



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208907185 U

(45)授权公告日 2019.05.28

(21)申请号 201721922551.9

(22)申请日 2017.12.29

(73)专利权人 杰克缝纫机股份有限公司

地址 318010 浙江省台州市椒江区机场南路15号

(72)发明人 阮积祥 于阳

(74)专利代理机构 台州蓝天知识产权代理有限公司 33229

代理人 刘颖

(51)Int.Cl.

D06H 7/00(2006.01)

B24B 3/46(2006.01)

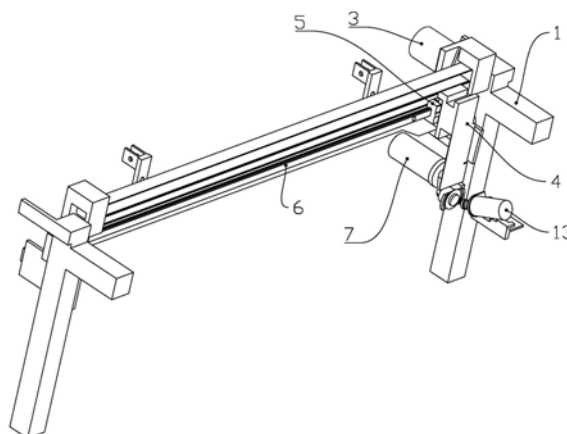
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种裁刀装置

(57)摘要

本实用新型属于服装加工设备技术领域,特指一种裁刀装置;包括有龙门架,在龙门架的横梁上设置有裁刀组件,所述裁刀组件由第一驱动机构驱动左右移动;本实用新型的裁刀组件沿导轨左右移动,移动平稳,噪音小,裁切效果好。



1. 一种裁刀装置,其特征在于:包括有龙门架(1),在龙门架(1)的横梁上设置有裁刀组件,所述裁刀组件由第一驱动机构驱动左右移动;所述裁刀组件包括第二电机(7),在第二电机(7)上设置有刀盘架(8),第二电机(7)通过第二驱动机构与刀盘轴连接,刀盘轴位于刀盘架(8)上,在刀盘轴上设置有刀盘(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种裁刀装置,其特征在于:所述第一驱动机构包括设置在横梁上的第一主同步带轮、第一从同步带轮,第一主同步带轮、第一从同步带轮通过第一同步带(2)传动连接,第一主同步带轮由第一电机(3)驱动转动,所述裁刀组件通过安装座(4)与导轨滑块(5)连接,导轨滑块(5)设置在导轨(6)上,导轨(6)设置在横梁上,安装座(4)还与第一同步带(2)连接,第一同步带(2)传动带动安装座(4)及裁刀组件沿导轨(6)往复移动。

3. 根据权利要求1所述的一种裁刀装置,其特征在于:所述第二驱动机构包括第二主同步带轮(10)及第二从同步带轮,所述第二主同步带轮(10)设置在第二电机(7)的转轴上,第二从同步带轮设置在刀盘轴上,第二主同步带轮(10)及第二从同步带轮之间通过第二同步带(11)传动连接。

4. 根据权利要求2所述的一种裁刀装置,其特征在于:所述安装座(4)上设置有导向槽(12),所述导向槽(12)沿竖直方向设置,所述刀盘架(8)的一端设置在导向槽(12)内。

5. 根据权利要求1所述的一种裁刀装置,其特征在于:所述裁刀组件的前侧工作台上设置有磨刀组件。

6. 根据权利要求5所述的一种裁刀装置,其特征在于:所述磨刀组件包括有第三电机(13),在第三电机(13)的转轴上设置有磨刀轮(14)。

7. 根据权利要求6所述的一种裁刀装置,其特征在于:所述第三电机(13)通过电机安装架(15)固设在滑动块(16)上,所述滑动块(16)设置在滑动座(17)上,滑动座(17)沿前后方向设置方便磨刀轮(14)靠近裁刀组件或远离裁刀组件。

一种裁刀装置

技术领域：

[0001] 本实用新型属于服装加工设备技术领域，特指一种裁刀装置。

背景技术：

[0002] 在服装加工领域，裁片的裁切一般通过裁刀来实现。大部分的裁刀的工作原理都是上下运动进行裁切，裁切是震动大、噪音大。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种移动平稳、噪音小的裁刀装置。

[0004] 本实用新型是这样实现的：

[0005] 一种裁刀装置，包括有龙门架，在龙门架的横梁上设置有裁刀组件，所述裁刀组件由第一驱动机构驱动左右移动。

[0006] 在上述的一种裁刀装置中，所述第一驱动机构包括设置在横梁上的第一主同步带轮、第一从同步带轮，第一主同步带轮、第一从同步带轮通过第一同步带传动连接，第一主同步带轮由第一电机驱动转动，所述裁刀组件通过安装座与导轨滑块连接，导轨滑块设置在导轨上，导轨设置在横梁上，安装座还与第一同步带连接，第一同步带传动带动安装座及裁刀组件沿导轨往复移动。

[0007] 在上述的一种裁刀装置中，所述裁刀组件包括第二电机，在第二电机上设置有刀盘架，第二电机通过第二驱动机构与刀盘轴连接，刀盘轴位于刀盘架上，在刀盘轴上设置有刀盘。

[0008] 在上述的一种裁刀装置中，所述第二驱动机构包括第二主同步带轮及第二从同步带轮，所述第二主同步带轮设置在第二电机的转轴上，第二从同步带轮设置在刀盘轴上，第二主同步带轮及第二从同步带轮之间通过第二同步带传动连接。

[0009] 在上述的一种裁刀装置中，所述安装座上设置有导向槽，所述导向槽沿竖直方向设置，所述刀盘架的一端设置在导向槽内。

[0010] 在上述的一种裁刀装置中，所述裁刀组件的前侧工作台上设置有磨刀组件。

[0011] 在上述的一种裁刀装置中，所述磨刀组件包括有第三电机，在第三电机的转轴上设置有磨刀轮。

[0012] 在上述的一种裁刀装置中，所述第三电机通过安装座固设在滑动块上，所述滑动块设置在滑动座上，滑动座沿前后方向设置方便磨刀轮靠近裁刀组件或远离裁刀组件。

[0013] 本实用新型相比现有技术突出的优点是：

[0014] 1、本实用新型的裁刀组件沿导轨左右移动，移动平稳，噪音小，裁切效果好。

[0015] 2、本实用新型设置的磨刀组件无需拆卸刀盘便可以对刀盘进行打磨，使用简单、方便。

附图说明：

[0016] 图1是本实用新型的立体示意图；

[0017] 图2是本实用新型的裁刀组件设置在安装座上的示意图；

[0018] 图3是本实用新型的裁刀组件的示意图；

[0019] 图4是本实用新型的磨刀组件的示意图。

[0020] 图中：1、龙门架；2、第一同步带；3、第一电机；4、安装座；5、导轨滑块；6、导轨；7、第二电机；8、刀盘架；9、刀盘；10、第二主同步带轮；11、第二同步带；12、导向槽；13、第三电机；14、磨刀轮；15、电机安装架；16、滑动块；17、滑动座。

具体实施方式：

[0021] 下面以具体实施例对本实用新型作进一步描述，参见图1—4：

[0022] 一种裁刀装置，包括龙门架1，在龙门架1的横梁上设置有裁刀组件，所述裁刀组件由第一驱动机构驱动左右移动。第一驱动机构的动作由控制器控制。

[0023] 具体地，所述第一驱动机构包括设置在横梁上的第一主同步带轮、第一从同步带轮，第一主同步带轮、第一从同步带轮通过第一同步带2传动连接，第一主同步带轮由第一电机3驱动转动，所述裁刀组件通过安装座4与导轨滑块5连接，导轨滑块5设置在导轨6上，导轨6设置在横梁上，安装座4还与第一同步带2连接，第一同步带2传动带动安装座4及裁刀组件沿导轨6往复移动。

[0024] 需要进行裁切工作时，第一电机3转动，带动裁刀组件沿导轨6向左侧移动，移动到后，第一电机3反向转动带动裁刀组件复位。

[0025] 裁刀组件由同步带机构驱动移动，裁切时噪音小，移动平稳。

[0026] 本实用新型所述的第一驱动机构也可以由气缸、丝杆等来代替。

[0027] 进一步地，所述裁刀组件包括第二电机7，在第二电机7上设置有刀盘架8，第二电机7通过第二驱动机构与刀盘轴连接，刀盘轴位于刀盘架8上，在刀盘轴上设置有刀盘9。

[0028] 具体地，所述第二驱动机构包括第二主同步带轮10及第二从同步带轮，所述第二主同步带轮10设置在第二电机7的转轴上，第二从同步带轮设置在刀盘轴上，第二主同步带轮10及第二从同步带轮之间通过第二同步带11传动连接。

[0029] 第二驱动机构除了上述结构，还可以采用齿轮传动机构来代替。

[0030] 本实用新型所述的安装座4上设置有导向槽12，所述导向槽12沿竖直方向设置，所述刀盘架5的一端设置在导向槽12内。通过导向槽12可以调节刀盘9的上下位置，调节后刀盘9的位置准确。

[0031] 为了方便磨刀，所述裁刀组件的前侧工作台上设置有磨刀组件。所述磨刀组件包括有第三电机13，在第三电机13的转轴上设置有磨刀轮14。

[0032] 本实用新型所述我的第三电机13通过电机安装架15固设在滑动块16上，所述滑动块16设置在滑动座17上，滑动座17沿前后方向设置方便磨刀轮靠近裁刀组件或远离裁刀组件。所述第三电机13在滑动块16上的上下位置可以调节。

[0033] 本实用新型的磨刀组件可以通过手动推动向前移动对裁刀组件进行打磨，也可以由丝杆、气缸等推动推动向前移动对裁刀组件进行打磨。

[0034] 上述实施例仅为本实用新型的较佳实施例之一，并非以此限制本实用新型的实施

范围,故:凡依本实用新型的形状、结构、原理所做的等效变化,均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

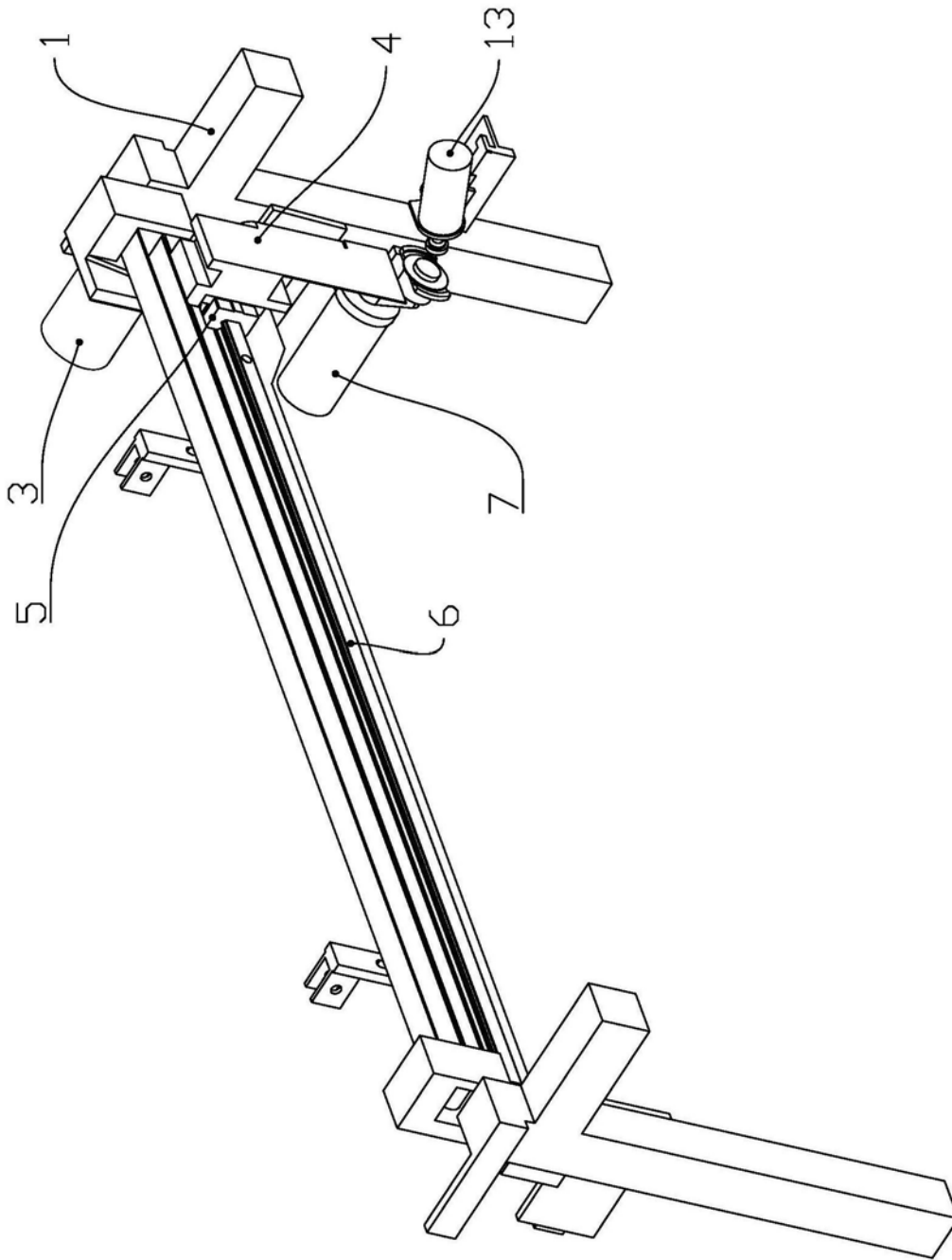


图1

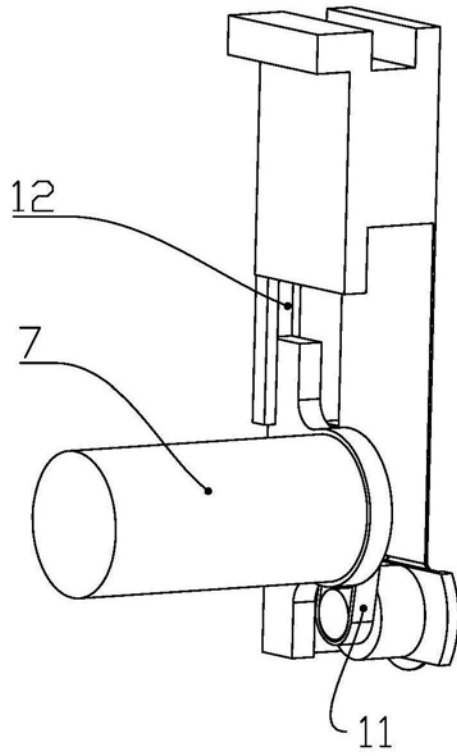


图2

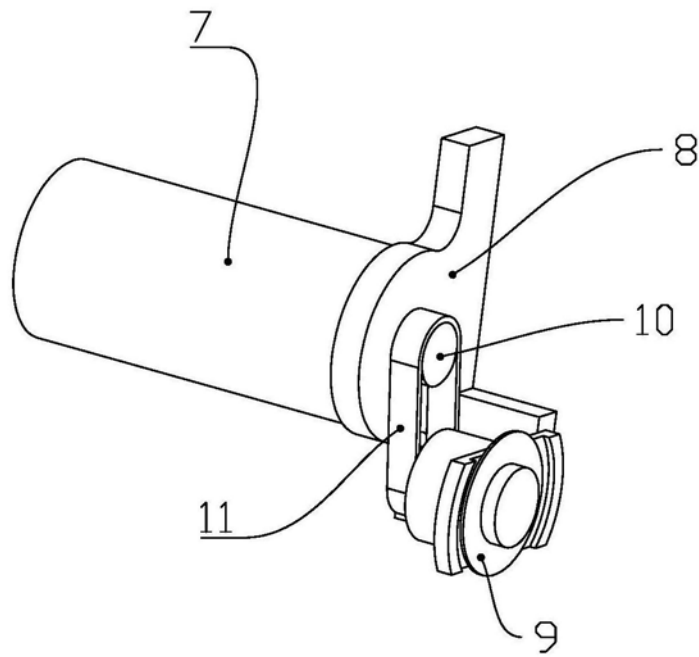


图3

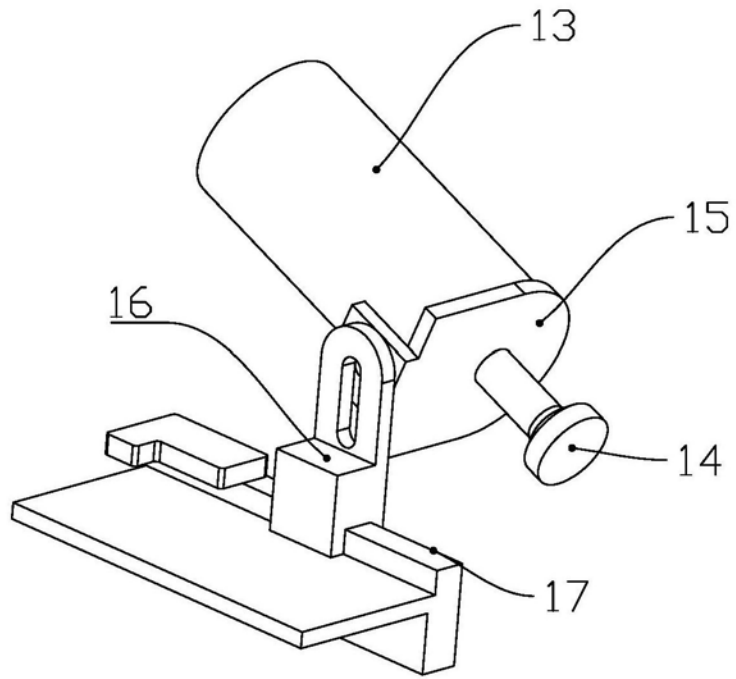


图4