



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204508508 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 29

(21) 申请号 201520124784. 9

(22) 申请日 2015. 03. 04

(73) 专利权人 浙江嘉联电梯有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市硖川路  
399 号

(72) 发明人 陈刚 李佑俭 姚菊根 俞辉  
吴晓飞

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州盛飞专利代理事  
务所(普通合伙) 33243

代理人 张向飞

(51) Int. Cl.

B66B 7/06(2006. 01)

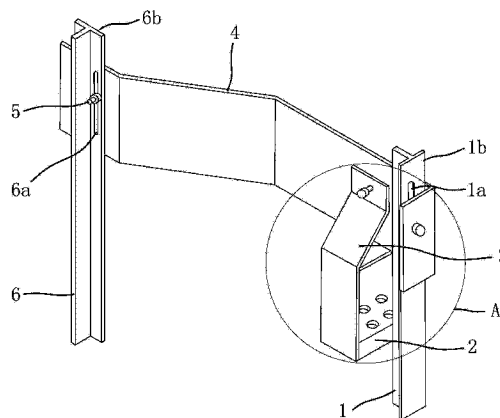
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种无机房对重绳头装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种无机房对重绳头装置,属于电梯技术领域。它解决了现无机房对重绳头与钢梁的固定方式采用一体焊接的方式,因钢丝绳数量及对重轮排布的不同,造成钢梁间距无法统一,经常需要切割钢梁,以便于钢丝绳头组合的连接,同时,钢梁因曳引机验收空间的局限,对重绳头相对于机房顶层的安装位置具有局限性,安装费时、费力等技术问题。本无机房对重绳头装置,它包括主导轨、副导轨、主支架和吊篮,主导轨和副导轨均竖直设置,主支架的一端连接在主导轨上,主支架的另一端连接在副导轨上,吊篮包括连接支架和用于穿设对重绳头的绳板,绳板固连在连接支架下部,连接支架上部固连在主支架上。本实用新型具有安装简便、灵活性高的优点。



1. 一种无机房对重绳头装置,其特征在于,它包括主导轨、副导轨、主支架和吊篮,所述的主导轨和副导轨均竖直设置,上述主支架的一端连接在主导轨上,所述主支架的另一端连接在副导轨上,所述吊篮包括连接支架和用于穿设对重绳头的绳板,所述绳板固连在连接支架下部,所述连接支架上部固连在主支架上。

2. 根据权利要求 1 所述的无机房对重绳头装置,其特征在于,所述的主支架呈弯折状。

3. 根据权利要求 1 所述的无机房对重绳头装置,其特征在于,所述连接支架上端具有两个呈板状的压板,上述主支架被紧压在两压板之间,它还包括一紧固件,所述紧固件穿于两个压板和主支架上将连接支架与主支架固连。

4. 根据权利要求 3 所述的无机房对重绳头装置,其特征在于,所述连接支架内侧具有与绳板长度相匹配的加强板,所述加强板的两侧分别固连在连接支架的两侧。

5. 根据权利要求 4 所述的无机房对重绳头装置,其特征在于,所述压板与加强板之间的连接支架上具有倾斜设置的过渡部。

6. 根据权利要求 5 所述的无机房对重绳头装置,其特征在于,所述主导轨呈 T 字形,所述主导轨上 T 字形的端部平面为定位面一,上述主支架通过紧固件连接在主导轨的定位面一处。

7. 根据权利要求 6 所述的无机房对重绳头装置,其特征在于,所述定位面一处具有贯穿的条形定位孔一。

8. 根据权利要求 7 所述的无机房对重绳头装置,其特征在于,所述副导轨呈 T 字形,所述副导轨上 T 字形的端部平面为定位面二,上述主支架通过紧固件连接在副导轨的定位面二处。

9. 根据权利要求 8 所述的无机房对重绳头装置,其特征在于,所述定位面二处具有贯穿的条形定位孔二。

10. 根据权利要求 9 所述的无机房对重绳头装置,其特征在于,所述定位面一与定位面二相垂直。

## 一种无机房对重绳头装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于电梯技术领域,涉及一种无机房对重绳头装置。

### 背景技术

[0002] 现有无机房对重绳头与钢梁的固定方式采用一体焊接的方式,将对重绳头固定在钢梁上,因钢丝绳数量及对重轮排布的不同,造成钢梁间距无法统一,因此,经常需要切割钢梁,以便于钢丝绳头组合的连接,同时,钢梁因曳引机验收空间的局限,对重绳头相对于机房顶层的安装位置具有局限性,安装费时、费力。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有的技术存在上述问题,提出了一种无机房对重绳头装置,该无机房对重绳头装置具有安装简便、灵活性高的特点。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种无机房对重绳头装置,其特征在于,它包括主导轨、副导轨、主支架和吊篮,所述的主导轨和副导轨均竖直设置,上述主支架的一端连接在主导轨上,所述主支架的另一端连接在副导轨上,所述吊篮包括连接支架和用于穿设对重绳头的绳板,所述绳板固连在连接支架下部,所述连接支架上部固连在主支架上。

[0005] 本实用新型的安装方式如下:操作员将主支架的一端连接在主导轨上,将主支架的另一端连接在副导轨上,将连接支架的上部固连在主支架上,将绳板固连在连接支架的下部,从而可将对重绳头的一端固定在绳板上,完成其安装作业,安装简便、灵活性高。

[0006] 所述的主支架呈弯折状。

[0007] 所述连接支架上端具有两个呈板状的压板,上述主支架被紧压在两压板之间,它还包括一紧固件,所述紧固件穿于两个压板和主支架上将连接支架与主支架固连。

[0008] 采用以上结构,通过紧固件穿于两个压板和主支架上,固定快速、方便。

[0009] 所述连接支架内侧具有与绳板长度相匹配的加强板,所述加强板的两侧分别固连在连接支架的两侧。

[0010] 采用以上结构,通过加强板可对连接支架进行加固,防止其变形,工作稳定性好。

[0011] 所述压板与加强板之间的连接支架上具有倾斜设置的过渡部。

[0012] 采用以上结构,可使连接支架的上端和加强板形成三角形的结构,使其更加牢固、可靠。

[0013] 所述主导轨呈T字形,所述主导轨上T字形的端部平面为定位面一,上述主支架通过紧固件连接在主导轨的定位面一处。

[0014] 采用以上结构,可使主导轨具有足够好的强度,且成本较低。

[0015] 所述定位面一处具有贯穿的条形定位孔一。

[0016] 所述副导轨呈T字形,所述副导轨上T字形的端部平面为定位面二,上述主支架通过紧固件连接在副导轨的定位面二处。

[0017] 采用以上结构,可使主导轨具有足够好的强度,且成本较低。

[0018] 所述定位面二处具有贯穿的条形定位孔二。

[0019] 所述定位面一与定位面二相垂直。

[0020] 与现有技术相比,本无机房对重绳头装置具有以下优点:

[0021] 1、本实用新型中将主支架的两端分别连接在主导轨和副导轨上,将连接支架固连在主支架上,将绳板固连在连接支架上,将对重绳头的一端固定在绳板上,安装简便、灵活性高。

[0022] 2、连接支架内侧具有加强板,加强板的两侧分别固连在连接支架的两侧;采用该结构,通过加强板可对连接支架进行加固,防止其变形,工作稳定性好。

[0023] 3、压板与加强板之间的连接支架上具有过渡部,采用该结构,可使连接支架的上端和加强板形成三角形的结构,牢固性好。

### 附图说明

[0024] 图 1 是本实用新型的立体结构示意图。

[0025] 图 2 是图 1 中 A 处的局部放大示意图。

[0026] 图中,1、主导轨;1a、条形定位孔一;1b、定位面一;2、绳板;2a、安装孔;3、连接支架;3a、压板;3b、过渡部;4、主支架;5、紧固件;6、副导轨;6a、条形定位孔二;6b、定位面二;7、加强板。

### 具体实施方式

[0027] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0028] 如图 1、图 2 所示,本无机房对重绳头装置,它包括主导轨 1、副导轨 6、主支架 4 和吊篮,主导轨 1 和副导轨 6 均竖直设置,主支架 4 的一端连接在主导轨 1 上,主支架 4 的另一端连接在副导轨 6 上,吊篮包括连接支架 3 和用于穿设对重绳头的绳板 2,绳板 2 上具有相应的安装孔 2a;绳板 2 固连在连接支架 3 下部,连接支架 3 上部固连在主支架 4 上。

[0029] 如图 1、图 2 所示,主支架 4 呈弯折状;连接支架 3 上端具有两个呈板状的压板 3a,主支架 4 被紧压在两压板 3a 之间,它还包括一紧固件 5,紧固件 5 采用市场上可以买到的螺栓螺母;紧固件 5 穿于两个压板 3a 和主支架 4 上将连接支架 3 与主支架 4 固连;采用该结构,通过紧固件 5 穿于两个压板 3a 和主支架 4 上,固定快速、方便。

[0030] 如图 1、图 2 所示,连接支架 3 内侧具有与绳板 2 长度相匹配的加强板 7,加强板 7 的两侧分别固连在连接支架 3 的两侧,加强板 7 的两侧通过焊接的方式分别固连在连接支架 3 的两侧;采用该结构,通过加强板 7 可对连接支架 3 进行加固,防止其变形,工作稳定性好;压板 3a 与加强板 7 之间的连接支架 3 上具有倾斜设置的过渡部 3b,采用该结构,可使连接支架 3 的上端和加强板 7 形成三角形的结构,使其更加牢固、可靠。

[0031] 如图 1 所示,主导轨 1 呈 T 字形,主导轨 1 上 T 字形的端部平面为定位面一 1b,主支架 4 通过紧固件 5 连接在主导轨 1 的定位面一 1b 处;采用该结构,可使主导轨 1 具有足够好的强度,且成本较低;定位面一 1b 处具有贯穿的条形定位孔一 1a,条形定位孔一 1a 的方向可以是竖向或者横向,也可以将条形定位孔一 1a 开在支架上 4;副导轨 6 呈 T 字形,副

导轨 6 上 T 字形的端部平面为定位面二 6b, 主支架 4 通过紧固件 5 连接在副导轨 6 的定位面二 6b 处; 采用该结构, 可使主导轨 1 具有足够好的强度, 且成本较低; 定位面二 6b 处具有贯穿的条形定位孔二 6a, 条形定位孔二 6a 的方向可以是竖向或者横向, 也可以将条形定位孔二 6a 开在支架上 4; 定位面一 1b 与定位面二 6b 相垂直。

[0032] 本实用新型的安装方式如下: 操作员通过紧固件 5 将主支架 4 的一端连接在主导轨 1 的定位面一 1b 上, 通过紧固件 5 将主支架 4 的另一端连接在副导轨 6 的定位面二 6b 上, 通过紧固件 5 将连接支架 3 的上部固连在主支架 4 上, 将绳板 2 固连在连接支架 3 的下部, 将对重绳头的一端固定在绳板 2 的安装孔 2a 中, 完成其安装作业。

[0033] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代, 但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

[0034] 尽管本文较多地使用了主导轨 1、条形定位孔一 1a、定位面一 1b、绳板 2、安装孔 2a、连接支架 3、压板 3a、过渡部 3b、主支架 4、紧固件 5、副导轨 6、条形定位孔二 6a、定位面二 6b、加强板 7 等术语, 但并不排除使用其它术语的可能性。使用这些术语仅仅是为了更方便地描述和解释本实用新型的本质; 把它们解释成任何一种附加的限制都是与本实用新型精神相违背的。

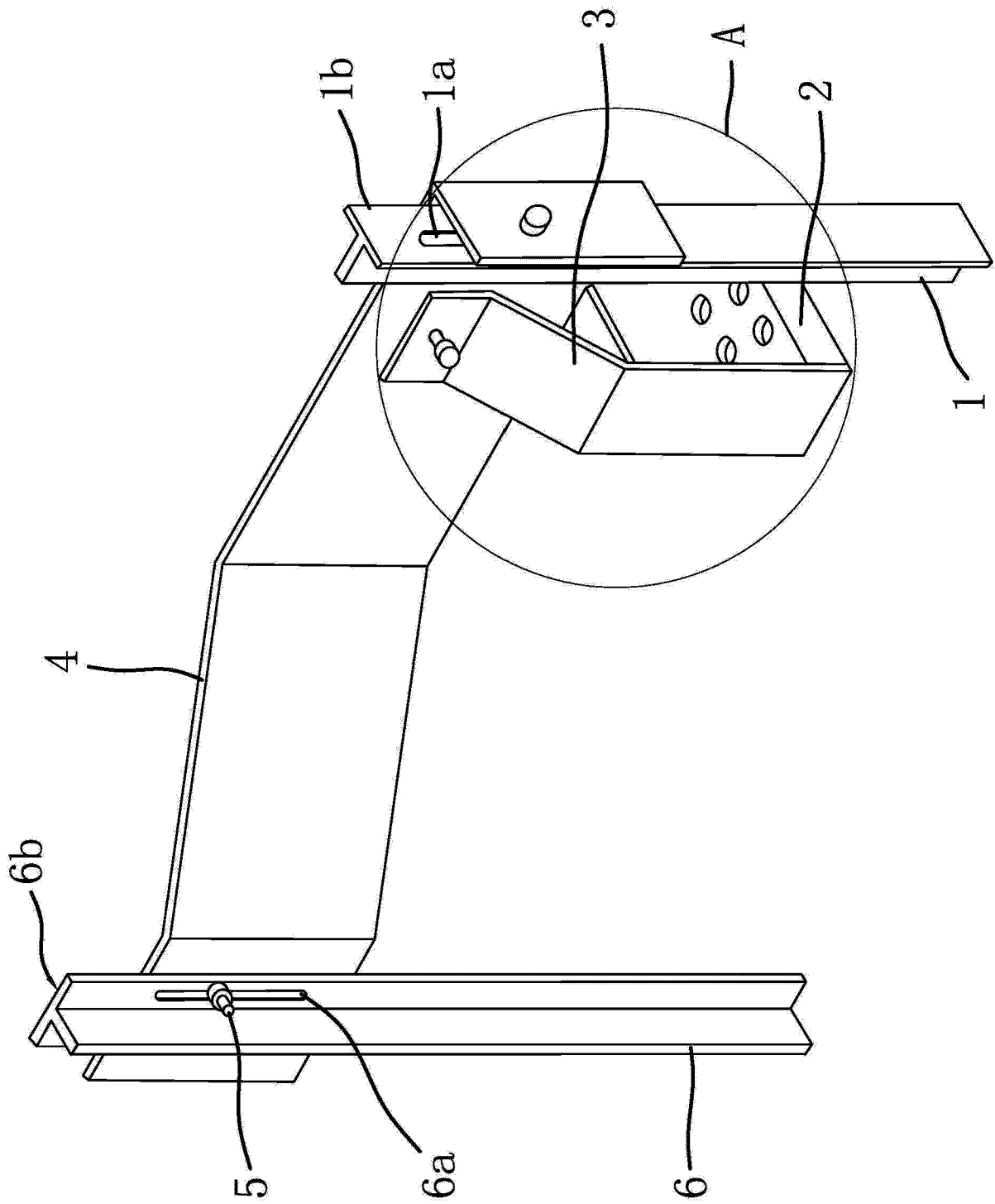


图 1

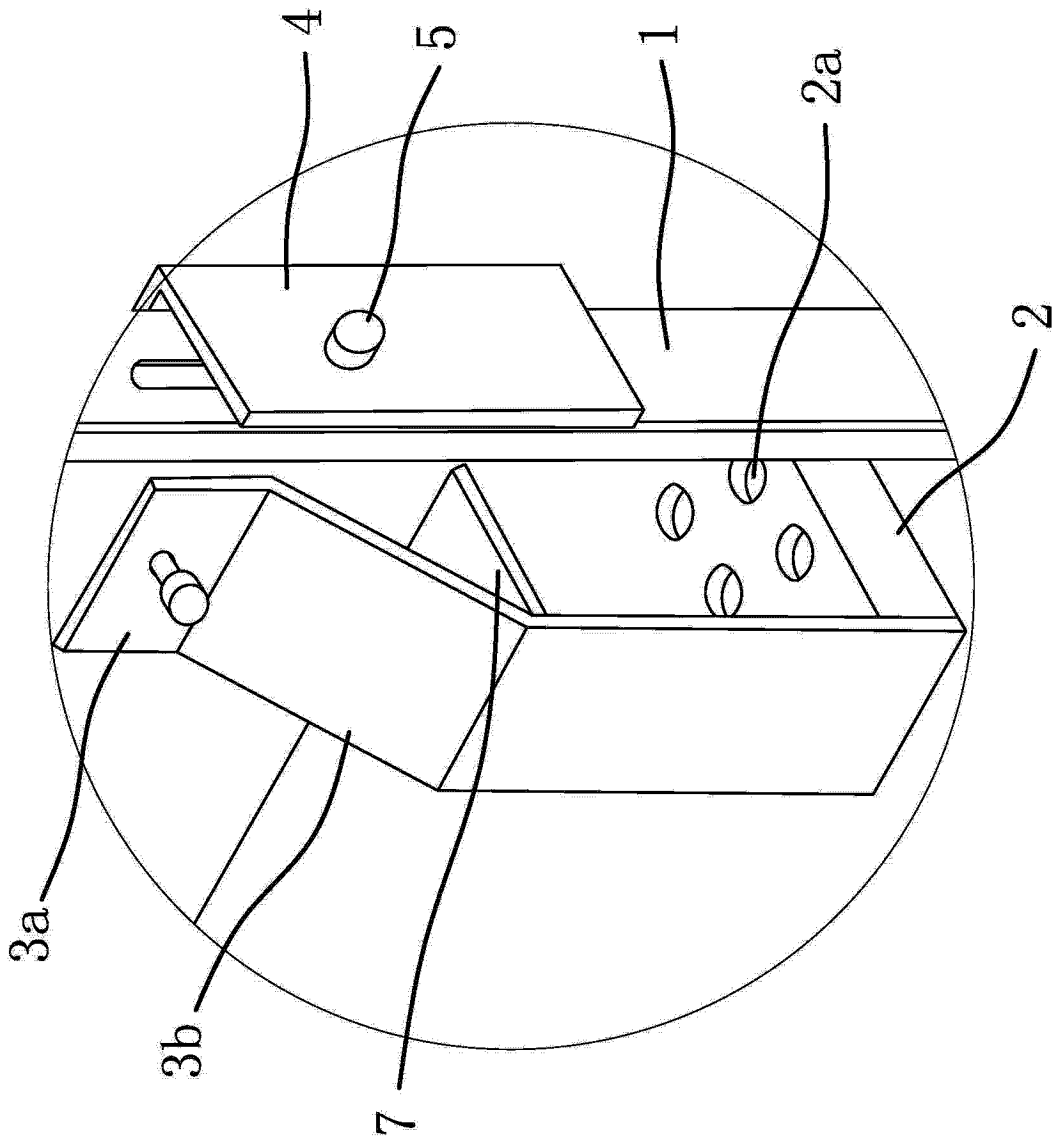


图 2