



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207387930 U

(45)授权公告日 2018.05.22

(21)申请号 201721161559.8

(22)申请日 2017.09.01

(73)专利权人 察右前旗同福建材有限责任公司

地址 012000 内蒙古自治区乌兰察布市察右前旗三岔口乡煤窑村后唐脑包南

(72)发明人 薛兵 薛晨光

(51)Int.Cl.

B28B 3/00(2006.01)

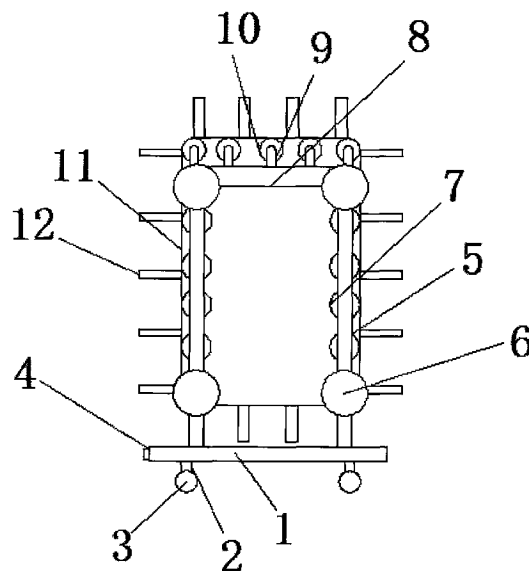
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于砌块生产线的升降板机

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于砌块生产线的升降板机,包括底座、支柱和横梁,所述底座的顶部左四角处均设置有支柱,两组支柱之间固定连接横梁,所述支柱的外壁上下均设置有电机,所述底座的顶部左右两侧两组支柱之间均设置有主动辊且主动辊的数目为两组,两组主动辊之间设置有数个第一从动辊,所述横梁的顶部设置有数个支撑件,所述支撑件的外壁套设有第二从动辊。本实用新型通过电机带动主动辊的转动使得输送带在第一从动辊和第二从动辊的作用下进行循环的转动,输送带外壁设置多组托板,使得可多组砌砖同时运送,连续不断的输送,有效的提高了工作的效率,使得整个生产工艺加快了速度。



1. 一种用于砌块生产线的升降板机,包括底座(1)、支柱(5)和横梁(8),其特征在于:所述底座(1)的顶部左四角处均设置有支柱(5),两组支柱(5)之间固定连接有横梁(8),所述支柱(5)的外壁上下均设置有电机(6),所述底座(1)的顶部左右两侧两组支柱(5)之间均设置有主动辊(15)且主动辊(15)的数目为两组,两组主动辊(15)之间设置有数个第一从动辊(7),所述横梁(8)的顶部设置有数个支撑件(9),所述支撑件(9)的外壁套设有第二从动辊(10),所述主动辊(15)与第一从动辊(7)和第二从动辊(10)的外壁套设有传送带(11),所述传送带(11)的外壁设置有数个托板(12)。

2. 根据权利要求1所述的用于砌块生产线的升降板机,其特征在于:所述底座(1)的底部设置有四角处均设置有支腿(2),所述支腿(2)的底部设置有可固定万向轮(3),所述底座(1)的左侧壁设置有外接电源(4)。

3. 根据权利要求1所述的用于砌块生产线的升降板机,其特征在于:所述主动辊(15)套设于活动轴(16)且主动辊(15)和活动轴(16)固定连接,所述活动轴(16)设置于两组支柱(5)之间,所述电机(6)贯穿支柱(5)且与活动轴(16)固定连接,所述电机(6)设置于放置板(13)的顶部,所述放置板(13)安装于支柱(5)的外壁。

4. 根据权利要求1所述的用于砌块生产线的升降板机,其特征在于:所述第一从动辊(7)套设于固定轴(14)外壁且第一从动辊(7)和固定轴(14)活动连接,所述固定轴(14)的两端分别和两组支柱(5)固定连接。

5. 根据权利要求2所述的用于砌块生产线的升降板机,其特征在于:所述外接电源(4)和电机(6)电性连接。

一种用于砌块生产线的升降板机

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种升降板机,特别涉及一种用于砌块生产线的升降板机。

【背景技术】

[0002] 砌块的生产是工艺当中升降板机是不可或缺的部分,升降板机是将砌砖从一个平台输送到另一个高度不同的平台,现有的升降板机包括一个升降主架和一个升降台面,通过电机带动传动装置,将存放在一定高度的砌砖通过上升或者下降输送到另一高度,该装置输送效率低下,一次只能输送一组砌砖,单程工作,速度慢,导致生产工艺效率低下。因此,我们提出一种用于砌块生产线的升降板机。

【实用新型内容】

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种用于砌块生产线的升降板机,可以有效解决背景技术中输送效率低下,一次只能输送一组砌砖,单程工作,速度慢,导致生产工艺效率低下的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种用于砌块生产线的升降板机,包括底座、支柱和横梁,所述底座的顶部左四角处均设置有支柱,两组支柱之间固定连接横梁,所述支柱的外壁上下均设置有电机,所述底座的顶部左右两侧两组支柱之间均设置有主动辊且主动辊的数目为两组,两组主动辊之间设置有数个第一从动辊,所述横梁的顶部设置有数个支撑件,所述支撑件的外壁套设有第二从动辊,所述主动辊与第一从动辊和第二从动辊的外壁套设有传送带,所述传送带的外壁设置有数个托板。

[0006] 进一步的,所述底座的底部设置有四角处均设置有支腿,所述支腿的底部设置有可固定万向轮,所述底座的左侧壁设置有外接电源。

[0007] 进一步的,所述主动辊套设于活动轴且主动辊和活动轴固定连接,所述活动轴设置于两组支柱之间,所述电机贯穿支柱且与活动轴固定连接,所述电机设置于放置板的顶部,所述放置板安装于支柱的外壁。

[0008] 进一步的,所述第一从动辊套设于固定轴外壁且第一从动辊和固定轴活动连接,所述固定轴的两端分别和两组支柱固定连接。

[0009] 进一步的,所述外接电源和电机电性连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该装置结构简单,便于操作,以往的升降板机包括一个升降主架和一个升降台面,通过电机带动传动装置,将存放在一定高度的砌砖通过上升或者下降输送到另一高度,该装置输送效率低下,一次只能输送一组砌砖,单程工作,速度慢,导致生产工艺效率低下,采用该装置,通过电机带动主动辊的转动使得传送带在第一从动辊和第二从动辊的作用下进行循环的转动,传送带外壁设置多组托板,使得可多组砌砖同时运送,连续不断的输送,有效的提高了工作的效率,使得整个生产工艺加快了速度。

【附图说明】

[0011] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型的侧视结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型的主动辊和支柱连接结构示意图；

[0014] 图4为本实用新型的第一从动辊和支柱结构示意图。

[0015] 图中：1、底座；2、支腿；3、可固定万向轮；4、外接电源；5、支柱；6、电机；7、第一从动辊8、横梁；9、支撑件；10、第二从动辊；11、传送带；12、托板；13、放置板；14、放置板；15、主动辊；16、活动轴。

【具体实施方式】

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图1-4所示，一种用于砌块生产线的升降板机，包括底座1、支柱5和横梁8，所述底座1的顶部左四角处均设置有支柱5，两组支柱5之间固定连接横梁8，所述支柱5的外壁上下均设置有电机6，所述底座1的顶部左右两侧两组支柱5之间均设置有主动辊15且主动辊15的数目为两组，两组主动辊15之间设置有数个第一从动辊7，所述横梁8的顶部设置有数个支撑件9，所述支撑件9的外壁套设有第二从动辊10，所述主动辊15与第一从动辊7和第二从动辊10的外壁套设有传送带11，所述传送带11的外壁设置有数个托板12。

[0018] 其中，所述底座1的底部设置有四角处均设置有支腿2，所述支腿2的底部设置有可固定万向轮3，所述底座1的左侧壁设置有外接电源4。

[0019] 其中，所述主动辊15套设于活动轴16且主动辊15和活动轴16固定连接，所述活动轴16设置于两组支柱5之间，所述电机6贯穿支柱5且与活动轴16固定连接，所述电机6设置于放置板13的顶部，所述放置板13安装于支柱5的外壁。

[0020] 其中，所述第一从动辊7套设于固定轴14外壁且第一从动辊7和固定轴14活动连接，所述固定轴14的两端分别和两组支柱5固定连接。

[0021] 其中，所述外接电源4和电机6电性连接。

[0022] 工作原理：首先通过电机带动活动轴16的转动从而使得主动辊15进行转动，进而带动传送带11转动，使得托板12运动，将砌砖以及放置板放置于托板12上，然后当放置好的托板12上升一层时，继续放置切块在第二层的托板12上，然后连续不断的进行输送至移动高度在取走即可，通过可固定万向轮3可移动位置应用于不同位置，当需要下降时，通过可固定万向轮3使得旋转一百八十度进行工作即可，该装置结构简单，便于操作，连续不断的输送，有效的提高了工作的效率，使得整个生产工艺加快了速度。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

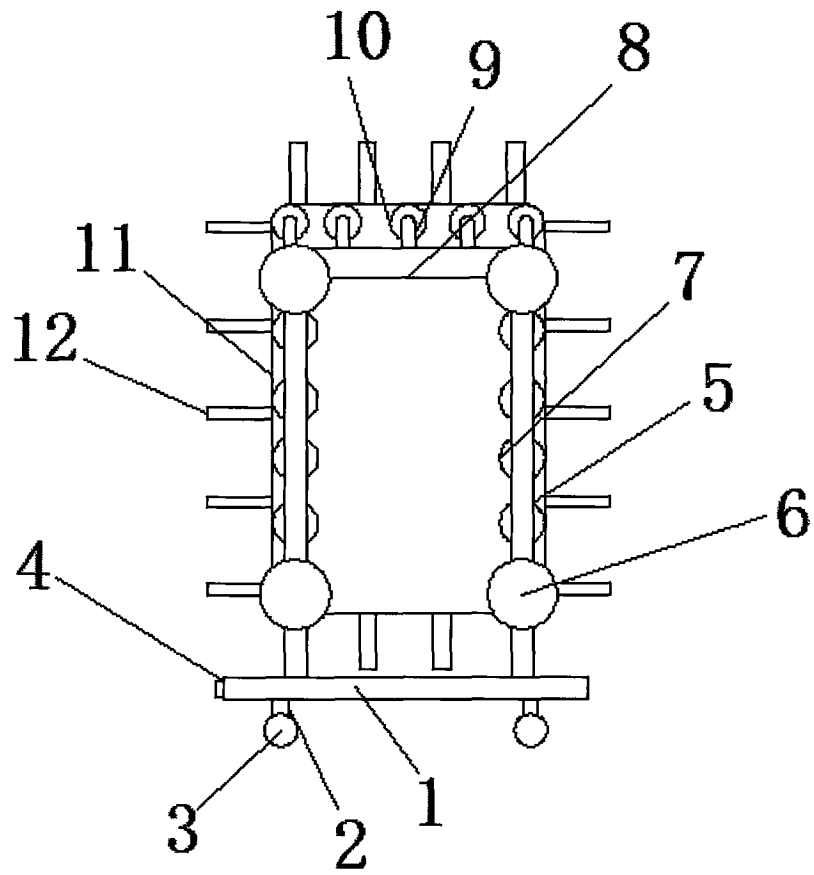


图1

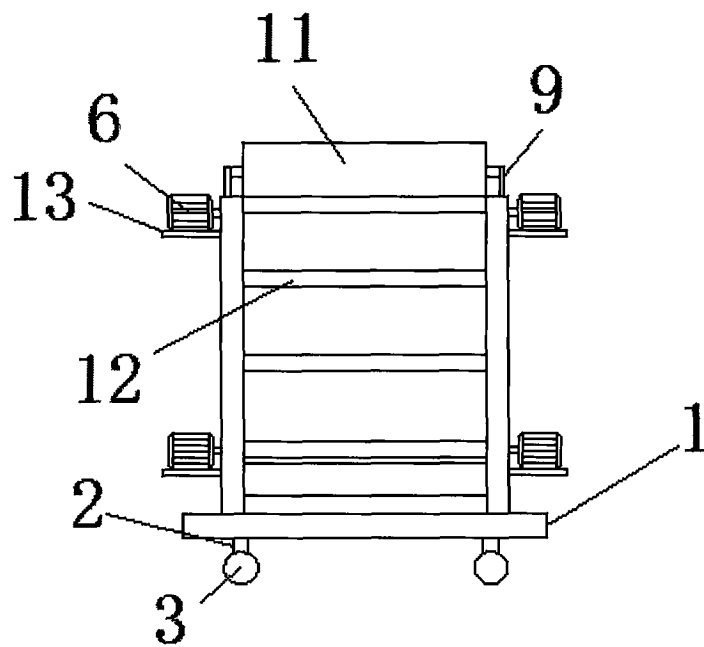


图2

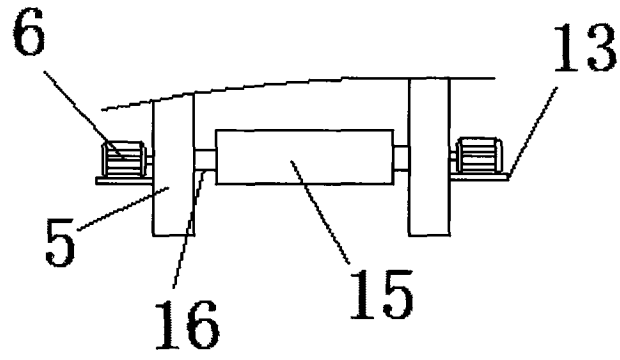


图3

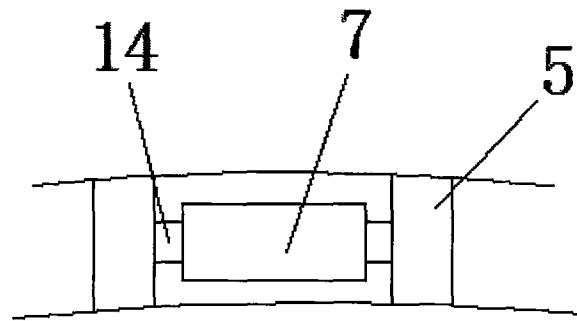


图4