



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203665919 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 25

(21) 申请号 201320695026. 3

(22) 申请日 2013. 11. 06

(73) 专利权人 辽宁盛象塑料管业有限公司

地址 112611 辽宁省铁岭市高新技术产业开
发区 -142

(72) 发明人 张立恒 商玉恒 吉耿祉

(74) 专利代理机构 沈阳亚泰专利商标代理有限
公司 21107

代理人 史旭泰

(51) Int. Cl.

B29C 47/82(2006. 01)

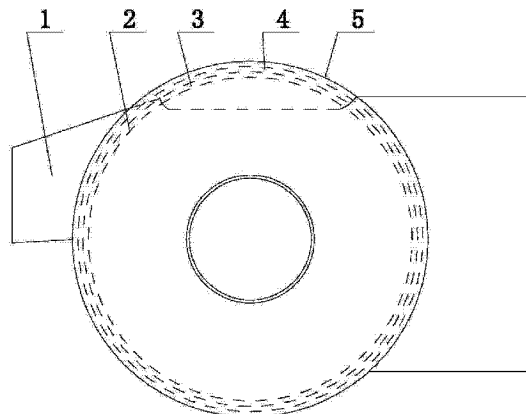
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种挤出机设备中料筒的加热器节能装置

(57) 摘要

一种挤出机设备中料筒的加热器节能装置涉及一种挤出机设备中料筒的加热器的改进。本实用新型提供一种结构简单,能大幅度节约电能的挤出机设备中料筒的加热器节能装置。本实用新型包括挤出机的料筒,其特征在于:料筒外壁表面,由内至外依次设置有由亚硅氧玻璃纤维布制成的热能积聚层,由玻璃纤维针刺毡制成的隔热层,以及由亚硅氧玻璃纤维布制成的保温层;保温层同挤出机的陶瓷电加热器外壳内壁贴合。



1. 一种挤出机设备中料筒的加热器节能装置,包括挤出机(1)的料筒(2),其特征在于:料筒(2)外壁表面,由内至外依次设置有由亚硅氧玻璃纤维布制成的热能积聚层(3),由玻璃纤维针刺毡制成的隔热层(4),以及由亚硅氧玻璃纤维布制成的保温层(5);保温层(5)同挤出机(1)的陶瓷电加热器外壳内壁贴合。

2. 根据权利要求1所述的一种挤出机设备中料筒的加热器节能装置,其特征在于:所述热能积聚层(3)的厚度为2mm,隔热层(4)厚度为3mm,保温层(5)厚度为5mm。

一种挤出机设备中料筒的加热器节能装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种挤出机设备中料筒的加热器的改进。

背景技术

[0002] 目前,钢带管挤出机设备中料筒的加热器装置是陶瓷加热器,铜制冷却散热片,SST 外壳,一种高效热分部均匀的加热器,热导性极佳的金属合金,确保热面温度均匀,消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点,与传统电热器相比较能量消耗可降低 30%,但是天气环境温度过低电消耗损失还是非常大。

发明内容

[0003] 本实用新型就是针对上述问题,提供一种结构简单,能大幅度节约电能的挤出机设备中料筒的加热器节能装置。

[0004] 为实现本实用新型的上述目的,本实用新型采用如下技术方案,本实用新型包括挤出机的料筒,其特征在于:料筒外壁表面,由内至外依次设置有由亚硅氧玻璃纤维布制成的热能积聚层,由玻璃纤维针刺毡制成的隔热层,以及由亚硅氧玻璃纤维布制成的保温层;保温层同挤出机的陶瓷电加热器外壳内壁贴合。

[0005] 作为本实用新型的一种优选方案,所述热能积聚层的厚度为 2mm,隔热层厚度为 3mm,保温层厚度为 5mm。

[0006] 本实用新型的有益效果:1、本实用新型在现有的挤出机料筒外设置了热能积聚层、隔热层和保温层,结构简单,易于生产加工,并且亚硅氧玻璃纤维布和玻璃纤维针刺毡均为市面上可直接购得的材料,易于获取,降低了生产成本。

[0007] 2、本实用新型通过设置热能积聚层、隔热层和保温层,可使料筒受到天气的影响降至最低,通过将热能积聚层的厚度设置为 2mm,隔热层厚度设置为 3mm,保温层厚度设置为 5mm;进一步提高本实用新型的节能效果,可降低热损失 20%。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0009] 附图中 1 为挤出机、2 为料筒、3 为热能积聚层、4 为隔热层、5 为保温层。

具体实施方式

[0010] 本实用新型包括挤出机 1 的料筒 2,其特征在于:料筒 2 外壁表面,由内至外依次设置有由亚硅氧玻璃纤维布制成的热能积聚层 3,由玻璃纤维针刺毡制成的隔热层 4,以及由亚硅氧玻璃纤维布制成的保温层 5;保温层 5 同挤出机 1 的陶瓷电加热器外壳内壁贴合。

[0011] 作为本实用新型的一种优选方案,所述热能积聚层 3 的厚度为 2mm,隔热层 4 厚度为 3mm,保温层 5 厚度为 5mm。

[0012] 可以理解的是,以上关于本实用新型的具体描述,仅用于说明本实用新型而并非

受限于本实用新型实施例所描述的技术方案,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换,以达到相同的技术效果;只要满足使用需要,都在本实用新型的保护范围之内。

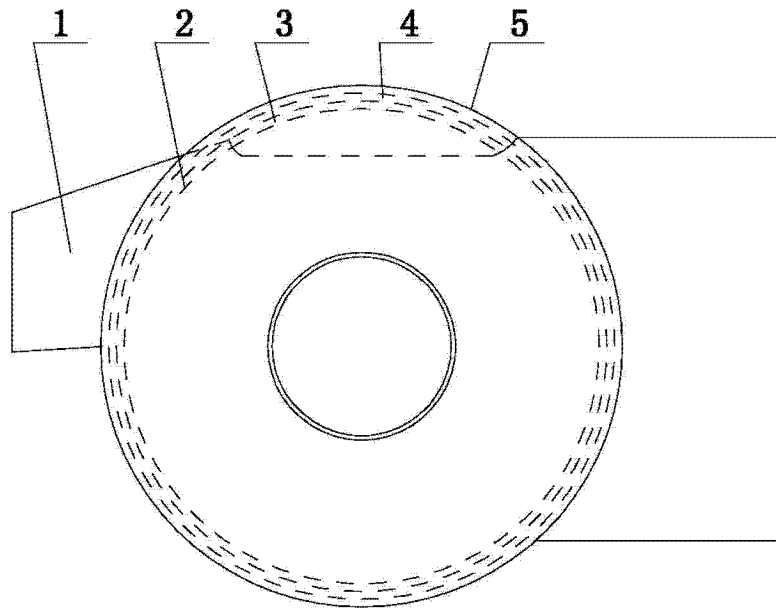


图 1