



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103303725 B

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201310224636. X

CN 201442367 U, 2010. 04. 28, 全文.

(22) 申请日 2013. 06. 07

CN 1830663 A, 2006. 09. 13, 全文.

(73) 专利权人 大连橡胶塑料机械股份有限公司  
地址 116033 辽宁省大连市甘井子区营辉路  
18 号

US 5851342 A, 1998. 12. 22, 全文.

EP 1712669 A1, 2006. 10. 18, 全文.

审查员 卢华生

(72) 发明人 孙桂娟 王中夏 杨洋 刘文旭

(74) 专利代理机构 大连科技专利代理有限责任  
公司 21119

代理人 龙锋

(51) Int. Cl.

B65H 23/04(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 101992579 A, 2011. 03. 30, 说明书第  
[0009]-[0011] 段, 附图 1.

CN 202245442 U, 2012. 05. 30, 说明书第  
[0019]-[0027] 段, 附图 1.

CN 202384435 U, 2012. 08. 15, 全文.

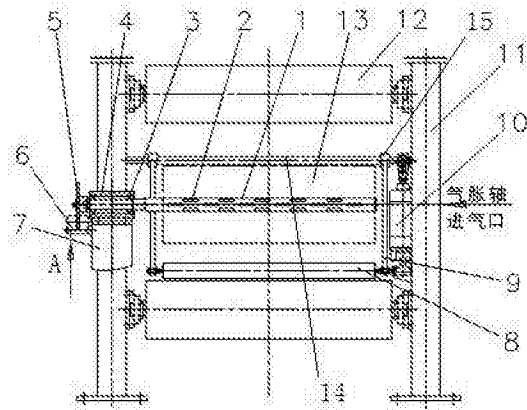
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

贴胶基布放隔离衬布的结构

(57) 摘要

本发明公开了一种贴胶基布放隔离衬布的结构, 包括气胀轴、摩擦盘、空气制动器、衬布卷安装支架、贴和辊、连杆、气缸、机架、导辊和衬布卷, 气胀轴安装在衬布卷安装支架上, 摩擦盘安装在气胀轴的轴头上, 空气制动器安装在衬布卷安装支架上, 衬布卷安装支架固定在机架上, 贴和辊连接在连杆之间, 连杆的下端与贴和辊连接, 上端通过转臂与转轴连接, 气缸通过转臂与转轴连接, 导辊安装在机架之间。本发明一种贴胶基布放隔离衬布的结构, 结构新颖、紧凑、合理, 实现了将衬布平整以恒定的张力, 安全的贴在贴胶基布上, 并大大的提高了设备的安全性能。



1. 一种贴胶基布放隔离衬布的结构,其特征在于:包括气胀轴(1)、摩擦盘(5)、空气制动器(6)、衬布卷安装支架(7)、贴合辊(8)、连杆(9)、气缸(10)、机架(11)、导辊(12)和衬布卷(13),气胀轴(1)安装在衬布卷安装支架(7)上,摩擦盘(5)安装在气胀轴(1)的轴头上,空气制动器(6)安装在衬布卷安装支架(7)上,衬布卷安装支架(7)固定在机架(11)上,贴合辊(8)连接在连杆(9)之间,连杆(9)的下端与贴合辊(8)连接,上端通过转臂(15)与转轴(14)连接,气缸(10)通过转臂(15)与转轴(14)连接,导辊(12)安装在机架(11)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种贴胶基布放隔离衬布的结构,其特征在于:所述气胀轴(1)上安装有胀紧键(2)。

3. 根据权利要求1所述的一种贴胶基布放隔离衬布的结构,其特征在于:所述气胀轴(1)通过轴承(3)和支座(4)安装在衬布卷安装支架(7)上。

## 贴胶基布放隔离衬布的结构

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种贴胶基布放隔离衬布的结构。

### 背景技术

[0002] 现有技术中,压延生产线在橡胶行业使用非常广泛,如钢丝帘布压延生产线是生产全钢、半钢和工程子午胎的关键设备,无纬钢丝排列整齐经压延主机双面贴胶后,为防粘和储存过程中的防尘等,由冷却鼓冷却定型前,需双面双工位贴隔离衬布(一般为聚乙烯薄膜),传统上衬布卷两端采用楔形顶丝定位在传动轴上,衬布张力通过手动调整摩擦盘式制动器来提供,衬布要求平整的贴在基布上,操作工必须用手把衬布贴在基布上,存在衬布卷定位容易松动,衬布卷大小卷径不同时衬布张力不同,并存在手被卷入的安全隐患。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种能够将衬布平整、张力恒定并安全的贴在贴胶基布上的贴胶基布放隔离衬布的结构。

[0004] 本发明为实现上述目的所采用的技术方案是:一种贴胶基布放隔离衬布的结构,包括气胀轴(1)、摩擦盘(5)、空气制动器(6)、衬布卷安装支架(7)、贴和辊(8)、连杆(9)、气缸(10)、机架(11)、导辊(12)和衬布卷(13),气胀轴(1)安装在衬布卷安装支架(7)上,摩擦盘(5)安装在气胀轴(1)的轴头上,空气制动器(6)安装在衬布卷安装支架(7)上,衬布卷安装支架(7)固定在机架(11)上,贴和辊(8)连接在连杆(9)之间,连杆(9)的下端与贴和辊(8)连接,上端通过转臂(15)与转轴(14)连接,气缸(10)通过转臂(15)与转轴(14)连接,导辊(12)安装在机架(11)之间。

[0005] 所述气胀轴(1)上安装有胀紧键(2)。

[0006] 所述气胀轴(1)通过轴承(3)和支座(4)安装在衬布卷安装支架(7)上。

[0007] 本发明一种贴胶基布放隔离衬布的结构,结构新颖、紧凑、合理,实现了将衬布平整以恒定的张力,安全的贴在贴胶基布上,并大大的提高了设备的安全性能。

### 附图说明

[0008] 图1是本发明一种贴胶基布放隔离衬布的结构的过程示意图。

[0009] 图2是本发明一种贴胶基布放隔离衬布的结构的整体结构示意图。

[0010] 图中:1、气胀轴;2、胀紧键;3、轴承;4、支座;5、摩擦盘;6、空气制动器;7、衬布卷安装支架;8、贴和辊;9、连杆;10、气缸;11、机架;12、导辊;13、衬布卷;14、转轴;15、转臂;16、衬布;17、贴胶基布。

### 具体实施方式

[0011] 如图1和图2所示,贴胶基布放隔离衬布的结构,包括气胀轴1、摩擦盘5、空气制动器6、衬布卷安装支架7、贴和辊8、连杆9、气缸10、机架11、导辊12和衬布卷13,气胀轴

1 通过轴承 3 和支座 4 安装在衬布卷安装支架 7 上,气胀轴 1 上安装有胀紧键 2,摩擦盘 5 安装在气胀轴 1 的轴头上,空气制动器 6 安装在衬布卷安装支架 7 上,衬布卷安装支架 7 固定在机架 11 上,贴和辊 8 连接在连杆 9 之间,连杆 9 的下端与贴和辊 8 连接,上端通过转臂 15 与转轴 14 连接,气缸 10 通过转臂 15 与转轴 14 连接,导辊 12 安装在机架 11 之间,工作时,由气胀轴 1 和胀紧键 2 来完成衬布卷的准确定位,由摩擦盘 5 和空气制动器 6 来完成衬布的恒张力导出,空气制动器 6 安装在衬布卷安装支架 7 上,通过调整空气制动器进气口 A 的进气压力来调整空气制动器的制动力;由气缸 10、连杆 9、贴和辊 8 来完成把衬布 16 贴到贴胶基布 17 上的动作,本发明贴胶基布放隔离衬布的结构,结构新颖、紧凑、合理,实现了将衬布平整以恒定的张力,安全的贴在贴胶基布上,并大大的提高了设备的安全性能。

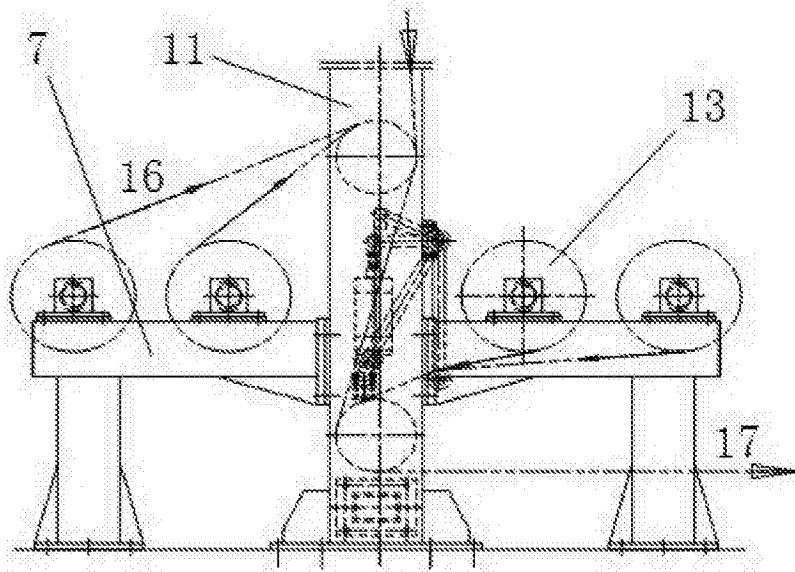


图 1

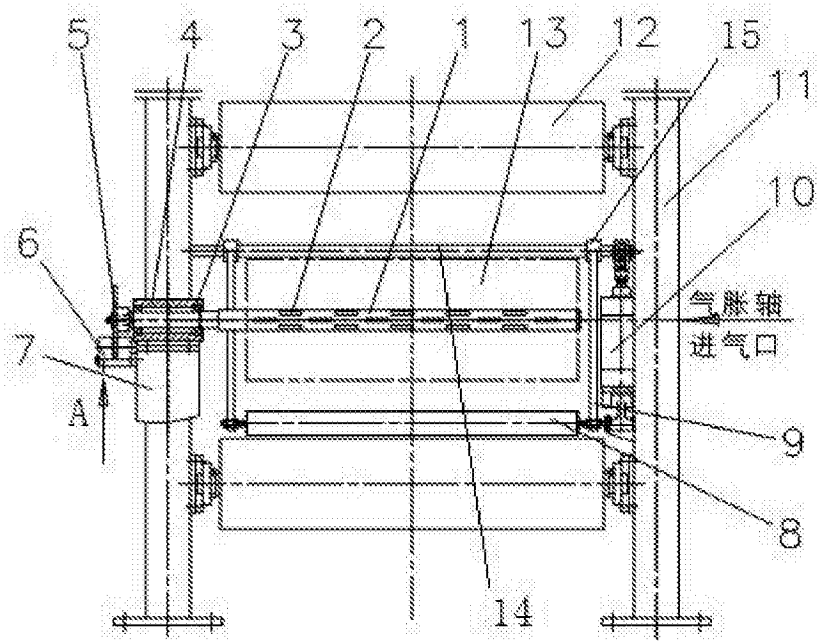


图 2