



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102433635 B

(45) 授权公告日 2013.08.14

(21) 申请号 201110322595.9

(22) 申请日 2011.10.21

(73) 专利权人 宁波维科丝网有限公司

地址 315803 浙江省宁波市北仑区小港街道
山下村维科工业园

(72) 发明人 胡建明 毛继军 龙正刚

(74) 专利代理机构 上海泰能知识产权代理事务
所 31233

代理人 宋纓 孙健

(51) Int. Cl.

D03C 13/00 (2006.01)

D03D 49/12 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 202279899 U, 2012.06.20, 权利要求
1-6.

DE 4443627 A1, 1996.06.13, 全文.

EP 1333114 A1, 2003.08.06, 全文.

JP 2006-316391 A, 2006.11.24, 全文.

US 2009/0139580 A1, 2009.06.04, 全文.

CN 201459338 U, 2010.05.12, 全文.

审查员 左文君

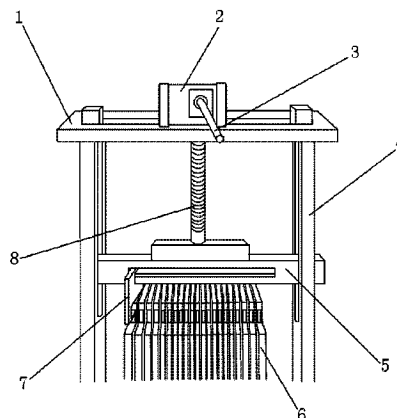
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种纺织机用综框分片装置

(57) 摘要

本发明涉及一种纺织机用综框分片装置,包括支撑块(1),调节器(2),综框架(4),综框调节块(5),综框(6),综框分绞扣(7),螺柱(8)和机架(9)所述的支撑块(1)中间位置上有一横槽,且支撑块(1)的横槽左右两侧内安装有综框架(4),综框架(4)安装于机架(9)上;调节器(2)安装于支撑块(1)的横槽中部,且调节器(2)底部输出端连接综框调节块(5),两综框架(4)内侧相对位置开有导槽,综框调节块(5)两端分别安装在左右综框架(4)的导槽内,综框调节块(5)侧面开有横槽。本发明能大幅减轻工人劳动强度,提高生产效率。



1. 一种纺织机用综框分片装置,包括支撑块(1),调节器(2),调节器摇把(3),综框架(4),综框调节块(5),综框(6),综框分绞扣(7),螺柱(8)和机架(9),其特征是:所述的支撑块(1)中间位置上有一横槽,且支撑块(1)的横槽左右两侧内安装有综框架(4),综框架(4)安装于机架(9)上;调节器(2)安装于支撑块(1)的横槽中部,且调节器(2)底部输出端连接综框调节块(5),两综框架(4)内侧相对位置开有导槽,综框调节块(5)两端分别安装在左右综框架(4)的导槽内,综框调节块(5)侧面开有横槽。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织机用综框分片装置,其特征是:所述的调节器(2)底部输出端通过螺柱(8)连接综框调节块(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织机用综框分片装置,其特征是:所述的纺织机用综框分片装置对称安装于机架(9)两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织机用综框分片装置,其特征是:所述的综框(6)并排安装于机架(9)上。

5. 根据权利要求4所述的一种纺织机用综框分片装置,其特征是:所述的综框(6)为1~20片。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织机用综框分片装置,其特征是:所述的综框分绞扣(7)分别与综框调节块(5)横槽和综框(6)连接。

一种纺织机用综框分片装置

技术领域

[0001] 本发明属丝网生产装置技术领域,特别是涉及一种纺织机用综框分片装置。

背景技术

[0002] 丝网印刷是一种多用途的印刷技术,其在电路板领域一直扮演着重要的角色,它是实现电路板油墨、粘胶及焊锡等涂布的关键。在电路板制作过程中,丝网印刷时,把电路板直接放置于印刷网版的丝网下面,让油墨、粘胶及焊锡等在刮刀的挤压作用下穿过丝网涂布到电路板上预定区域。

[0003] 丝网印刷电路板虽然具有较大优势,但丝网本身的生产却有诸多困难,如用于生产丝网的纺织机要用到综框,以往经纱在分经时综框的提升需要工人手动提升,进行纺织作业的人员大多为女工,而综框的重量动辄数十公斤,对女工来说比较沉重,而且较危险,提升过程要耗费很多体力,从而大大降低了生产效率。

发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题是提供一种纺织机用综框分片装置,减轻工人劳动强度,提高生产效率。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种纺织机用综框分片装置,包括支撑块,调节器,调节器摇把,综框架,综框调节块,综框,综框分绞扣,螺柱和机架,所述的支撑块中间位置上有一横槽,且支撑块的横槽左右两侧内安装有综框架,综框架安装于机架上;调节器安装于支撑块的横槽中部,且调节器底部输出端连接综框调节块,两综框架内侧相对位置开有导槽,综框调节块两端分别安装在左右综框架的导槽内,综框调节块侧面开有横槽。

[0006] 所述的调节器底部输出端通过螺柱连接综框调节块。

[0007] 所述的纺织机用综框分片装置对称安装于机架两侧。

[0008] 所述的综框并排安装于机架。

[0009] 所述的综框为 1 ~ 20 片。

[0010] 所述的综框分绞扣分别与综框调节块横槽和综框连接。

[0011] 有益效果

[0012] 本发明通过使用省力装置,将从前需要两到四人才能完成的工作缩减到两人,且能够大幅减轻工人劳动强度,改善了工作环境,提高生产效率。

附图说明

[0013] 图 1 为本发明主视图。

[0014] 图 2 为本发明总装配示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合具体实施例,进一步阐述本发明。应理解,这些实施例仅用于说明本发明而并不用于限制本发明的范围。此外应理解,在阅读了本发明讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本发明作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0016] 实施例 1

[0017] 如图 1 ~ 图 2 所示,一种纺织机用综框分片装置,包括支撑块 1,调节器 2,调节器摇把 3,综框架 4,综框调节块 5,综框 6,综框分绞扣 7,螺柱 8 和机架 9,所述的支撑块 1 中间位置上有一横槽,且支撑块 1 的横槽左右两侧内安装有综框架 4,综框架 4 安装于机架 9 上;调节器 2 安装于支撑块 1 的横槽中部,且调节器 2 底部输出端连接综框调节块 5,两综框架 4 内侧相对位置开有导槽,综框调节块 5 两端分别安装在左右综框架 4 的导槽内,综框调节块 5 侧面开有横槽。

[0018] 所述的调节器 2 底部输出端通过螺柱 8 连接综框调节块 5。

[0019] 所述的纺织机用综框分片装置对称安装于机架 9 两侧。

[0020] 所述的综框 6 并排安装于机架 9。

[0021] 所述的综框 6 为 1 ~ 20 片。

[0022] 所述的综框分绞扣 7 分别与综框调节块 5 横槽和综框 6 连接。

[0023] 综框 6 上有综丝,综丝上有综眼,经纱通过综眼穿出。综框 6 采用 14 片,在操作中,综框分片装置将 1、3、5、7、9、11、13 号综框 6 向上拉起,形成与 2、4、6、8、10、12、14 号综框 6 上、下分离,从而实现分经。

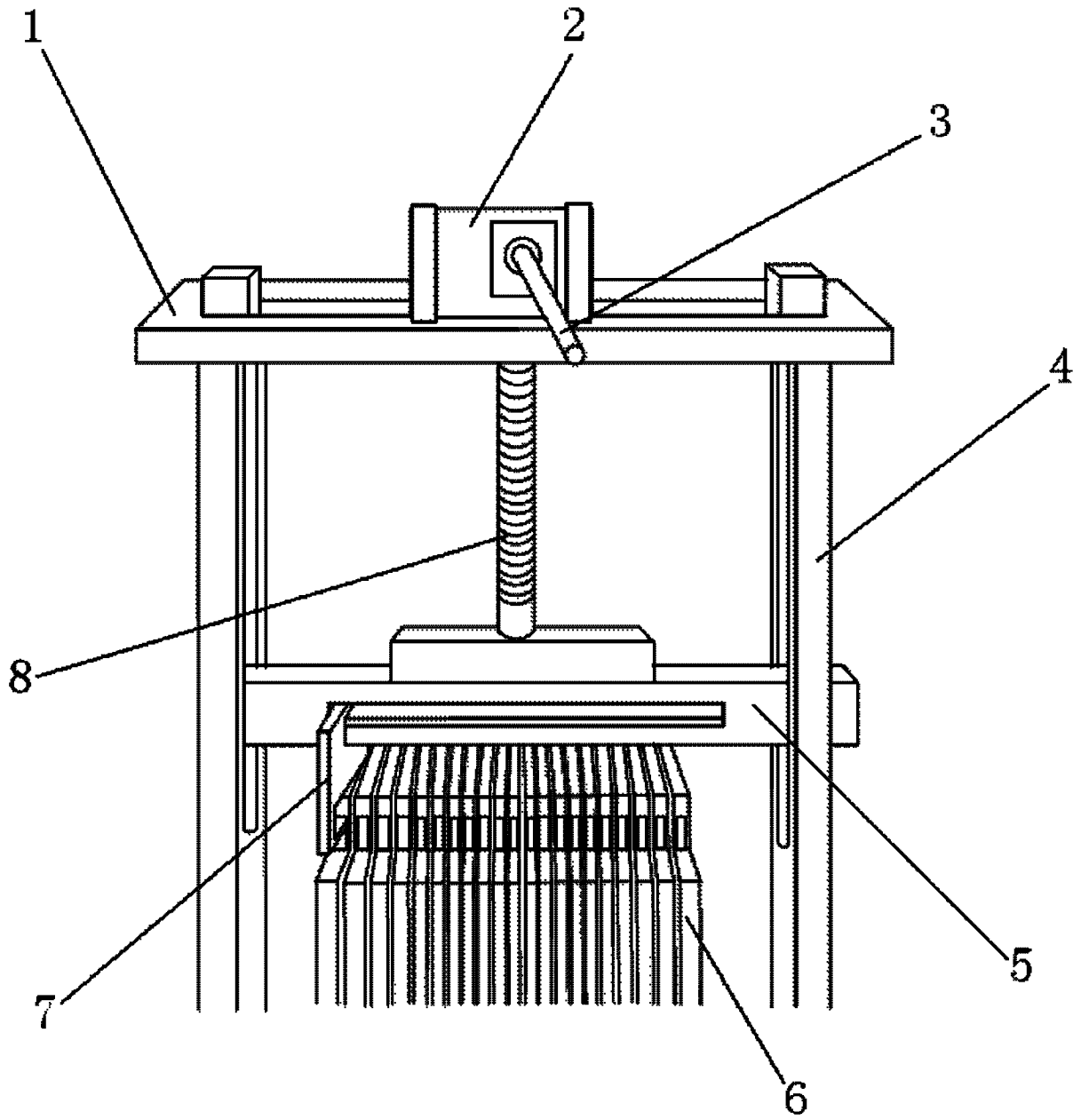


图 1

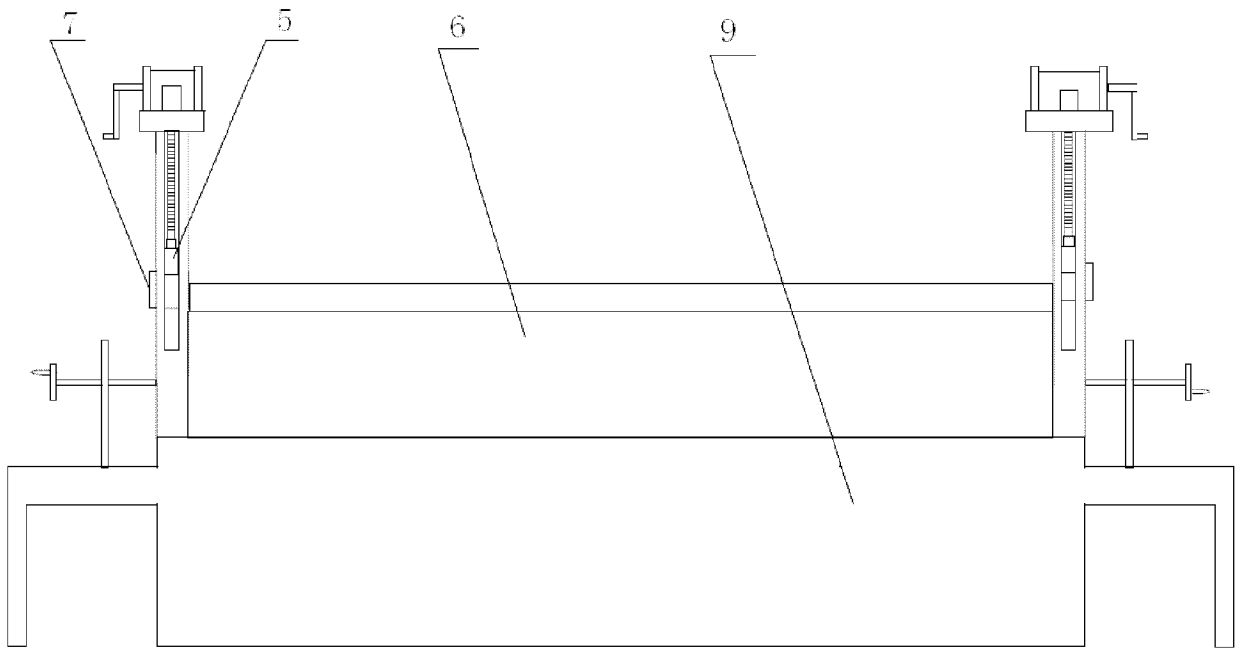


图 2