



(21)申請案號：105139431

(22)申請日：中華民國 105 (2016) 年 11 月 30 日

(51)Int. Cl. : A43B9/02 (2006.01)

A43B3/00 (2006.01)

(71)申請人：梁正聰(中華民國) (TW)

臺南市安定區蘇林里蘇厝 112-20 號

(72)發明人：梁正聰(TW)

(74)代理人：高玉駿；楊祺雄

(56)參考文獻：

TW 433288

TW 454452

TW I484923

TW 200409841A

TW 201412258A

CN 2070558U

CN 104041997B

EP 1069225B1

審查人員：林宥榆

申請專利範圍項數：2 項 圖式數：6 共 18 頁

(54)名稱

外翻鞋的製造方法

(57)摘要

一種外翻鞋的製造方法，適用於利用一鉤針配合一縫線來進行，該製造方法包含步驟 A：將一中底層與一大底層結合在一起，該中底層具有一與該大底層相對應的中底本體，以及一連接於該中底本體周圍的中底周緣。步驟 B：將一鞋面層縫合固定於該中底層上方，該鞋面層具有一鞋面周緣，本步驟是以該鉤針配合該縫線而將該鞋面周緣與該中底周緣縫合固定。藉由先將該中底層固定於該大底層上，利用該大底層來承受鉤針縫合過程的力道，如此才方便施力將鉤針的針頭穿過該中底層與該鞋面層。本發明以鉤針縫合，使製法步驟較簡化、方便且快速。

指定代表圖：

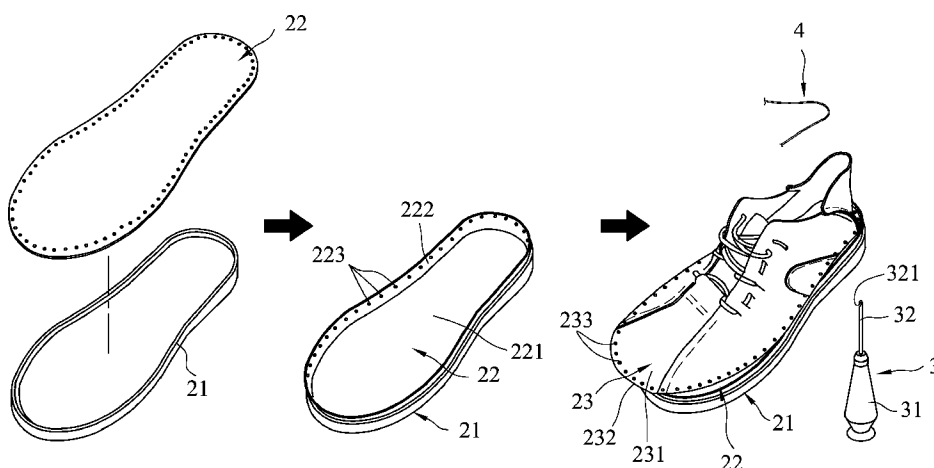


圖5

符號簡單說明：

21 . . . 大底層

22 . . . 中底層

221 . . . 中底本體

222 . . . 中底周緣

223 . . . 第一穿孔

23 . . . 鞋面層

231 . . . 鞋面本體

232 . . . 鞋面周緣

233 . . . 第二穿孔

3 . . . 鉤針

31 . . . 握持段

I601488

TW I601488 B

32 . . . 鉤段

321 . . . 針頭

4 . . . 縫線



【發明摘要】

【中文發明名稱】 外翻鞋的製造方法

【中文】

一種外翻鞋的製造方法，適用於利用一鉤針配合一縫線來進行，該製造方法包含步驟A：將一中底層與一大底層結合在一起，該中底層具有一與該大底層相對應的中底本體，以及一連接於該中底本體周圍的中底周緣。步驟B：將一鞋面層縫合固定於該中底層上方，該鞋面層具有一鞋面周緣，本步驟是以該鉤針配合該縫線而將該鞋面周緣與該中底周緣縫合固定。藉由先將該中底層固定於該大底層上，利用該大底層來承受鉤針縫合過程的力道，如此才方便施力將鉤針的針頭穿過該中底層與該鞋面層。本發明以鉤針縫合，使製法步驟較簡化、方便且快速。

【指定代表圖】：圖（5）。

【代表圖之符號簡單說明】

| | | | | | |
|-----|-------|------|-----|-------|------|
| 21 | | 大底層 | 232 | | 鞋面周緣 |
| 22 | | 中底層 | 233 | | 第二穿孔 |
| 221 | | 中底本體 | 3 | | 鉤針 |
| 222 | | 中底周緣 | 31 | | 握持段 |
| 223 | | 第一穿孔 | 32 | | 鉤段 |
| 23 | | 鞋面層 | 321 | | 針頭 |
| 231 | | 鞋面本體 | 4 | | 縫線 |

【發明說明書】

【中文發明名稱】 外翻鞋的製造方法

【技術領域】

【0001】 本發明是有關於一種鞋子的製造方法，特別是指一種外翻鞋的製造方法。

【先前技術】

【0002】 參閱圖1，為一種已知的外翻鞋，包含一個鞋底11與一個鞋面12。該鞋底11包括一個用於接觸地面的大底層111，以及一個對應黏貼於該大底層111上方的中底層112。該鞋面12固定於該鞋底111上方，並與該鞋底11相配合界定出一個供使用者足部伸入的足部空間10。該外翻鞋的特色在於鞋面12與中底層112周緣呈現外翻，並利用一縫線13將該鞋面12周緣與中底層112周緣縫合固定，該縫線13沿著鞋面12周緣延伸形成好看的外觀造形，因此外翻鞋為許多民眾喜愛的鞋款之一。

【0003】 傳統製造該外翻鞋的方式，先將該鞋面12與該中底層112縫合固定，再將已與該鞋面12結合後的該中底層112黏結固定於該大底層111上。其中，所述縫合固定是透過人工以平針縫法一針一線地縫合，平針縫的過程中，必須持續且重複地將整支針由上

往下穿過該鞋面12與該中底層112，再由下往上地穿過該中底層112與該鞋面12，然而如此不斷重複來回地往上與往下之針法，造成該外翻鞋之製造費時、費工，故已知的外翻鞋製法有待改良。

【發明內容】

【0004】 因此，本發明之目的，即在提供一種步驟簡單，方便進行且快速的外翻鞋的製造方法。

【0005】 於是，本發明外翻鞋的製造方法，適用於利用一鉤針配合一縫線來進行，該鉤針包括一個握持段，以及一個連接於該握持段一端並用於拉引該縫線的鉤段，該外翻鞋的製造方法包含步驟A：將一個中底層與一個大底層結合在一起，該中底層具有一個與該大底層相對應的中底本體，以及一個連接於該中底本體周圍的中底周緣；步驟B：將一個鞋面層縫合固定於該中底層上方，該鞋面層具有一個用於與該中底周緣結合的鞋面周緣，本步驟是以該鉤針配合該縫線而將該鞋面周緣與該中底周緣縫合固定，在縫合過程中，該鉤段會穿伸通過該鞋面周緣與該中底周緣，而該握持段不會穿伸通過該鞋面周緣與該中底周緣。

【0006】 本發明之功效在於：本發明改變已知製法的製作順序，先將該中底層固定於該大底層上，利用該大底層來承受鉤針縫合過程的力道，如此才方便施力將鉤針的鉤段穿過該中底層與該鞋

面層。也正因為有該大底層作為支撐，使本發明能使用鉤針縫合，進而使製法步驟較簡化、方便且快速。

【圖式簡單說明】

【0007】 本發明之其他的特徵及功效，將於參照圖式的實施方式中清楚地呈現，其中：

圖 1 是一種已知的外翻鞋；

圖 2 是一立體圖，說明本發明的製造方法的一實施例製造出的一外翻鞋；

圖 3 是該外翻鞋的立體分解圖；

圖 4 是一步驟流程圖，說明該實施例的進行步驟；

圖 5 是一流程示意圖，說明該實施例進行時的過程；及

圖 6 是一側視剖視的流程示意圖，說明該外翻鞋的一鞋面層與一中底層縫合固定的過程。

【實施方式】

【0008】 參閱圖 2、3、4、5，本發明外翻鞋 2 的製造方法，用於製作該外翻鞋 2，該外翻鞋 2 包含一個用於接觸地面的大底層 21、一個黏貼於該大底層 21 上方的中底層 22，以及一個縫合固定於該中底層 22 上方的鞋面層 23，該鞋面層 23 與該中底層 22 相配合界定

出一個供使用者足部伸入的足部空間20。而本實施例的製造方法適用於利用一鉤針3配合一縫線4來進行，該鉤針3包括一個握持段31，以及一個連接於該握持段31一端的鉤段32。該握持段31相對於該鉤段32徑向擴大，方便手部握持與施力。該鉤段32具有一個位於一端並呈鉤狀的針頭321，該針頭321能利用鉤動的方式拉引該縫線4。

【0009】 參閱圖4、5、6，該製造方法包含以下步驟：

【0010】 步驟51：利用例如黏貼的方式，將該中底層22與該大底層21結合在一起，該中底層22具有一個與該大底層21相對應黏結的中底本體221，以及一個連接於該中底本體221周圍的中底周緣222。該中底周緣222形成有數個間隔，且沿其外周輪廓排列成一圈的第一穿孔223。當該中底層22與該大底層21黏結後，該中底周緣223略微突出於該大底層21外，以方便後續縫合步驟。

【0011】 步驟52：將該鞋面層23縫合固定於該中底層22上方。其中該鞋面層23具有一個鞋面本體231，以及一個連接於該鞋面本體231周圍的鞋面周緣232，該鞋面周緣232形成有數個分別對應該等第一穿孔223的第二穿孔233。該等第二穿孔233與第一穿孔223能供該鉤針3的鉤段32穿伸以拉引該縫線4，使該縫線4能縫緊並將該中底周緣222與該鞋面周緣232固定住。

【0012】 具體而言，步驟52進行時，先將該縫線4置於該鞋面層23上方，起針時，將該鉤針3由下往上穿過相對應的其中一第一穿孔223與其中一第二穿孔233，再將該縫線4局部向下鉤拉通過第二穿孔233與第一穿孔223，此時該縫線4具有相連接且分別位於該中底層22下方與該鞋面層23上方的一第一線段41與一第二線段42。接著於下一個第一穿孔223與第二穿孔233處，將該鉤針3的鉤段32由下往上依序穿過該中底周緣222與該鞋面周緣232，再將該第二線段42局部往下拉引並依序穿過該鞋面周緣232與該中底周緣222，該第二線段42進而於該中底周緣222下方界定出一環形空間420。續將該第一線段41拉伸通過該環形空間420(以下簡稱穿線步驟)，並如圖6箭頭A所示方向拉緊該第二線段42(以下簡稱拉緊步驟)，使該第二線段42與該第一線段41縫緊貼合於該中底周緣222與鞋面周緣232。接著於下一個相對應的第一穿孔223與第二穿孔233處，再度將該第二線段42局部往下拉引以形成環形空間420，並重複該穿線步驟與該拉緊步驟，上述步驟重複數次後，直到將整個中底周緣222與鞋面周緣232縫合固定住，就完成該外翻鞋2之製作。

【0013】 需要說明的是，由於利用鉤針3縫合，要有一定硬度的物體作為支撐，較方便縫合步驟進行，而本發明先將該中底層22結合於該大底層21上，該大底層21為具有一定硬度的材質，就可

以作為縫合步驟時的受力基礎，以承受鉤針3的針頭321穿伸通過該中底周緣222與該鞋面周緣232時的力道。而預先設置該等第二穿孔233與第一穿孔223之孔洞設計，使鉤段32的針頭321穿刺通過該中底周緣222與該鞋面周緣232時較為省力，並且也因為預先設定好孔洞間隔，使縫線4縫合後形成的縫目長度大致相同，排列美觀。

【0014】 再者，縫合固定過程中，該握持段31不會穿伸通過該鞋面周緣232與該中底周緣222，僅有該鉤針3的該針頭321需要穿伸通過該鞋面周緣232與該中底周緣222，也就是說，該鉤針3上需要穿過該鞋面周緣232與該中底周緣222的部位很小，相對於以往的水平針縫必須將整根針穿過鞋子的縫合處而言，本發明之鉤針3的穿刺部位小，使作業人員縫合時較省力，動作幅度也可以很小，有利於快速地進行重複的縫合步驟，故縫合過程相當簡便迅速，可縮短製作時間。

【0015】 綜上所述，本發明改變已知製法的製作順序，先將該中底層22固定於該大底層21上，利用該大底層21來承受鉤針3縫合過程的力道，如此作業人員才方便施力將鉤針3的針頭321穿過該中底層22與該鞋面層23。也正因為有該大底層21作為支撐，使本發明能使用該鉤針3來縫合，相較於以往的水平針縫較簡單，使本發明之製法步驟較簡化，能達到製造方便且快速的功效。

【0016】 惟以上所述者，僅為本發明之實施例而已，當不能以此限定本發明實施之範圍，凡是依本發明申請專利範圍及專利說明書內容所作之簡單的等效變化與修飾，皆仍屬本發明專利涵蓋之範圍內。

【符號說明】

【0017】

| | | | |
|-----------|------|-----------|------|
| 2 …………… | 外翻鞋 | 233 …………… | 第二穿孔 |
| 20 …………… | 足部空間 | 3 …………… | 鉤針 |
| 21 …………… | 大底層 | 31 …………… | 握持段 |
| 22 …………… | 中底層 | 32 …………… | 鉤段 |
| 221 …………… | 中底本體 | 321 …………… | 針頭 |
| 222 …………… | 中底周緣 | 4 …………… | 縫線 |
| 223 …………… | 第一穿孔 | 41 …………… | 第一線段 |
| 23 …………… | 鞋面層 | 42 …………… | 第二線段 |
| 231 …………… | 鞋面本體 | 420 …………… | 環形空間 |
| 232 …………… | 鞋面周緣 | 51、52 …… | 步驟 |
| | | A …………… | 箭頭 |

【發明申請專利範圍】

【第1項】 一種外翻鞋的製造方法，適用於利用一鉤針配合一縫線來進行，該鉤針包括一個握持段，以及一個連接於該握持段一端並用於拉引該縫線的鉤段，該外翻鞋的製造方法包含：

步驟A：將一個中底層與一個大底層結合在一起，該中底層具有一個與該大底層相對應的中底本體，以及一個連接於該中底本體周圍的中底周緣；及

步驟B：將一個鞋面層縫合固定於該中底層上方，該鞋面層具有一個用於與該中底周緣結合的鞋面周緣，本步驟是以該鉤針配合該縫線而將該鞋面周緣與該中底周緣縫合固定，在縫合過程中，該鉤段會穿伸通過該鞋面周緣與該中底周緣，而該握持段不會穿伸通過該鞋面周緣與該中底周緣；

其中，該縫線具有相連接且分別位於該中底層下方與該鞋面層上方的一第一線段與一第二線段，該步驟B是先將該鉤針的鉤段由下往上穿過該中底周緣與該鞋面周緣，再將該第二線段局部往下拉引並穿過該鞋面周緣與該中底周緣，該第二線段進而於該中底周緣下方界定出一個環形空間，接著將該第一線段拉伸通過該環形空間，並拉緊該第二線段，重複上述步驟數次，直到將整個中底周緣與鞋面周緣縫合固定住。

【第2項】 如請求項1所述的外翻鞋的製造方法，其中，該中底周緣形成有數個間隔的第一穿孔，該鞋面周緣形成有數個分別

申請案號第 105139431 號替換頁(106.07.20)

對應該等第一穿孔的第二穿孔，該等第一穿孔與第二穿孔能供該鉤針的鉤段穿伸以拉引該縫線，使該縫線能縫緊該中底周緣與該鞋面周緣。

【發明圖式】

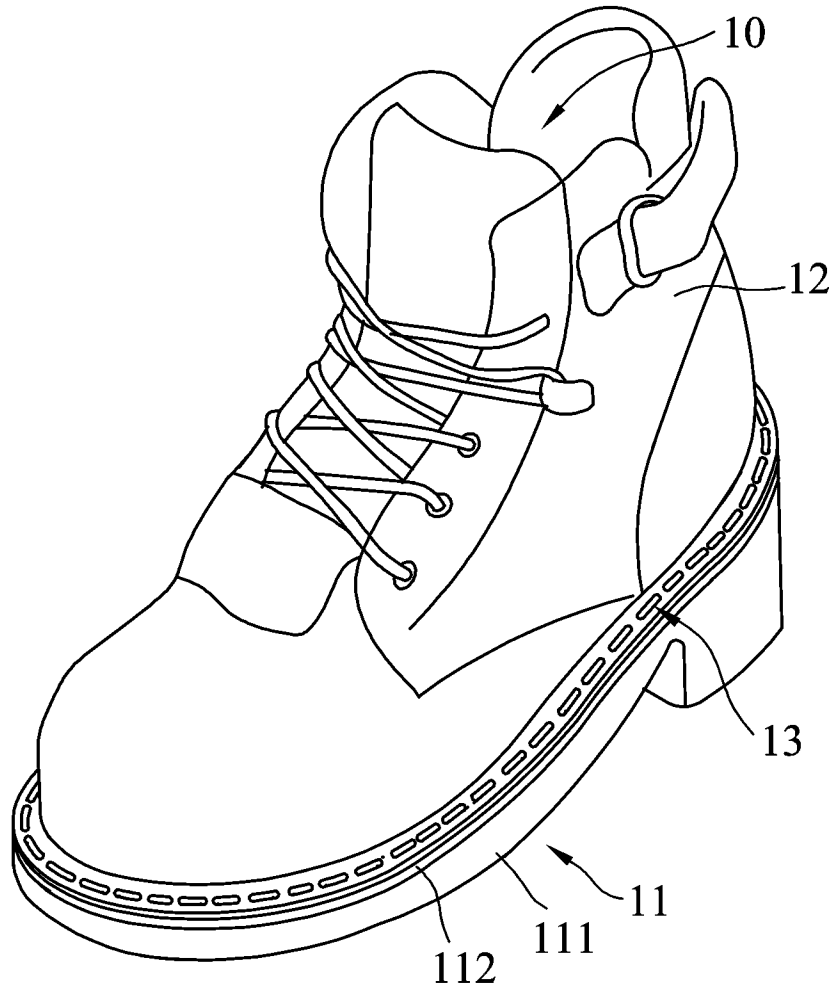


圖1

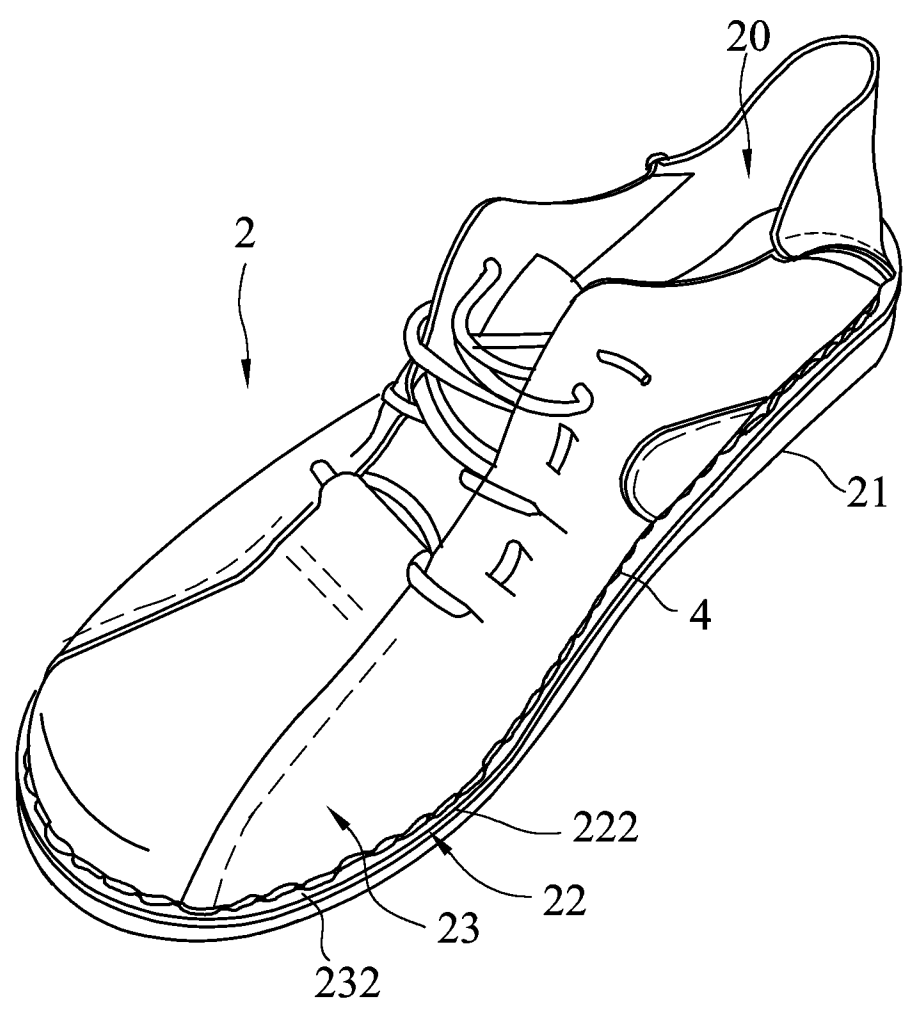


圖2

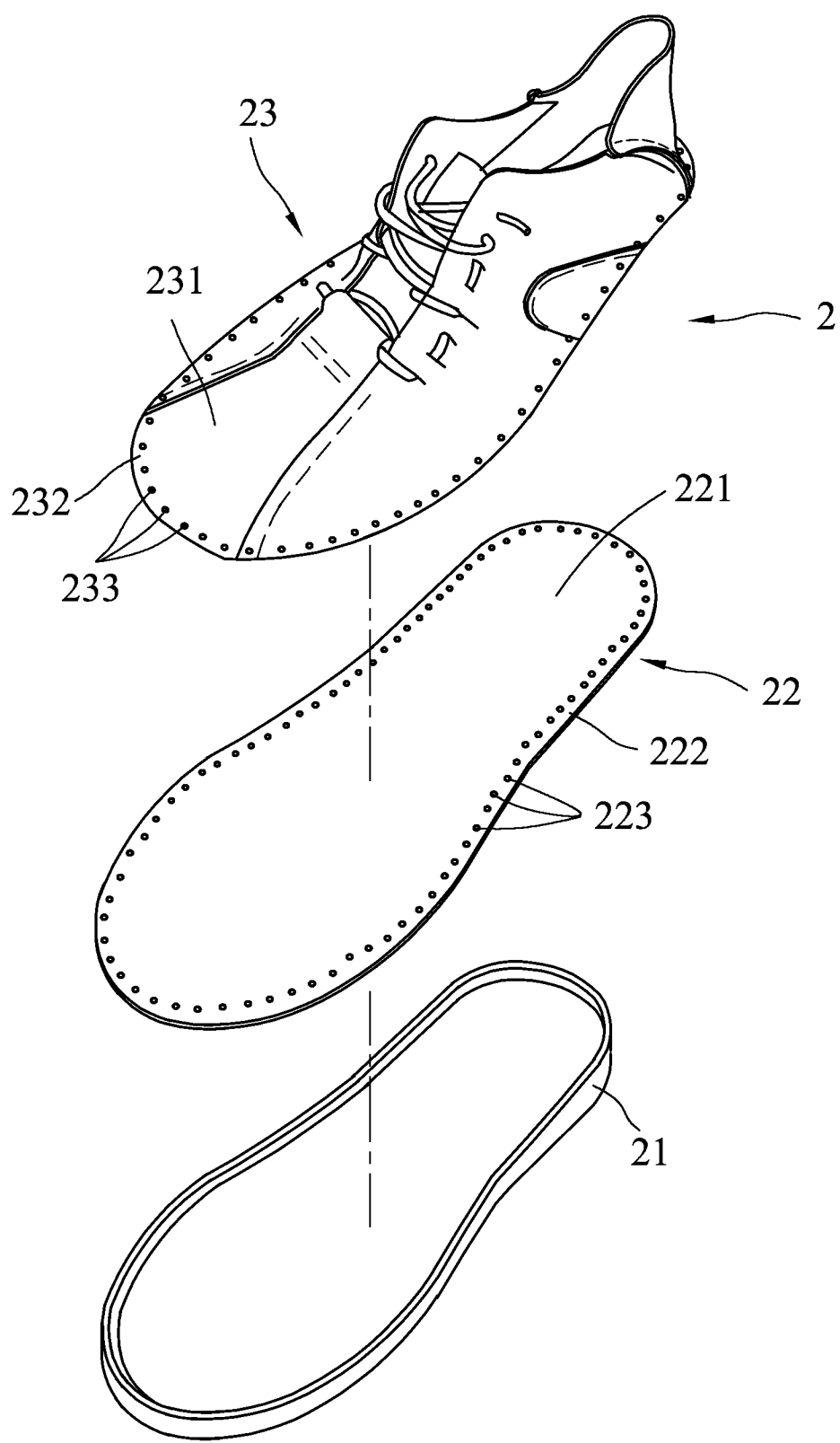


圖3

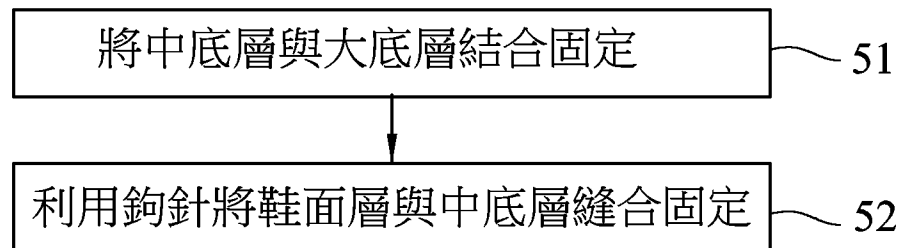


圖4

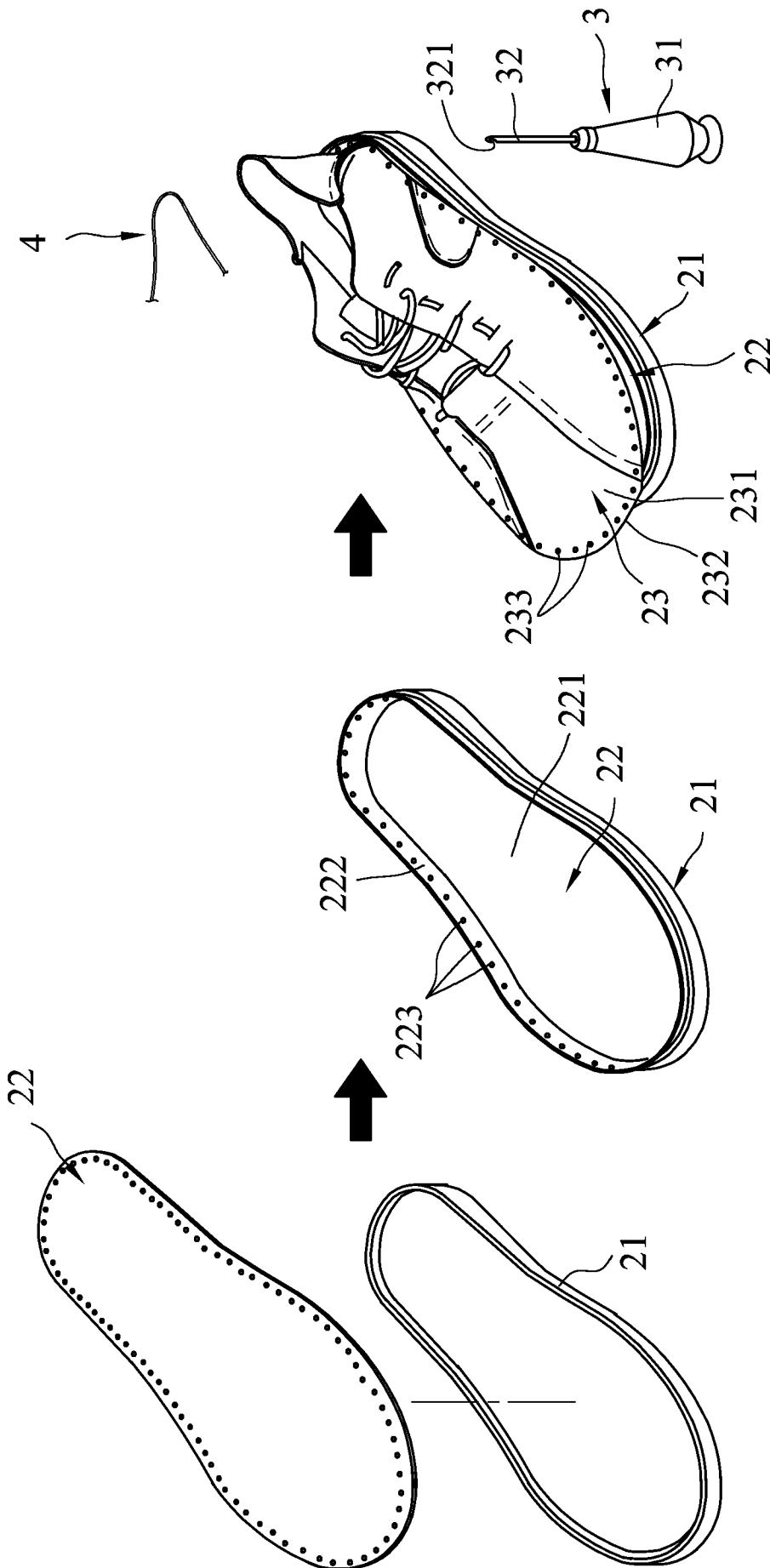


圖5

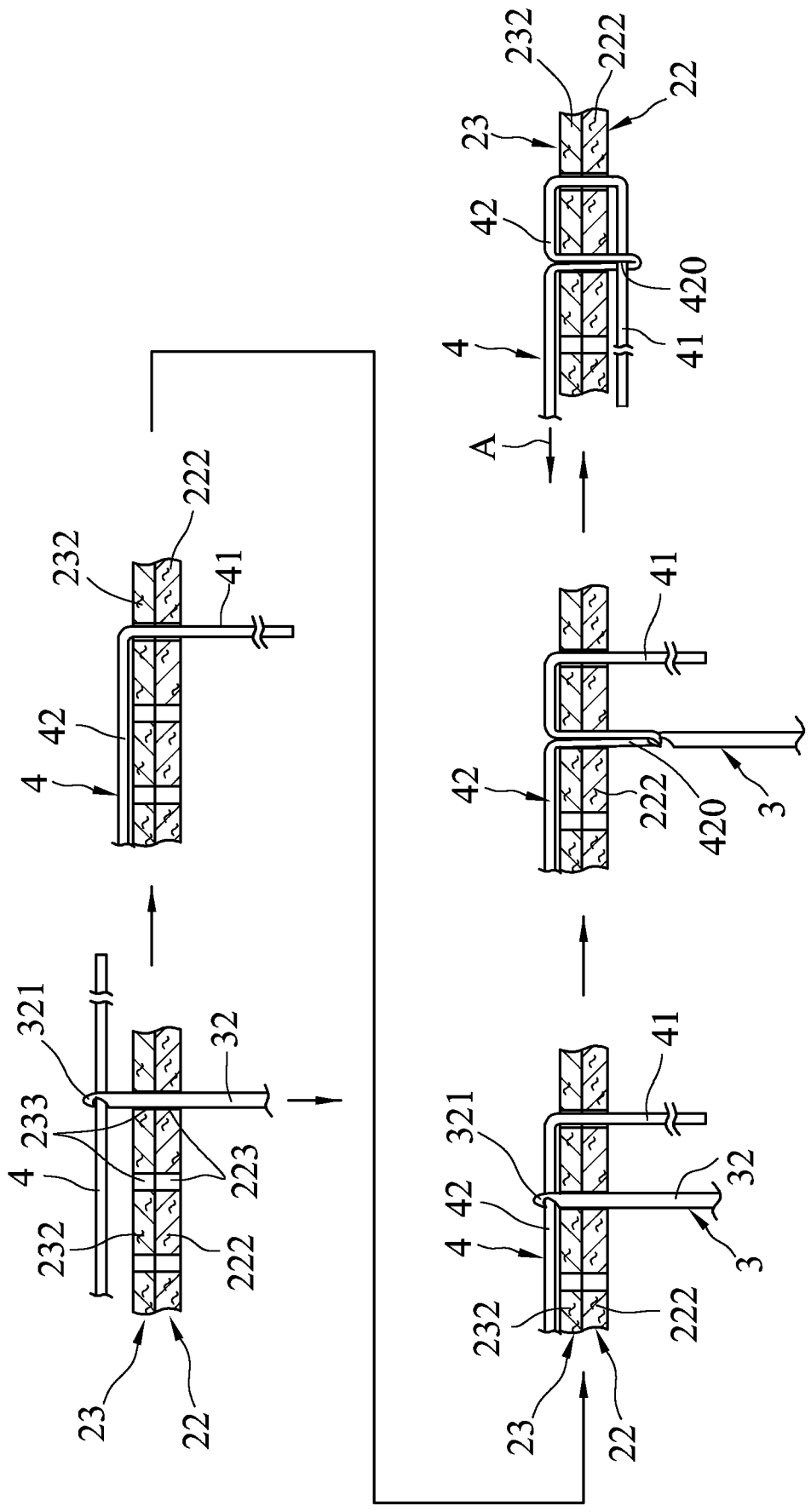


圖6