 的去污剂、4.8% 的防螨剂、30% 的香

味剂；

[0107] (5) 二次脱水：对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理，使羽绒含水量为 58%；

[0108] (6) 烘干杀菌：将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理，在高温蒸汽中通入镇静安神剂；

[0109] 所述去污剂中，各原料组分的重量配比为：月桂醇聚氧乙烯醚 6、烷基磺酸钠 17、油酸钠 16，椰油酸二乙醇酰胺 3；

[0110] 所述除臭剂中，各原料组分的重量配比为：苯酚硫酸锌 23、二甘醇 14、酒石酸钾钠 2；

[0111] 所述香味剂中，各原料组分的重量配比为：3-甲基环十五酮 8、乙醇 15、玫瑰精油 3；

[0112] 所述镇静安神剂中，各原料组分的重量配比为：酸枣仁 15、柏子仁 10、夜交藤 6、远志 3、合欢皮 2、龙齿 2、薰衣草 6，玫瑰 9、水 1900，以上物质放入清水中煮沸 18 分钟，得到滤液。

[0113] 实施例五

[0114] 本发明是一种镇静安神羽绒的加工工艺，所述镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工：

[0115] (1) 准备羽绒：将羽绒按照规格进行挑选；

[0116] (2) 一次洗涤：将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤，去除羽绒中的杂质，在中性软水中加入占中性软水总重量的 10% 的去污剂和 23% 的除臭剂；

[0117] (3) 一次脱水：对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理，使羽绒的含水量为 26%；

[0118] (4) 二次洗涤：将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤，在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 1.0% 的去污剂、4.8% 的防螨剂、30% 的香味剂；

[0119] (5) 二次脱水：对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理，使羽绒含水量为 58%；

[0120] (6) 烘干杀菌：将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理，在高温蒸汽中通入镇静安神剂；

[0121] 所述去污剂中，各原料组分的重量配比为：月桂醇聚氧乙烯醚 6、烷基磺酸钠 17、油酸钠 16，椰油酸二乙醇酰胺 3；

[0122] 所述除臭剂中，各原料组分的重量配比为：苯酚硫酸锌 23、二甘醇 14、酒石酸钾钠 2；

[0123] 所述香味剂中，各原料组分的重量配比为：3-甲基环十五酮 8、乙醇 15、玫瑰精油 3；

[0124] 所述镇静安神剂中，各原料组分的重量配比为：酸枣仁 15、柏子仁 10、夜交藤 6、远志 3、合欢皮 2、龙齿 2、薰衣草 6，玫瑰 9、水 1900，以上物质放入清水中煮沸 18 分钟，得到滤液。

[0125] 实施例六

[0126] 本发明是一种镇静安神羽绒的加工工艺，所述镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工：

[0127] (1) 准备羽绒：将羽绒按照规格进行挑选；

[0128] (2)一次洗涤 :将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤,去除羽绒中的杂质,在中性软水中加入占中性软水总重量的 10% 的去污剂和 23% 的除臭剂;

[0129] (3)一次脱水 :对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理,使羽绒的含水量为 26%;

[0130] (4)二次洗涤 :将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤,在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 1.0% 的去污剂、4.8% 的防螨剂、30% 的香味剂;

[0131] (5)二次脱水 :对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理,使羽绒含水量为 58%;

[0132] (6)烘干杀菌 :将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理,在高温蒸汽中通入镇静安神剂;

[0133] 所述去污剂中,各原料组分的重量配比为 :月桂醇聚氧乙烯醚 6、烷基磺酸钠 17、油酸钠 16,椰油酸二乙醇酰胺 3;

[0134] 所述除臭剂中,各原料组分的重量配比为 :苯酚硫酸锌 23、二甘醇 14、酒石酸钾钠 2;

[0135] 所述香味剂中,各原料组分的重量配比为 :3- 甲基环十五酮 6、乙醇 15、 玫瑰精油 3;

[0136] 所述镇静安神剂中,各原料组分的重量配比为 :酸枣仁 15、柏子仁 10、夜交藤 6、远志 3、合欢皮 1、龙骨 1、龙齿 1、薰衣草 6,玫瑰 7、水 1900,以上物质放入清水中煮沸 18 分钟,得到滤液。

[0137] 实施例七

[0138] 本发明是一种镇静安神羽绒的加工工艺,所述镇静安神羽绒是通过以下步骤进行加工 :

[0139] (1)准备羽绒 :将羽绒按照规格进行挑选;

[0140] (2)一次洗涤 :将挑选好的羽绒放入中性软水中进行第一次洗涤,去除羽绒中的杂质,在中性软水中加入占中性软水总重量的 13% 的去污剂和 22% 的除臭剂;

[0141] (3)一次脱水 :对一次洗涤后的羽绒进行脱水处理,使羽绒的含水量为 26%;

[0142] (4)二次洗涤 :将经过一次脱水后的羽绒再次放入干净的中性软水中进行第二次洗涤,在中性软水中再次加入占中性软水总重量的 1.0% 的去污剂、4.8% 的防螨剂、32% 的香味剂;

[0143] (5)二次脱水 :对二次洗涤后的羽绒进行二次脱水处理,使羽绒含水量为 60%;

[0144] (6)烘干杀菌 :将二次脱水后的羽绒通入过热蒸汽进行蒸汽干燥、杀菌处理,在高温蒸汽中通入镇静安神剂;

[0145] 所述去污剂中,各原料组分的重量配比为 :月桂醇聚氧乙烯醚 6、烷基磺酸钠 17、油酸钠 16,椰油酸二乙醇酰胺 1;

[0146] 所述除臭剂中,各原料组分的重量配比为 :苯酚硫酸锌 22、二甘醇 12、酒石酸钾钠 2;

[0147] 所述香味剂中,各原料组分的重量配比为 :3- 甲基环十五酮 8、乙醇 15、 玫瑰精油 3;

[0148] 所述镇静安神剂中,各原料组分的重量配比为 :酸枣仁 14、柏子仁 10、夜交藤 5、远志 2、合欢皮 2、龙骨 1、龙齿 2、薰衣草 6,玫瑰 9、水 1700,以上物质放入清水中煮沸 19 分钟,

得到滤液。

[0149] 本发明工艺简单、新颖，三次洗涤、两次脱水、一次蒸汽干燥，最大限度的将药剂及香味剂的有效成分停留在羽绒表面，用此种羽绒制备产品，长时间使用起到镇静安神的作用，且羽绒具有香味。