



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203635693 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201320671621. 3

(22) 申请日 2013. 10. 29

(73) 专利权人 钟祥市明东消声器有限公司

地址 431900 湖北省荆门市钟祥市郢中镇文峰路钟祥市明东消声器有限公司

(72) 发明人 余刚

(74) 专利代理机构 荆门市首创专利事务所

42107

代理人 王锋

(51) Int. Cl.

B21D 5/14 (2006. 01)

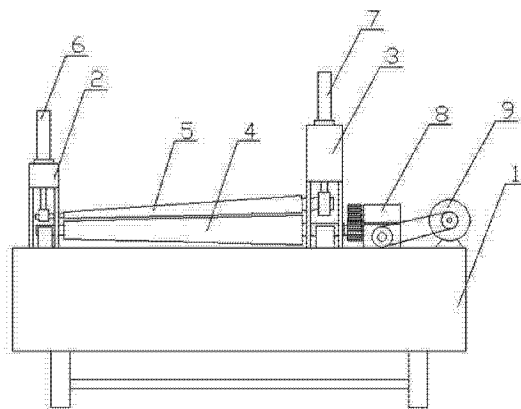
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

消声器筒体专用卷绕机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种消声器筒体专用卷绕机,所述前支架和后支架分别固定在底架的前后端,前液压缸和后液压缸分别固定在前支架和后支架上,所述成对的支撑辊通过支座活动安装在底架上,且成对的支撑辊之间相互传动连接,所述压辊位于成对的支撑辊上方之间,且其前后两端分别活动悬置在前液压缸和后液压缸各伸缩杆的前端,驱动电机固定在底架上并与变速箱的输入端传动连接,变速箱的输出端与支撑辊传动连接,本实用新型优点是:结构简单,操作使用方便,采用专用的消声器筒体卷绕机进行生产加工筒体,生产效率得到了大大提高,同时产品外观及质量也得到了有效保障。



1. 消声器筒体专用卷绕机,其特征在于:它主要包括有底架、前支架、后支架、成对的支撑辊、压辊、前液压缸、后液压缸、变速箱和驱动电机,所述前支架和后支架分别固定在底架的前后端,前液压缸和后液压缸分别固定在前支架和后支架上,所述成对的支撑辊通过支座活动安装在底架上,且成对的支撑辊之间相互传动连接,所述压辊位于成对的支撑辊上方之间,且其前后两端分别活动悬置在前液压缸和后液压缸各伸缩杆的前端,驱动电机固定在底架上并与变速箱的输入端传动连接,变速箱的输出端与支撑辊传动连接。

2. 根据权利要求1所述的消声器筒体专用卷绕机,其特征在于:所述变速箱的输出端与支撑辊之间以及成对的支撑辊之间均是采用轮齿传动连接。

3. 根据权利要求1或2所述的消声器筒体专用卷绕机,其特征在于:所述压辊和成对的支撑辊均呈锥台状,且压辊的最大轴径小于支撑辊的最大轴径。

消声器筒体专用卷绕机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷绕机械的技术领域,更具体地说是涉及消声器卷绕机械的技术领域。

背景技术

[0002] 消声器筒体是其重要组成部分之一,因此,其筒体的生产加工显得尤其重要。消声器的筒体一端口径大另一端口径小,其形状不是十分规则,目前,市场上没有专用于消声器筒体的生产设备,而是只能通过手工或简易的辅助设备进行生产加工,一方面生产效率难以提高,生产成本居高不下,另一方面产品的外观和质量不易控制,有时还会影响到整个生产过程的顺利进行,从而不利于消声器的生产加工。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了解决上述之不足而提供一种结构简单,操作使用方便,生产效率得到大大提高,且产品外观及质量得到有效保障的消声器筒体专用卷绕机。

[0004] 本实用新型为了解决上述技术问题而采用的技术解决方案如下:

[0005] 消声器筒体专用卷绕机,它主要包括有底架、前支架、后支架、成对的支撑辊、压辊、前液压缸、后液压缸、变速箱和驱动电机,所述前支架和后支架分别固定在底架的前后端,前液压缸和后液压缸分别固定在前支架和后支架上,所述成对的支撑辊通过支座活动安装在底架上,且成对的支撑辊之间相互传动连接,所述压辊位于成对的支撑辊上方之间,且其前后两端分别活动悬置在前液压缸和后液压缸各伸缩杆的前端,驱动电机固定在底架上并与变速箱的输入端传动连接,变速箱的输出端与支撑辊传动连接。

[0006] 所述变速箱的输出端与支撑辊之间以及成对的支撑辊之间均是采用轮齿传动连接。

[0007] 所述压辊和成对的支撑辊均呈锥台状,且压辊的最大轴径小于支撑辊的最大轴径。

[0008] 本实用新型采用上述技术解决方案所能达到的有益效果是:结构简单,操作使用方便,采用专用的消声器筒体卷绕机进行生产加工筒体,生产效率得到了大大提高,同时产品外观及质量也得到了有效保障。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 由图1所示,消声器筒体专用卷绕机,它主要包括有底架1、前支架2、后支架3、成对的支撑辊4、压辊5、前液压缸6、后液压缸7、变速箱8和驱动电机9,所述前支架2和后支架3分别固定在底架1的前后端,前液压缸6和后液压缸7分别固定在前支架2和后支架

3 上,所述成对的支撑辊 4 通过支座活动安装在底架 1 上,且成对的支撑辊 4 之间相互通过轮齿传动连接,所述压辊 5 位于成对的支撑辊 4 上方之间,且其前后两端分别活动悬置在前液压缸 6 和后液压缸 7 各伸缩杆的前端,通过前液压缸 6 和后液压缸 7 控制压辊 5 的抬起和压下,在工作时,也可以仅控制前液压缸 6 的动作,就可以完成卷绕作业,所述压辊 5 和成对的支撑辊 4 均呈锥台状,且压辊 5 的最大轴径小于支撑辊 4 的最大轴径,驱动电机 9 固定在底架 1 上并与变速箱 8 的输入端通过皮带传动连接,变速箱 8 的输出端与支撑辊 4 之间通过轮齿传动连接。操作时,通过压辊 5 和成对支撑辊 4 的作用就可以方便且快速的生产加工出质量稳定的消声器筒体。

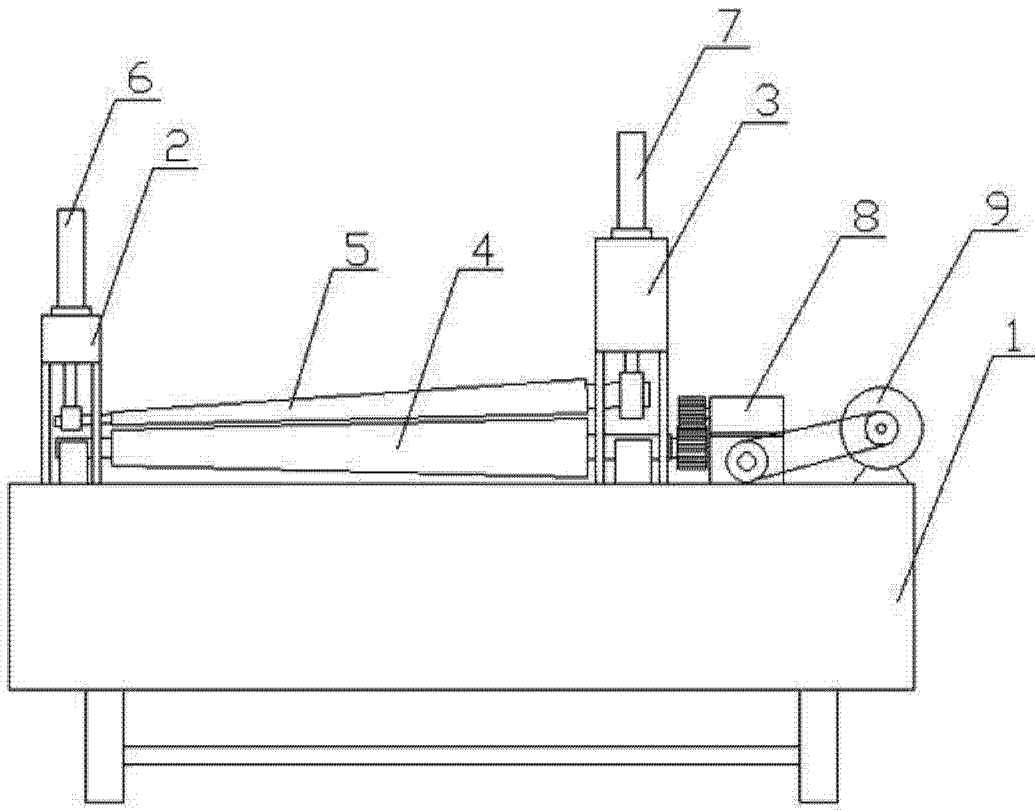


图 1