



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202473074 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201120371987. X

(22) 申请日 2011. 09. 30

(73) 专利权人 张春元

地址 213014 江苏省常州市天宁区浦南新村  
16 幢乙单元 601 室

(72) 发明人 张春元

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所  
32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

G09F 3/02 (2006. 01)

G09F 3/10 (2006. 01)

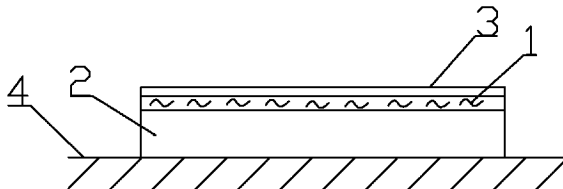
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

随机纹理防伪标签

(57) 摘要

本实用新型涉及防伪技术领域,特别是一种随机纹理防伪标签,包括材料和基础材料以及保护层。材料如纤维、毛发、片状物、颗粒物、颜料等。基础材料如压敏胶、塑料树脂、橡胶等。把随机纹理防伪标签固定在被防物表面,起到防伪作用。防伪标签上面下面均有保护层,确保标签在运送、使用过程中不受损坏。与其他防伪标签相比,本标签的基础层机械强度很低,稍用外力就容易造成基础层变形,导致随机纹理图案破坏,所以无论用化学或物理的方法要想不破坏随机纹理图案而取下标签是十分困难的。



1. 一种随机纹理防伪标签,其特征是:包括材料(1)和基础层(2),基础层(2)直接固定在被防伪物(4)上,  
所述的材料(1)随机附着在基础层(2)上面,形成带防伪随机纹理图案;  
或者所述的材料(1)随机分布在基础层(2)内,形成防伪随机纹理图案;  
或者所述的材料(1)随机分别分布在基础层(2)的上面和里面,组合形成防伪随机纹理图案。
2. 根据权利要求1所述的随机纹理防伪标签,其特征是:在所述的材料(1)和基础层(2)构成的防伪层上设置保护层(3)。
3. 根据权利要求1或2所述的随机纹理防伪标签,其特征是:所述的材料(1)选用毛发、纤维或颜料。
4. 根据权利要求1或2所述的随机纹理防伪标签,其特征是:材料(1)为片状物或颗粒物。
5. 根据权利要求1或2所述的随机纹理防伪标签,其特征是:所述的基础层(2)选用低强度易碎纸张。
6. 根据权利要求5所述的随机纹理防伪标签,其特征是:采用低强度易碎纸张作为基础层时,在其底部设置粘结层,通过该粘结层将基础层与被防伪物粘结固定。
7. 根据权利要求1所述的随机纹理防伪标签,其特征是:所述的基础层(2)选用压敏胶、塑料树脂或橡胶。
8. 根据权利要求1或2所述的随机纹理防伪标签,其特征是:所述的基础层(2)固定在被防伪物(4)上的固定方式包括粘贴、熔合、硫化、铆合。
9. 根据权利要求1或2或7所述的随机纹理防伪标签,其特征是:所述的材料(1)与基础层(2)选用颜色反差大的材料,以形成清晰的随机纹理图案。
10. 根据权利要求7所述的随机纹理防伪标签,其特征是:所述的基础层(2)选用压敏胶,采用直接粘贴的方式固定在被防伪物(4)。
11. 根据权利要求1或2所述的随机纹理防伪标签,其特征是:所述的基础层(2)为多层结构,各层的材料为低强度易碎纸张、压敏胶、塑料树脂或橡胶。

## 随机纹理防伪标签

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及防伪技术领域,特别是一种随机纹理防伪标签。

### 背景技术

[0002] 传统防伪存在三个误区:误区之一:自己制造一种防伪特征,企图让别人仿造不出来。误区之二:防伪特征的制造过程,本身就是不断复制的过程,却企图防止造假者复制仿造。误区之三:一批产品采用同一个防伪特征,不是每一件产品采用唯一的一个防伪特征。现有技术中的随机纹理防伪方法是将形成随机纹理纤维混入纸浆中制成标签,再将纸标签通过粘胶黏贴在被防伪的物体上,将标签上的随机纹理图案逐张拍摄、编号、存储到计算机数据库中,消费者通过电话、传真机、因特网等网络工具进入数据库调取标签图像和相关信息,从而判断真伪。但是这种防伪标签的缺点在于纸的强度比较高,防伪标签易从被防伪产品上揭下,然后将揭下的防伪标签用于假冒产品。当被防伪产品具有较高价值时,例如名贵书画作品、烟酒、高级服饰等,这种防伪标签不能达到很好的防伪效果。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种随机纹理防伪标签,具有无法剥离和复制的效果。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种随机纹理防伪标签,包括材料和基础层,基础层直接固定在被防伪物上。

[0005] 材料可以单独分布在基础层表面形成随机纹理图案;

[0006] 或者,材料可以单独分布在基础层里面形成随机纹理图案;

[0007] 或者,材料可以分别分布在基础层里面和表面组合形成随机纹理图案。

[0008] 为保护随机纹理图案,在材料和基础层构成的防伪层上设置保护层。

[0009] 进一步地,材料如毛发、纤维、颜料等。

[0010] 材料为片状物、颗粒物。以上材料可单独采用,也可以进行组合使用。

[0011] 基础层选用低强度易碎纸张。采用低强度易碎纸张作为基础层时,在其底部设置粘结层,通过该粘结层将基础层与被防伪物粘结固定。如果采用铆合的方法是则不需要添加粘结层了。

[0012] 基础层选用压敏胶、塑料树脂、橡胶,特别是低强度的压敏胶、塑料树脂和橡胶。该基础层类似于果冻或咀嚼后的泡泡糖残渣,既可保持一定的形状又极易变形,压敏胶俗称不干胶。采用压敏胶时一般采用直接粘贴的方式固定在被防伪物上,采用塑料树脂、橡胶时可以直接粘贴,也可以采用熔合、硫化的方法固定,当然也不排斥将塑料树脂、橡胶先固化成标签,在通过粘帖或铆合的方法进行固定。

[0013] 基础层固定在被防伪物上的固定方式包括粘帖、熔合、硫化、铆合等。

[0014] 材料与基础层选用颜色反差大的材料,以形成清晰的随机纹理图案。该基础层可以是单层结构也可以是多层结构,如表层采用透明材料,底层采用与材料颜色反差较大的

材料,共同构成基础层。

[0015] 本实用新型的有益效果是:与其他防伪标签相比,本标签的基础层机械强度很低,稍用外力就容易造成基础层变形,导致随机纹理图案破坏,所以无论用化学或物理的方法要想不破坏随机纹理图案而取下标签是十分困难的。

#### 附图说明

[0016] 图 1 为本实用新型的第一个实施例的结构示意图;

[0017] 图 2 为本实用新型的第二个实施例的结构示意图;

[0018] 图 3 为本实用新型的第三个实施例的结构示意图;

[0019] 图中:1. 材料,2. 基础层,3. 保护层,4. 被防伪物。

#### 具体实施方式

[0020] 一种随机纹理防伪标签,包括材料 1 和基础层 2 和保护层 3,基础层 2 直接固定在被防伪物 4 上。材料 1 可以单独分布在基础层 2 表面形成随机纹理图案,如图 1 所示。还未使用的防伪标签除了上面具有保护随机纹理的保护层 3,它的底部也有底部保护层,确保标签在运送、使用过程中不受损坏,在使用时,将本随机纹理防伪标签从底部保护层上揭下,黏贴在被防伪物 4 上。基础层本身产生的随机裂隙图案可以单独作为防伪随机纹理图案,也可以与上述随机纹理图案组合形成防伪随机纹理图案,用于防伪。

[0021] 或者,材料 1 可以单独分布在基础层 2 里面形成随机纹理图案,如图 2 所示。

[0022] 或者,材料 1 可以分别分布在基础层 2 里面和表面组合形成随机纹理图案,如图 3 所示。

[0023] 实施例为:

[0024] 在底部保护层上设置白色压敏胶作为基础层 2,然后在白色压敏胶上随机散布与白色压敏胶颜色反差大的材料 1,白色压敏胶与材料 1 构成防伪层,在防伪层上覆盖保护性的保护层 3。在一张大的基础层一般可以划分出多个本随机防伪标签,将划分出来的每个随机防伪标签的随机纹理图案逐张编号、拍摄或扫描、存储到计算机数据库中。该本随机防伪标签的编号可以打印在保护层 3 上或者设置在基础层上,或者保护层 3 和基础层 2 上都有编号,消费者只需在网络上输入公司名称和编号,搜索到相应的图案与商品上的图案比对即可辨别真假。

[0025] 材料 1 如毛发、纤维、片状物、颗粒物、颜料等。以上材料可单独采用,也可以进行组合使用。

[0026] 为了比对方便可以把标签图案用“田字格”方法分割成数个小图案,并在小图案上标注 1、2、3、4。当然不禁限于分成 4 个图案。

[0027] 为了消费者的方便,保护层 3 上印有公司名称及编号、网络搜索方法、比对方法等

[0028] 比对时揭开保护层 3,比对结束后把保护层 3 重新粘在标签上,以便下一次比对,从而达到多次比对的目。

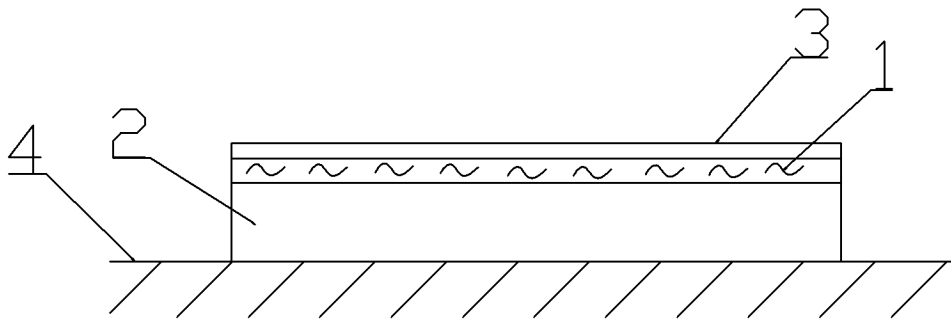


图 1

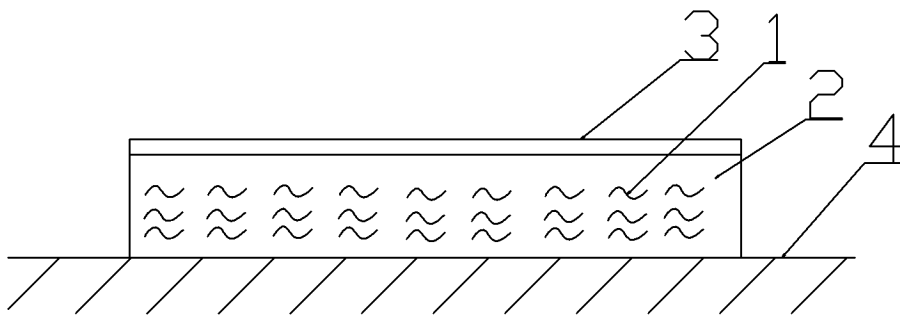


图 2

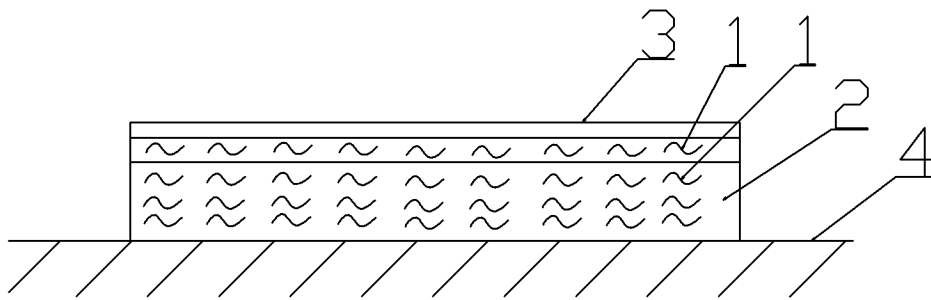


图 3