

3

가

1

3

, " 3

USP 4,302,495

가

가

10 15 g/m² / / 0.5 30μm / (micro fiber) /

가

가

가

가

가

가

가

가

60

가 / 가 .
 , 20 3000 g/m² . 가
 3000 g/m² , , 가

1 ,
 2 1 A - A ,
 3 , 2 .

1 가 (1) (4) 2
 (2, 3) 2 (2, 3) ,
 (6) (7)가 .
 , (12, 13)가 (5) .

2 1 A - A (2, 3) (7) (8)
 (4) (5) .

3 가 (5)
 (6) (9) 10 2 ,
 (8) .
 (11) (11) (11)
 (6) 10 (6) (9) (7) 가
 (6) (12), (7) (6) (9) (13)

3 , 가 3 - 300 g/m²
(combing),

가 가 가 가 가 가 가
가 가 1:1 가

2 (water jet) 가 가 가 가 가 가 가
가 가 가 가 가 가 가
가 가 가 가 가 가 가

가 가 . 1 . 1:1
가 가

, 10g/m²
80%

7 g/m²
가

(moire calendering)

2 3
가 2 가 . 100% 2 , , /
가 가 /
2 가 40
가 가 , 가,
가 가 200 , ,
2 가 가
가 가
4 30% .
14% 2 가 가 4
, 가 가 2
가 2
3
2 가
1

7.8 g/m² 7.6mm · 7.6mm
 10g/m² , 2 , 0.73mm
 9.6% . 6 m/min 140 30 kp/cm
 50cm
 / 120 / 4.8dtex , 90%
 55mm . 60mm . 3.3dtex
 27.8g/m² 3 170
 2 20 50cm 16cm 20g/m²
 , 68% , 76.8% 27.6%

$$S_{\square} = \left(1 - \frac{G_v}{G_n}\right) \cdot 100 \text{ [%]}$$

$$S_q = \left(1 - \frac{b_n}{b_v}\right) \cdot 100 \text{ [%]}$$

$$S_L = \left(1 - \frac{G_v \cdot b_v}{G_n \cdot b_n}\right) \text{ [%]}$$

G_vg/m²

G_ng/m²

b_vm

b_nm

S_□ %

S_q %

S_l %

0.2 psi 1psi 48 가
 (K), (W) (creep) (KB) %

30 0.6205 kPa psi 30 가
 1.3789 kPa 가 30 가
 가

30 3.4473, 6.8947 , 0.6205 kPa ,
 (KB) 60 40 1psi 1.3789 kPa
 가
 KW, W KB
 6.8947 kPa 가 0.6205 kPa , 100 KW (%)
).
 6.8947 kPa 6.8947 kPa 100
 W (%)).
 60 48 6.8947 kPa 가 1.3789kPa
 100 KB (%)).

압축되지 않은 상태에서의 층구조	
소정 압력에서의 두께	
0,6205 kPa	4,996 mm
1,3789 kPa	4,560 mm
3,4473 kPa	4,168 mm
6,8947 kPa	3,547 mm
0,6205 kPa	4,318 mm
KW (%)	71,00
W (%)	86,40

60°C에서 48시간 동안 프레스한 상태 에서의 섬유 표면 형성물	
소정 압력에서의 두께	
1,3789 kPa	2,485 mm
KB(%)	53

(57)

1.

0.01 9cm² ,
 , 가 150 2000µm 가
 , 3 , 0.1mm

2.

1 ,

3.

1 ,

2

4.

1 3 ,

가

7

5.

1 4 ,

가

6.

1 5 ,

7.

1 5 ,

2

8.

1 7 ,

가 ,

9.

, 3 300 g/m² 0.01mm , 0.01 9cm² , 1 3

10.

9 ,

11.

9 10 ,

12.

9 ,

가 ² , 가 ,

13.

9 12 ,

가 ,

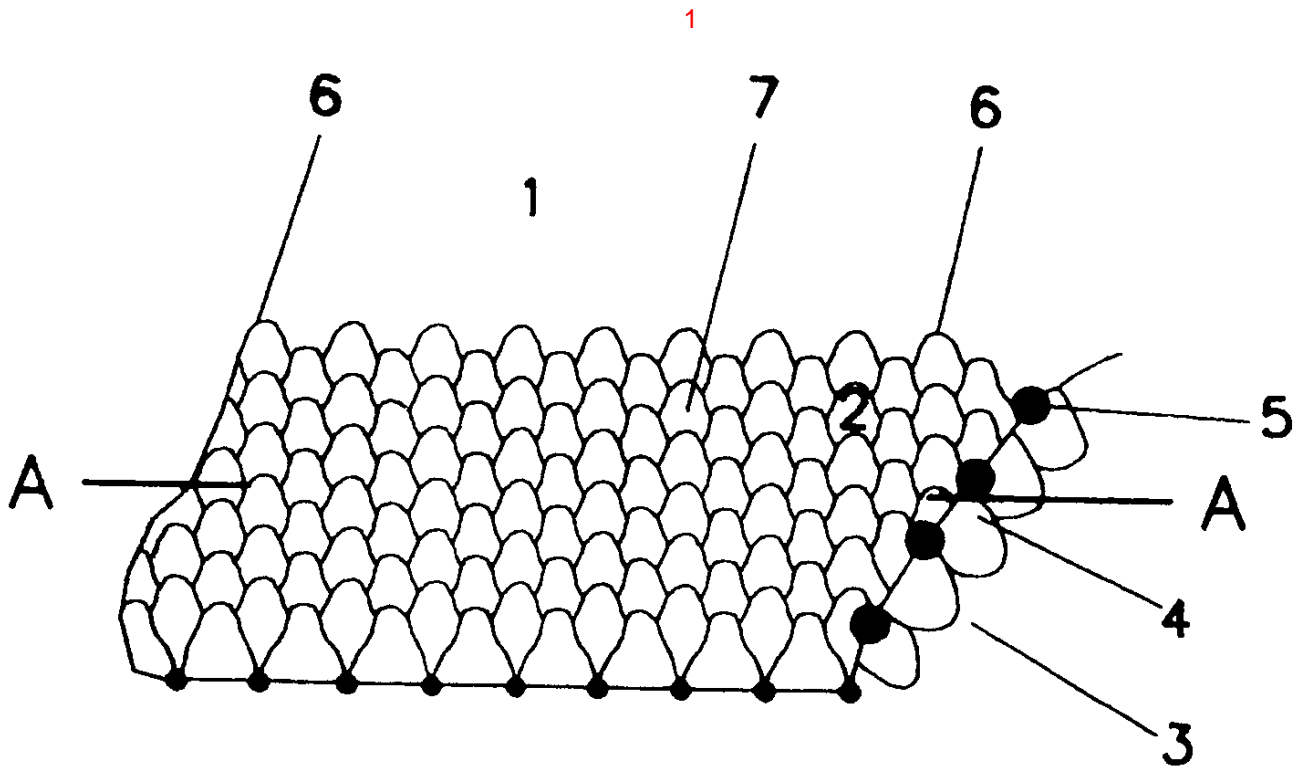
14.

9 13 ,

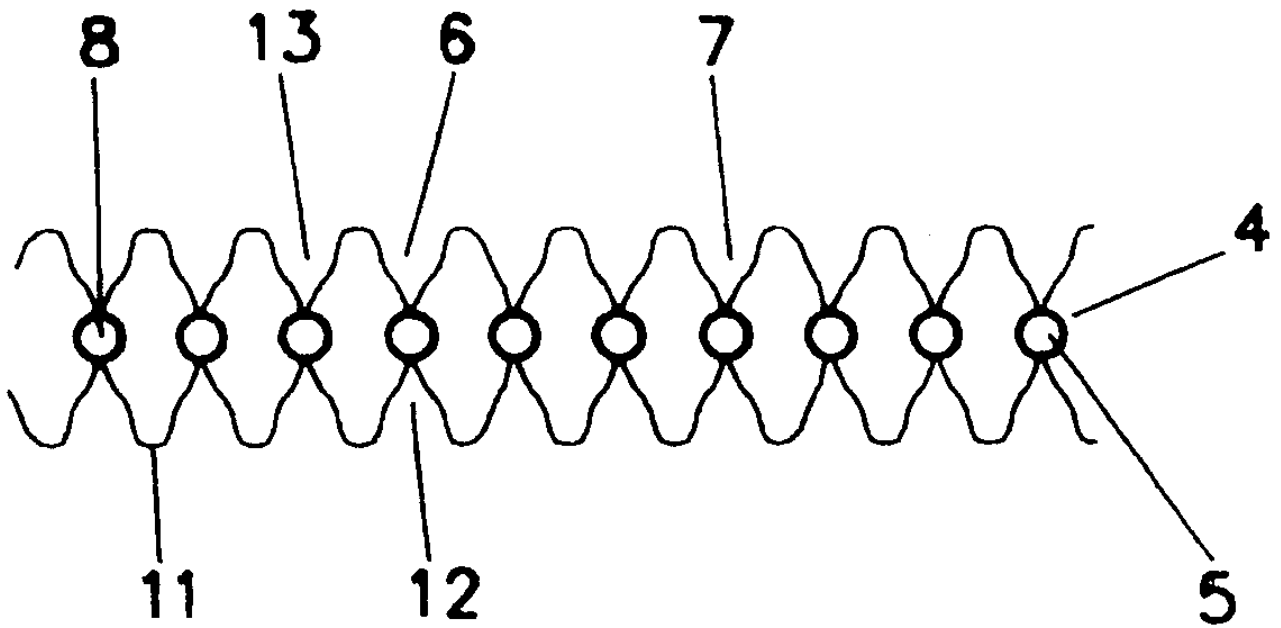
15.

9 12 14 ,

가 .



2



3

