



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214860175 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 26

(21) 申请号 202120092496.5

(22) 申请日 2021.01.13

(73) 专利权人 张芳玉

地址 565200 贵州省铜仁市德江县复兴乡
客店村四合组

(72) 发明人 张芳玉 李再芬 杨再华 彭旭
梅文霞

(74) 专利代理机构 贵州派腾知识产权代理有限公司 52114

代理人 张祥军

(51) Int. Cl.

A61M 16/00 (2006.01)

A61M 16/16 (2006.01)

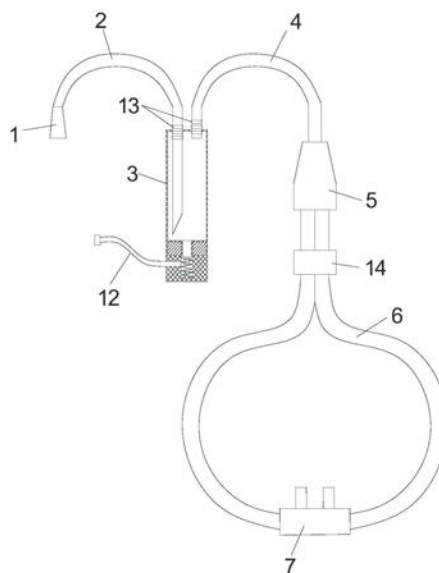
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防窒息吸氧管

(57) 摘要

本实用新型提供了一种防窒息吸氧管,包括依次连接的湿化瓶接头、第一管、气水分离瓶、第二管、分管接头、第三管和鼻塞,第一管的出气口位于气水分离瓶内腔底部,第二管的进气口位于气水分离瓶内腔顶部,气水分离瓶底部设置有砝码重物块。本实用新型提供了一种防窒息吸氧管,通过设置带有砝码重物块的气水分离瓶,防止湿化瓶出现倒置时,使灭菌水经过管路直接进入患者鼻腔导致窒息,将多余的灭菌水溢流在气水分离瓶中起到防止窒息的作用。



1. 一种防窒息吸氧管,其特征在于:包括依次连接的湿化瓶接头(1)、第一管(2)、气水分离瓶(3)、第二管(4)、分管接头(5)、第三管(6)和鼻塞(7),第一管(2)的出气口位于气水分离瓶(3)内腔底部,第二管(4)的进气口位于气水分离瓶(3)内腔顶部,气水分离瓶(3)底部设置有砝码重物块(8)。

2. 如权利要求1所述的一种防窒息吸氧管,其特征在于:所述气水分离瓶(3)底部设置有排水孔(9),排水孔(9)为盲孔结构,排水孔(9)中设置有利用液压开启的排水机构,排水孔侧壁上固定有排水管(12)。

3. 如权利要求2所述的一种防窒息吸氧管,其特征在于:所述排水机构包括活塞(10)和弹簧(11),活塞(10)与排水孔(9)滑动密封连接,排水孔(9)中设置有孔肩,弹簧(11)设置活塞(10)与排水孔(9)孔底之间,使活塞(10)抵靠在孔肩上。

4. 如权利要求2所述的一种防窒息吸氧管,其特征在于:所述排水机构满足在气水分离瓶(3)中灭菌水充盈量达到气水分离瓶(3)总容量的50%~70%时开启。

5. 如权利要求1所述的一种防窒息吸氧管,其特征在于:所述第一管(2)上和第二管(4)上与气水分离瓶(3)的连接处设置有若干倒刺(13)。

6. 如权利要求1所述的一种防窒息吸氧管,其特征在于:所述第三管(6)上设置有固定器(14)。

一种防窒息吸氧管

技术领域

[0001] 本实用新型属于吸氧装置技术领域,具体涉及一种防窒息吸氧管。

背景技术

[0002] 吸氧装置是临床上常用的医疗器械,吸氧是临床常用的治疗方法,用于纠正缺氧,提高动脉血氧分压和氧饱和度的水平,促进新陈代谢,是辅助治疗多种疾病的重要方法之一。目前吸氧所使用的设备主要包括氧源、氧气湿化器、吸氧管,其中,氧气湿化器用于湿化氧气,即在氧气中掺入水蒸气,以使患者的气管保持湿润状态,增加进氧时间从而增加进氧量,提高血氧饱和度,预防脑缺氧现象的发生。吸氧管如公开号为CN105413032A的中国专利所示,提供了一种吸氧管,包括上连接管、气水分离装置和下连接管,其中气水分离装置用以避免细小水珠呛到患者或刺激患者呼吸道,并设有排水泄压阀,但是气水分离装置缺少定位结构,当其倒置时则起不到效果。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种防窒息吸氧管,通过设置带有砝码重物块的气水分离瓶,防止湿化瓶出现倒置时,使灭菌水经过管路直接进入患者鼻腔导致窒息,将多余的灭菌水溢流在气水分离瓶中起到防止窒息的作用。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案得以实现:

[0005] 一种防窒息吸氧管,包括依次连接的湿化瓶接头、第一管、气水分离瓶、第二管、分管接头、第三管和鼻塞,第一管的出气口位于气水分离瓶内腔底部,第二管的进气口位于气水分离瓶内腔顶部,气水分离瓶底部设置有砝码重物块,使用时,湿化瓶接头与湿化瓶连接,防止湿化瓶出现倒置时,使灭菌水经过管路直接进入患者鼻腔导致窒息,将多余的灭菌水溢流在气水分离瓶中起到防止窒息的作用;砝码重物块保证气水分离瓶始终是瓶底向下的竖直状态,避免气水分离瓶瓶身过轻,在管路拉扯的情况下出现倒置。

[0006] 所述气水分离瓶底部设置有排水孔,排水孔为盲孔结构,排水孔中设置有利用液压开启的排水机构,排水孔侧壁上固定有排水管,将过多的灭菌水排走,避免灭菌水进入患者鼻腔导致窒息。

[0007] 所述排水机构包括活塞和弹簧,活塞与排水孔滑动密封连接,排水孔中设置有孔肩,弹簧设置活塞与排水孔孔底之间,使活塞抵靠在孔肩上,构建利用液压开启的排水机构。

[0008] 所述排水机构满足在气水分离瓶中灭菌水充盈量达到气水分离瓶总容量的50%~70%时开启,维持合适的液面高度。

[0009] 所述第一管上和第二管上与气水分离瓶的连接处设置有若干倒刺,保证气路连接牢固可靠。

[0010] 所述第三管上设置有固定器,便于根据患者头径调节大小。

[0011] 本实用新型的有益效果在于:

[0012] 与现有技术相比,通过设置带有砝码重物块的气水分离瓶,防止湿化瓶出现倒置时,使灭菌水经过管路直接进入患者鼻腔导致窒息,将多余的灭菌水溢流在气水分离瓶中起到防止窒息的作用;砝码重物块保证气水分离瓶始终是瓶底向下的竖直状态,避免气水分离瓶瓶身过轻,在管路拉扯的情况下出现倒置。通过在气水分离瓶底部设置排水机构,将过多的灭菌水排走,避免灭菌水进入患者鼻腔导致窒息。通过在第一管上和第二管上设置倒刺,保证气路连接牢固可靠。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型中气水分离瓶开启状态的结构示意图。

[0015] 图中:1-湿化瓶接头,2-第一管,3-气水分离瓶,4-第二管,5-分管接头,6-第三管,7-鼻塞,8-砝码重物块,9-排水孔,10-活塞,11-弹簧,12-排水管,13-倒刺,14-固定器。

具体实施方式

[0016] 下面进一步描述本实用新型的技术方案,但要求保护的范围并不局限于所述。

[0017] 如图1、图2所示,一种防窒息吸氧管,包括依次连接的湿化瓶接头1、第一管2、气水分离瓶3、第二管4、分管接头5、第三管6和鼻塞7,第一管2的出气口位于气水分离瓶3内腔底部,第二管4的进气口位于气水分离瓶3内腔顶部,气水分离瓶3底部设置有砝码重物块8,使用时,湿化瓶接头1与湿化瓶连接,防止湿化瓶出现倒置时,使灭菌水经过管路直接进入患者鼻腔导致窒息,将多余的灭菌水溢流在气水分离瓶3中起到防止窒息的作用;砝码重物块8保证气水分离瓶3始终是瓶底向下的竖直状态,避免气水分离瓶3瓶身过轻,在管路拉扯的情况下出现倒置。

[0018] 所述气水分离瓶3底部设置有排水孔9,排水孔9为盲孔结构,排水孔9中设置有利用液压开启的排水机构,排水孔侧壁上固定有排水管12,将过多的灭菌水排走,避免灭菌水进入患者鼻腔导致窒息。本实施例中,排水管12端部设置有过滤网。

[0019] 所述排水机构包括活塞10和弹簧11,活塞10与排水孔9滑动密封连接,排水孔9中设置有孔肩,弹簧11设置活塞10与排水孔9孔底之间,使活塞10抵靠在孔肩上,构建利用液压开启的排水机构。

[0020] 所述排水机构满足在气水分离瓶3中灭菌水充盈量达到气水分离瓶3总容量的50%~70%时开启,维持合适的液面高度。

[0021] 所述第一管2上和第二管4上与气水分离瓶3的连接处设置有若干倒刺13,保证气路连接牢固可靠。

[0022] 所述第三管6上设置有固定器14,便于根据患者头径调节大小。

[0023] 本实用新型提供的一种防窒息吸氧管,通过设置带有砝码重物块的气水分离瓶,防止湿化瓶出现倒置时,使灭菌水经过管路直接进入患者鼻腔导致窒息,将多余的灭菌水溢流在气水分离瓶中起到防止窒息的作用;砝码重物块保证气水分离瓶始终是瓶底向下的竖直状态,避免气水分离瓶瓶身过轻,在管路拉扯的情况下出现倒置。通过在气水分离瓶底部设置排水机构,将过多的灭菌水排走,避免灭菌水进入患者鼻腔导致窒息。通过在第一管上和第二管上设置倒刺,保证气路连接牢固可靠。

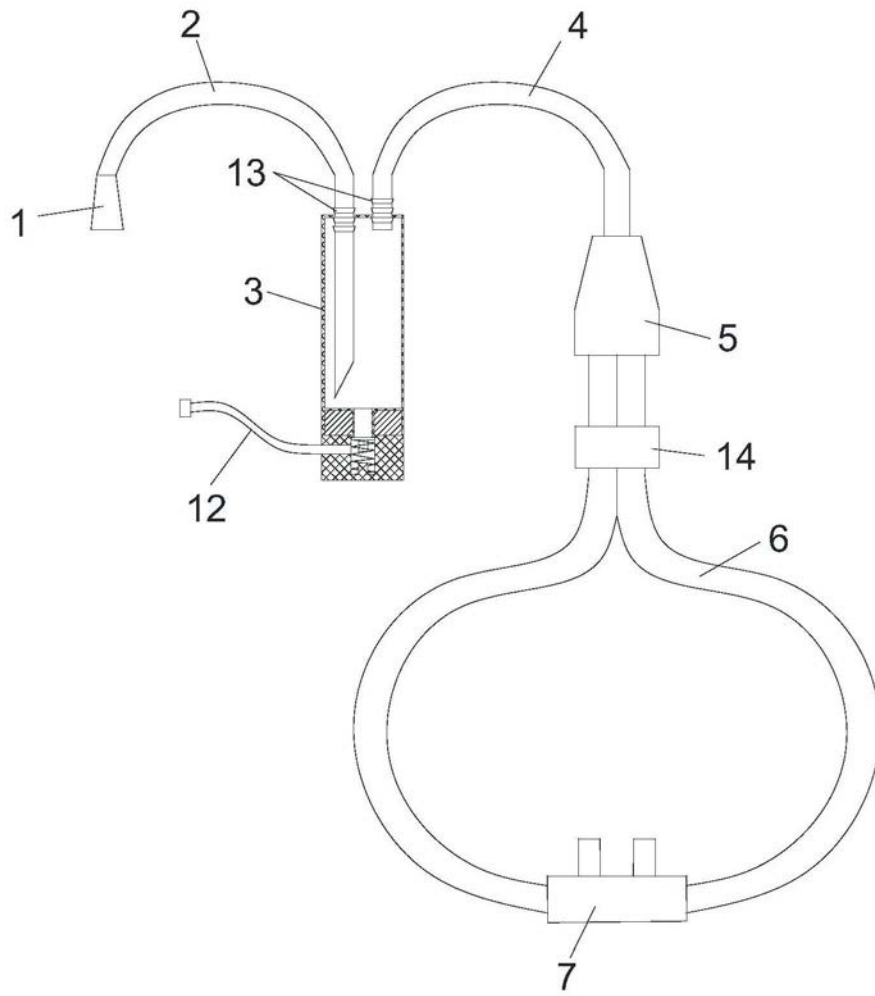


图1

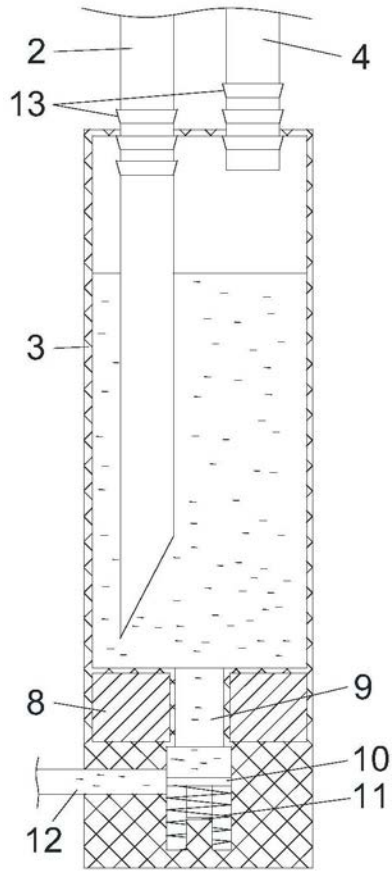


图2