



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213160514 U

(45) 授权公告日 2021.05.11

(21) 申请号 202020874189.8

(22) 申请日 2020.05.21

(73) 专利权人 黄淑贤

地址 510000 广东省广州市番禺区市桥街
西丽路华侨城12号楼1座208

(72) 发明人 黄淑贤

(74) 专利代理机构 北京化育知识产权代理有限公司 11833

代理人 涂琪顺

(51) Int.Cl.

B01F 11/00 (2006.01)

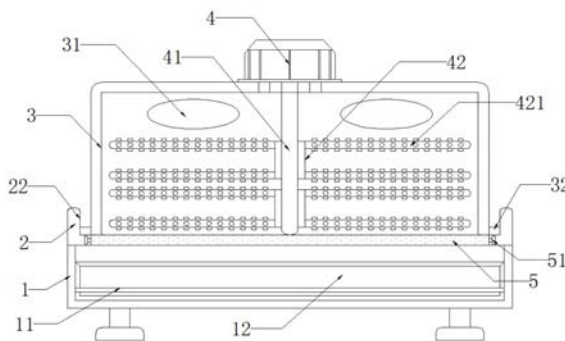
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种化工生产用污泥处理用搅拌装置

(57) 摘要

本实用新型涉及污泥处理技术领域,尤其涉及一种化工生产用污泥处理用搅拌装置,解决了现有技术中存在的污泥处理用搅拌设备的灵活性较差,无法持续灵活的辅助实现污泥处理搅拌工作的缺点,包括支撑柜,其顶部两侧均设有支撑块,该支撑块的内侧壁上开设有装载槽,支撑块的一侧还开设有L型承载槽,搅拌室两侧底部均设置有承载块,且承载块位于上述承载槽的内部,此时,搅拌室设置于支撑块的顶部。本实用新型通过搅拌室来对污泥进行搅拌工作,且在搅拌室的底部设置了筛分板进行出料的筛分工作,同时搅拌室承载设置在支撑块上,筛分板通过T型的装载杆设置在支撑块的侧面,其分离维护均方便简单快捷,提高了设备的灵活性。



1. 一种化工生产用污泥处理用搅拌装置,其特征在于,包括:

支撑柜(1),其顶部两侧均设有支撑块(2),该支撑块(2)的内侧壁上开设有装载槽(21),支撑块(2)的一侧还开设有L型承载槽(22);

搅拌室(3),其两侧底部均设置有承载块(32),且承载块(32)位于上述承载槽(22)的内部,此时,搅拌室(3)设置于支撑块(2)的顶部,所述搅拌室(3)的顶部安装有伺服电机(4),且伺服电机(4)的输出端键连接有驱动辊(41),驱动辊(41)的两侧均安装有联动杆(42),联动杆(42)上安装有搅拌桨(421),所述搅拌室(3)的顶部侧面开设有进料口(31),且搅拌室(3)的底部为打开状;

筛分板(5),其两端均固定连接有装载杆(51),且装载杆(51)的一端位于装载槽(21)的内部,此时,筛分板(5)与支撑块(2)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种化工生产用污泥处理用搅拌装置,其特征在于,所述筛分板(5)位于搅拌室(3)的正下方。

3. 根据权利要求1所述的一种化工生产用污泥处理用搅拌装置,其特征在于,所述支撑柜(1)的两侧均设置有限位杆(11),且支撑柜(1)的内部设置有收料箱(12)。

4. 根据权利要求3所述的一种化工生产用污泥处理用搅拌装置,其特征在于,所述收料箱(12)位于筛分板(5)的正下方,且收料箱(12)的顶部开设有收料槽口。

5. 根据权利要求1~4任一项所述的一种化工生产用污泥处理用搅拌装置,其特征在于,所述装载槽(21)为T型开设,装载杆(51)为T型结构。

6. 根据权利要求5所述的一种化工生产用污泥处理用搅拌装置,其特征在于,所述装载杆(51)的水平杆体位于装载槽(21)的水平槽体内,装载杆(51)的竖直杆体的一端穿过装载槽(21)的竖直槽体。

一种化工生产用污泥处理用搅拌装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及污泥处理技术领域,尤其涉及一种化工生产用污泥处理用搅拌装置。

背景技术

[0002] 污泥处理是对污泥进行减量化、稳定化和无害化处理的过程。污水处理程度越高,就会产生越多的污泥残余物需要加以处理。除非是利用土地处理或污水塘处理污水,否则一般的污水处理厂必须设有污泥处理设施。对现代化的污水处理厂而言,污泥的处理与处置已成为污水处理系统运行中最复杂、且花费最高的一部分。

[0003] 在化工生产的污泥处理过程中,需要对污泥进行搅拌处理,使其软化方便下一步处理,但现有的污泥处理用搅拌设备的灵活性较差,无法持续灵活的辅助实现污泥处理搅拌工作。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的污泥处理用搅拌设备的灵活性较差,无法持续灵活的辅助实现污泥处理搅拌工作的缺点,而提出的一种化工生产用污泥处理用搅拌装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种化工生产用污泥处理用搅拌装置,包括支撑柜,其顶部两侧均设有支撑块,该支撑块的内侧壁上开设有装载槽,支撑块的一侧还开设有L型承载槽,搅拌室两侧底部均设置有承载块,且承载块位于上述承载槽的内部,此时,搅拌室设置于支撑块的顶部,所述搅拌室的顶部安装有伺服电机,且伺服电机的输出端键连接有驱动辊,驱动辊的两侧均安装有联动杆,联动杆上安装有搅拌桨,所述搅拌室的顶部侧面开设有进料口,且搅拌室的底部为打开状,筛分板两端均固定连接有装载杆,且装载杆的一端位于装载槽的内部,此时,筛分板与支撑块连接。

[0007] 优选的,所述筛分板位于搅拌室的正下方。

[0008] 优选的,所述支撑柜的两侧均设置有限位杆,且支撑柜的内部设置有收料箱。

[0009] 优选的,所述收料箱位于筛分板的正下方,且收料箱的顶部开设有收料槽口。

[0010] 优选的,所述装载槽为T型开设,装载杆为T型结构。

[0011] 优选的,所述装载杆的水平杆体位于装载槽的水平槽体内,装载杆的竖直杆体的一端穿过装载槽的竖直槽体。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型通过搅拌室来对污泥进行搅拌工作,且在搅拌室的底部设置了筛分板进行出料的筛分工作,同时搅拌室承载设置在支撑块上,筛分板通过T型的装载杆设置在支撑块的侧面,其分离维护方便简单快捷,提高了设备的灵活性。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的一种化工生产用污泥处理用搅拌装置的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型提出的一种化工生产用污泥处理用搅拌装置的拆除筛分板及收料箱时的结构示意图。

[0015] 图中：1支撑柜、11限位杆、12收料箱、2支撑块、21装载槽、22承载槽、3搅拌室、31进料口、32承载块、4伺服电机、41驱动辊、42联动杆、421搅拌桨、5筛分板、51装载杆。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。以下对至少一个示例性实施例的描述实际上仅仅是说明性的，决不作为对本实用新型及其应用或使用的任何限制。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 参照图1-2，本实用新型的实施例提供了一种化工生产用污泥处理用搅拌装置，包括支撑柜1，其顶部两侧均铆接设有支撑块2，该支撑块2的内侧壁上开设有装载槽21，支撑块2的一侧还开设有L型承载槽22，搅拌室3两侧底部均栓接有承载块32，且承载块32位于上述承载槽22的内部，此时，搅拌室3承载设置于支撑块2的顶部，搅拌室3的顶部通过螺栓安装有伺服电机4，且伺服电机4的输出端键连接有驱动辊41，驱动辊41的两侧均安装有联动杆42，联动杆42上栓接安装有搅拌桨421，搅拌室3的顶部侧面开设有进料口31，且搅拌室3的底部为打开状，筛分板5两端均焊接有装载杆51，且装载杆51的一端位于装载槽21的内部，此时，筛分板5与支撑块2连接，实现筛分板5的组装，且同时将筛分板5设置于搅拌室3的正下方，可对处理后的污泥进行筛分，保证搅拌处理的效率。

[0018] 进一步地，支撑柜1的两侧均设置有限位杆11，且支撑柜1的内部设置有收料箱12，通过收料箱12承接搅拌完的污泥。

[0019] 其中，收料箱12位于筛分板5的正下方，可恰好收集搅拌室3内的污泥，且收料箱12的顶部开设有收料槽口，方便进行收料。

[0020] 具体地，装载槽21为T型开设，装载杆51为T型结构，装载杆51的水平杆体位于装载槽21的水平槽体内，装载杆51的竖直杆体的一端穿过装载槽21的竖直槽体，使得装载杆51可稳定的沿装载槽21方向进行移动，而在其他方向无法移动，保证其调节工作的稳定性。

[0021] 本实施例中，通过搅拌室3来对污泥进行搅拌工作，且在搅拌室的底部设置了筛分板5进行出料的筛分工作，同时搅拌室3承载设置在支撑块2上，筛分板5通过T型的装载杆51设置在支撑块2的侧面。

[0022] 此外，在需要分离筛分板5时，只需将筛分板沿装载槽21水平拉出即可，在分离搅拌室3时，垂直拉高搅拌室3，使得承载块32脱离承载槽22，而后即实现分离工作。

[0023] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

[0024] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性

或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

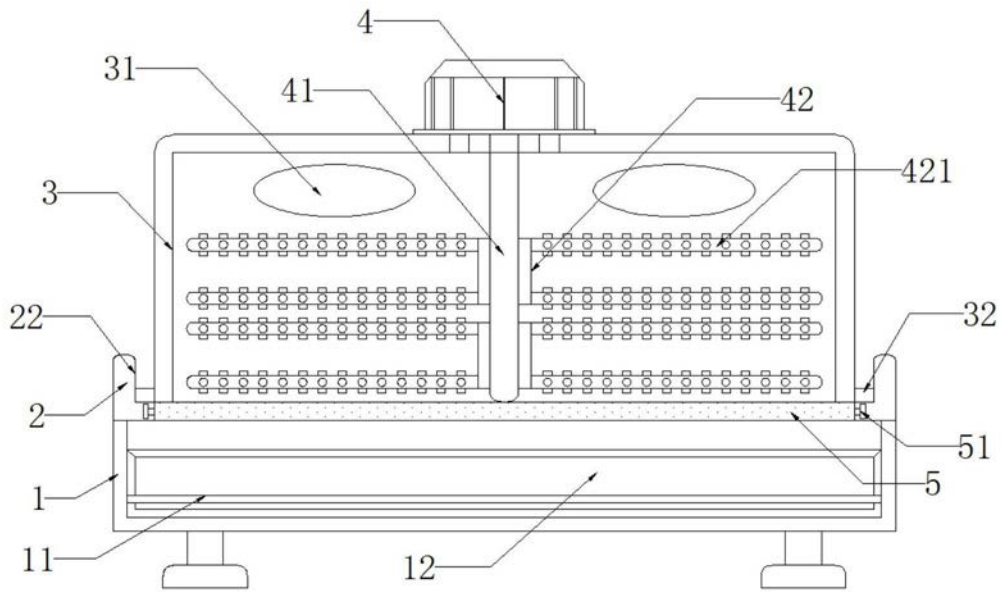


图1

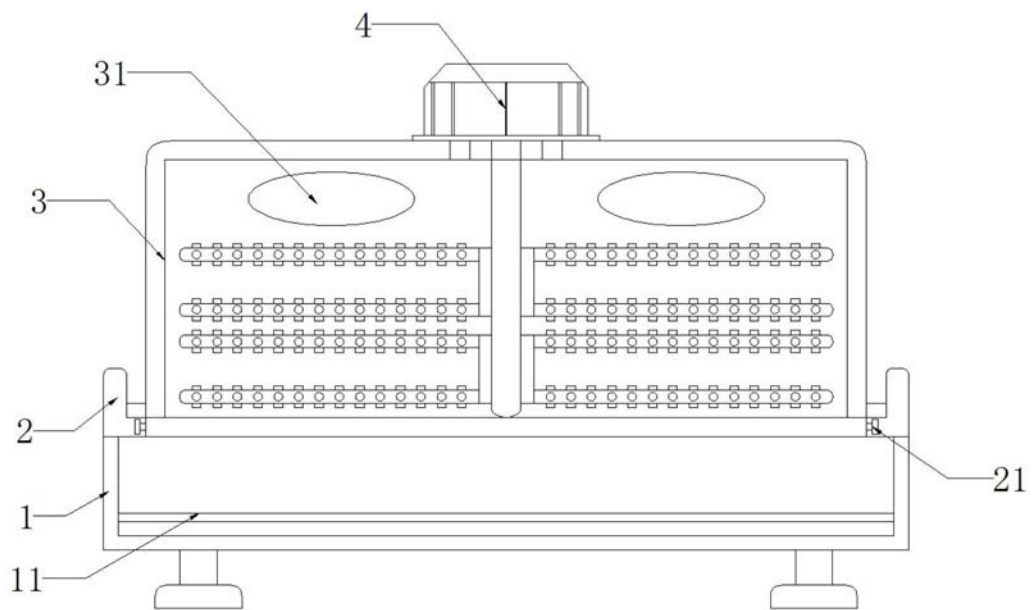


图2