



**(19) 대한민국특허청(KR)**  
**(12) 공개특허공보(A)**

(11) 공개번호 10-2010-0075449  
 (43) 공개일자 2010년07월02일

(51) Int. Cl.  
 A45D 44/22 (2006.01) A61K 9/70 (2006.01)  
 A61K 47/32 (2006.01) A61K 47/34 (2006.01)  
 (21) 출원번호 10-2010-7006460  
 (22) 출원일자(국제출원일자) 2008년06월03일  
 심사청구일자 없음  
 (85) 번역문제출일자 2010년03월24일  
 (86) 국제출원번호 PCT/JP2008/060191  
 (87) 국제공개번호 WO 2009/041121  
 국제공개일자 2009년04월02일  
 (30) 우선권주장  
 JP-P-2007-256570 2007년09월28일 일본(JP)

(71) 출원인  
**니찌방 가부시기가이샤**  
 일본국, 도쿄, 분쿄구, 세키구치, 2-3-3  
**가부시기가이샤 가즈키 인터내셔널**  
 일본 도쿄도 신주쿠구 사문쵸 3반치 사문 일레븐 빌딩  
 (72) 발명자  
**우치다 가즈코**  
 일본 도쿄도 신주쿠구 사문쵸 3-1 사문 일레븐 빌딩 4층 유겐가이샤 가즈키 레이코 나이  
**와타나베 슈이치**  
 일본 도쿄도 분쿄구 세키구치 2쵸메 3방 3고 니찌방 가부시기가이샤 나이  
 (뒷면에 계속)  
 (74) 대리인  
**특허법인코리아나**

전체 청구항 수 : 총 12 항

**(54) 화장 보조 첩부재 및 그 첩부재를 사용한 화장 방법**

**(57) 요약**

기재층의 편면에 점착제층이 형성된 층 구성을 갖는 화장 보조 첩부재로서, (1) 그 기재층이, 유리 전이 온도가 0 ℃ 이하인 폴리우레탄엘라스토머층이고, (2) 그 점착제층이, 탄소수 8 ~ 12 의 알킬기를 갖는 아크릴산알킬에스테르 및 메타크릴산알킬에스테르로 이루어지는 군에서 선택되는 적어도 1 종의 단량체 단위를 70 중량% 이상의 비율로 함유하는 공중합체로 이루어지는 아크릴 점착제층이고, 그리고 (3) 그 기재층의 두께가 1 ~ 10 μm, 그 점착제층의 두께가 1 ~ 15 μm, 및 이들 양 층의 합계 두께가 2 ~ 20 μm 인 화장 보조 첩부재.

(72) 발명자

**다카기 야스요**

일본 도쿄도 분교쿠 세키구치 2쵸메 3방 3고 니찌  
방 가부시기가이샤 나이

**가네시게 마미**

일본 도쿄도 분교쿠 세키구치 2쵸메 3방 3고 니찌  
방 가부시기가이샤 나이

**후카노 겐지**

일본 도쿄도 분교쿠 세키구치 2쵸메 3방 3고 니찌  
방 가부시기가이샤 나이

**후지사와 히로미치**

일본 도쿄도 분교쿠 세키구치 2쵸메 3방 3고 니찌  
방 가부시기가이샤 나이

## 특허청구의 범위

### 청구항 1

기재층의 편면에 점착제층이 형성된 층 구성을 갖는 화장 보조 첩부재로서,

- (1) 그 기재층이 유리 전이 온도가 0 °C 이하인 폴리우레탄엘라스토머층이고,
- (2) 그 점착제층이 탄소수 8 ~ 12 의 알킬기를 갖는 아크릴산알킬에스테르 및 메타크릴산알킬에스테르로 이루어지는 군에서 선택되는 적어도 1 종의 단량체 단위를 70 중량% 이상의 비율로 함유하는 공중합체로 이루어지는 아크릴 점착제층이고, 그리고
- (3) 그 기재층의 두께가 1 ~ 10  $\mu\text{m}$ , 그 점착제층의 두께가 1 ~ 15  $\mu\text{m}$ , 및 이들 양 층의 합계 두께가 2 ~ 20  $\mu\text{m}$  인 것을 특징으로 하는 화장 보조 첩부재.

### 청구항 2

제 1 항에 있어서,

그 폴리우레탄엘라스토머가 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머인 화장 보조 첩부재.

### 청구항 3

제 1 항에 있어서,

그 아크릴산알킬에스테르가 2-에틸헥실아크릴레이트, 이소옥틸아크릴레이트, n-옥틸아크릴레이트, 및 이소노닐아크릴레이트로 이루어지는 군에서 선택되는 적어도 1 종의 아크릴산알킬에스테르인 화장 보조 첩부재.

### 청구항 4

제 1 항에 있어서,

그 기재층이 점착제층이 형성되어 있지 않은 층의 면에 엠보스 가공이 실시되고, 그로 인해, 그 엠보스 가공면의 각도 60 도에서 측정된 광택도가 0.5 ~ 7.5 인 범위 내로 조정된 것인 화장 보조 첩부재.

### 청구항 5

제 1 항에 있어서,

그 기재층 또는 그 점착제층 혹은 이들의 양 층이, 착색제에 의해 황색계 또는 오렌지색계의 색조로 착색되어 있는 것인 화장 보조 첩부재.

### 청구항 6

제 1 항에 있어서,

그 화장 보조 첩부재가 테이프 또는 시트로서, 돌기부를 갖는 형상으로 타발 가공된 것인 화장 보조 첩부재.

### 청구항 7

제 6 항에 있어서,

그 돌기부를 갖는 형상이, 길이 0.5 ~ 6 cm 의 범위 내에서, 폭이 0.3 ~ 3 cm 의 범위 내의 물방울형 형상인 화장 보조 첩부재.

### 청구항 8

제 1 항에 있어서,

그 기재층의 표면에 캐리어층이 추가로 배치되고, 또한, 그 점착제층의 표면에 세퍼레이터층이 추가로 배치된, 캐리어층/기재층/점착제층/세퍼레이터층의 4 층 구조를 갖는 화장 보조 첩부재.

### 청구항 9

제 1 항 내지 제 8 항 중 어느 한 항에 기재된 화장 보조 첩부재를, 점착제층면으로 피부 위에 첩부하는 화장 방법.

**청구항 10**

제 9 항에 있어서,

그 화장 보조 첩부재를 피부 위에 첩부시킨 후, 첩부된 화장 보조 첩부재의 기재층 표면을 포함하는 피부의 표면에 추가로 화장료를 바르는 화장 방법.

**청구항 11**

제 10 항에 있어서,

그 화장 보조 첩부재를 피부 위에 첩부시킨 후, 첩부된 화장 보조 첩부재의 기재층 표면에 물을 바르고, 그 표면을 물에 용합시킨 후, 그 기재층 표면을 포함하는 피부의 표면에 추가로 화장료를 적용하는 화장 방법.

**청구항 12**

제 9 항에 있어서,

그 화장 보조 첩부재를 피부의 주름 또는 처짐부에 주름 또는 처짐을 끌어당긴 상태에서 그 점착제층면으로 첩부하는 화장 방법.

**명세서**

**기술분야**

[0001] 본 발명은 화장 보조 첩부재 및 그 화장 보조 첩부재를 사용한 화장 방법에 관한 것이다. 더욱 상세하게는, 본 발명은, 화장 방법의 새로운 분야로서 주목받고 있는 리허빌리테이션을 목적으로 하는 화장 방법에서 사용하는 데 적합한 화장 보조 첩부재와 그 화장 보조 첩부재를 사용한 화장 방법에 관한 것이다.

**배경기술**

[0002] 일반적으로, 인간은, 외관을 아름답게 가꿈으로써, 마음이 건강해지고, 여유로운 기분이 될 수 있다. 얼굴이나 신체의 외관에 고민이 있는 인간에게는 물론, 그러한 고민이 없는 인간에게도, 화장에 의해 외관을 아름답게 가꿈으로써, 마음이 건강해지고, 여유로운 기분이 될 수 있다. 따라서, 화장은, 인간이 사회 생활을 하는데 있어서 중요한 사항 중 하나이다. 화장은, 인간이 자신 속의 건강을 꺼내는 작업이라고도 할 수 있다. 그로 인해, 태고로부터, 여러 가지 화장료를 사용한 화장이 실시되어 왔다.

[0003] 특히, 주름, 처짐, 기미, 반점, 주근깨, 모공, 상처 자국, 여드름 자국, 화상 자국, 피부 질환에 의한 변색 등이 있는 피부 (이하, 「손상 등이 있는 피부」라고 한다) 를 눈에 띄지 않게 하는 것은, 이들 손상 등이 있는 피부를 가진 인간에게 리허빌리테이션의 관점에서도 중요한 과제로 되었다.

[0004] 리허빌리테이션이란, 일반적으로, 신체 기능에 손상을 입은 인간이 사회 생활에 복귀하기 위해 실시하는 여러 가지 물리 요법을 의미한다. 이와 같은 신체 기능의 회복을 목적으로 하는 물리 요법에 더하여, 혹은 물리 요법 대신, 심리 요법에 의한 리허빌리테이션이 주목받고 있다. 그러나, 얼굴이나 신체가 손상된 인간이나, 얼굴이나 신체의 외관에 고민을 가진 인간은, 종래의 물리 요법이나 심리 요법에 의한 리허빌리테이션만으로는, 일상의 사회 생활을 보내는 데 충분히 만족할 수 있는 결과를 얻을 수 없는 경우가 많다.

[0005] 손상 등의 피부를 갖는 인간에게 여러 가지 연구를 집약한 화장을 실시함으로써, 손상 등을 눈에 띄지 않게 하여, 외관을 아름답게 가꾸는 화장 방법이 제안되어 있다. 이 화장 방법에 의하면, 손상 등의 피부를 갖는 인간이 심리적인 압박이나 열등감을 느끼지 않고, 사회 생활에 참가 또는 복귀할 수 있다. 리허빌리테이션으로서의 효과를 발휘하는 대표적인 화장 방법은, 리허빌리 메이크 (등록상표) 라는 새로운 용어로, 세계적인 규모로 사랑받고 있다.

[0006] 이 화장 방법은, 통상적인 리허빌리테이션과 동일하게, 얼굴이나 신체에 손상 등이 있는 인간이 사회 생활에 참여 또는 복귀하기 위해 습득하는 화장 기술이라는 의미도 갖고 있다. 이 화장 방법은, 심리 요법에 의한 리허빌리테이션으로서의 이점도 발휘할 수 있는데, 단순한 심리 요법의 영역을 넘어, 구체적인 외관의 개선을 가

겨오는 점에서, 피적용자에게 획기적인 심리적 효과를 발휘할 수 있다.

- [0007] 리허빌리테이션을 목적으로 하는 화장 방법은, 피부의 손상 등을 눈에 띄지 않게 하여 외관을 아름답게 가꾸지만, 피부의 손상 등을 숨기는 것을 주목적으로 하는 것은 아니다. 그 화장 방법은, 화장을 통하여 최종적으로 자신의 외관을 수용할 수 있는 적극적인 심리 상태를 만들어, 얼굴이나 신체에 손상 등이 있는 인간이 사회 생활에 참가 또는 복귀할 수 있는 것을 주목적으로 하는 것인 점에서, 통상적인 화장 방법과는 상이하다. 리허빌리테이션으로서의 효과를 발휘하는 화장 방법에 의하면, 얼굴이나 신체에 손상 등이 있는 인간 생활의 질을 높일 수 있다.
- [0008] 리허빌리테이션을 겸비한 화장 방법에서, 여러 가지 화장료를 사용한 화장 기술이 개발되고 있는데, 얼굴이나 신체의 손상 등의 정도에 따라서는, 화장료의 적용만으로는 충분한 효과를 발휘할 수 없는 경우가 있다. 리허빌리테이션으로서, 피부 손상의 회복을 목적으로 하는 경우에도, 화장료의 적용만의 화장 방법으로는 한계가 있는 경우가 있다.
- [0009] 구체적으로는, 예를 들어, 손상 등의 정도에 따라서는, 화장료를 사용한 화장 방법만으로 외관을 다듬기가 곤란한 경우가 있다. 피부의 손상 등이 있는 부위가 화장료에 의해 부스럼이 생기기 쉬운 경우도 있다. 피부의 손상 등이 있는 부위가, 태양광의 자외선에 노출되어 피부가 거칠어지거나, 손상 등의 회복이 방해되거나 하는 경우가 있다. 깊은 주름이나 가는 홈(溝)이 있는 피부를 화장료의 적용만으로 아름답게 가꾸기가 곤란하다.
- [0010] 종래, 화장료를 사용하는 화장 방법뿐만 아니라, 일종의 첩부재(이하, 「화장 보조 첩부재」라고 한다)를 피부에 첩부하는 방법이 제안되어 있다. 일본 실용신안 등록 공보 제3116047호(특허문헌 1)에는, 신축성 필름의 편면에 점착제를 놓고, 타면에는 화장제를 놓은 파운데이션 시일이 제안되어 있다. 그 파운데이션 시일은, 기미나 주근깨 등의 변색이나 국부 변형을 눈에 띄지 않게 하기 위해, 환부에 첩부하여 사용되는 것이다.
- [0011] 나이가 들에 따라, 눈꼬리, 눈 하부, 입가, 뺨 등의 피부에 주름이나 처짐이 생기는 것은, 인간에게 고민을 초래하는 요인 중 하나가 되고 있다. 일본 공개특허공보 평10-194962호(특허문헌 2)에는, 이면에 점착성이 있는 투명성 테이프를 이루어지는 주름 제거 패치가 제안되어 있다. 그 주름 제거 패치는, 눈 하부에 첩부하고, 주름 부위를 장시간 누른 상태로 함으로써 주름을 방지하거나 주름을 없애는 데 사용된다.
- [0012] 일본 공개특허공보 2004-313277호(특허문헌 3)에는, 스트레치성이 있는 기재에, 점착제를 두껍게 바른 미용·정형용 스트레치 테이프가 제안되어 있다. 그 스트레치 테이프는, 피부의 표면에 붙여, 피부 표면의 주름을 잡아당기고 퍼서 고정시키는 데 사용된다.
- [0013] 일본 공개특허공보 평10-234772호(특허문헌 4)에는, 신체의 표면에 남은 상처 자국을 숨기기 위해, 상처에 맞는 부분이 엠보스 가공된 상처 은폐용 반창고가 제안되어 있다. 일본 실용신안등록출원 소55-1747호(일본 공개실용신안공보 소56-104519호)의 마이크로 필름(특허문헌 5)에는, 내수성(耐水性)을 갖는 피부색의 인공 피막에 점착제를 붙이고, 작은 구반점을 다수 뚫은 반점 은폐 피막이 제안되어 있다.
- [0014] 그러나, 종래 제안되어 있는 화장 보조 첩부재는, (1) 피부에 첩부된 상태에 있는 첩부재 자체가 눈에 띄어 부자연스럽고, (2) 피적용자가 첩부 상태에 위화감을 갖고, (3) 첩부 부분이 주위의 정상 피부와 동일한 감촉은 아니고, (4) 첩부 부위에 부스럼이 생기기 쉽고, (5) 첩부된 첩부재의 표면을 포함하는 피부면에 화장료를 적용 시키기가 곤란하고, (6) 피부의 손상 등이 있는 부위를 보호하는 기능이 충분하지 않는 등의 문제를 안고 있었다.
- [0015] 종래의 화장 보조 첩부재는, 피부의 손상 등을 숨기거나, 주름을 퍼거나 하는 것이 주목적으로 되어 있어, 리허빌리테이션의 관점에서는 충분한 기능을 발휘하는 것은 아니다. 그로 인해, 종래의 화장 보조 첩부재는, 기재나 점착제 등의 첩부재를 구성하는 성분이나 층 구성 등에 대한 연구가 충분하지 않았다.
- [0016] 일반적으로, 첩부재는, 플라스틱 필름, 종이, 천 등으로 이루어지는 기재층과, 그 기재층의 편면에 형성된 점착제층으로 구성되어 있다. 기재층이 불투명하거나, 피부의 색과는 현저하게 상이한 색조를 갖는 것이거나, 두께가 너무 두꺼운 것이거나 하면, 첩부재의 첩부 상태 자체가 눈에 띄어 버려 화장 보조의 목적을 달성할 수 없다.
- [0017] 종래의 화장 보조 첩부재는, 기재층의 두께가 20 ~ 30  $\mu\text{m}$  인 것이 대부분이고, 점착제층의 두께도 비교적 크기 때문에, 전완부(前腕部)나 얼굴과 같이, 작고 얇은 피구(皮溝)를 갖는 피부에 대해서는, 첩부 부분이 쉽게 눈에

떨기도 하고, 첩부 중에 위화감이 있거나 하여, 만족할 수 있는 것은 아니었다. 이와 같은 화장 보조 첩부재는, 주름이나 피부의 가는 홈에 적합한 것은 아니다. 종래의 주름 제거용 첩부재는, 수면 중이나 가정 내에서의 사용에 적절하지만, 첩부 상태에서 외출하는 데는 적합하지 않다.

[0018] 기재층의 유연성이 불충분한 경우에는, 화장 보조 첩부재가 피부면의 움직임에 용이하게 추종하지 못해, 피적용자가 위화감을 느끼거나 제삼자에게 부자연스러운 느낌을 주거나 한다. 점착제층은, 피부의 표면에 직접 접촉하기 때문에, 부스럼 등의 피부염을 발생시키기 쉽다. 화장 보조 첩부재는, 장시간에 걸쳐 첩부되는 경우가 많기 때문에, 부스럼 등의 피부가 거칠어지는 것을 발생시키지 않는 것이 중요한 특성으로서 요구되고 있다.

[0019] 점착제층의 점착력이 너무 약하면, 장시간에 걸쳐 첩부 상태를 유지시키기가 것이 곤란해진다. 점착제층의 점착력이 너무 약하면, 세안 등을 할 때에 간단하게 박리되어 버린다. 점착제층의 점착력이 너무 강하면, 박리가 곤란하거나 박리시에 아픔을 느끼게 하거나 한다. 한편, 화장 보조 첩부재에는, 필요에 따라, 간단하게 박리할 수 있는 형상으로 성형할 수 있는 것도, 중요한 특성으로서 요구되고 있다.

[0020] 화장 보조 첩부재의 투습성이 너무 낮으면, 첩부 부분의 피부면에 땀이 고여 부스럼이 생기거나, 손상부의 보호 효과가 저해되거나 한다. 기재층의 배면(점착제층이 형성되지 않는 측의 면)이 과도하게 원활하거나, 소수성이 너무 강하거나 하면, 첩부 상태에 있는 화장 보조 첩부재 상에서 화장료를 바르는 화장법의 적용이 곤란하다. 화장료를 바르는 데는, 기재층이 적당한 흡수성을 갖고, 물과 잘 융합되는 것이 필요하다. 리허빌리테이션의 관점에서는, 손상 등이 있는 피부를 화장료나 자외선으로부터 보호하는 기능이 요구되는 경우가 있는데, 종래의 화장 보조 첩부재는, 이와 같은 보호 기능이 불충분하였다.

[0021] 이와 같이, 종래의 화장 보조 첩부재는, 리허빌리테이션을 겸비한 화장법에 적용하려면, 어느 것의 요구 특성 또는 기능이 불충분하였다. 그로 인해, 상기한 여러 문제를 종합적으로 해결할 수 있는 새로운 화장 보조 첩부재가 요구되고 있다.

### 선행기술문헌

#### 특허문헌

- [0022] (특허문헌 0001) 일본 실용신안등록공보 제3116047호
- (특허문헌 0002) 일본 공개특허공보 평10-194962호
- (특허문헌 0003) 일본 공개특허공보 2004-313277호
- (특허문헌 0004) 일본 공개특허공보 평10-234772호
- (특허문헌 0005) 일본 실용신안등록출원 소55-1747호 (일본 공개실용신안공보 소56-104519호)의 마이크로 필름

### 발명의 내용

#### 해결하려는 과제

[0023] 본 발명의 과제는, 리허빌리테이션을 목적으로 하는 화장용으로 바람직한 화장 보조 첩부재를 제공하는 것에 있다.

[0024] 구체적으로, 본 발명의 과제는, 주름, 처짐, 기미, 주근깨, 모공, 상처 자국, 여드름 자국, 화상 자국, 피부 질환에 의한 변색 등 외관상 손상 등이 있는 피부 상에 첩부하는 데 적합한 화장 보조 첩부재를 제공하는 것에 있다.

[0025] 보다 구체적으로, 본 발명의 과제는, 첩부 상태가 눈에 띄지 않고, 첩부시의 위화감이 없어, 피부의 움직임에 추종할 수 있고, 부스럼이 발생되지 않아, 손상 부의 보호 기능을 가지며, 주위의 정상 피부와 동일한 감촉이 있고, 또한 그 위에 화장료의 적용이 용이하여, 자연스러운 느낌의 화장이 가능한 화장 보조 첩부재를 제공하는 것에 있다.

[0026] 본 발명의 다른 과제는, 이와 같은 우수한 모든 특성을 갖는 화장 보조 첩부재를 사용한 화장 방법, 예를 들어,

본 발명의 화장 보조 첩부재를, 주름, 처짐, 기미, 반점, 주근깨, 모공, 상처 자국, 여드름 자국, 화상 자국, 피부 질환에 의한 변색 등 외관 상 손상 등이 있는 피부 상에 첩부하고, 그 위에 화장함으로써 그 부분을 은폐하고, 주위의 정상 피부와 동일한 외관으로서 눈에 띄지 않게 하거나, 또, 본 발명의 화장 보조 첩부재를 첩부하여, 나이가 들에 따른 눈꼬리, 눈 하부, 입가, 뺨 등 얼굴의 주름을 눈에 띄지 않게 하는 화장 방법을 제공하는 것에 있다.

[0027] 본 발명자들은, 상기 과제를 해결하기 위해 예의 연구한 결과, (1) 기재층으로서 폴리에탄올아세트머의 매우 얇은 층을 사용하고, (2) 그 기재층의 점착제층이 형성되지 않은 층의 표면 (배면) 을 적당히 엠보스 가공하고, (3) 점착제층으로서 탄소수 8 ~ 12 의 알킬기를 갖는 (메트)아크릴산알킬에스테르 단위를 70 중량% 이상의 비율로 함유하는 공중합체로 이루어지는 얇은 아크릴계 점착제층을 사용하고, (4) 전체 층두께가 매우 얇은 첩부재를 생각하게 되었다.

[0028] 본 발명의 첩부재는, 각 층의 두께 및 전체층의 두께가 매우 얇고, 주름이나 피부의 작고 긴 홈에 대한 적합성이 우수하고, 피부의 움직임에 대한 추종성이 우수하며, 투습성이 있어, 첩부시의 위화감이나 부스럼의 발생이 없고, 화장료나 자외선에 대한 보호 기능을 가지며, 주위의 정상 피부와 동일한 감촉이 있고, 또한 게다가 화장료의 적용이 용이하고, 화장 보조 첩부재로서 우수한 모든 특성의 조합을 발휘할 수 있다. 본 발명은, 이들의 지견에 기초하여 완성하기에 이른 것이다.

### 과제의 해결 수단

[0029] 본 발명에 의하면, 기재층의 편면에 점착제층이 형성된 층 구성을 갖는 화장 보조 첩부재로서, (1) 그 기재층이, 유리 전이 온도가 0 °C 이하인 폴리에탄올아세트머층이고, (2) 그 점착제층이, 탄소수 8 ~ 12 의 알킬기를 갖는 아크릴산알킬에스테르 및 메타아크릴산알킬에스테르로 이루어지는 군에서 선택되는 적어도 1 종의 단량체 단위를 70 중량% 이상의 비율로 함유하는 공중합체로 이루어지는 아크릴 점착제층이고, 그리고 (3) 그 기재층의 두께가 1 ~ 10 μm, 그 점착제층의 두께가 1 ~ 15 μm, 및 이들 양 층의 합계 두께가 2 ~ 20 μm 인 것을 특징으로 하는 화장 보조 첩부재가 제공된다.

[0030] 또, 본 발명에 의하면, 상기의 화장 보조 첩부재를 점착제층면으로 피부 위에 첩부하는 화장 방법이 제공된다.

### 발명의 효과

[0031] 본 발명에 의하면, 주름이나 피부의 작은 요철 (미세하고 가는 홈) 에도 적합하고, 첩부 부분이 눈에 띄지 않고, 피부의 움직임에 용이하게 추종할 수 있어, 부스럼을 잘 발생시키지 않고, 화장료나 자외선으로부터 피부를 보호하고, 주위의 정상 피부와 같은 감촉이 있으며, 첩부 상태에서 화장료를 적용할 수 있는 화장 보조 첩부재가 제공된다. 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 리히빌리테이션을 목적으로 하는 화장 방법에서의 보조재로서의 사용에 적절하다. 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 화장 보조 첩부재를 붙인 위에 화장함으로써, 화장료가 직접 피부에 발라지지 않아, 첩부재를 박리시키는 것만으로 첩부재와 함께 화장료를 제거할 수 있어, 간편성이거나, 피부에 대한 영향이 없는 등의 이점이 있다.

### 도면의 간단한 설명

[0032] 도 1 은, 돌기부를 갖는 물방울형 형상의 화장 보조 첩부재의 일례를 나타낸다 대략도이다.  
 도 2 는, 삼각형 형상의 화장 보조 첩부재의 일례를 나타내는 대략도이다.  
 도 3 은, 돌기부를 갖는 물방울형 형상의 화장 보조 첩부재를 사용한 미용 방법의 구체예를 나타내는 설명도이다.

### 발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0033] 1. 기재층 :  
 [0034] 본 발명의 화장 보조 첩부재에서의 기재층은, 폴리에탄올아세트머의 얇은 층으로 구성되어 있다. 폴리에탄올아세트머는, 분자 중에 우레탄기를 갖는 엘라스토머로서, 폴리에틸렌과 디이소시아네이트 성분의 중(重)부가반응에 의해 생성된다. 폴리에틸렌 성분으로서는, 장사슬 디올이 사용되는데, 그것에 추가하여, 사슬연장제로서 단사슬 디올이 병용되는 경우가 있다. 이 밖에, 트리메틸올프로판, 글리세린, 소르비톨과 같은

단분자 폴리올 등의 가교제가 사용되는 경우가 있다. 폴리우레탄엘라스토머의 제조 기술은, 당업계에서 주지된 기술이다.

[0035] 폴리우레탄엘라스토머는, 소프트 세그먼트를 구성하는 폴리올 성분의 종류가 그 성질에 크게 영향을 미치므로, 폴리올 성분의 종류에 의해 분류되어 있다. 구체적으로, 폴리우레탄엘라스토머는, (1) 카프로락톤을 개환 중합하여 얻어지는 폴리락톤에스테르폴리올과 디이소시아네이트와의 중부가반응에 의해 합성된 카프로락톤형 폴리우레탄엘라스토머, (2) 아디프산과 글리콜의 아디프산에스테르폴리올과 디이소시아네이트와의 중부가반응에 의해 합성된 아디프산에스테르형 폴리우레탄엘라스토머, 및 (3) 테트라히드로푸란의 개환 중합에서 얻어진 폴리테트라메틸렌글리콜 등의 폴리에테르폴리올과 디이소시아네이트의 중부가반응에 의해 합성된 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머로 크게 구별된다.

[0036] 폴리우레탄엘라스토머는, 인장 강도나 인열 강도 등의 기계적 특성, 내마모성, 저온 특성, 유연성 등이 우수한 데다가, 그 박막은 자외선 흡수성(吸收性), 흡수성(吸水性), 투습성 등이 우수하다. 폴리우레탄엘라스토머의 박막을 기재층으로 하는 화장 보조 첩부재는, 주름이나 피부의 가는 홈 등이 작은 요철에도 잘 적합하여, 피부에 첩부한 경우에 위화감을 느끼지 못한다.

[0037] 폴리우레탄엘라스토머의 박막을 기재층으로 하는 화장 보조 첩부재는, 기재층이 흡수성과 투습성을 가지므로, 피부의 첩부 부위에 땀이 고이거나, 짓무름이 발생하는 경우가 적다. 그로 인해, 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 첩부 부위에 부스럼이나 가려움을 발생시키는 경우가 매우 적다. 폴리우레탄엘라스토머의 박막은, 흡수성이 있고, 물과 쉽게 융합되므로, 화장료의 적용도 용이하다. 이들 폴리우레탄엘라스토머 중에서도, 리히빌리테이션을 목적으로 하는 화장 보조 첩부재의 기재층으로서 우수한 종합적 기능을 발휘할 수 있는 점에서, 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머가 바람직하다.

[0038] 디이소시아네이트로서는, 예를 들어, 톨릴렌디이소시아네이트, 디페닐메탄디이소시아네이트, 폴리메틸렌폴리페닐렌폴리이소시아네이트, 톨리딘디이소시아네이트, 나프탈렌디이소시아네이트 등의 방향족 디이소시아네이트 ; 헥사메틸렌디이소시아네이트, 이소포론디이소시아네이트, 자일릴렌디이소시아네이트, 디시클로헥실메탄디이소시아네이트, 수소 첨가 자일렌디이소시아네이트 등의 지방족 디이소시아네이트 ; 등을 들 수 있는데, 이들에 한정되지 않는다.

[0039] 상기 카프로락톤형 폴리우레탄엘라스토머는, 폴리올 성분으로서 카프로락톤을 개환 중합하여 얻어지는 폴리락톤에스테르폴리올을 사용한다. 아디프산에스테르형 폴리우레탄엘라스토머는, 폴리올 성분으로서 아디프산과 글리콜의 아디프산에스테르폴리올을 사용한다. 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머는, 폴리올 성분으로서 폴리(옥시프로필렌)글리콜 (PPG), 폴리(옥시테트라메틸렌)글리콜 (PTMG) 등의 2 관능 폴리에테르폴리올을 사용한다.

[0040] 본 발명에 적절한 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머로서는, 시판품으로는, BASF 재팬 주식회사의 엘라스토란 (등록상표) (1180A, 1190ATR, 1195ATR, 1198ATR, 1154D, 1164D, ET385, ET880, ET885, ET890, ET858D, ET860D, ET864D, NY90A, NY97A, ET370), 니혼 미라크토란 주식회사의 미라크토란 (등록상표) (E300 시리즈, P300 시리즈), 다니치 정화 공업 주식회사의 레자민 (등록상표) (P-2000 시리즈), DIC Bayer Polymer Ltd (DIC 바이엘 폴리머 주식회사) 의 판텍스 (등록상표) (T8175, T8180, T8185, T8190, T8195, DP9370A, 5377A, 588, KU2-8659, DP5094A) 등을 들 수 있다.

[0041] 본 발명에서 사용하는 폴리우레탄엘라스토머의 유리 전이 온도 (Tg) 는 0 °C 이하이고, 바람직하게는 -10 °C 이하이다. 유리 전이 온도의 하한값은 약 -70 °C 이다. 유리 전이 온도는, 시차 주사 열량계 (DSC) 를 사용하여 측정할 수 있다. 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 평균 체온이 36.5 °C 인 피부면에 첩부하여 사용되는데, 기재층의 유리 전이 온도가 낮음으로써, 첩부 중의 화장 보조 첩부재의 유연성을 확보할 수 있다. 첩부 중의 화장 보조 첩부재의 기재층이 유연성이 우수하면, 화장료의 적용이 용이하다 (화장이 잘 먹어 양호하다). 화장료를 적용하기 전에, 첩부 중의 화장 보조 첩부재의 기재층 표면에 물을 바르면, 화장료의 적용이 더욱 용이해진다. 화장료를 적용할 때, 기재층의 배면에 물을 바르면, 폴리우레탄엘라스토머로 이루어지는 기재층이 부드러워져, 피부면에 더욱 쉽게 융합되는 데다가, 화장료가 잘 먹는 것이 양호해진다. 폴리우레탄엘라스토머는, 유리 전이 온도가 낮기 때문에, 체온 부근의 온도에서 유연성이 우수하고, 피부면에 대한 적합성, 화장료의 적용성 등이 우수하다.

[0042] 기재층의 두께는 1 ~ 10 μm 의 범위 내이고, 바람직하게는 1 ~ 8 μm, 보다 바람직하게는 1 ~ 6 μm, 더욱 바람직하게는 1 ~ 5 μm 의 범위 내이다. 기재층의 두께가 이 범위 내에 있을 때, 화장 보조 첩부재가 피부의

미소한 요철에 적합하여, 피부의 움직임에 용이하게 추종되고, 또한, 첩부 부분이 눈에 띄지 않게 된다. 기재층의 두께가 1  $\mu\text{m}$  미만인 경우에는 기재층의 강도가 충분하지 않아, 첩부 중 혹은 화장 보조 첩부재를 피부로부터 박리시킬 때에 기재층이 끊어져 버리는 경우가 있다. 한편, 기재층의 두께가 10  $\mu\text{m}$  를 초과하면, 첩부 부분이 쉽게 눈에 띄게 되는 것에 더하여, 피부의 표면에 대한 적합성이나 피부의 움직임에 대한 추종성이 저하된다.

[0043] 기재층의 두께가 매우 얇음으로써, 투습성을 향상시킬 수도 있다. 매우 얇은 폴리우레탄엘라스토머층은, 흡수성과 투습성이 우수하기 때문에, 화장 보조 첩부재의 첩부 부분에 땀이나 수분이 고여, 부스럼이나 가려움을 발생시키는 것이나, 손상부의 보호를 저해시키는 것이 매우 적다.

[0044] 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 폴리우레탄엘라스토머로 이루어지는 기재층의 두께가 얇고, 또한, 유연성이 우수하므로, 주름 또는 처짐이 있는 피부의 부위를 잡아당겨 첩부하면 피부에 밀착되고, 잡아당긴 것을 놓으면 피부나 주름 등의 내부에 파고드는 상태가 된다. 그로 인해, 화장 보조 첩부재가 주름 등이 있는 피부의 표면에서 접힌 상태가 되어, 첩부 부위가 평탄하게 보이고, 그 결과, 주름 또는 처짐이 적어지는 것처럼 보이는 효과를 발휘할 수 있다.

[0045] 기재층의 배면(기재층의 점착제층이 형성되어 있지 않는 측의 표면)은, 엠보스 가공하는 것이 바람직하다. 엠보스 가공은, 폴리우레탄엘라스토머의 필름을 엠보스롤에 통과시킴으로써 실시할 수 있다. 폴리우레탄엘라스토머층을 용액 캐스팅법에 의해 성형하는 경우에는, 표면에 미세한 요철을 형성한 캐리어층(용액을 도포하는 지지체) 상에 캐스팅하는 방법에 의해 엠보스 가공을 실시할 수 있다. 캐리어 층 표면의 미세한 요철은 폴리우레탄엘라스토머층에 전사된다. 따라서, 본 발명에서, 엠보스 가공이란, 엠보스롤을 사용한 기계적인 처리만이 아니고, 폴리우레탄엘라스토머층의 표면에 미세한 요철을 형성할 수 있는 다른 방법도 포함하는 것이다.

[0046] 엠보스 가공 처리의 정도는, 각도 60 도에서 측정된 기재층 배면의 광택도에 의해 정량적으로 평가할 수 있다. 일본 공업 규격(JIS 규격)에서는, 광택도의 기준으로서 굴절률 1.567 의 유리 표면에서의 입사각 60 도로 측정된 반사율 10 % 를 광택도 100 % 로서 사용하고 있다. 본 발명에서는, 광택도계로서 micro-TRI-gross(토요 정기사 제조)를 사용하고, 각도 60 도에서 광택도를 측정한다.

[0047] 본 발명에서 사용하는 기재층 배면의 광택도는 0.5 ~ 7.5, 바람직하게는 1 ~ 6 의 범위 내이다. 폴리우레탄엘라스토머로 이루어지는 기재층의 광택도가 상기 범위 내가 되도록, 그 기재층을 엠보스 가공함으로써 화장 보조 첩부재의 첩부 상태가 외관상 부자연스럽게 느껴지지 않도록 할 수 있는 것에 더하여, 화장료의 적용이 더욱 용이해진다.

[0048] 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 기재의 재질이 폴리우레탄엘라스토머이므로, 정상 피부와 동일한 감촉이 있다. 상처 자국이나 켈로이드 등의 피부는, 정상 피부의 결이 없어, 플라스틱 필름 표면과 같이 매끈매끈한 경우가 많다. 피부 질환의 종류에 따라서는, 피부에 과도한 요철, 결의 흐트러짐, 건조 등이 발생되어, 까슬까슬한 거친 감촉이 되는 경우도 있다. 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 상기와 같은 손상 등이 있는 피부의 부위에 첩부하면, 주위의 정상 피부와 동일한 감촉을 얻을 수 있다. 화장 보조 첩부재의 기재층의 배면을 엠보스 가공함으로써, 첩부시에 주위의 정상 피부와 동일한 감촉을 더욱 양호하게 할 수 있다. 감촉의 개선에 의해, 피적용자 심적 만족도를 향상시킨다는, 심리적인 리허빌리테이션 효과를 더욱 높일 수 있다.

[0049] 폴리우레탄엘라스토머는, 예를 들어, 압출 성형법, 용액 캐스팅법, 캘린더법 등, 일반적인 필름 또는 시트의 성형 방법을 채용함으로써, 얇은 기재층에 성형할 수 있다. 폴리우레탄엘라스토머의 유기 용제 용액을 지지체 상에 캐스팅하고, 유기 용제를 휘산시키는 용액 캐스팅법은, 균일하며 두께가 얇은 폴리우레탄엘라스토머층을 용이하게 형성할 수 있는 점에서 바람직한 제막법이다. 지지체의 표면에 미세한 요철을 형성해 두면, 형성된 폴리우레탄엘라스토머층의 표면에 미세한 요철을 전사할 수 있다. 지지체로서 캐리어재를 사용하면, 폴리우레탄엘라스토머로 이루어지는 지지체층의 배면에 캐리어층을 갖는 화장 보조 첩부재가 얻어진다.

[0050] 기재층은, 첩부 중의 위화감(피부가 찢겼을 때 등에 느끼는 화장 보조 첩부재의 저항감)의 관점에서, 물성의 방향에 의한 차(이방성)가 거의 없는 것이 바람직하다. 이 관점에서는, 제막 방법으로서 물성의 방향에 의한 차가 나타나지 않는 용액 캐스팅법이나 캘린더법이 바람직하고, 용액 캐스팅법이 보다 바람직하다.

[0051] 폴리우레탄엘라스토머에는, 안료나 염료 등의 착색제, 산화 방지제, 자외선 흡수제, 활제, 충전제, 연화제 등의 각종 첨가제를, 원하는 바에 따라 함유시킬 수 있다. 착색제는, 화장 보조 첩부재의 색조를 피부색에 맞추는 데 사용할 수 있는데, 손상 등이 있는 피부 첩부 부위의 외관이 눈에 띄지 않게 하기 위해, 착색제는

황색계, 오렌지색계 등이 바람직하다.

[0052] 2. 점착제층 :

[0053] 일반적으로, 점착제층을 구비한 첩부재에 있어서, 점착제로서는, 고무계 점착제, 아크릴계 점착제, 실리콘계 점착제 등, 각종 점착제가 사용되고 있다. 본 발명의 점착제층은, 첩부시의 부스러미 발생되기 어렵고, 투명감이 있어, 점착 특성을 조정하기 쉬운 등의 관점에서 아크릴 점착제를 사용하여 형성한다.

[0054] 아크릴 점착제로서는, 탄소수 8 ~ 12 의 알킬기를 갖는 아크릴산알킬에스테르 및 메타크릴산알킬에스테르로 이루어지는 군에서 선택되는 적어도 1 종의 단량체 단위를 70 중량 % 이상의 비율로 함유하는 공중합체 (이하, 「아크릴산에스테르 공중합체」라고 하는 경우가 있다) 를 사용한다.

[0055] 상기 단량체 중에서도, 아크릴산알킬에스테르가 바람직하고, 보다 구체적으로는, 예를 들어, 2-에틸헥실아크릴레이트, 이소옥틸아크릴레이트, n-옥틸아크릴레이트, 및 이소노닐아크릴레이트가 보다 바람직하다.

[0056] 본 발명에서 사용하는 아크릴산에스테르 공중합체는, 탄소수 8 ~ 12 의 알킬기를 갖는 아크릴산알킬에스테르 및/또는 메타크릴산알킬에스테르 단위의 함량이 70 중량% 이상인 것이 바람직하고, 80 중량% 이상인 것이 보다 바람직하다. 본 발명에서 사용하는 아크릴산에스테르 공중합체는, 상기의 1 종 이상의 단량체의 공중합체여도 되고, 다른 코모노머와의 공중합체인 것이 보다 바람직하다.

[0057] 다른 코모노머로서는, 아크릴산, 메타크릴산 등의 카르복실기를 갖는 모노머 ; 하이드록시에틸아크릴레이트, 하이드록시프로필아크릴레이트 등의 수산기를 갖는 모노머 ; 등의 관능기를 함유하는 모노머를 들 수 있다. 다른 코모노머로서는, 아세트산비닐, 스티렌, 비닐피롤리돈, 아크릴아미드 등의 각종 모노머도 사용할 수 있다. 또한, 에틸아크릴레이트, 부틸아크릴레이트 등, 탄소수 8 ~ 12 의 알킬기 이외의 알킬기를 갖는 아크릴산알킬에스테르 또는 메타크릴산알킬에스테르를 코모노머로서 사용할 수도 있다.

[0058] 바람직한 아크릴산에스테르 공중합체로서는, 탄소수 8 ~ 12 의 알킬기를 갖는 아크릴산알킬에스테르 및 메타크릴산알킬에스테르로 이루어지는 군에서 선택되는 적어도 1 종의 단량체 70 ~ 95 중량%, 관능기를 갖는 코모노머 1 ~ 10 중량%, 그 밖의 코모노머 0 ~ 25 중량% 를 공중합하여 얻어지는 공중합체를 들 수 있다.

[0059] 아크릴 점착제는, 상기 모노머 성분을, 톨루엔, 헥산, 아세트산에틸 등의 유기 용매 중에서 과산화벤조일 등의 과산화물, AIBN (아조비스이소부티로니트릴) 등의 아조계 화합물을 개시제로 하여, 질소 분위기하에서 용액 중합함으로써 조제할 수 있다. 아크릴 점착제는, 모노머 성분을 수중에서 유화제로 유화 분산시킨 후, 유화 중합함으로써도 조제할 수 있다. 아크릴 점착제에, 에폭시 수지 등의 가교제를 첨가하고, 점착제층의 형성 공정에서 가교시켜도 된다.

[0060] 점착제층의 두께는 1 ~ 15  $\mu\text{m}$ , 바람직하게는 1 ~ 12  $\mu\text{m}$ , 보다 바람직하게는 1 ~ 8  $\mu\text{m}$ , 특히 바람직하게는 1 ~ 6  $\mu\text{m}$  이다. 점착제층은, 기재층에 비해 인장 저항력이 작고, 신축성이 높기 때문에, 기재층의 두께 범위 보다 넓은 범위로 할 수 있다. 그러나, 점착제층의 두께가 너무 커지면, 주름이나 피부의 작은 요철에 적합한 것이 곤란해지는 경향이 있고, 첩부 상태가 쉽게 눈에 띄게 된다. 점착제층의 두께가 너무 얇으면, 균일한 점착제층의 형성이 곤란해지는 경향이 있는 것에 더하여, 피부에 대한 첩부성이 불충분해지기 쉽다.

[0061] 점착제층을 매우 얇게 하면, 피부 상에 볼 수 있는 극소의 가는 흡인 피구와 같은, 피부의 작은 요철에 대한 적합성이 우수하지만, 피부에 대한 점착력이 저하되는 경우가 있다. 본 발명에서는, 기재층의 두께가 1 ~ 10  $\mu\text{m}$ , 점착제층의 두께가 1 ~ 15  $\mu\text{m}$ , 또한, 기재층과 점착제층의 합계 두께가 2 ~ 20  $\mu\text{m}$  인 범위에 있는 화장 보조 첩부재에서, 그 점착제층이 JIS Z 0237 에 준하여 크로스 헤드의 이동 속도가 매분 300  $\pm$  30 mm 의 속도로 측정되는 베이클라이트판에 대한 90 도 박리력이 0.1 N/10 mm 이상을 나타내는 바와 같이, 점착제의 점착성을 조정하는 것이 바람직하다. 이 박리력은, 점착제층의 점착력에 상당하는 특성이다.

[0062] 0.1 N/10 mm 라는 박리력 (점착력) 의 하한값을, 반드시 큰 값은 아니더라도, 기재층이 얇고 유연하기 때문에, 기재층의 두께와 박리력이 적절한 범위를 만족하면, 화장 보조 첩부재로서 충분한 기능을 발휘할 수 있기 때문에 바람직하다. 점착제층의 박리력은, 바람직하게는 0.1 ~ 3 N/10 mm, 보다 바람직하게는 0.2 ~ 3 N/10 mm 이다. 박리력 (점착력) 이 너무 높으면, 첩부부에 부스러미가 쉽게 발생되거나, 사용 후의 피부로부터 화장 보조 첩부재의 박리가 곤란하게 되거나 하기 쉬워진다.

[0063] 점착제층에는, 필요에 따라, 안료나 염료 등의 착색제 등의 각종 첨가제를 첨가할 수 있다. 착색제는, 화장 보조 첩부재의 색조를 피부색에 맞추는 데 이용할 수 있는데, 손상 등이 있는 피부의 첩부 부위의 외관이 눈에 띄지 않게 하기 위해서, 착색제는 황색계, 오렌지색계 등이 바람직하다. 이 밖에, 예를 들어, 향균제, 보습

제, 미백제, 주름 방지제, 처짐 방지제, 칙칙함 방지제, 육모제(育毛劑), 미조제(美爪劑), 비타민류, 향료 등을 배합하여 부가적인 기능을 부여할 수도 있다.

[0064] 3. 화장 보조 첩부제 :

[0065] 본 발명의 화장 보조 첩부제는, 기재층의 편면에 점착제층이 형성된 층구조를 갖고 있다. 기재층의 두께는 1 ~ 10  $\mu\text{m}$ , 바람직하게는 1 ~ 8  $\mu\text{m}$ , 보다 바람직하게는 1 ~ 6  $\mu\text{m}$ , 더욱 바람직하게는 1 ~ 5  $\mu\text{m}$  이다. 점착제층의 두께는 1 ~ 15  $\mu\text{m}$ , 바람직하게는 1 ~ 12  $\mu\text{m}$ , 보다 바람직하게는 1 ~ 8  $\mu\text{m}$ , 더욱 바람직하게는 1 ~ 6  $\mu\text{m}$  이다. 기재층과 점착제층의 합계 두께는 2 ~ 20  $\mu\text{m}$  의 범위이고, 바람직하게는 2 ~ 15  $\mu\text{m}$ , 보다 바람직하게는 2 ~ 10  $\mu\text{m}$ , 특히 바람직하게는 2 ~ 7  $\mu\text{m}$  의 범위 내이다.

[0066] 본 발명의 화장 보조 첩부제가 캐리어층이나 세퍼레이터층 등의 부가적인 층을 갖는 경우에는, 그 두께가 추가 되게 된다. 이들 부가적인 층은, 사용시에 박리되기 때문에, 첩부 상태에서의 화장 보조 첩부제의 두께는, 기재층의 두께와 점착제층의 두께의 합계 두께가 된다.

[0067] 화장 보조 첩부제의 두께가 2 ~ 20  $\mu\text{m}$  일 때에는, 기재층의 두께가 1 ~ 10  $\mu\text{m}$  이고, 점착제층의 두께가 1 ~ 15  $\mu\text{m}$  인 것이 바람직하다. 화장 보조 첩부제의 두께가 2 ~ 15  $\mu\text{m}$  일 때에는 기재층의 두께가 1 ~ 8  $\mu\text{m}$  이고, 점착제층의 두께가 1 ~ 12  $\mu\text{m}$  인 것이 바람직하다. 화장 보조 첩부제의 두께가 2 ~ 10  $\mu\text{m}$  일 때에는, 기재층의 두께가 1 ~ 6  $\mu\text{m}$  이고, 점착제층의 두께가 1 ~ 8  $\mu\text{m}$  인 것이 바람직하다. 화장용 첩부제의 두께가 2 ~ 7  $\mu\text{m}$  일 때에는, 기재층의 두께가 1 ~ 5  $\mu\text{m}$  이고, 점착제층의 두께가 1 ~ 6  $\mu\text{m}$  인 것이 바람직하다. 기재층, 점착제층, 및 화장 보조 첩부제의 두께는, 다이얼 게이지에 의해 측정할 수 있다.

[0068] 본 발명의 화장 보조 첩부제는, 기재층이 폴리우레탄엘라스토머층이고, 또한, 점착제층이 아크릴 점착제층인 것에 더하여, 기재층, 점착제층, 및 이들 양 층의 합계 두께가 상기 범위 내에 있으므로, 화장 보조 첩부제로서 우수한 종합적인 기능을 발휘할 수 있다.

[0069] 본 발명의 화장 보조 첩부제는, 주름, 처짐, 반점, 주근깨, 모공, 상처 자국, 여드름 자국, 화상 자국, 피부 질환에 의한 변색 등이 있는 피부 (손상 등이 있는 피부) 위에, 이들 손상 등의 부위를 덮도록 첩부하고, 원하는 바에 따라, 그 위에 화장료를 적용함으로써 그 손상 등의 부위를 은폐하고, 주위의 정상 피부와 동일한 외관으로 하여 눈에 띄지 않게 할 수 있다. 화장료의 적용이란, 각종 화장품을 화장 보조 첩부제를 포함하는 피부상에 도포하여, 얇게 펴는 통상적인 화장을 실시하는 것을 의미한다.

[0070] 본 발명의 화장 보조 첩부제는, 피부의 작은 요철 (미세한 가는 홈) 에 적합하고, 첩부 부분이 눈에 띄지 않고, 피부의 움직임에 용이하게 추종할 수 있으며, 부스럼이 발생되기 어렵고, 화장료나 자외선으로부터 피부를 보호하며, 첩부 상태에서 화장료를 적용할 수 있다. 피부의 작은 요철에 적합한 것은, 본 발명의 화장 보조 첩부제가 피구 등을 포함하는 피부의 작은 요철에 파고들어, 피부와 동일한 외관을 나타내는 것을 의미한다. 본 발명의 화장 보조 첩부제는, 기재층의 배면을 엠보스 가공하면, 기재에 미소한 후박(厚薄)의 차가 발생되어, 더욱 유연성을 나타내므로, 피구나 주름 안에 파고들기 쉬워진다.

[0071] 본 발명의 화장 보조 첩부제는, 점착제층이 얇고, 또한, 기재층의 흡수성 및 투습성이 우수하기 때문에, 땀이 고이거나 짓무르거나 하여, 부스럼이나 가려움을 일으키는 경우가 적다. 화장료를 적용할 때, 기재층의 배면에 물을 바르면, 폴리우레탄엘라스토머로 이루어지는 기재층이 부드러워져, 피부면에 더욱 쉽게 융합되는 데다가, 화장료가 잘 먹는 것이 양호해진다. 폴리우레탄엘라스토머는, 유리 전이 온도가 낮기 때문에, 체온 부근의 온도에서 유연성이 우수하고, 피부면에 대한 적합성, 화장료의 적용성 등이 우수하다.

[0072] 폴리우레탄엘라스토머로 이루어지는 기재층은, 자외선 흡수성이 우수하다. 본 발명의 화장 보조 첩부제는, 파장 280 ~ 400 nm 의 범위에서 측정했을 때, 그 파장역 내에서 20 % 이하, 바람직하게는 15 % 이하의 자외선 투과율을 나타낸다. 파장 280 ~ 360 nm 의 영역에서는 14 % 이하의 자외선 투과율을 나타낸다. 특히, 파장이 300 nm 이하인 영역에서는, 자외선 투과율이 10 % 이하로까지 급격하게 저하된다. 자외선 투과율은, 니혼 분광 주식회사 제조의 자외 가시 분광 광도계 (Ubest-V530) 를 사용하여 측정하였다.

[0073] 본 발명의 화장 보조 첩부제는, 자외선 흡수성이 우수하기 때문에, 손상이 있는 피부의 부위에 첩부하면, 그 손상 부위를 자외선의 조사로부터 보호할 수 있다. 또, 본 발명의 화장 보조 첩부제를 손상 등이 있는 피부의 부위에 첩부하고, 그 위에 화장료를 적용하면, 손상 부위가 화장료와 직접 접촉하지 않기 때문에, 화장료에 의한 부스럼의 발생 등의 우려가 없다. 따라서, 본 발명의 화장 보조 첩부제를 사용한 리허빌리테이션을 목적으로 하는 화장 방법에서, 그 화장 보조 첩부제는, 손상 등이 있는 피부면을 보호하는 기능을 가지고 있다.

- [0074] 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 나이가 들에 따른 눈꼬리, 눈 하부, 입가, 뺨 등의 피부의 주름 또는 처짐을 피서 눈에 띄지 않게 하는 데 사용할 수 있다. 이와 같은 용도도, 본 발명의 화장 보조 첩부재를 사용한 화장 방법의 일부이다. 주름 또는 처짐이 있는 피부의 부위를 잡아당겨 주름 혹은 처짐을 편 상태에서, 본 발명의 화장 보조 첩부재를 첩부하면, 본 발명의 화장 보조 첩부재는 그 부위에 밀착된다. 잡아당기는 것을 놓으면, 그 화장 보조 첩부재가 피구나 주름 등의 내부에 파고드는 상태가 되는 것으로 추정된다. 그 결과, 화장 보조 첩부재는, 당해 피부의 표면에서 접힌 상태가 되어 존재하고, 전체의 외관이 평탄 형상으로 보인다. 이와 같은 기구(機構)에 의해, 본 발명의 화장 보조 첩부재를 주름 또는 처짐이 있는 부위에 첩부하는 것만으로, 주름 또는 처짐이 적어지는 외관이 형성된다고 추정된다. 첩부 후, 기재층 상에 물을 바르면, 그 기재층이 흡수에 의해 부풀어 오르기 때문에, 주름 또는 처짐을 펴는 효과가 더욱 커진다. 폴리우레탄엘라스토머로 이루어지는 기재층은 흡수성이 있기 때문에, 첩부 후에 물을 바르지 않아도, 시간 경과에 의해 체내로부터 증산된 수분을 흡수하여 부풀어 오르므로, 주름 또는 처짐을 펴는 효과가 증대되는 것이 기대된다. 이 폴리우레탄엘라스토머로 이루어지는 기재층의 팽윤도는, 두께 75  $\mu\text{m}$ , 크기 100 mm  $\times$  100 mm 의 폴리우레탄엘라스토머를 물에 24 시간 침지시키고, 침지 전후의 길이를 측정하여, (증분의 길이)/(100 mm) 로 산출한다. 팽윤도는 1 ~ 20 %, 바람직하게는 2 ~ 10 % 이다.
- [0075] 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 피부의 움직임에 추종하여 첩부 중에 위화감을 느끼게 하지 않는다는 특징을 갖는다. 이 특징은, 화장 보조 첩부재가 쉽게 연신되는 정도에 관련되어 있다. 이러한 쉽게 연신되는 것의 지표로서, 화장 보조 첩부재의 인장 저항에 대응하는 10 % 인장 하중을 사용할 수 있다.
- [0076] 구체적으로는, 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 일본 공업 규격 JIS Z 0237 에 따라, 10 % 인장 하중을 측정했을 때, 종방향 및 횡방향과 함께 0.01 ~ 1.2 N/cm 의 범위 내의 인장 하중을 나타내는 것이 바람직하다. 이 인장 하중은, 종방향 및 횡방향과 함께 0.01 ~ 1.2 N/cm 가 바람직하고, 0.01 ~ 1.0 N/cm 인 것이 보다 바람직하고, 0.01 ~ 0.5 N/cm 인 것이 더욱 바람직하고, 0.01 ~ 0.3 N/cm 인 것이 특히 바람직하다.
- [0077] 본 발명의 화장 보조 첩부재가 눈에 잘 띄지 않는 것이나 위화감을 줄이는 데 있어서, 화장 보조 첩부재의 두께, 기재층의 두께, 및 화장 보조 첩부재가 쉽게 연신되는 것이 특정한 관계에 있는 것이 바람직한 것을 알아 내었다. 예를 들어, 화장 보조 첩부재 또는 기재층의 두께가 두꺼우면, 인간의 피부의 움직임에 대한 추종성이 충분하지 않다. 한편, 화장 보조 첩부재가 연신되기 쉬우면, 피부의 움직임에 대한 추종성이 좋으므로, 화장 보조 첩부재 또는 기재층이 다소 두꺼워도 된다는 것과 같이, 화장 보조 첩부재 혹은 기재층의 두께와 쉽게 연신되는 것에는 상호 관계가 있다.
- [0078] 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 일본 공업 규격 JIS Z 0208 에 따라, 온도 40  $^{\circ}\text{C}$  및 상대 습도 90 % 의 조건하에서 측정했을 때, 1,000  $\text{g}/\text{m}^2 \cdot 24 \text{ hr}$  이상의 투습도를 나타내는 것이 바람직하다. 이 투습도는, 바람직하게는 3,000 ~ 10, 000  $\text{g}/\text{m}^2 \cdot 24 \text{ hr}$  이다.
- [0079] 목표로 하는 투습도는, 화장 보조 첩부재를 구성하는 기재층이나 점착제층의 종류나 두께 등을 선택함으로써 달성할 수 있다. 이 밖에, 화장 보조 첩부재에 미소한 구멍점을 형성함으로써 투습도를 높이는 방법도 채용할 수 있다.
- [0080] 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 기재층, 점착제층, 또는 이들 양 층이, 착색제에 의해 황색계의 색조로 착색되어 있는 것이 바람직하다. 황색계에서는, 측색계에 의한  $L^*a^*b^*$  표색계의 측정값이, 하기 식 1 ~ 3
- [0081]  $45 < L^* < 90 \quad \dots 1$
- [0082]  $-8 < a^* < 12 \quad \dots 2$
- [0083]  $20 < b^* < 50 \quad \dots 3$
- [0084] 로 나타내는 관계를 만족하도록, 착색제에 의해 황색계의 색조로 착색되어 있는 것이 바람직하다. 측색계에서의  $L^*a^*b^*$  표색계로 나타낸 측정값은,  $55 < L^* < 80$ ,  $-4 < a^* < 8$ , 및  $30 < b^* < 50$  의 관계를 만족하는 것이 보다 바람직하다.
- [0085]  $L^*a^*b^*$  표색계에서는,  $L^*$  값은 밝음을 나타내는 명도의 정도를 나타낸다.  $a^*$  값은, 수치가 높아지면 적색, 낮

아지면 녹색의 정도를 나타낸다.  $b^*$  값은, 수치가 높아지면 황색, 낮아지면 청색의 정도를 나타낸다. 표색계의 측정은, 측색계 (CM-3500d, 미놀타 제조) 를 사용하고, 표준 백판에 의해 기준의  $L^*a^*b^*$  를 정하여 표면색을  $L^*a^*b^*$  표색계로 나타내는 방법에 의해 실시한다.

[0086] 본 발명의 화장 보조 첩부재의 각 층을 착색하려면, 옐로우, 시안, 마젠타, 블랙 등의 각 색의 안료 또는 염료를, 각각 단독으로, 혹은 2 종 이상을 조합하여 사용함으로써 원하는 색조가 되도록 하면 된다. 이들 착색제는, 각 층에 혼합하여 사용할 수 있다. 혹은, 이들 착색제를 함유하는 도포액을, 기재층에 도포하여 착색하는 방법을 채용해도 된다. 상기  $L^*a^*b^*$  표색계의 측정값을 얻으려면, 예를 들어, 시안 착색제 3 / 마젠타 착색제 3 / 옐로우 착색제 47 (중량비) 의 혼합물을 사용하는 방법을 들 수 있다. 이와 같은 혼합물은, 각 색의 잉크를 혼합하여 조제해도 된다.

[0087] 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 기재층, 점착제층, 또는 이들 양 층이, 황색 또는 오렌지색으로 착색되어 있어도 된다. 측색계에 의한  $L^*a^*b^*$  표색계의 측정값이 상기 식 1 ~ 3 으로 나타내는 관계를 만족하도록, 착색계에 의해 황색 (오렌지색도 포함한다) 의 색조로 착색되어 있으므로, 손상 등이 있는 피부의 첩부 부위의 외관이 눈에 띄지 않는 데다가, 화장료의 적용에 의한 화장이 용이해진다. 일반적으로는, 황색계의 색조가 바람직한테, 파란 반점 등에 대해서는 오렌지색계도 바람직하다.

[0088] 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 기재층과 점착제층을 포함하는 층 구성을 갖고 있는데, 양 층의 두께가 얇기 때문에, 취급이 곤란한 경우가 있다. 본 발명의 화장 보조 첩부재의 취급성을 향상시키기 위해, 기재층의 표면에 캐리어층을 배치하고, 점착제층의 표면에 세퍼레이터층을 배치하여, 캐리어층/기재층/점착제층/세퍼레이터층의 4 층 구성을 갖는 화장 보조 첩부재로 하는 것이 바람직하다. 기재층과 점착제층 사이에, 양 층과의 밀착성이 우수한 다른 탄성체층을 배치하거나, 캐리어층과 기재층 사이에 다른 점착제층을 배치하거나 할 수도 있다.

[0089] 본 발명의 화장 보조 첩부재를 4 층 구성의 다층 구조체로 함으로써 그 취급성을 향상시킬 수 있다. 그 다층 구조를 갖는 화장 보조 첩부재는, 캐리어층을 지지체층으로서 사용하여, 용액 캐스팅법에 의해 폴리우레탄엘라스토머로 이루어지는 기재층을 그 위에 형성할 수 있다. 그 화장 보조 첩부재는, 세퍼레이터층을 가지므로, 각각의 제품으로 분할하여 제조 판매하여 사용할 수 있다.

[0090] 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 캐리어층을 배치함으로써 기재층에 주름이 생기는 것을 방지함과 함께, 그 화장 보조 첩부재의 탄력을 강하게 하여, 첩부 부위에 첩부하는 작업을 용이하게 할 수 있다.

[0091] 캐리어층은, 예를 들어, 폴리우레탄, 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 아이오노머, 폴리아미드, 폴리염화비닐, 폴리염화비닐리덴, 에틸렌아세트산 비닐 공중합체, 열가소성 폴리에스테르, 폴리테트라플루오로에틸렌 등의 각종 열가소성 수지로 이루어지는 필름을 사용하여 형성하는 것이 바람직하다. 환경 보전을 목적으로 하여, 캐리어층은, 폴리하이드록시부틸레이트, 폴리하이드록시부틸레이트 수지, 폴리하이드록시알카노에이트, 말트트리오스, 폴리락트산, 폴리락트산계 수지, 폴리에틸렌숙시네이트, 폴리에틸렌숙시네이트 수지, 폴리부틸렌숙시네이트 수지, 폴리카프로락톤 수지, 폴리부틸렌아디페이트테레프탈레이트, 폴리테트라메틸렌아디페이트테레프탈레이트, 폴리에틸렌테레프탈레이트 수지, 폴리비닐알코올, 폴리글리콜산, 전분 지방산에스테르, 전분 가공 수지, 전분 폴리에스테르, 아세트산셀룰로오스, 키토산 등으로 대표되는 생분해성을 갖는 각종 플라스틱으로 이루어지는 필름을 사용하여 형성할 수도 있다. 각종 필름은, 중이에 라미네이트된 상태인 것이어도 된다. 이들 캐리어층은, 폴리우레탄엘라스토머층에 비해, 두께가 두껍거나, 탄력이 강한 것으로 하는 것이 바람직하다.

[0092] 본 발명의 화장 보조 첩부재에서, 첩부 직전까지 점착제층을 보호하는 데 있어서, 세퍼레이터 층을 형성하는 것이 바람직하다. 세퍼레이터층은, 점착 테이프의 기술 분야에서, 일반적으로, 이형지, 박리지, 박리 라이너 등으로 불리는 것을 사용한다. 세퍼레이터층으로서, 예를 들어, 표면을 실리콘 처리한 폴리에틸렌테레프탈레이트 필름, 표면을 실리콘 처리한 폴리에틸렌과 종이의 적층체 등을 들 수 있다.

[0093] 4. 화장 보조 첩부재의 제조 방법 :

[0094] 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 세퍼레이터층 상에 점착제층을 형성하는 한편, 캐리어층 상에 기재층의 폴리우레탄엘라스토머층을 형성하고, 이어서, 세퍼레이터층의 점착제층면과 캐리어층의 폴리우레탄엘라스토머층면을 첩부하여 제조하는 방법에 의해 제조하는 것이 바람직하다. 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 캐리어층과 폴리우레탄엘라스토머 필름을 적층하는 공정을 포함하는 방법에 의해 제조해도 된다.

- [0095] 본 발명에서는, 화장 보조 첩부재의 기재층 배면에, 엠보스 가공에 의해 미세한 요철을 형성한다. 캐리어층 상에 기재층의 폴리우레탄엘라스토머층을 형성하는 방법을 채용하는 경우에는, 그 캐리어층을 구성하는 캐리어재의 표면에 미세한 요철을 형성해두고, 그 미세한 요철을 폴리우레탄엘라스토머로 이루어지는 기재층측에 전사한다.
- [0096] 캐리어재에 미세한 요철을 형성하려면, 엠보스 롤을 사용한 공지된 엠보스 가공법을 채용할 수 있다. 다른 방법으로서, 캐리어재의 표면을 샌드 블라스트 처리하거나 캐리어재에 필러를 포함하게 하거나 하여, 미세한 요철을 형성해도 된다.
- [0097] 세퍼레이터층 상에 점착제층을 형성하려면, 세퍼레이터재 상에 용액 캐스팅법에 의해 아크릴 점착제 용액을 도포하고, 건조시키는 방법을 채용하는 것이 바람직하다.
- [0098] 5. 화장 방법 :
- [0099] 본 발명의 화장 보조 첩부재를 사용하여 화장을 실시하려면, 그 화장 보조 첩부재를, 점착제층면으로 피부 위에 첩부하는 방법을 채용한다. 첩부 후, 원하는 바에 따라, 각종 화장료를 적용한다. 즉, 화장 보조 첩부재를 피부 상에 첩부시킨 후, 첩부된 화장 보조 첩부재의 기재층 표면을 포함하는 피부의 표면에 추가로 화장료를 바른다. 화장 보조 첩부재를 피부 위에 첩부시킨 후, 첩부된 화장 보조 첩부재의 기재층 표면에 물을 바르고, 그 표면을 물에 용합되도록 한 후, 그 기재층 표면을 포함하는 피부의 표면에 추가로 화장료를 적용하는 방법을 채용하는 것이 바람직하다.
- [0100] 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 피부의 주름부에, 주름을 잡아당긴 상태에서, 그 점착제층면으로 첩부함으로써 주름이 적어지도록 외관을 형성할 수 있다. 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 장기간에 걸쳐 주름부에 적용함으로써 주름을 펴서 주름을 적게 하는 것도 기대할 수 있다. 피부에 처짐이 있는 경우에 대해서도, 본 발명의 화장 보조 첩부재를 사용하면, 외관을 아름답게 가꿔, 처짐이 눈에 띄지 않게 할 수 있다.
- [0101] 리허빌리테이션을 목적으로 한 화장 방법에서는, 기미, 반점, 주근깨, 모공, 상처 자국, 여드름 자국, 화상 자국, 피부 질환에 의한 변색 등이 있는 피부(손상 등이 있는 피부) 상에서 본 발명의 화장 보조 첩부재를 첩부하고, 그 위에 화장료를 적용하는 화장 방법을 채용함으로써, 손상 등이 있는 피부의 부위를 주위의 정상 피부와 동일한 외관으로 하여 눈에 띄지 않게 할 수 있다. 본 발명의 화장 보조 첩부재를 첩부하면, 손상 등이 있는 부위의 감촉을 정상 피부와 동일하게 할 수도 있다.
- [0102] 피부의 손상 등이 있는 부위를 눈에 띄지 않게 하는 화장 방법의 예로서는, 하기의 순서에 의한 화장 방법을 들 수 있다.
- [0103] (1) 피부를 오일(예를 들어, 스쿠알란 오일)과 물과 함께, 충분히 맞사지한다.
- [0104] (2) 그 피부 위에, 본 발명의 화장 보조 첩부재를 첩부시킨다.
- [0105] (3) 화장 보조 첩부재를 첩부한 부분을 포함하는 피부 위에, 화장 하지(下地)로서 황색계의 유액(乳液)형상 파운데이션을 손가락으로 펴바른다.
- [0106] (4) 그 유액형상 파운데이션 위에, 커버력이 높은(은폐성, 피복성이 높은), 반죽형상의 황색계 파운데이션과 고품의 진한 갈색계 파운데이션을 혼합하여 바른다.
- [0107] (5) 그 위에, 파우더를 얇게 도포한다(가볍게 누르듯이 바른다).
- [0108] 화장 방법은, 상기 순서에 따른 것에 한정되지 않고, 예를 들어, 피부의 손상이나 변색이 과도한 경우에는, (4) ~ (5)의 순서를 반복하고, (1), (2), (3), (4), (5), (4), 및 (5)의 순서와 같이, 반죽형상 파운데이션과 고품 파운데이션을 수 회 덧칠하여, 은폐성, 피복성을 높일 수도 있다. 피부의 손상 등이 정도한 경우에는, 상기 순서의 일부를 생략하는 경우도 있다.
- [0109] (4)의 진한 갈색계 파운데이션은, 얼룩과 색조를 맞춤으로써 눈의 착각을 이용하여, 기미를 눈에 띄지 않게 하는 효과가 있다. 또, 진한 갈색계 파운데이션을 얼굴의 측면에 바름으로써 구심적인 얼굴(조여진 입체적 얼굴)이 된다.
- [0110] (4)의 순서에 대해서는, 황색계나 진한 갈색계의 고품 파운데이션뿐만 아니라, 피부의 반점 등의 색조에 따라서는, 필요에 따라 추가로 오렌지색계의 고품 파운데이션을 혼합하여 바르는 경우도 있다.
- [0111] 상기 화장 방법의 경우, 화장 보조 첩부재의 첩부 후, 그 화장 보조 첩부재의 기재층 표면에 물을 발라 물에 용

합시키면 화장이 잘 먹게 된다. 물에 융합시키는 구체적인 방법으로서, 화장 보조 첩부재의 첩부 후, 물 또는 화장수를 기재층 표면에 분무 또는 스프레이로 분사하거나, 물 또는 화장수를 손에 덜어 기재층 표면을 적신다. 이어서, 기재층 상을 손바닥으로 수 초간 내지 1 분간 정도 눌러 물에 융합시킨 후, 화장을 실시한다. 물로서는, 수돗물, 미네랄 워터 등을 사용할 수 있다.

[0112] 상기 화장 방법은, 기재층을 구성하는 폴리우레탄엘라스토머가 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머인 경우에, 특히 현저한 효과를 발휘할 수 있다. 화장 보조 첩부재가 황색계 또는 오렌지색계의 색조로 착색되어 있으면, 은폐성이 더욱 향상되므로 바람직하다. 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 화장 보조 첩부재를 붙인 것 외에 화장함으로써, 화장료가 직접 피부에 닿지 않아, 첩부재를 박리하는 것만으로 첩부재와 함께 화장료를 제거할 수 있어, 간편성이나, 피부에 대한 영향이 없는 등의 이점이 있다.

[0113] 본 발명의 화장 보조 첩부재를 사용하여, 나이가 들에 따른 눈꼬리, 눈 하부, 입가, 뺨 등의 피부의 주름 또는 처짐을 펴 눈에 띄지 않게 할 수 있다. 이 주름 또는 처짐이 눈에 띄지 않게 되는 효과를 얻기 위해, 본 발명의 화장 보조 첩부재를 실제로 피부에 첩부하는 경우에는, 먼저, 세퍼레이터층을 박리하여 점착제층면으로 피부의 주름 또는 처짐부에 첩부하고, 이어서, 캐리어층을 박리하여 주름 또는 처짐부에 기재층과 점착제층으로 이루어지는 화장 보조 첩부재만 남긴다.

[0114] 화장 보조 첩부재를, 피부의 주름부에 주름을 잡아당긴 상태에서, 점착제층면으로 피부 위에 첩부한다. 이 방법에서는, 피부를 잡아당겨 주름이 없어져 평평하게 된 상태에서 캐리어층이 형성된 화장 보조 첩부재를 첩부하고, 그 후에, 캐리어층을 박리하므로, 캐리어층을 박리하여 잡아당김을 해소한 상태에서 주름이 원래대로 되 돌아감과 동시에, 피부에 밀착된 화장 보조 첩부재가 접힌 형태로, 주름 내에 파고든다고 추정된다. 이 결과, 주름이 화장 보조 첩부재로 메워진 상태가 되어, 주름이 적어진 것처럼 보인다. 기재층 위에 물을 바르면, 화장 보조 첩부재가 흡수되어 부풀어 올라, 주름을 펴는 효과가 증대될 것으로 기대된다. 본 발명의 화장 보조 첩부재를 피부에 처짐이 있는 부위에 적용했을 경우에도, 처지는 것을 펴는 데 우수한 효과를 발휘할 것으로 기대된다.

[0115] 본 발명의 화장 보조 첩부재를 첩부하면, 피부가 잡아당겨져 주름이나 처짐이 눈에 띄지 않게 되어, 페이스 라인이 깨끗해지는 효과도 있다. 화장 보조 첩부재를, 주름이나 처짐이 있는 부분의 피부를 다른 부분으로 흐르도록 잡아당기는 느낌으로 끌어당겨 붙여도 된다.

[0116] 본 발명의 화장 보조 첩부재의 형상이나 크기는, 손상 등이 있는 피부의 형상이나 크기에 맞추어 적절히 설정할 수 있다. 화장 보조 첩부재의 형상으로서, 예를 들어, 직사각형, 정사각형, 삼각형, 그 밖의 다각형, 원형, 초승달 형상, 타원형, 물방울형 형상 등을 들 수 있다. 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 프리 사이즈의 테이프 또는 시트를 가위 등에 의해, 원하는 형상과 크기로 잘라내 사용할 수도 있다.

[0117] 이와 같이, 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 손상 등의 형상에 맞추어 각종 형상으로 할 수 있는데, 그 때, 손잡이 역할을 하기 위해서, 돌기부를 갖는 형상으로 타발 가공되어 있는 것이 바람직하다. 돌기부를 갖는 형상으로서, 물방울형 (눈물 형상)의 형상이, 사용하기 쉽거나 범용성이 있어 바람직하다. 물방울형 형상의 일례를 도 1 에 나타낸다. 이 형상은, 돌기부를 가진 물방울형이고, 얼굴이나 목부와 같은 만곡된 부위에 추종하기 쉽게 하기 위해, 승마에 사용되는 말안장과 같이 전체가 만곡된 형상으로 되어 있다. 세퍼레이터층을 박리할 때에, 물방울형 형상의 경우, 돌기부에 손톱을 걸어 박리하기 쉽다. 이 경우, 돌기부는 손잡이의 역할도 한다. 도 2 에, 타발 가공부가 삼각형 형상인 화장 보조 첩부재의 예를 나타낸다. 삼각형 형상인 각 정점이 돌기부로서 손잡이 역할을 한다. 삼각형 형상은 직각 삼각형이 바람직하다.

[0118] 본 발명의 화장 보조 첩부재가, 테이프 또는 시트로서, 돌기부를 갖는 형상으로 타발 가공된 것이 바람직하다. 1 장의 테이프 또는 시트에 다수의 돌기부를 갖는 형상인 것을 타발 가공하여, 사용할 때 1 개씩 꺼내 사용하도록 해도 된다. 돌기부를 갖는 형상은, 길이 0.5 ~ 6 cm 의 범위 내에서 폭이 0.3 ~ 3 cm 의 범위 내인 물방울형 형상, 혹은, 1 변이 0.5 ~ 8 cm 의 범위 내인 삼각형 형상인 것이 바람직하다.

[0119] 도 3 에, 돌기부를 갖는 형상의 타발 가공부가, 물방울형 (눈물 형상) 형상인 화장 보조 첩부재의 첩부 순서의 예를 나타낸다.

[0120] (1) 눈의 처짐이나 안검하수를 끌어올리거나, 눈꼬리의 주름을 눈에 띄지 않게 하는 방법 ··· 도 3 의 (1)

[0121] 손가락으로 관자놀이의 피부를 비스듬하게 끌어올린 채 첩부한다.

[0122] (2) 눈을 길게 하는 방법 ··· 도 3 의 (2)

- [0123] 손가락으로 화살표 방향으로 피부를 잡아당기면서 첩부한다. (1)의 후에 실시하면 효과적이다.
- [0124] (3) 광대뼈가 눈에 띄는 것을 개선 . . . 도 3 의 (3)
- [0125] 광대뼈 위의 피부를 아래 방향으로 잡아당기면서 첩부한다.
- [0126] (4) 페이스 라인 (턱이나 뺨 등의 안면의 윤곽) 이나 이중턱 처짐의 개선 . . . 도 3 의 (4)
- [0127] 턱의 피부를 아래로 파고들도록 손가락으로 흐르게 하면서 첩부한다.
- [0128] (5) 구각(口角)을 올린다 (안면 마비, 울병 등의 질환에 의해, 미소를 짓기 어려운 인간) . . . 도 3 의 (5)
- [0129] 구각을 도면에 나타내는 바와 같이 횡방향으로 잡아당기면서 첩부한다.
- [0130] (6) 팔자선 (양 콧방울로부터 입가를 향하여, 나이가 들에 따라서 생기는 8 자 모양의 주름) 을 눈에 띄지 않게 하는 방법 . . . 도 3 의 (6)
- [0131] 손가락으로 화살표의 방향으로 귀 아래까지 피부를 끌어 첩부한다.
- [0132] 실시예
- [0133] 이하에, 실시예를 들어, 본 발명을 보다 구체적으로 설명하는데, 본 발명은, 이들의 실시예에 한정되는 것이 아니고, 본 발명의 기술적 사상을 일탈하지 않는 범위 내에서 여러 가지 응용이 가능하다. 평가 방법은, 전술한 대로인데, 그 중 몇 가지의 측정법을 다시 하기에 나타낸다.
- [0134] (1) 광택도 :
- [0135] 광택도는, JIS 규격에서는, 기준으로서 굴절률 1.567 인 유리 표면에서 60 도의 입사각인 경우의 반사율의 10 % 를 광택도 100 % 로 하고 있다. 광택도계로서 micro-TRI-gross (토요 정기사 제조) 를 사용하여, 각도 60 도로 광택도를 측정하였다.
- [0136] (2) 자외선 투과율 :
- [0137] 자외 가시 분광 광도계 (제품 번호 Ubest-V530, 니혼 분광 주식회사) 를 사용하여, 측정 파장 280 ~ 400 nm 로 자외선 투과율을 측정하였다.
- [0138] (3) 10 % 인장 하중
- [0139] JIS Z 0237 에 기초하여 10 % 인장 하중을 측정하였다. 구체적으로는, 인스트론형 인장 시험기에 의해 화장 보조용 첩부재를 10 % 연신하여, 그 때의 응력 (N) 을 측정하였다. 얻어진 값을 10 mm 폭으로 환산하였다. 측정은, 종방향 및 횡방향의 쌍방향으로 실시하였는데, 거의 동일한 값이었으므로, 종방향의 측정값을 나타낸다.
- [0140] (4) 점착력 :
- [0141] JIS Z 0237 에 준하여 크로스 헤드의 이동 속도가 매분 300±30 mm 의 속도로 점착력을 측정하였다. 구체적으로는, 인스트론형 인장 시험기에 의해 베이클라이트판에 첩부시킨 10 mm 폭의 화장 보조 첩부재의 90 도 박리력을 측정하였다.
- [0142] (5) 투습도 :
- [0143] 화장 보조 첩부재의 투습도는, JIS Z 0208 에 따라 온도 40 °C 및 상대 습도 90 % 의 조건하에서 측정하였다.
- [0144] (6) 유리 전이 온도 :
- [0145] 폴리우레탄엘라스토머의 유리 전이 온도는, 시차 주사 열량계 (시마즈 제작소 제조) 를 사용하여 측정하였다.
- [0146] (7) 눈에 잘 띄지 않은 것에 대한 평가 :
- [0147] 17 mm × 29 mm 의 크기로 재단하여 얻어진 첩부재를 사용하여 눈에 잘 띄지 않은 것에 대한 평가를 육안으로 실시하였다. 첩부 부분은 성인 여성의 뺨부에서, 피험자의 첩부 상태에 대해 성인 여성 5 명이 육안으로 평가하여, 3 명 이상이 눈에 잘 띄지 않는다고 판단한 경우에는 A 평가, 2 명이 눈에 잘 띄지 않는다고 판단한 경

우에는 B 평가, 1 명 이하가 눈에 잘 띄지 않는다고 판단한 경우를 C 평가로 한다.

- [0148] (8) 위화감의 평가 :
- [0149] 성인 여성 5 명이 뺨부에 첩부하고, 4 명 이상이 위화감을 느끼지 않는 경우에는 AA 평가, 3 명이 위화감을 느끼지 않는 경우에는 A 평가, 2 명이 위화감을 느끼지 않는 경우에는 B 평가, 1 명 이하가 위화감을 느끼지 않는 경우를 C 평가로 한다.
- [0150] [실시에 1]
- [0151] 아크릴계 점착제 (아크릴산2-에틸헥실에스테르/아세트산비닐/아크릴산 = 85 / 11 / 4 중량% 의 공중합체) 의 유기 용제 용액을, 세퍼레이터층 (박리지) 의 편면에, 건조 후의 두께가 5  $\mu\text{m}$  가 되도록 바코팅법으로 도포하고, 그 후, 건조시켜 점착제층을 형성하였다.
- [0152] 한편, 폴리프로필렌편이 엠보스 가공되어 있는 상질지를 캐리어층으로 하고, 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머 용액을, 건조 후의 두께가 5  $\mu\text{m}$  가 되도록 바코팅법으로 도포, 건조시켜 기재층을 형성하였다. 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머는 BASF 재팬 주식회사의 엘라스토란 (등록상표) ET880 (유리 전이 온도 :  $-45\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) 이다.
- [0153] 이 폴리우레탄엘라스토머로, 두께 75  $\mu\text{m}$ , 크기 100 mm  $\times$  100 mm 인 층재를 제조하고, 물에 24 시간 침지하여 팽윤도를 측정한 결과 5 % 였다.
- [0154] 상기에서 얻어진 기재층을 상기 점착제층과 첩부시켜, 캐리어층/기재층/점착제층/세퍼레이터층의 4 층구조의 화장 보조 첩부재를 제조하였다.
- [0155] 이와 같이 하여 얻어진 화장 보조 첩부재의 광택도는 5.1, 점착력은 0.58 N/10 mm, 10 % 인장 하중은 0.14 N/10 mm 였다. 이 화장 보조 첩부재의 JIS Z 0208 에 기초하여 측정한 온도 40  $^{\circ}\text{C}$  및 상대 습도 90 % 로 측정된 투습도는, 3,290 g/ $\text{m}^2 \cdot 24\text{ hr}$  이고, 충분한 통기성을 갖고 있었다. 이 화장 보조 첩부재의 파장 280 ~ 400 nm 의 영역에서의 자외선 투과율은 14.5 % 이하였다. 눈에 잘 띄지 않는 것과 위화감을 평가하였다. 결과를 표 1 에 정리하였다.
- [0156] [실시에 2]
- [0157] 실시예 1 의 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머 용액을, 폴리에스테르형 폴리우레탄엘라스토머 (BASF 재팬사 제조 엘라스토란 ET680, 유리 전이 온도 :  $-35\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) 의 용액을 대신한 것 이외에는, 실시예 1 과 동일하게 하여 화장 보조 첩부재를 제조하였다. 눈에 잘 띄지 않는 것과 위화감을 평가하였다. 결과를 표 1 에 정리하였다.
- [0158] [비교예 1]
- [0159] 실시예 1 의 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머, 및 아크릴계 점착제를 사용하여, 건조 후의 기재층 및 점착제층의 두께가 각각 12  $\mu\text{m}$  및 3  $\mu\text{m}$  인 화장 보조 첩부재를 제조하였다. 눈에 잘 띄지 않는 것과 위화감을 평가하였다. 결과를 표 1 에 정리하였다.
- [0160] [비교예 2]
- [0161] 실시예 1 의 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머, 및 아크릴계 점착제를 사용하여, 건조 후의 기재층 및 점착제층의 두께가 각각 3  $\mu\text{m}$  및 18  $\mu\text{m}$  의 화장 보조 첩부재를 제조하였다. 눈에 잘 띄지 않는 것과 위화감을 평가하였다. 결과를 표 1 에 정리하였다.
- [0162] [비교예 3]
- [0163] 실시예 1 의 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머층을, 폴리에틸렌테레프탈레이트층 (토오레사 제조 루미러, 유리 전이 온도 :  $75\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) 대신에, 아크릴계 점착제를 사용하여, 건조 후의 기재층 및 점착제층의 두께가 각각 5  $\mu\text{m}$  및 5  $\mu\text{m}$  의 화장 보조 첩부재를 제작하였다. 눈에 잘 띄지 않는 것과 위화감을 평가하였다. 결과를 표 1 에 정리하였다.

표 1

[0164]

	눈에 잘 띄지 않음	위화감
실시예 1	A	AA
실시예 2	A	AA
비교예 1	C	B
비교예 2	B	B
비교예 3	C	C

[0165] [고찰]

[0166] 실시예 1 및 2 는, 눈에 잘 띄지 않는 평가에서도 피험자가 느끼는 위화감에서도 양호한 결과였다. 그에 대해, 기재층이 두껍거나 (비교예 1), 점착제층이나 기재층과 점착제층의 양 층의 합계 두께가 두껍거나 (비교예 2), 기재층의 유리 전이 온도가 높으면 (비교예 3), 첩부 부분이 눈에 띄거나 위화감이 느껴지는 첩부재가 되어 버린다.

[0167] <화장의 평가>

[0168] 실시예 1 및 2 의 각 화장 보조 첩부재를 가로세로 40 mm 로 잘라내어, 세퍼레이터층을 박리시키고, 점착제층면으로 상질지에 첩부하여 캐리어층을 박리하였다.

[0169] (a) 「물 없음」의 경우 :

[0170] 기재층 상에, 그대로 고휘 파운데이션 (가루형상 분) 을 바르거나, 또는 유액 형상 파운데이션 (물을 함유하는 액체 화장료) 을 발랐다. 그 후, 여분의 파운데이션을 제거하였다. 여분의 파운데이션의 제거는, 고휘 파운데이션의 경우에는, 화장용 브러시를 사용하여 여분의 분체를 제거함으로써, 유액 형상 파운데이션의 경우에는, 바른 부분을 티슈 페이퍼로 색이 전사되지 않게 될 때까지 눌러 여분의 유액을 제거하였다.

[0171] (b) 「물 젖음 후」의 경우 :

[0172] 기재층의 표면을, 물에 적신 티슈 페이퍼로 1 분간 눌러 물에 용합시킨 후, 고휘 파운데이션 (가루 형상 분) 을 바르거나, 또는 유액 형상 파운데이션 (물을 함유하는 액체 화장료) 을 발랐다. 그 후, 여분의 파운데이션을 제거하였다. 여분의 파운데이션의 제거는, 고휘 파운데이션의 경우에는, 화장용 브러시를 사용하여 여분의 분체를 제거함으로써, 유액 형상 파운데이션의 경우에는, 바른 부분을 티슈 페이퍼로 색이 전사되지 않게 될 때까지 눌러 여분의 유액을 제거하였다.

[0173] 측색계 (CM-3500d, 미놀타 제조) 로 화장 보조 첩부재의 기재층 상에 바른 파운데이션의 색을 측정하고, 상질지와 색차를 산출하였다. 상질지와 색차가 15 이상을 AA (화장료가 매우 잘 먹었다), 15 미만을 A (화장료가 잘 먹었다) 로서 평가하였다. 결과를 표 2 및 3 에 나타낸다.

표 2

[0174]

	고형 파운데이션	
	(a) 물 없음	(b) 물 젖음 후
실시예 1	A	AA
실시예 2	A	A

표 3

[0175]

	유액 형상 파운데이션	
	(a) 물 없음	(b) 물 젖음 후
실시예 1	AA	AA
실시예 2	A	A

[0176] [고찰]

[0177] 표 2 및 3 의 결과로부터, 폴리에테르형 폴리우레탄엘라스토머를 기재층에 사용한 경우 (실시예 1) 인 편이, 폴

리에스테르형 폴리우레탄엘라스토머를 기재층에 사용한 경우 (실시예 2) 에 비해, 화장료가 잘 먹는 것이 우수하다.

[0178] [실시예 3]

[0179] 실시예 1 의 화장 보조 첩부재를 손상 등의 형상에 맞추어 사용하고, 얼굴이나 팔에 표 4 의 각 증상이 있는 피험자에게 첩부하고, 화장료를 적용하여 화장하였다. 모든 피험자가 눈에 잘 띄지 않는 것, 위화감, 부스럼, 감촉, 화장이 잘 먹는 것에 대해 자체 평가한 결과, 상기 평가 항목에서 양호한 인상을 가져, 자연스러운 화장이 가능하다는 평가를 하였다. 또, 피험자 전원으로부터, (i) 첩부 중의 박리를 볼 수 없고, (ii) 박리시의 아픔이 없고, (iii) 쉽게 박리되고, (iv) 박리한 후, 첩부 부분의 피부가 붓거나 땀이 고이는 경우가 없다는 평가를 얻었다. (i) 첩부 중의 박리를 볼 수 없다는 것은, 본 발명의 화장 보조 첩부재가 충분한 점착성을 가지고 있는 것을 나타낸다. (ii) 박리시의 아픔이 없다는 것은, 본 발명의 화장 보조 첩부재의 점착성이 과도하지 않은 것을 나타낸다. (iii) 박리하기 쉽다는 것은, 본 발명의 화장 보조 첩부재의 강도가 충분한 것을 나타낸다. (iv) 박리한 후, 첩부 부분의 피부가 붓거나 땀이 고이는 것이 없다는 것은, 본 발명의 화장 보조 첩부재의 투습성이 충분히 높은 것을 나타낸다.

[0180] 그 후, 피험자 전원에게 대해, 화장 전후 만족도의 VAS (비주얼 · 아날로그 · 스케일) 조사를 실시하였다.

[0181] 평가시 : 메이크업 전 및 메이크업 후

[0182] 평가 수법 : 피험자 각자가 100 점을 기준으로, 손상 등 환부의 외관이 신경쓰이는 경우를 0 (제로) 점, 환부의 외관이 신경쓰이지 않는 경우를 100 점으로 하여 피험자 자신이 판단한다.

[0183] 결과를 표 4 에 나타낸다.

표 4

[0184]

	연령	증상	부위	VAS	
				메이크업 전	메이크업 후
1	24	리스트컷 자국	팔	70	90
2	50	구순열 구개열	얼굴	30	75
3	26	교통사고 수술 외상	얼굴	20	100
4	56	개에게 물린 자국	얼굴	5	95
5	51	수술 외상	얼굴	30	100
6	35	화상 후 흉터	얼굴	0	100
7	26	리스트컷 자국	팔	15	100
8	51	수술 외상	얼굴	40	90
9	34	교통사고 수술 외상	얼굴	20	90
10	39	좌상악동염 · 마비	얼굴	60	65

[0185] [고찰]

[0186] 표 4 의 결과로부터 명백한 바와 같이, 대부분의 피험자가, 환부에 본 발명의 화장 보조 첩부재를 사용한 화장을 실시함으로써, 외관이 신경쓰이지 않는 방향으로 향상되어 있다. 이러한 것은, 리허빌리테이션을 목적으로 하는 화장 방법의 주목적인 「화장을 통해, 최종적으로 자신의 외관을 수용한다」 라는 이점을 달성할 수 있는 것을 의미하고 있다.

[0187] [실시예 4]

[0188] 실시예 1 의 화장 보조 첩부재를, 도 1 의 물방울형 (눈물 형상) 의 형상으로 타발 가공하였다. 이것을 사용하여, 도 3 의 (1) 의 눈의 처짐을 끌어올리는 화장 방법을 실시하였다. 그 결과, 눈의 처짐이 끌어 올려졌다.

[0189] [실시예 5]

[0190] 실시예 1 에서 제조한 화장 보조 첩부재를, 도 1 의 물방울형 (눈물 형상) 의 형상으로 타발 가공하였다. 이것을 사용하여, 도 3 의 (4) 의 뺨의 처짐을 개선하는 방법을 실시하였다. 그 결과, 뺨의 처짐이 팽팽해진 것처럼 보였다.

**산업상 이용가능성**

[0191]

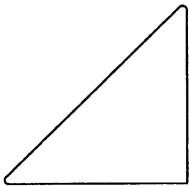
본 발명의 화장 보조 첩부재는, 주름이나 피부의 작은 요철 (미세하고 가는 홈) 에도 적합하고, 첩부 부분이 눈에 띄지 않고, 피부의 움직임에 용이하게 추종할 수 있으며, 부스럼이 잘 발생되지 않고, 주위의 정상 피부와 동일한 감촉으로 할 수 있고, 화장료나 자외선으로부터 피부를 보호하고, 첩부 상태에서 화장료를 적용할 수 있다. 그로 인해, 본 발명의 화장 보조 첩부재는, 리허빌리테이션을 목적으로 하는 화장 방법에서의 보조재로서 이용하는 데 적합하다.

**도면**

**도면1**



**도면2**



**도면3**

