



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209085256 U

(45)授权公告日 2019.07.09

(21)申请号 201821166844.3

(22)申请日 2018.07.23

(73)专利权人 厦门市梓申工贸有限公司
地址 361000 福建省厦门市同安区集隆路
2995号一二层

(72)发明人 李代贵

(74)专利代理机构 北京国坤专利代理事务所
(普通合伙) 11491

代理人 黄耀钧

(51) Int. Cl.

F26B 15/18(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 25/00(2006.01)

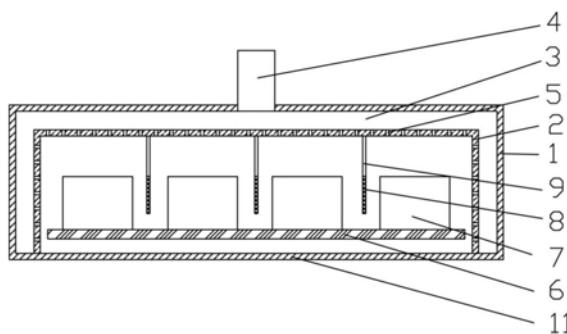
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种锌合金加工用烘干装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种锌合金加工用烘干装置,其包括外壳体和内壳体,内壳体设置在外壳体的内部,外壳体和内壳体之间为布气腔,外壳体的上端中间位置连接进气管,进气管与布气腔相通,内壳体的上侧壁和四周侧壁上均开有多个烘干孔,烘干孔连通布气腔与内壳体的内部,输送带穿过内壳体,多个工件放置在输送带上,左右方向相邻的两个工件通过分隔板隔开,每个分隔板的上端通过两根连接杆连接到内壳体的下壁,本实用新型的优点:采用包围式烘干,锌合金工件在输送带传输过程中即可完成干燥,干燥效率提高;设有分隔板,工件在经过分隔板时会因为分隔板的作用分开,不会发生层叠,干燥效果好;分隔板上设有通孔,使得干燥区域气体流通。



1. 一种锌合金加工用烘干装置,其特征在于:其包括外壳体(1)和内壳体(2),所述内壳体(2)设置在所述外壳体(1)的内部,所述外壳体(1)和所述内壳体(2)之间为布气腔(3),所述外壳体(1)的上端中间位置连接进气管(4),所述进气管(4)与所述布气腔(3)相连通,所述内壳体(2)的上侧壁和四周侧壁上均开有多个烘干孔(5),所述烘干孔(5)连通所述布气腔(3)与所述内壳体(2)的内部,输送带(6)穿过所述内壳体(2),多个工件(7)放置在所述输送带(6)上,左右方向相邻的两个所述工件(7)通过分隔板(8)隔开,每个所述分隔板(8)的上端通过两根连接杆(9)连接到所述内壳体(2)的下壁。

2. 根据权利要求1所述的一种锌合金加工用烘干装置,其特征在于:所述分隔板(8)上开有多个通孔(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种锌合金加工用烘干装置,其特征在于:所述分隔板(8)前后方向上的长度与所述外壳体(1)及所述内壳体(2)前后方向上的长度相同。

4. 根据权利要求1所述的一种锌合金加工用烘干装置,其特征在于:所述外壳体(1)和所述内壳体(2)的下端连接同一块底板(11)。

5. 根据权利要求1所述的一种锌合金加工用烘干装置,其特征在于:所述输送带(6)的左右方向上和前后方向上均排列放置多个所述工件(7)。

一种锌合金加工用烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种锌合金加工用烘干装置,属于合金加工设备技术领域。

背景技术

[0002] 锌合金铸造性能好,可以压铸形状复杂、薄壁的精密件,铸件表面光滑,有很好的常温机械性能和耐磨性,得到了很广泛的应用。锌合金的在最后加工完成后需要进行清洗干燥处理,以便成品包装。目前的干燥装置存在着干燥效率低;工件易层叠,导致干燥不彻底等不足。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题,在于提供一种锌合金加工用烘干装置,该烘干装置采用包围式烘干,锌合金工件在输送带传输过程中即可完成干燥,干燥效率提高,且工件不易层叠,干燥效果好。

[0004] 本实用新型通过下述方案实现:一种锌合金加工用烘干装置,其包括外壳体和内壳体,所述内壳体设置在所述外壳体的内部,所述外壳体和所述内壳体之间为布气腔,所述外壳体的上端中间位置连接进气管,所述进气管与所述布气腔相连通,所述内壳体的上侧壁和四周侧壁上均开有多个烘干孔,所述烘干孔连通所述布气腔与所述内壳体的内部,输送带穿过所述内壳体,多个工件放置在所述输送带上,左右方向相邻的两个所述工件通过分隔板隔开,每个所述分隔板的上端通过两根连接杆连接到所述内壳体的下壁。

[0005] 所述分隔板上开有多个通孔。

[0006] 所述分隔板前后方向上的长度与所述外壳体及所述内壳体前后方向上的长度相同。

[0007] 所述外壳体和所述内壳体的下端连接同一块底板。

[0008] 所述输送带的左右方向上和前后方向上均排列放置多个所述工件。

[0009] 本实用新型的有益效果为:

[0010] 1、本实用新型一种锌合金加工用烘干装置采用包围式烘干,锌合金工件在输送带传输过程中即可完成干燥,干燥效率提高;

[0011] 2、本实用新型一种锌合金加工用烘干装置设有分隔板,工件在经过分隔板时会因为分隔板的作用分开,不会发生层叠,干燥效果好;

[0012] 3、本实用新型一种锌合金加工用烘干装置的分隔板上设有通孔,使得干燥区域气体流通。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种锌合金加工用烘干装置的正视剖面结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型一种锌合金加工用烘干装置的分隔板侧视结构示意图。

[0015] 图中:1为外壳体,2为内壳体,3为布气腔,4为进气管,5为烘干孔,6为输送带,7为

工件,8为分隔板,9为连接杆,10为通孔,11为底板。

具体实施方式

[0016] 下面结合图1-2对本实用新型进一步说明,但本实用新型保护范围不局限所述内容。

[0017] 其中相同的零部件用相同的附图标记表示。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向,且附图均采用非常简化的形式且均使用非精准的比率,仅用以方便、明晰地辅助说明本实用新型实施例的目的。

[0018] 为了清楚,不描述实际实施例的全部特征,在下列描述中,不详细描述公知的功能和结构,因为它们会使本实用新型由于不必要的细节而混乱,应当认为在任何实际实施例的开发中,必须做出大量实施细节以实现开发者的特定目标,例如按照有关系统或有关商业的限制,由一个实施例改变为另一个实施例,另外,应当认为这种开发工作可能是复杂和耗费时间的,但是对于本领域技术人员来说仅仅是常规工作。

[0019] 一种锌合金加工用烘干装置,其包括外壳体1和内壳体2,内壳体2设置在外壳体1的内部,外壳体1和内壳体2之间为布气腔3,外壳体1的上端中间位置连接进气管4,进气管4与布气腔3相通,内壳体2的上侧壁和四周侧壁上均开有多个烘干孔5,烘干孔5连通布气腔3与内壳体2的内部,输送带6穿过内壳体2,多个工件7放置在输送带6上,左右方向相邻的两个工件7通过分隔板8隔开,每个分隔板8的上端通过两根连接杆9连接到内壳体2的下壁。

[0020] 分隔板8上开有多个通孔10。

[0021] 分隔板8前后方向上的长度与外壳体1及内壳体2前后方向上的长度相同。

[0022] 外壳体1和内壳体2的下端连接同一块底板11。

[0023] 输送带6的左右方向和前后方向上均排列放置多个工件7。

[0024] 尽管已经对本实用新型的技术方案做了较为详细的阐述和列举,应当理解,对于本领域技术人员来说,对上述实施例做出修改或者采用等同的替代方案,这对本领域的技术人员而言是显而易见,在不偏离本实用新型精神的基础上所做的这些修改或改进,均属于本实用新型要求保护的范畴。

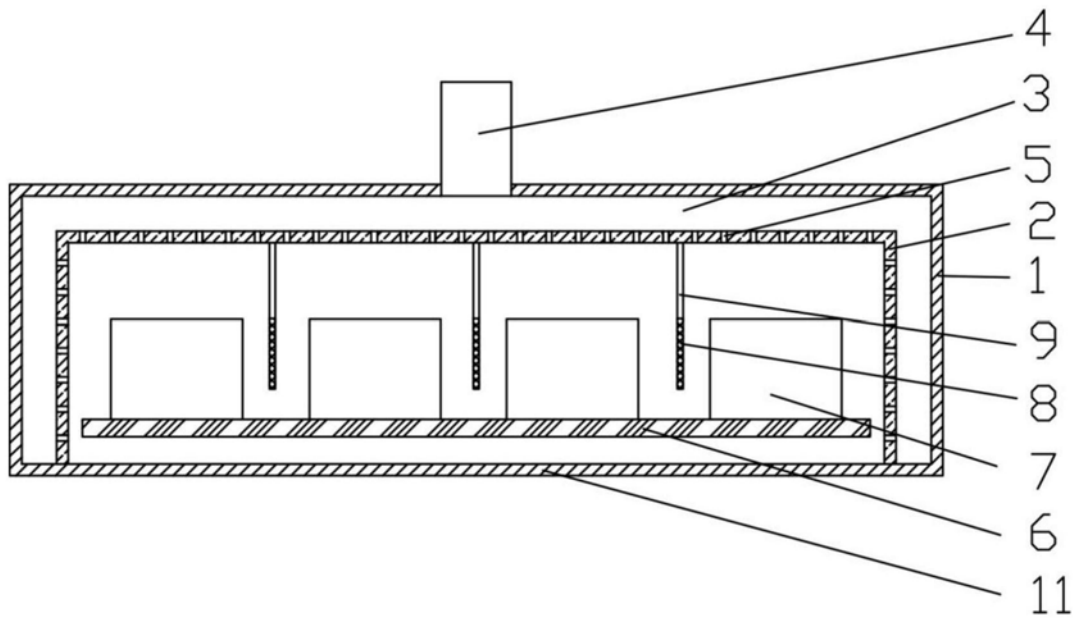


图1

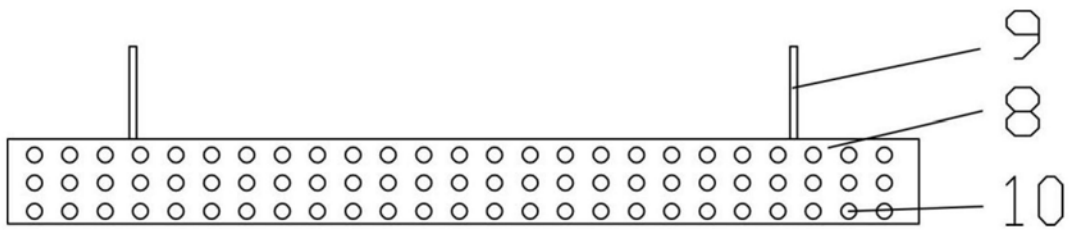


图2