

(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구
국제사무국

(43) 국제공개일
2021년 4월 29일 (29.04.2021) WIPO | PCT



(10) 국제공개번호

WO 2021/080124 A1

(51) 국제특허분류:

H01M 2/10 (2006.01)

H01M 2/20 (2006.01)

(21) 국제출원번호:

PCT/KR2020/009089

(22) 국제출원일:

2020년 7월 10일 (10.07.2020)

(25) 출원언어:

한국어

(26) 공개언어:

한국어

(30) 우선권정보:

10-2019-0133054 2019년 10월 24일 (24.10.2019) KR

10-2020-0082995 2020년 7월 6일 (06.07.2020) KR

(71) 출원인: 주식회사 엘지에너지솔루션 (LG ENERGY SOLUTION, LTD.) [KR/KR]; 07335 서울시 영등포구 여의대로 108, 타워1, Seoul (KR).

(72) 발명자: 최종화 (CHOI, Jonghwa); 34122 대전시 유성구 문지로 188 LG화학 기술연구원, Daejeon (KR). 성준엽 (SEONG, Junyeob); 34122 대전시 유성구 문지로

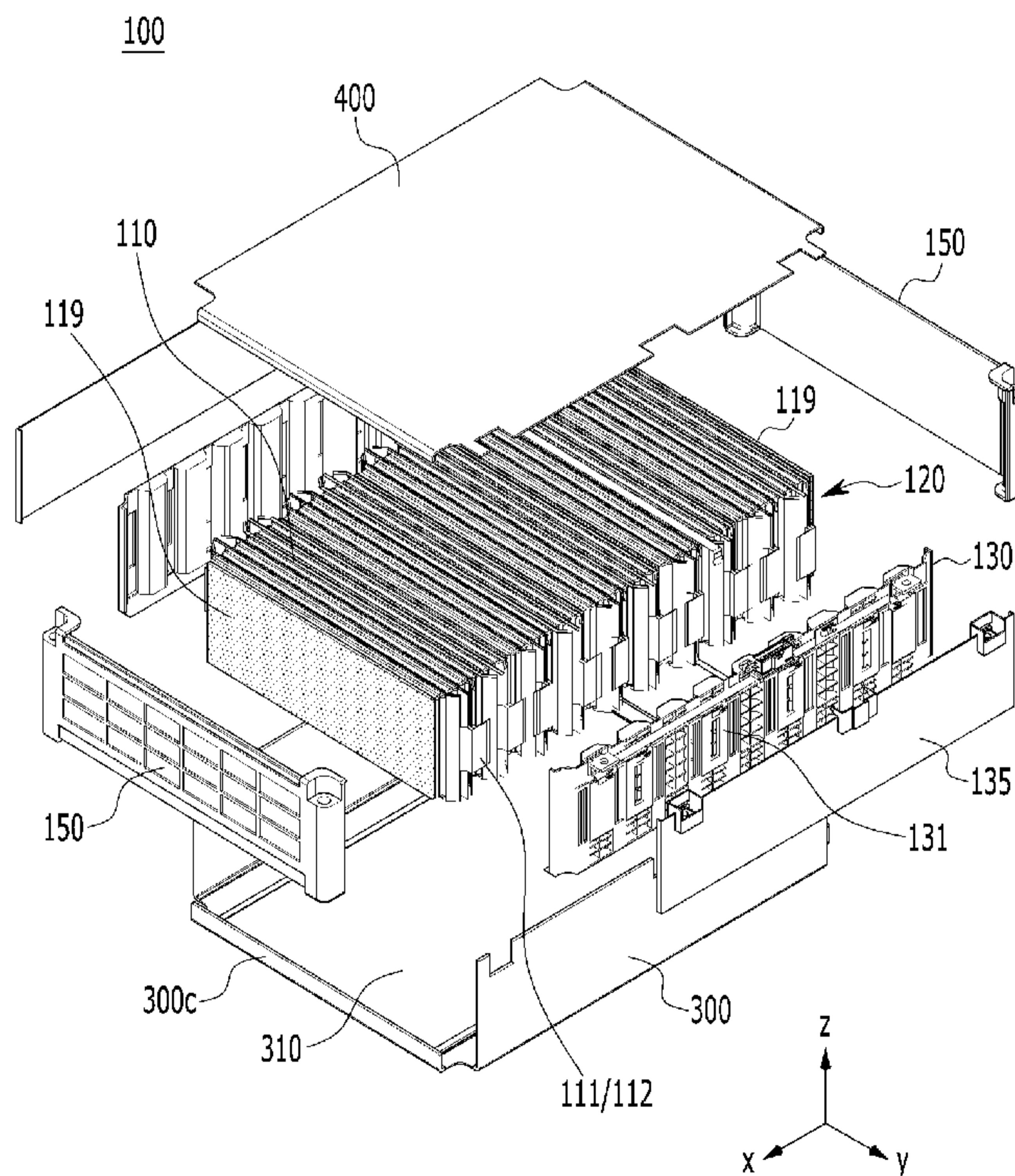
188 LG화학 기술연구원, Daejeon (KR). 박명기 (PARK, Myungki); 34122 대전시 유성구 문지로 188 LG화학 기술연구원, Daejeon (KR). 백승률 (BAEK, Seung Ryul); 34122 대전시 유성구 문지로 188 LG화학 기술연구원, Daejeon (KR).

(74) 대리인: 유미특허법인 (YOU ME PATENT AND LAW FIRM); 06134 서울시 강남구 테헤란로 115, Seoul (KR).

(81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD,

(54) Title: BATTERY MODULE AND BATTERY PACK INCLUDING SAME

(54) 발명의 명칭: 전지 모듈 및 이를 포함하는 전지 팩



(57) Abstract: A battery module according to an embodiment of the present invention comprises: a battery cell stack in which a plurality of battery cells are stacked; a module frame in which the battery cell stack is received, and a top portion of which is open; an upper plate for covering the battery cell stack on the open top portion of the module frame; a busbar frame connected to the battery cell stack; and end plates positioned at opposite sides of the battery cell stack, wherein the module frame is configured such that the battery cell stack is opened along the direction in which the battery cells in the battery cell stack are stacked, and the end plates cover stacked surfaces of the battery cell stack at open opposite sides of the module frame.

WO 2021/080124 A1

SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ,
UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 역
내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE,
LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 유
럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK,
MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

공개:

— 국제조사보고서와 함께 (조약 제21조(3))

(57) 요약서: 본 발명의 일 실시예에 따른 전지 모듈은 복수의 전지 셀이 적층되어 있는 전지 셀 적층체, 상기 전지 셀 적층체를 수용하고 상부가 개방된 모듈 프레임, 상기 개방된 모듈 프레임 상부에서 상기 전지 셀 적층체를 덮는 상부 플레이트, 상기 전지 셀 적층체와 연결되는 버스바 프레임, 및 상기 전지 셀 적층체의 양측에 위치하는 앤드 플레이트를 포함하고, 상기 모듈 프레임은 상기 전지 셀 적층체에 포함된 상기 전지 셀의 적층 방향을 따라 상기 전지 셀 적층체를 개방하는 구조를 갖고, 상기 모듈 프레임의 개방된 양측에서 상기 앤드 플레이트가 상기 전지 셀 적층체의 적층면을 덮고 있다.

명세서

발명의 명칭: 전지 모듈 및 이를 포함하는 전지 팩 기술분야

[1] 관련 출원(들)과의 상호 인용

[2] 본 출원은 2019년 10월 24일자 한국 특허 출원 제10-2019-0133054호 및 2020년 7월 6일자 한국 특허 출원 제10-2020-0082995호에 기초한 우선권의 이익을 주장하며, 해당 한국 특허 출원의 문헌에 개시된 모든 내용은 본 명세서의 일부로서 포함된다.

[3] 본 발명은 전지 모듈 및 이를 포함하는 전지 팩에 관한 것으로서, 보다 구체적으로 전지 셀 스웰링 방지를 위한 신규 구조를 갖는 전지 모듈 및 전지 팩에 관한 것이다.

배경기술

[4] 제품군에 따른 적용 용이성이 높고, 높은 에너지 밀도 등의 전기적 특성을 가지는 이차 전지는 휴대용 기기뿐만 아니라 전기적 구동원에 의해 구동하는 전기 자동차 또는 하이브리드 자동차, 전력 저장 장치 등에 보편적으로 응용되고 있다. 이러한 이차 전지는 화석 연료의 사용을 획기적으로 감소시킬 수 있다는 일차적인 장점뿐만 아니라 에너지의 사용에 따른 부산물이 전혀 발생되지 않는다는 점에서 친환경 및 에너지 효율성 제고를 위한 새로운 에너지원으로 주목 받고 있다.

[5] 소형 모바일 기기들에는 디바이스 1대당 하나 또는 두서너 개의 전지 셀들이 사용됨에 반해, 자동차 등과 같이 중대형 디바이스들에는 고출력 대용량이 필요하다. 따라서, 다수의 전지 셀을 전기적으로 연결한 중대형 전지 모듈이 사용된다.

[6] 중대형 전지 모듈은 가능하면 작은 크기와 중량으로 제조되는 것이 바람직하므로, 높은 집적도로 적층될 수 있고 용량 대비 중량이 작은 각형 전지, 파우치형 전지 등이 중대형 전지 모듈의 전지 셀로서 주로 사용되고 있다. 한편, 전지 모듈은, 전지 셀 적층체를 외부 충격, 열 또는 진동으로부터 보호하기 위해, 전면과 후면이 개방되어 전지 셀 적층체를 내부 공간에 수납하는 프레임 부재를 포함할 수 있다.

[7] 도 1은 종래의 모듈 프레임을 갖는 전지 모듈을 나타내는 사시도이다.

[8] 도 1을 참고하면, 전지 모듈은 복수의 전지 셀(11)이 적층되어 형성된 전지 셀 적층체(12), 전지 셀 적층체(12)를 덮도록 전면과 후면이 개방된 모노 프레임(20) 및 모노 프레임(20)의 전면과 후면을 덮는 엔드 플레이트(60)를 포함할 수 있다. 이러한 전지 모듈을 형성하기 위해, 도 1에 도시한 화살표와 같이 X축 방향을 따라 모노 프레임(20)의 개방된 전면 또는 후면으로 전지 셀 적층체(12)가 삽입되도록 수평 조립이 필요하다. 다만, 이러한 수평 조립이 안정적으로 될 수

있도록 전지 셀 적층체(12)와 모노 프레임(20) 사이에 충분한 여유 공간(clearance)을 확보해야 한다. 여기서, 여유 공간(clearance)이란 끼워 맞춤 등에 의해 발생하는 틈을 말한다. 여유 공간이 작은 경우에 수평 조립 과정에서 부품 손상이 일어날 수 있다. 따라서, 모노 프레임(20)의 높이는 전지 셀 적층체(12)의 최대 높이와 삽입 과정에서의 조립 공차(tolerance) 등을 고려해 크게 설계되어야 한다. 따라서, 그로 인해 불필요하게 낭비되는 공간이 발생할 수 있다.

- [9] 이뿐만 아니라, 전지 셀 스웰링을 제어하기 위해 프레임 부재의 두께가 두꺼워질 필요가 있어 공간 활용성이 떨어지는 문제가 있다.

발명의 상세한 설명

기술적 과제

- [10] 본 발명이 해결하고자 하는 과제는, 전지 셀 스웰링 방지를 위한 신규 구조를 갖는 전지 모듈 및 전지 팩을 제공하기 위한 것이다.

- [11] 그러나, 본 발명의 실시예들이 해결하고자 하는 과제는 상술한 과제에 한정되지 않고 본 발명에 포함된 기술적 사상의 범위에서 다양하게 확장될 수 있다.

과제 해결 수단

- [12] 본 발명의 일 실시예에 따른 전지 모듈은 복수의 전지 셀이 적층되어 있는 전지 셀 적층체, 상기 전지 셀 적층체를 수용하고 상부가 개방된 모듈 프레임, 상기 모듈 프레임 상부에서 상기 전지 셀 적층체를 덮는 상부 플레이트, 상기 전지 셀 적층체와 연결되는 버스바 프레임, 및 상기 전지 셀 적층체의 양측에 위치하는 엔드 플레이트를 포함하고, 상기 모듈 프레임은 상기 전지 셀 적층체에 포함된 상기 전지 셀의 적층 방향을 따라 상기 전지 셀 적층체를 개방하는 구조를 갖고, 상기 모듈 프레임의 개방된 양측에서 상기 엔드 플레이트가 상기 전지 셀 적층체의 적층면을 덮고 있다.

- [13] 상기 모듈 프레임은 바닥부 및 서로 마주보는 2개의 측면부를 포함하고, 상기 측면부와 상기 전지 셀 적층체 사이에 상기 버스바 프레임이 위치할 수 있다.

- [14] 상기 엔드 플레이트는 상기 전지 셀의 전극 리드가 돌출된 방향에 수직한 방향에 위치할 수 있다.

- [15] 상기 전지 모듈은 상기 버스바 프레임과 상기 모듈 프레임의 측면부 사이에 위치하는 절연 플레이트를 더 포함할 수 있다.

- [16] 상기 상부 플레이트의 양측에는 하부로 돌출된 제1 걸림부가 형성될 수 있다.

- [17] 상기 엔드 플레이트는 상단부에 제1 단차부가 형성되고, 상기 제1 단차부에 상기 제1 걸림부가 걸릴 수 있다.

- [18] 상기 모듈 프레임의 바닥부 양측에는 상부로 돌출된 제2 걸림부가 형성될 수 있다.

- [19] 상기 엔드 플레이트의 하단부에 제2 단차부가 형성되고, 상기 제2 단차부에

상기 제2 걸림부가 걸릴 수 있다.

- [20] 상기 제1 단차부 및 상기 제2 단차부는, 상기 엔드 플레이트 상단부와 하단부 각각에 홈 구조(Groove)를 형성할 수 있다.
- [21] 상기 엔드 플레이트는 상기 제1 단차부의 양 외곽에 형성된 모듈 마운팅부를 가질 수 있다.
- [22] 상기 모듈 마운팅부에 대응하도록 상기 상부 플레이트에는 제1 절개부가 형성되고, 상기 제1 절개부에 의해 상기 모듈 마운팅부 상단부가 개방될 수 있다.
- [23] 상기 모듈 마운팅부에 대응하도록 상기 모듈 프레임의 바닥부에는 제2 절개부가 형성되고, 상기 제2 절개부에 의해 상기 모듈 마운팅부의 하단부가 개방될 수 있다.
- [24] 상기 전지 모듈은 상기 엔드 플레이트와 상기 전지 셀 적층체 사이에 위치하는 압축 패드를 더 포함할 수 있다.
- [25] 상기 전지 모듈은 상기 엔드 플레이트와 상기 전지 셀 적층체 사이에 위치하는 절연 커버를 더 포함할 수 있다.
- [26] 상기 절연 커버의 Z축 방향으로의 너비는 상기 엔드 플레이트의 Z축 방향으로의 너비보다 크고, 상기 절연 커버의 Z축 방향으로의 상단부와 상기 엔드 플레이트의 상단부 사이에는 제1 단차부가 형성되며, 상기 제1 단차부에 상기 제1 걸림부가 걸릴 수 있다.
- [27] 상기 모듈 프레임의 바닥부 양측에는 상부로 돌출된 제2 걸림부가 형성될 수 있다.
- [28] 상기 절연 커버의 Z축 방향으로의 하단부와 상기 엔드 플레이트의 하단부에 제2 단차부가 형성되고, 상기 제2 단차부에 상기 제2 걸림부가 걸릴 수 있다.
- [29] 상기 엔드 플레이트는 금속 물질로 형성될 수 있다.
- [30] 본 발명의 다른 일 실시예에 따른 전지 팩은 상기에서 설명한 전지 모듈을 포함한다.

발명의 효과

- [31] 실시예들에 따르면, 신규한 구조의 전지 모듈을 구현하여 전지 셀 스웰링을 효과적으로 제어하면서, 공간 활용률을 높일 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [32] 도 1은 종래의 모듈 프레임을 갖는 전지 모듈을 나타내는 분해 사시도이다.
- [33] 도 2는 본 발명의 일 실시예에 따른 전지 모듈을 나타내는 분해 사시도이다.
- [34] 도 3은 도 2의 전지 모듈의 구성 요소들이 결합한 상태를 나타내는 사시도이다.
- [35] 도 4는 도 2의 전지 셀 적층체에 포함된 하나의 전지 셀을 나타내는 사시도이다.
- [36] 도 5는 도 3의 전지 모듈에서 모듈 프레임, 상부 플레이트 및 엔드 플레이트를 상부에서 비스듬히 바라본 분해 사시도이다.
- [37] 도 6은 도 3의 전지 모듈에서 모듈 프레임과 상부 플레이트를 하부에서 비스듬히 바라본 분해 사시도이다.

- [38] 도 7은 도 3의 전지 모듈에서 상부 플레이트와 엔드 플레이트의 결합 관계를 나타내기 위한 사시도이다.
- [39] 도 8은 도 3의 전지 모듈에서 모듈 프레임과 엔드 플레이트의 결합 관계를 나타내기 위한 사시도이다.
- [40] 도 9는 본 발명의 다른 일 실시예에 따른 전지 모듈을 나타내는 분해 사시도이다.
- [41] 도 10은 도 9의 전지 모듈에서 상부 플레이트와 엔드 플레이트의 결합 관계를 나타내기 위한 사시도이다.
- [42] 도 11은 도 9의 전지 모듈에서 모듈 프레임과 엔드 플레이트의 결합 관계를 나타내기 위한 사시도이다.
- 발명의 실시를 위한 형태**
- [43] 이하, 첨부한 도면을 참고로 하여 본 발명의 여러 실시예들에 대하여 본 발명이 속하는 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자가 용이하게 실시할 수 있도록 상세히 설명한다. 본 발명은 여러 가지 상이한 형태로 구현될 수 있으며 여기에서 설명하는 실시예들에 한정되지 않는다.
- [44] 본 발명을 명확하게 설명하기 위해서 설명과 관계없는 부분은 생략하였으며, 명세서 전체를 통하여 동일 또는 유사한 구성요소에 대해서는 동일한 참조 부호를 붙이도록 한다.
- [45] 또한, 도면에서 나타난 각 구성의 크기 및 두께는 설명의 편의를 위해 임의로 나타내었으므로, 본 발명이 반드시 도시된 바에 한정되지 않는다. 도면에서 여러 층 및 영역을 명확하게 표현하기 위하여 두께를 확대하여 나타내었다. 그리고 도면에서, 설명의 편의를 위해, 일부 층 및 영역의 두께를 과장되게 나타내었다.
- [46] 또한, 층, 막, 영역, 판 등의 부분이 다른 부분 "위에" 또는 "상에" 있다고 할 때, 이는 다른 부분 "바로 위에" 있는 경우뿐 아니라 그 중간에 또 다른 부분이 있는 경우도 포함한다. 반대로 어떤 부분이 다른 부분 "바로 위에" 있다고 할 때에는 중간에 다른 부분이 없는 것을 뜻한다. 또한, 기준이 되는 부분 "위에" 또는 "상에" 있다고 하는 것은 기준이 되는 부분의 위 또는 아래에 위치하는 것이고, 반드시 중력 반대 방향을 향하여 "위에" 또는 "상에" 위치하는 것을 의미하는 것은 아니다.
- [47] 또한, 명세서 전체에서, 어떤 부분이 어떤 구성요소를 "포함"한다고 할 때, 이는 특별히 반대되는 기재가 없는 다른 구성요소를 제외하는 것이 아니라 다른 구성요소를 더 포함할 수 있는 것을 의미한다.
- [48] 또한, 명세서 전체에서, "평면상"이라 할 때, 이는 대상 부분을 위에서 보았을 때를 의미하며, "단면상"이라 할 때, 이는 대상 부분을 수직으로 자른 단면을 옆에서 보았을 때를 의미한다.
- [49] 도 2는 본 발명의 일 실시예에 따른 전지 모듈을 나타내는 분해 사시도이다. 도 3은 도 2의 전지 모듈의 구성 요소들이 결합한 상태를 나타내는 사시도이다. 도

4는 도 2의 전지 셀 적층체에 포함된 하나의 전지 셀을 나타내는 사시도이다. 도 5는 도 3의 전지 모듈에서 모듈 프레임, 상부 플레이트 및 엔드 플레이트를 상부에서 비스듬히 바라본 분해 사시도이다. 도 6은 도 3의 전지 모듈에서 모듈 프레임과 상부 플레이트를 하부에서 비스듬히 바라본 분해 사시도이다.

- [50] 도 2 및 도 3을 참고하면, 본 실시예에 따른 전지 모듈(100)은 복수의 전지 셀(110)이 적층되어 형성된 전지 셀 적층체(120), 전지 셀 적층체(120)가 수납되는 모듈 프레임(300), 모듈 프레임(300)의 개방된 상부를 덮는 상부 플레이트(400), 및 모듈 프레임(300)의 전면과 후면을 덮는 엔드 플레이트(150)를 포함할 수 있다. 엔드 플레이트(150)는 알루미늄과 같은 금속 물질로 형성될 수 있다. 엔드 플레이트(150)는 모듈 프레임(300)의 일측을 덮는 전면 플레이트와 모듈 프레임(300)의 다른 일측을 덮는 후면 플레이트를 포함할 수 있다.
- [51] 모듈 프레임(300)은 U자형 프레임일 수 있고, 상기 U자형 프레임의 개방된 양측을 각각 제1 측과 제2 측이라고 할 때, 모듈 프레임(300)은 상기 제1 측과 상기 제2 측에 대응하는 전지 셀 적층체(120)의 면을 제외하고 나머지 외면들 중에서, 서로 인접한 전면, 하면 및 후면을 연속적으로 감싸도록 절곡된 판상형 구조로 이루어져 있다. 모듈 프레임(300)의 하면에 대응하는 상면은 개방되어 있다. 본 실시예에서 모듈 프레임(300)은 전지 셀 적층체(120)에 포함된 전지 셀(110)의 적층 방향을 따라 전지 셀 적층체(120)를 개방하는 구조를 갖는다. 이때, 모듈 프레임(300)의 개방된 양측에서 엔드 플레이트(150)가 전지 셀 적층체(120)의 적층면을 덮고 있는 구조이다.
- [52] 본 실시예에 따른 전지 모듈(100)은 모듈 프레임(300)의 측면부와 전지 셀 적층체(120) 사이에 위치하는 버스바 프레임(130)을 더 포함하고, 버스바 프레임(130)과 모듈 프레임(300)의 측면부 사이에 위치하는 절연 플레이트(135)를 더 포함할 수 있다. 절연 플레이트(135)는, 전극 리드(111, 112) 및 버스바(131)가 모듈 프레임(300)과 절연될 수 있도록 하는 기능을 갖는다. 절연 플레이트(135)는 플라스틱 사출물로 형성될 수 있다.
- [53] 도 2, 도 5 및 도 6을 참고하면, 본 실시예에 따른 모듈 프레임(300)은 바닥부(300a) 및 서로 마주보는 2개의 측면부(300b)를 포함한다. 또, 본 실시예에 따른 전지 모듈(100)은 전지 셀 적층체(120)가 모듈 프레임(300)의 바닥부(300a)에 장착되기 전에, 모듈 프레임(300)의 바닥부(300a)에 열전도성 수지를 도포하고, 열전도성 수지를 경화하여 형성된 열전도성 수지층(310)을 더 포함한다.
- [54] 본 실시예에 따른 상부 플레이트(400)는, 그 양측에서 하부로 돌출된 제1 걸림부(400h)를 포함한다. 제1 걸림부(400h)가 형성된 상부 플레이트(400)의 양측은, 전지 셀 적층체(120)가 적층되는 방향인 X축 방향으로의 양측에 대응한다. 본 실시예에 따른 모듈 프레임(300)은, 모듈 프레임(300)의 상기 제1 측과 상기 제2 측에 각각 형성된 제2 걸림부(300c)를 더 포함한다. 제2 걸림부(300c)는 모듈 프레임(300)의 바닥부(300a)의 일단에서 상부로 돌출된

구조로 형성될 수 있다. 모듈 프레임(300)의 상기 제1 측과 상기 제2 측은 전지 셀 적층체(120)가 적층되는 방향인 X축 방향으로의 양측에 대응한다.

[55] 도 6에 도시한 바와 같이, 본 실시예에 따른 상부 플레이트(400)에는 제1 절개부(AP1)가 형성되어 있다. 제1 절개부(AP1)는 제1 걸림부(400h)의 양 단부에 인접하여 형성되며, 상부 플레이트(400)의 4개 모퉁이에 형성될 수 있다. 본 실시예에 따른 모듈 프레임(300)의 바닥부(300a)에는 제2 절개부(AP2)가 형성되어 있다. 제2 절개부(AP2)는 제2 걸림부(300c)의 양 단부에 인접하여 형성되며, 모듈 프레임(300)의 바닥부(300a)의 4개 모퉁이에 형성될 수 있다.

[56] 상부 플레이트(400)는 모듈 프레임(300)에 의해 감싸지는 전면, 하면 및 후면을 제외한 나머지 상면을 감싸는 하나의 판상형 구조로 이루어져 있다. 모듈 프레임(300)과 상부 플레이트(400)는 서로 대응하는 모서리 부위들이 접촉된 상태에서, 용접 등에 의해 결합됨으로써 전지 셀 적층체(120)를 감싸는 구조를 형성할 수 있다. 즉, 모듈 프레임(300)과 상부 플레이트(400)는 서로 대응하는 모서리 부위에 용접 등의 결합 방법으로 형성된 결합부가 형성될 수 있다.

[57] 전지 셀 적층체(120)는 일방향으로 적층된 복수의 전지 셀(110)을 포함하고, 복수의 전지 셀(110)은 도 2에 도시한 바와 같이 X축 방향으로 적층될 수 있다. 전지 셀(110)은 파우치형 전지 셀인 것이 바람직하다. 예를 들어, 도 4를 참고하면 본 실시예에 따른 전지 셀(110)은 두 개의 전극 리드(111, 112)가 서로 대향하여 전지 본체(113)의 일단부(114a)와 다른 일단부(114b)로부터 각각 돌출되어 있는 구조를 갖는다. 전지 셀(110)은, 전지 케이스(114)에 전극 조립체(미도시)를 수납한 상태로 케이스(114)의 양 단부(114a, 114b)와 이들을 연결하는 양 측면(114c)을 접착함으로써 제조될 수 있다. 다시 말해, 본 실시예에 따른 전지 셀(110)은 총 3군데의 실링부(114sa, 114sb, 114sc)를 갖고, 실링부(114sa, 114sb, 114sc)는 열융착 등의 방법으로 실링되는 구조이며, 나머지 다른 일측부는 연결부(115)로 이루어질 수 있다. 전지 케이스(114)의 양 단부(114a, 114b) 사이가 전지 셀(110)의 길이 방향으로 정의하고, 전지 케이스(114)의 양 단부(114a, 114b)를 연결하는 일측부(114c)와 연결부(115) 사이를 전지 셀(110)의 폭 방향으로 정의할 수 있다.

[58] 연결부(115)는 전지 셀(110)의 일 테두리를 따라 길게 뻗어 있는 영역이며, 연결부(115)의 단부에 전지 셀(110)의 돌출부(110p)가 형성될 수 있다. 돌출부(110p)는 연결부(115)의 양 단부 중 적어도 하나에 형성될 수 있고, 연결부(115)가 뻗는 방향에 수직한 방향으로 돌출될 수 있다. 돌출부(110p)는 전지 케이스(114)의 양 단부(114a, 114b)의 실링부(114sa, 114sb) 중 하나와 연결부(115) 사이에 위치할 수 있다.

[59] 전지 케이스(114)는 일반적으로 수지충/금속 박막충/수지충의 라미네이트 구조로 이루어져 있다. 예를 들어, 전지 케이스 표면이 O(oriented)-나일론 충으로 이루어져 있는 경우에는, 중대형 전지 모듈을 형성하기 위하여 다수의 전지 셀들을 적층할 때, 외부 충격에 의해 쉽게 미끄러지는 경향이 있다. 따라서, 이를

방지하고 전지 셀들의 안정적인 적층 구조를 유지하기 위해, 전지 케이스의 표면에 양면 테이프 등의 접착식 접착제 또는 접착시 화학 반응에 의해 결합되는 화학 접착제 등의 접착 부재를 부착하여 전지 셀 적층체(120)를 형성할 수 있다. 본 실시예에서 전지 셀 적층체(120)는 X축 방향으로 적층되고, Z축 방향으로 모듈 프레임(300) 내부에 수용되어 열전도성 수지층(310)에 의해 열 전달되어 전지 모듈에 인접한 냉각 부재에 의해 냉각이 진행될 수 있다. 이에 대한 비교예로서 전지 셀이 카트리지 형태의 부품으로 형성되어 전지 셀 간의 고정이 전지 모듈 프레임으로 조립으로 이루어지는 경우가 있다. 이러한 비교예에서는 카트리지 형태의 부품의 존재로 인해 냉각 작용이 거의 없거나 전지 셀의 면 방향으로 진행될 수 있고, 전지 모듈의 높이 방향으로는 냉각이 잘 되지 않는다.

- [60] 도 2 및 도 4를 다시 참고하면, 엔드 플레이트(150)는 전지 셀(110)의 전극 리드(111, 112)가 돌출된 방향에 수직한 방향에 위치할 수 있다.
- [61] 이하에서는 도 7 및 도 8을 참고하여 본 실시예에 따른 전지 모듈에서 전지 셀 스웰링을 방지하는 구조에 대해 상세히 설명하기로 한다.
- [62] 도 7은 도 3의 전지 모듈에서 상부 플레이트와 엔드 플레이트의 결합 관계를 나타내기 위한 사시도이다. 도 8은 도 3의 전지 모듈에서 모듈 프레임과 엔드 플레이트의 결합 관계를 나타내기 위한 사시도이다.
- [63] 도 2, 도 3 및 도 7을 참고하면, 본 실시예에 따른 전지 모듈에 포함된 엔드 플레이트(150) 상단부에 제1 단차부(160)가 형성된다. 제1 단차부(160)는 엔드 플레이트(150)를 가공 성형할 때 형성될 수 있으며, 도 7에 도시한 바와 같이, 제1 단차부(160)가 형성된 엔드 플레이트(150) 상단부는 Z축 방향으로 약간 돌출된 구조를 갖는다. 이때, 제1 단차부(160)에 상부 플레이트(400)의 제1 걸림부(400h)가 걸릴 수 있다. 제1 단차부(160)에 제1 걸림부(400h)가 걸린 상태에서 상부 플레이트(400)와 엔드 플레이트(150)가 서로 용접에 의해 결합될 수 있다.
- [64] 본 실시예에 따른 엔드 플레이트(150)는 제1 단차부(160)의 양 외곽에 형성된 모듈 마운팅부(154)를 더 포함한다. 모듈 마운팅부(154)는 본 실시예에 따른 전지 모듈이 팩 프레임(미도시)과 결합하여 전지 팩을 구성하기 위해 이용되는 구조물일 수 있다. 가령, 모듈 마운팅부(154)에 마운팅 부재(미도시)가 삽입되어 팩 프레임(미도시)과 전지 모듈이 연결될 수 있다. 이때, 도 6에서 설명한 상부 플레이트(400)의 제1 절개부(AP1)에 모듈 마운팅부(154)가 대응될 수 있고, 제1 절개부(AP1)에 의해 모듈 마운팅부(154) 상단부가 개방될 수 있다.
- [65] 도 2, 도 3 및 도 8을 참고하면, 엔드 플레이트(150) 하단부에 제2 단차부(170)가 형성된다. 제2 단차부(170)는 엔드 플레이트(150)를 가공 성형할 때 형성될 수 있으며, 도 8에 도시한 바와 같이, 제2 단차부(170)가 형성된 엔드 플레이트(150) 하단부는 Z축 방향으로 약간 돌출된 구조를 갖는다. 이때, 제2 단차부(170)에 모듈 프레임(300) 바닥부(300a)의 제2 걸림부(300c)가 걸릴 수 있다. 제2 단차부(170)에 제2 걸림부(300c)가 걸린 상태에서 모듈 프레임(300)

- 바닥부(300a)와 엔드 플레이트(150)가 서로 용접에 의해 결합될 수 있다.
- [66] 도 6에서 설명한 모듈 프레임(300) 바닥부(300a)의 제2 절개부(AP2)에 모듈 마운팅부(154)가 대응될 수 있고, 제2 절개부(AP2)에 의해 모듈 마운팅부(154) 하단부가 개방될 수 있다.
- [67] 이상에서 설명한 본 실시예에 따른 전지 모듈 구조에 의하면, 기존의 U자형 프레임 모듈 구조에서 모듈 프레임 위치를 90도 회전시킴으로써, 전지 셀 스웰링이 일어나는 X축 방향을 따라 엔드 플레이트(150)가 형성된다. 따라서, 엔드 플레이트(150)가 전지 셀 스웰링을 직접 제어할 수 있도록 한다. 걸림부(400h, 300c)와 단차부(160, 170) 구조에 의해, 엔드 플레이트(150)와 상부 플레이트(400) 및 엔드 플레이트(150)와 모듈 프레임(300)이 고정되고, 고정되는 방향이 전지 셀 스웰링이 발생하는 X축 방향과 일치하므로, 전지 셀 스웰링에 따른 문제를 효과적으로 제어할 수 있다. 뿐만 아니라, 전지 셀 스웰링 제어를 위해 엔드 플레이트(150) 두께와 모듈 프레임의 바닥면 두께를 늘릴 필요가 없게 되므로, 공간 활용률을 증가시킬 수 있다.
- [68] 도 7 및 도 8에서 설명한 제1 단차부(160) 및 제2 단차부(170)는, 엔드 플레이트(150) 상단부와 하단부 각각에 홈 구조(Groove)를 형성할 수 있다. 엔드 플레이트(150)의 제1, 2 단차부(160, 170)에 제1, 2 걸림부(400h, 300c)가 고정되기 때문에 상부 플레이트(400)와 모듈 프레임(300) 바닥부(300a)가 엔드 플레이트(150) 최외곽면보다 돌출되는 것을 방지할 수 있다. 또, 제1, 2 단차부(160, 170)는 엔드 플레이트(150)가 상부 플레이트(400) 및 모듈 프레임(300) 바닥부(300a)와 조립 시 가이드 역할을 할 수 있다.
- [69] 도 2를 다시 참고하면, 본 실시예에 따른 전지 모듈(100)은 절연 커버(140)와 전지 셀 적층체(120) 사이에 위치하는 압축 패드(119)를 더 포함할 수 있다. 압축 패드(119)는 우레탄 폼과 같은 탄성 부재로 형성되어, 전지 셀 스웰링 문제를 추가적으로 줄일 수 있다. 또한, 압축 패드(119)는 엔드 플레이트(150)와 전지 셀 적층체(120) 사이에 절연을 유지한다.
- [70] 이하에서는 도 9 내지 도 11을 참고하여, 본 발명의 변형 실시예에 대해 설명하기로 한다.
- [71] 도 9는 본 발명의 다른 일 실시예에 따른 전지 모듈을 나타내는 분해 사시도이다. 도 10은 도 9의 전지 모듈에서 상부 플레이트와 엔드 플레이트의 결합 관계를 나타내기 위한 사시도이다. 도 11은 도 9의 전지 모듈에서 모듈 프레임과 엔드 플레이트의 결합 관계를 나타내기 위한 사시도이다.
- [72] 도 9 및 도 10을 참고하면, 본 실시예에 따른 전지 모듈은, 엔드 플레이트(150)와 전지 셀 적층체(120) 사이에 위치하는 절연 커버(140)를 더 포함한다. 절연 커버(140)는 플라스틱 사출물로 형성될 수 있다. 도 10에 도시한 바와 같이, 절연 커버(140)의 Z축 방향으로의 너비는 엔드 플레이트(150)의 Z축 방향으로의 너비보다 크다. 절연 커버(140)는 엔드 플레이트(150)의 상단면보다 위로 연장되어 있다. 이때, 절연 커버(140)의 Z축 방향으로의 상단부와 엔드

플레이트(150)의 상단부 사이에 제1 단차부(160)가 형성되며, 제1 단차부(160)에 상부 플레이트(400)의 제1 걸림부(400h)가 걸릴 수 있다. 구체적으로, 엔드 플레이트(150) 안쪽에 형성되는 절연 커버(140)가 엔드 플레이트(150) 두께만큼 물러나 있고, Z축 방향으로 엔드 플레이트(150)의 상단면으로부터 돌출된 절연 커버(140) 부분과 엔드 플레이트(150)의 상단면에 의해 단차가 형성된다. 이러한 단차에 제1 걸림부(400h)가 걸린 상태에서 상부 플레이트(400)와 엔드 플레이트(150)가 서로 용접에 의해 결합될 수 있다.

[73] 도 9 및 도 11을 참고하면, 절연 커버(140)는 엔드 플레이트(150)의 하단면보다 아래로 연장되어 있다. 이때, 절연 커버(140)의 Z축 방향으로의 하단부와 엔드 플레이트(150)의 하단부 사이에 제2 단차부(170)가 형성되며, 제2 단차부(170)에 모듈 프레임(300) 바닥부(300a)의 제2 걸림부(300c)가 걸릴 수 있다. 구체적으로, 엔드 플레이트(150) 안쪽에 형성되는 절연 커버(140)가 엔드 플레이트(150) 두께만큼 물러나 있고, Z축 방향으로 엔드 플레이트(150)의 하단면으로부터 돌출된 절연 커버(140) 부분과 엔드 플레이트(150)의 하단면에 의해 단차가 형성된다. 이러한 단차에 제2 걸림부(300c)가 걸린 상태에서 모듈 프레임(300) 바닥부(300a)와 엔드 플레이트(150)가 서로 용접에 의해 결합될 수 있다.

[74] 한편, 본 발명의 실시예에 따른 전지 모듈은 하나 또는 그 이상이 팩 케이스 내에 패키징되어 전지 팩을 형성할 수 있다.

[75] 앞에서 설명한 전지 모듈 및 이를 포함하는 전지 팩은 다양한 디바이스에 적용될 수 있다. 이러한 디바이스에는, 전기 자전거, 전기 자동차, 하이브리드 자동차 등의 운송 수단에 적용될 수 있으나, 본 발명은 이에 제한되지 않고 전지 모듈 및 이를 포함하는 전지 팩을 사용할 수 있는 다양한 디바이스에 적용 가능하며, 이 또한 본 발명의 권리범위에 속한다.

[76] 이상에서 본 발명의 바람직한 실시예에 대하여 상세하게 설명하였지만 본 발명의 권리범위는 이에 한정되는 것은 아니고 다음의 청구범위에서 정의하고 있는 본 발명의 기본 개념을 이용한 당업자의 여러 변형 및 개량 형태 또한 본 발명의 권리범위에 속하는 것이다.

[77] 부호의 설명

[78] 100: 전지 모듈

[79] 140: 절연 커버

[80] 150: 엔드 플레이트

[81] 154: 모듈 마운팅부

[82] 160: 제1 단차부

[83] 170: 제2 단차부

[84] 300: 모듈 프레임

[85] 400: 상부 플레이트

[86] 400h: 제1 걸림부

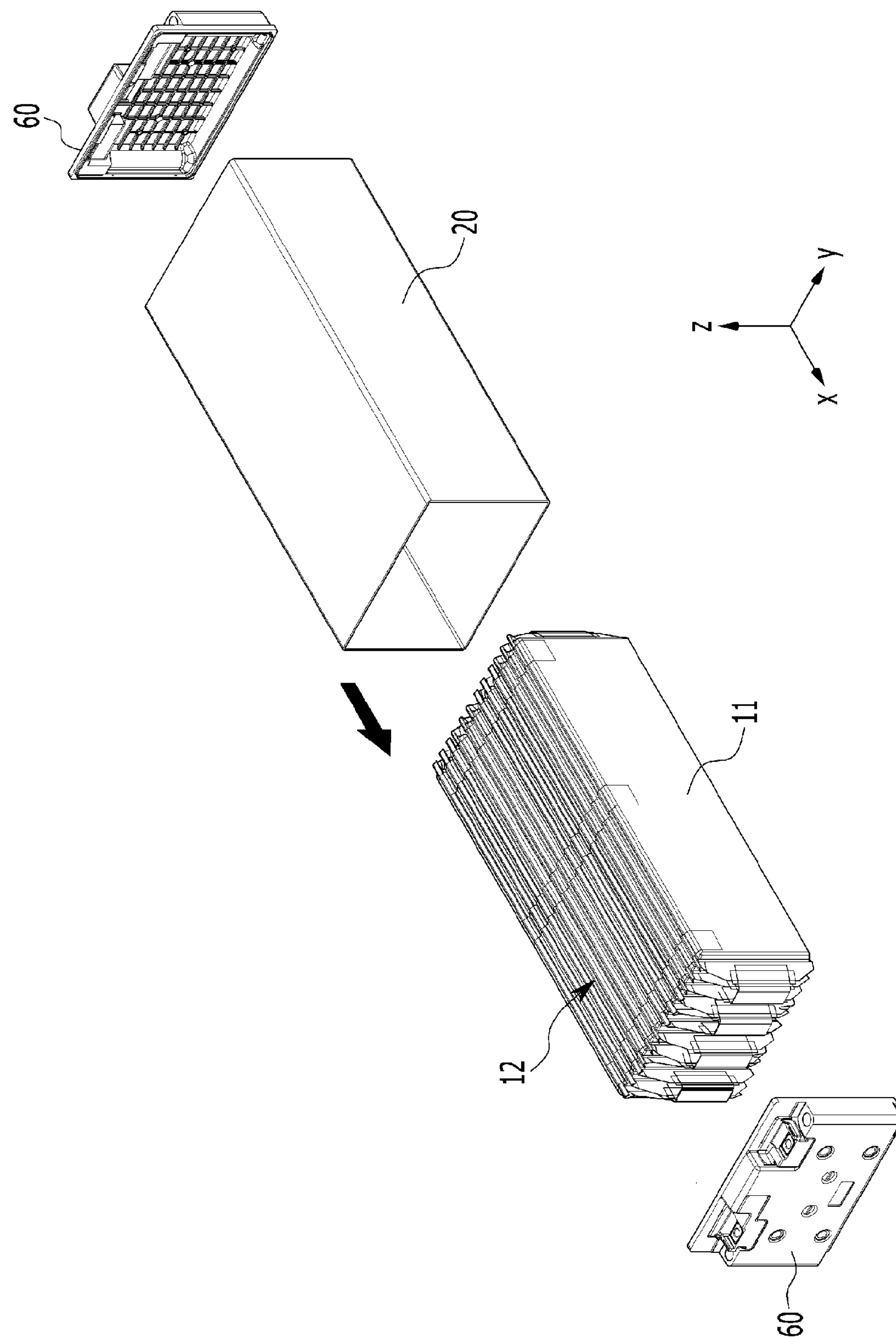
[87] 300c: 제2 걸림부

청구범위

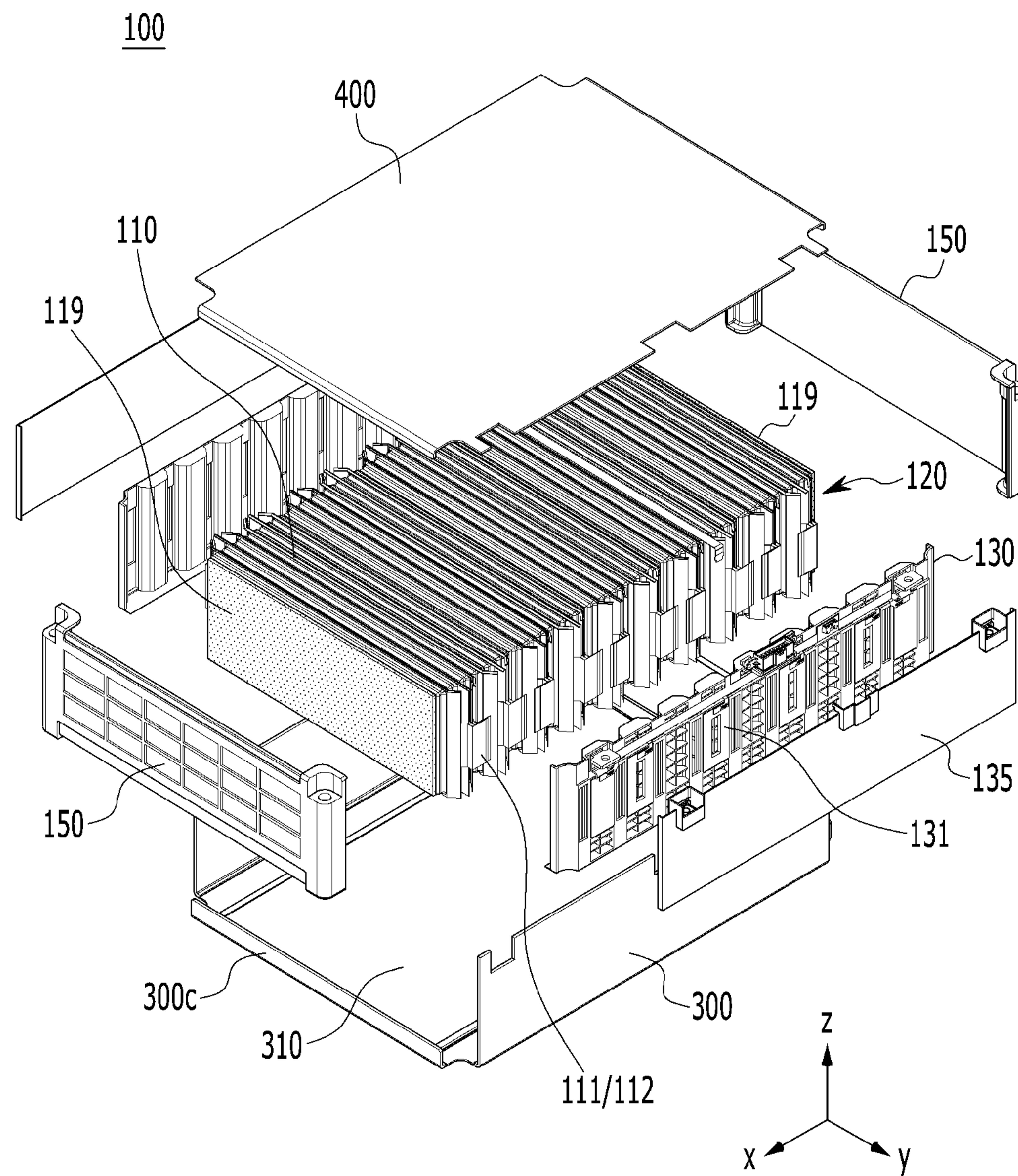
- [청구항 1] 복수의 전지 셀이 적층되어 있는 전지 셀 적층체,
상기 전지 셀 적층체를 수용하고 상부가 개방된 모듈 프레임,
상기 모듈 프레임 상부에서 상기 전지 셀 적층체를 덮는 상부 플레이트,
상기 전지 셀 적층체와 연결되는 버스바 프레임, 및
상기 전지 셀 적층체의 양측에 위치하는 엔드 플레이트를 포함하고,
상기 모듈 프레임은 상기 전지 셀 적층체에 포함된 상기 전지 셀의 적층
방향을 따라 상기 전지 셀 적층체를 개방하는 구조를 갖고,
상기 모듈 프레임의 개방된 양측에서 상기 엔드 플레이트가 상기 전지 셀
적층체의 적층면을 덮고 있는 전지 모듈.
- [청구항 2] 제1항에서,
상기 모듈 프레임은 바닥부 및 서로 마주보는 2개의 측면부를 포함하고,
상기 측면부와 상기 전지 셀 적층체 사이에 상기 버스바 프레임이
위치하는 전지 모듈.
- [청구항 3] 제2항에서,
상기 엔드 플레이트는 상기 전지 셀의 전극 리드가 돌출된 방향에 수직한
방향에 위치하는 전지 모듈.
- [청구항 4] 제2항에서,
상기 버스바 프레임과 상기 모듈 프레임의 측면부 사이에 위치하는 절연
플레이트를 더 포함하는 전지 모듈.
- [청구항 5] 제1항에서,
상기 상부 플레이트의 양측에는 하부로 돌출된 제1 결림부가 형성되어
있는 전지 모듈.
- [청구항 6] 제5항에서,
상기 엔드 플레이트는 상단부에 제1 단차부가 형성되고, 상기 제1
단차부에 상기 제1 결림부가 걸려 있는 전지 모듈.
- [청구항 7] 제6항에서,
상기 모듈 프레임의 바닥부 양측에는 상부로 돌출된 제2 결림부가
형성되어 있는 전지 모듈.
- [청구항 8] 제7항에서,
상기 엔드 플레이트의 하단부에 제2 단차부가 형성되고, 상기 제2
단차부에 상기 제2 결림부가 걸려 있는 전지 모듈.
- [청구항 9] 제8항에서,
상기 제1 단차부 및 상기 제2 단차부는, 상기 엔드 플레이트 상단부와
하단부 각각에 홈 구조(Groove)를 형성하는 전지 모듈.
- [청구항 10] 제8항에서,
상기 엔드 플레이트는 상기 제1 단차부의 양 외곽에 형성된 모듈

- 마운팅부를 갖는 전지 모듈.
- [청구항 11] 제10항에서,
상기 모듈 마운팅부에 대응하도록 상기 상부 플레이트에는 제1 절개부가 형성되고, 상기 제1 절개부에 의해 상기 모듈 마운팅부 상단부가 개방되는 전지 모듈.
- [청구항 12] 제11항에서,
상기 모듈 마운팅부에 대응하도록 상기 모듈 프레임의 바닥부에는 제2 절개부가 형성되고, 상기 제2 절개부에 의해 상기 모듈 마운팅부의 하단부가 개방되는 전지 모듈.
- [청구항 13] 제6항에서,
상기 엔드 플레이트와 상기 전지 셀 적층체 사이에 위치하는 압축 패드를 더 포함하는 전지 모듈.
- [청구항 14] 제6항에서,
상기 엔드 플레이트와 상기 전지 셀 적층체 사이에 위치하는 절연 커버를 더 포함하는 전지 모듈.
- [청구항 15] 제14항에서,
상기 절연 커버의 Z축 방향으로의 너비는 상기 엔드 플레이트의 Z축 방향으로의 너비보다 크고, 상기 절연 커버의 Z축 방향으로의 상단부와 상기 엔드 플레이트의 상단부 사이에 제1 단차부가 형성되며, 상기 제1 단차부에 상기 제1 결림부가 걸려 있는 전지 모듈.
- [청구항 16] 제15항에서,
상기 모듈 프레임의 바닥부 양측에는 상부로 돌출된 제2 결림부가 형성되어 있는 전지 모듈.
- [청구항 17] 제16항에서,
상기 절연 커버의 Z축 방향으로의 하단부와 상기 엔드 플레이트의 하단부에 제2 단차부가 형성되고, 상기 제2 단차부에 상기 제2 결림부가 걸려 있는 전지 모듈.
- [청구항 18] 제1항에서,
상기 엔드 플레이트는 금속 물질로 형성된 전지 모듈.
- [청구항 19] 제1항에 따른 전지 모듈을 포함하는 전지 팩.

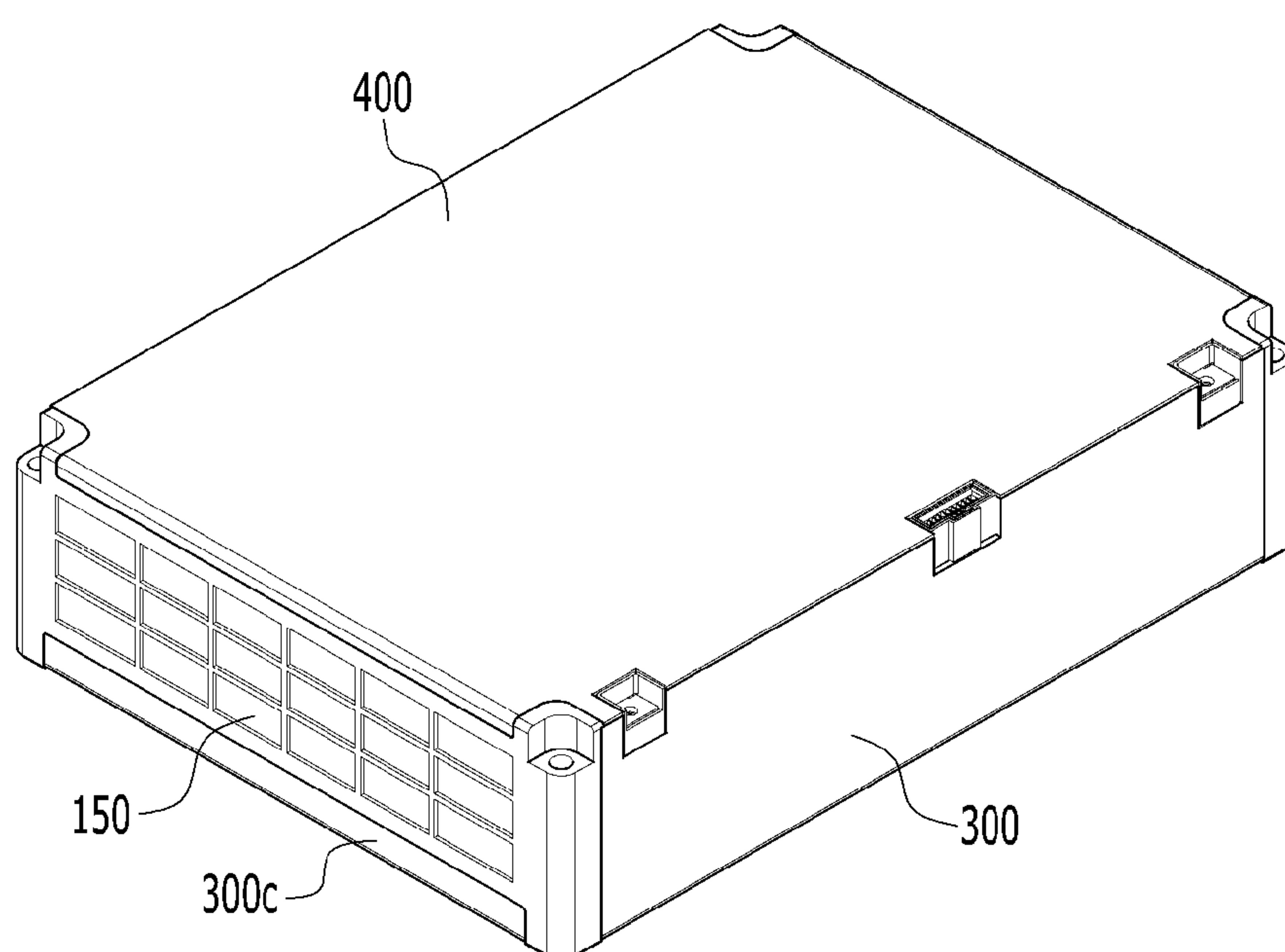
[도1]



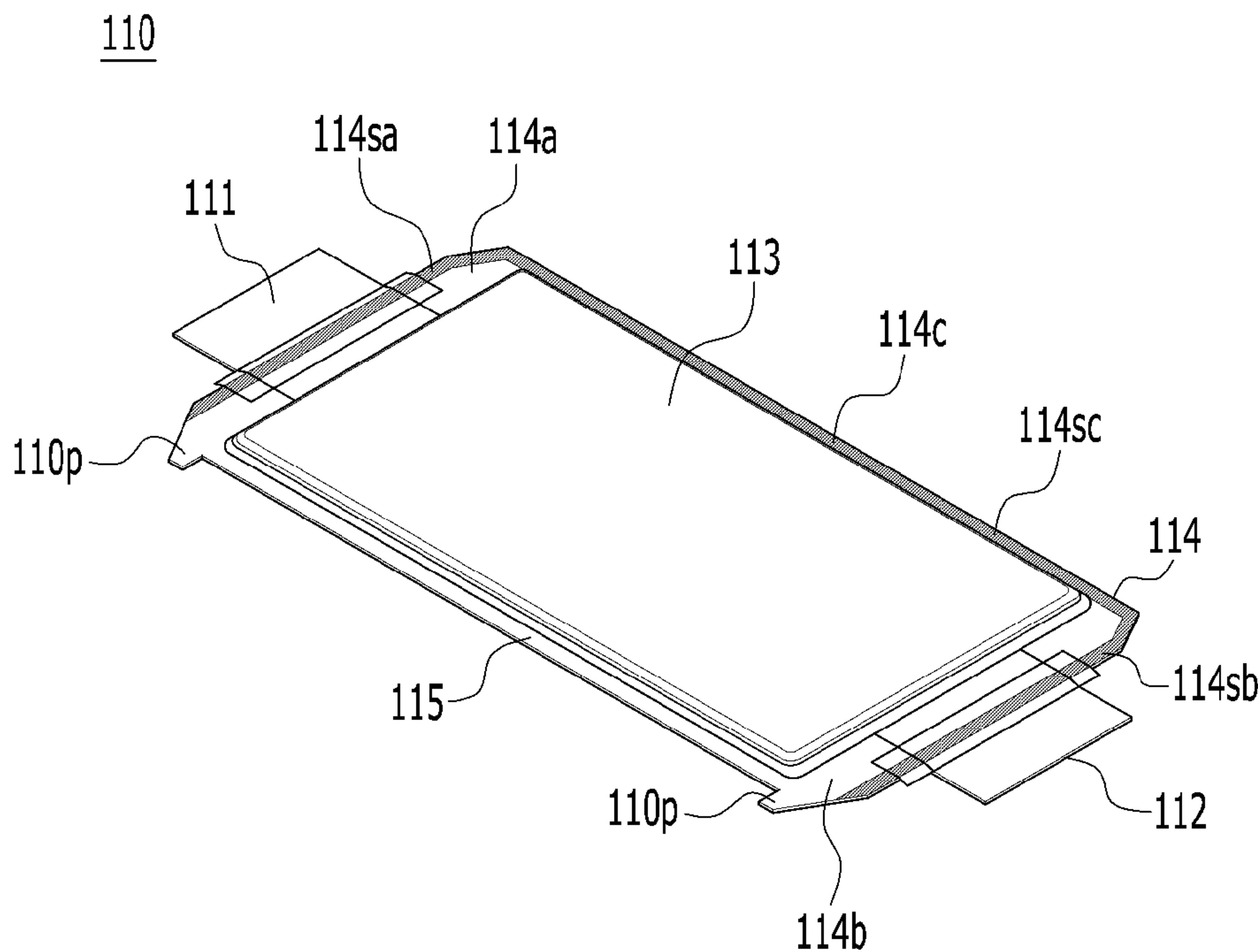
[도2]



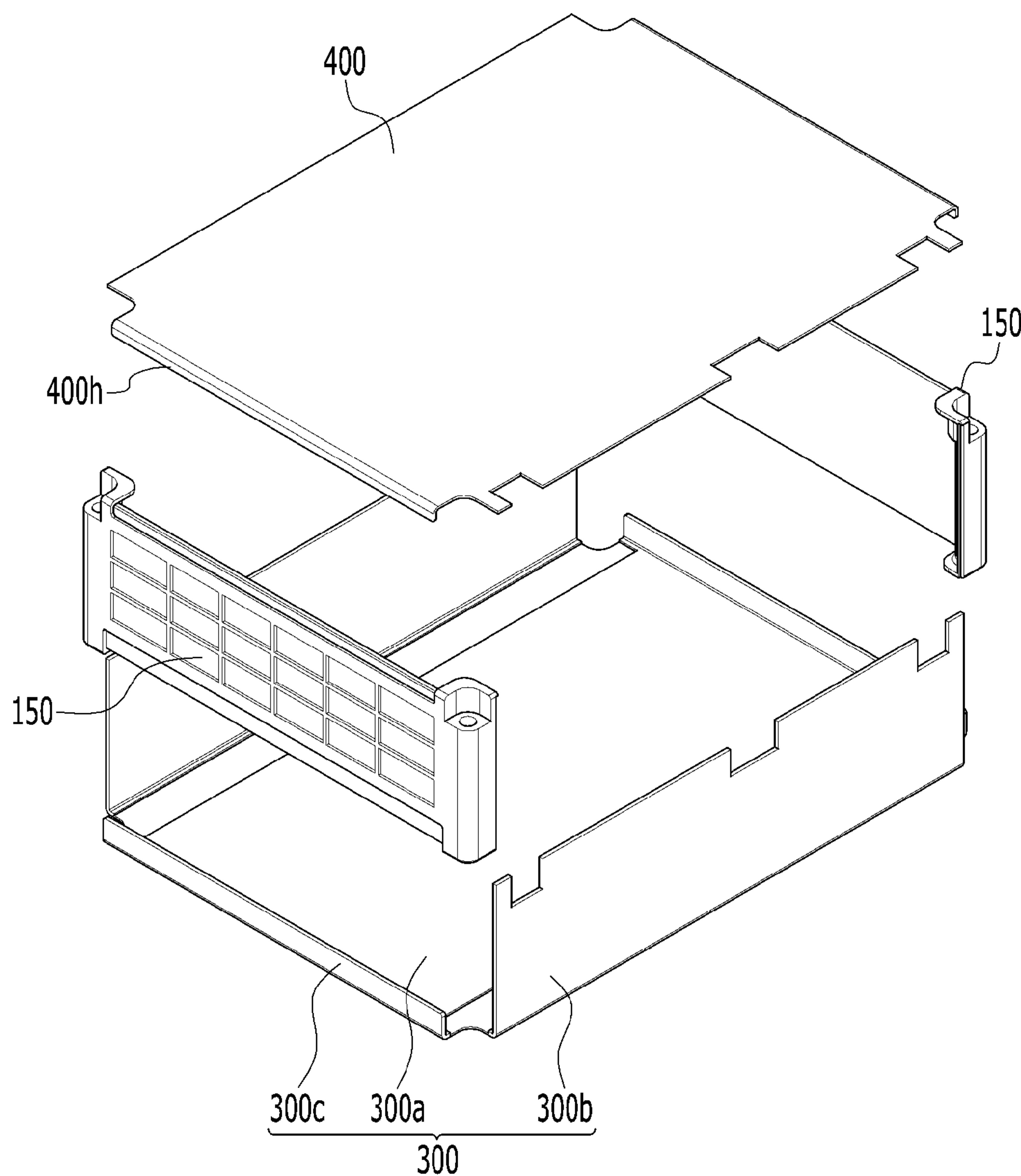
[도3]



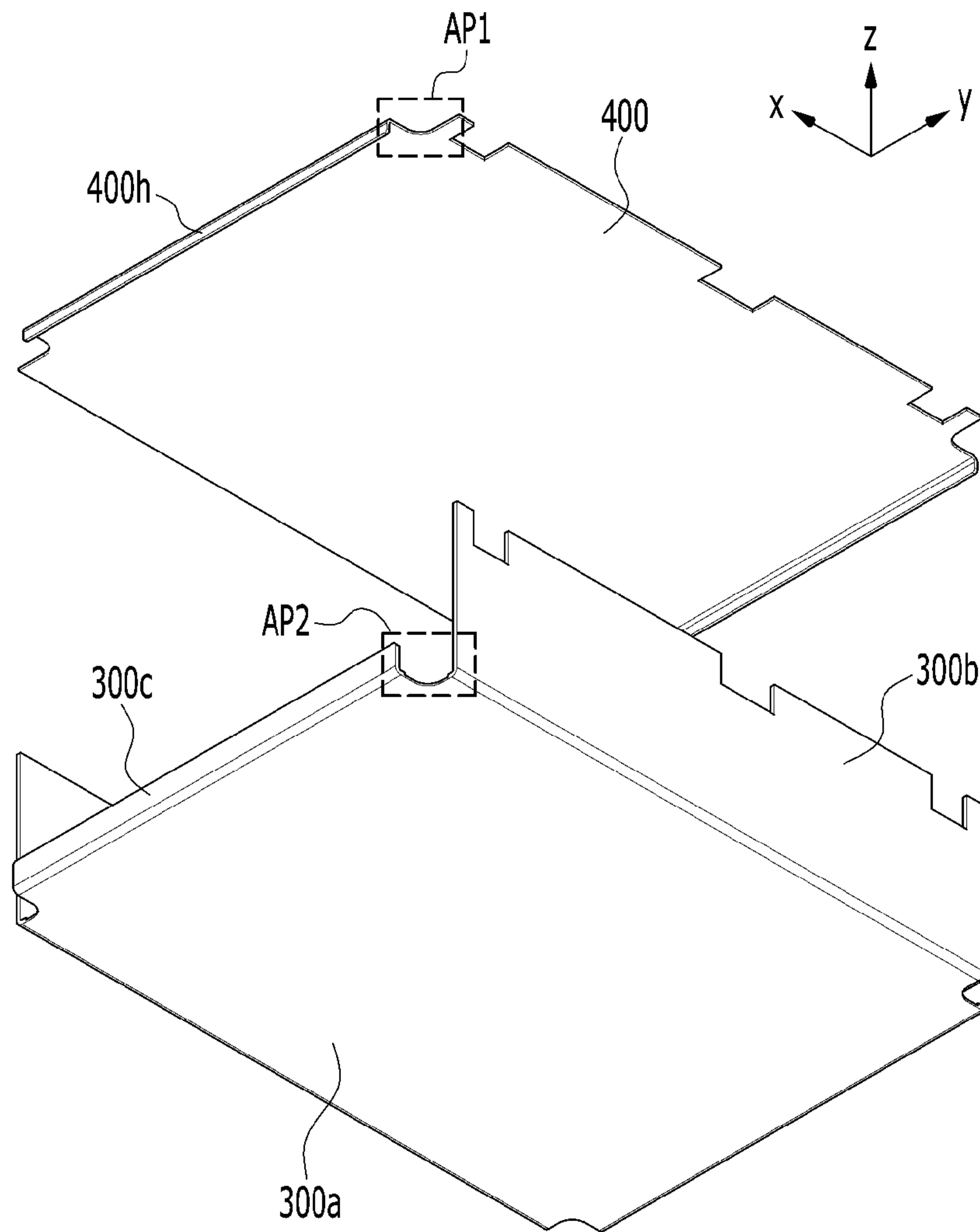
[도4]



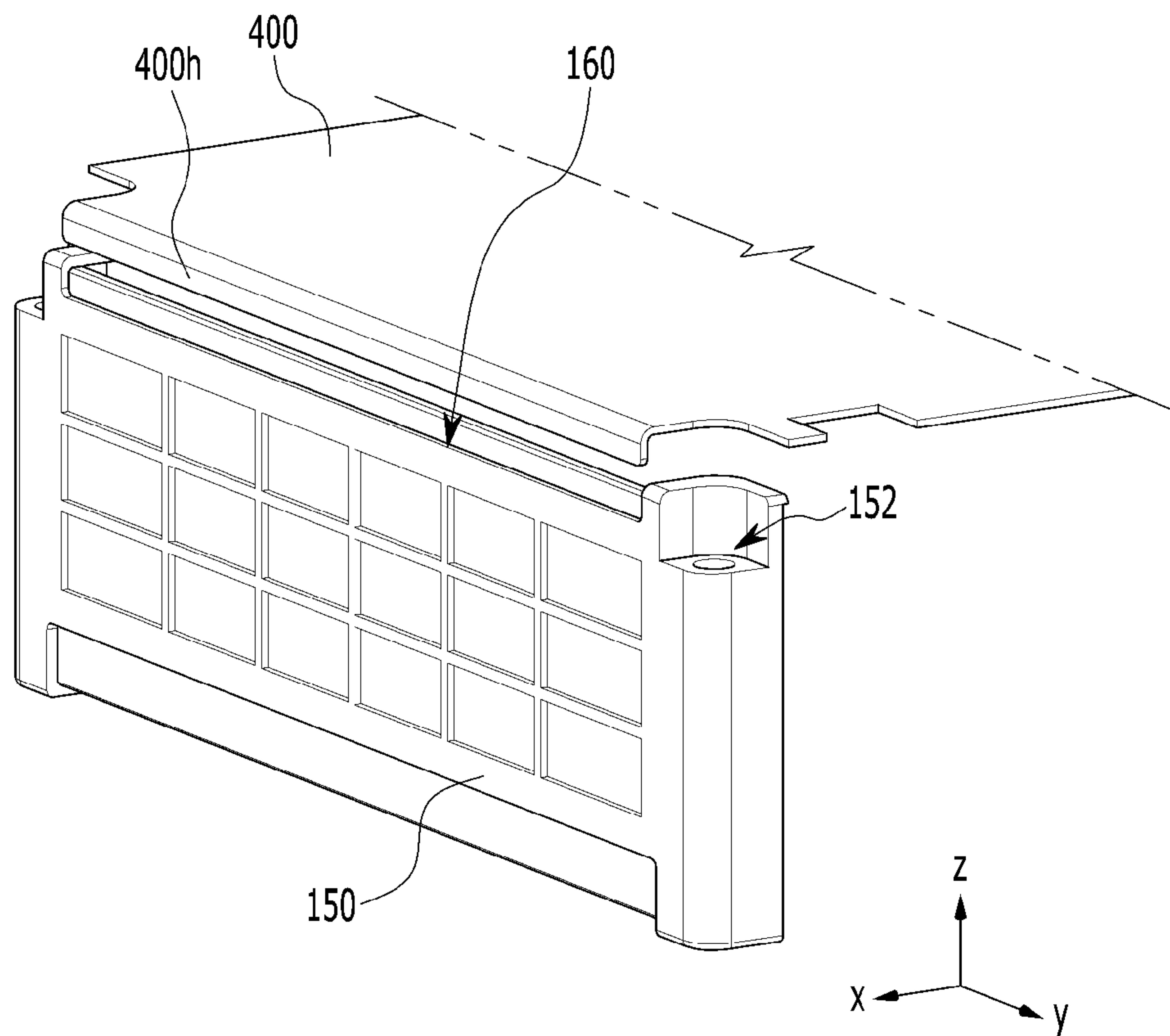
[도5]



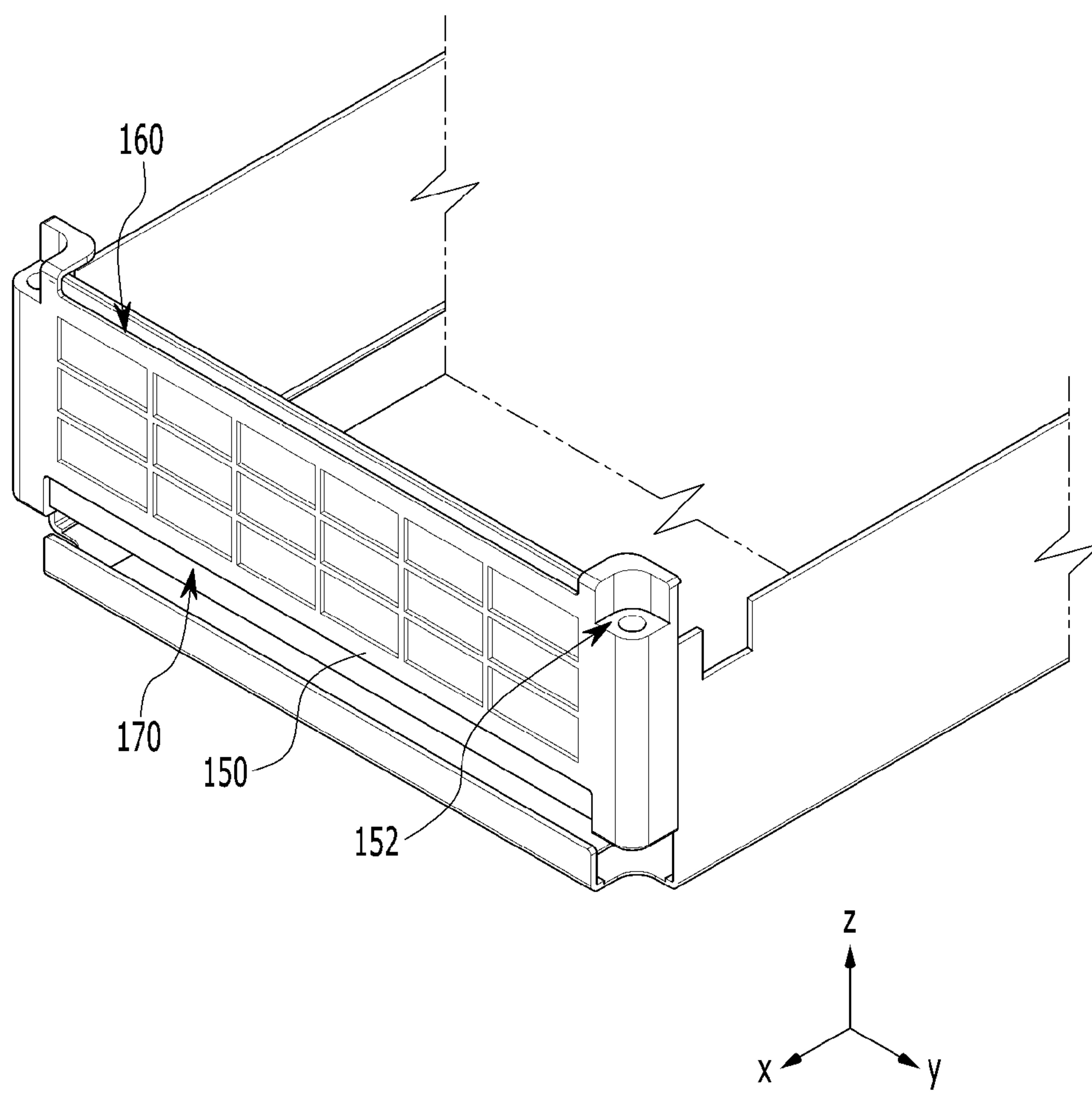
[도6]



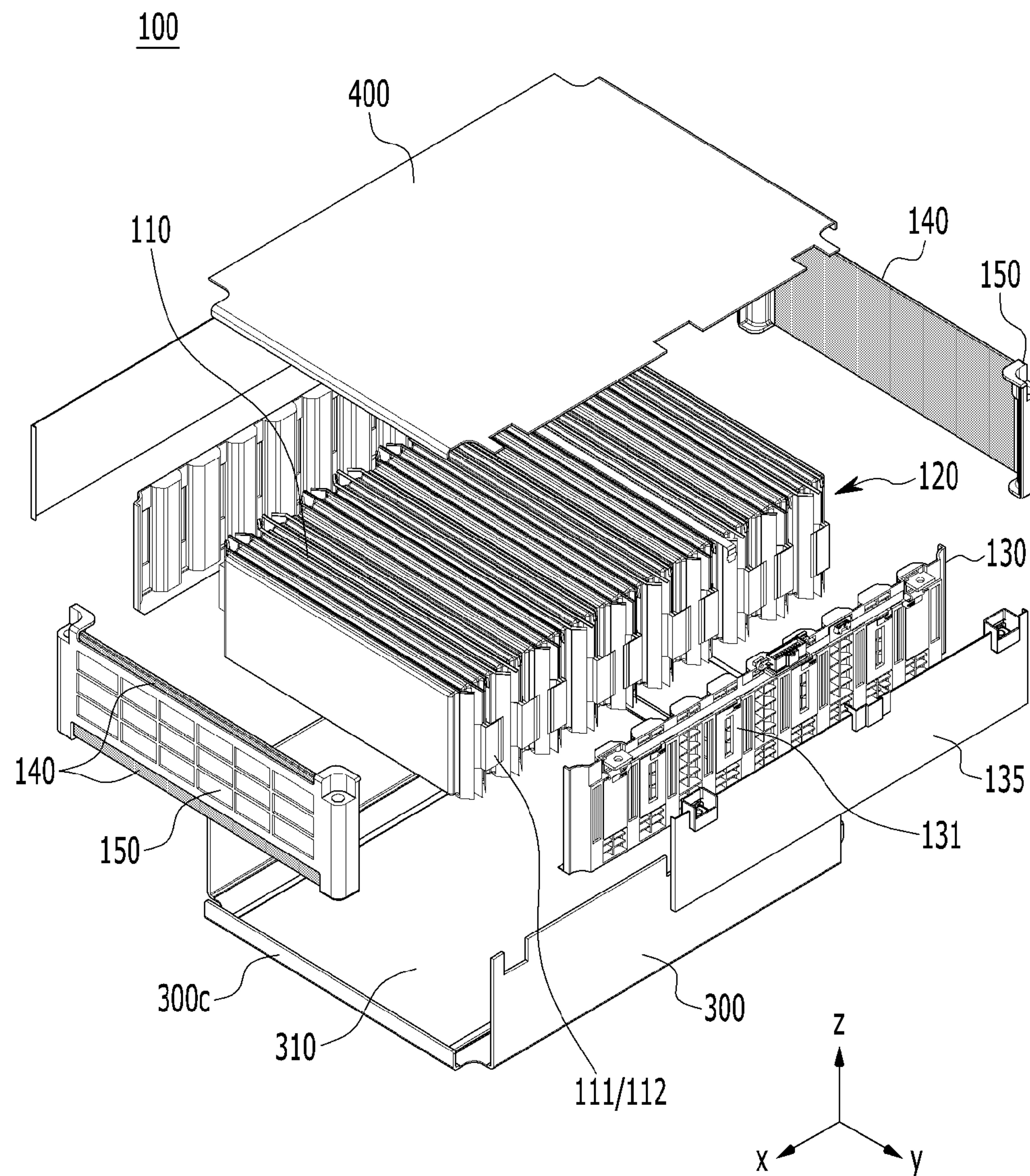
[도7]



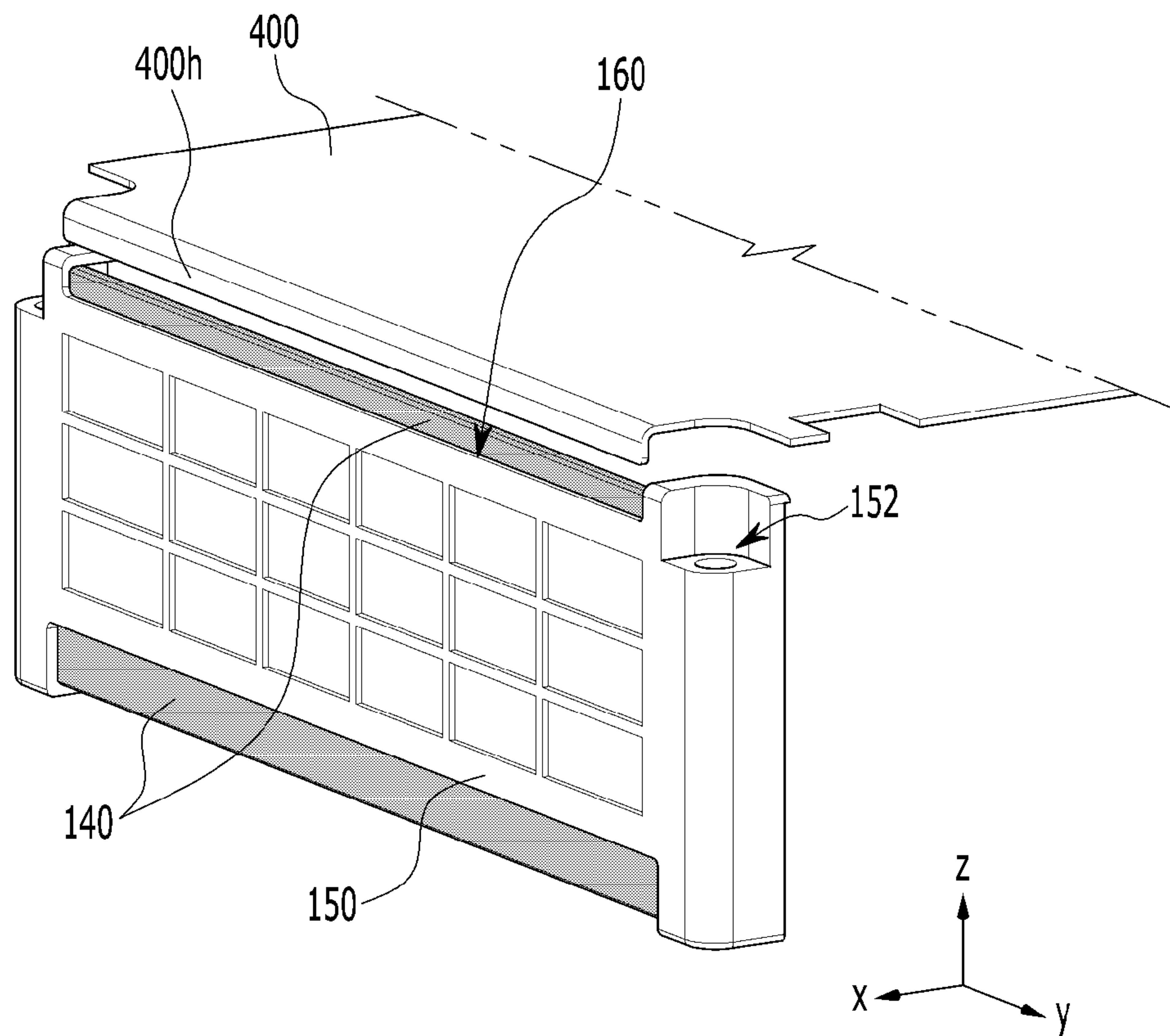
[도8]



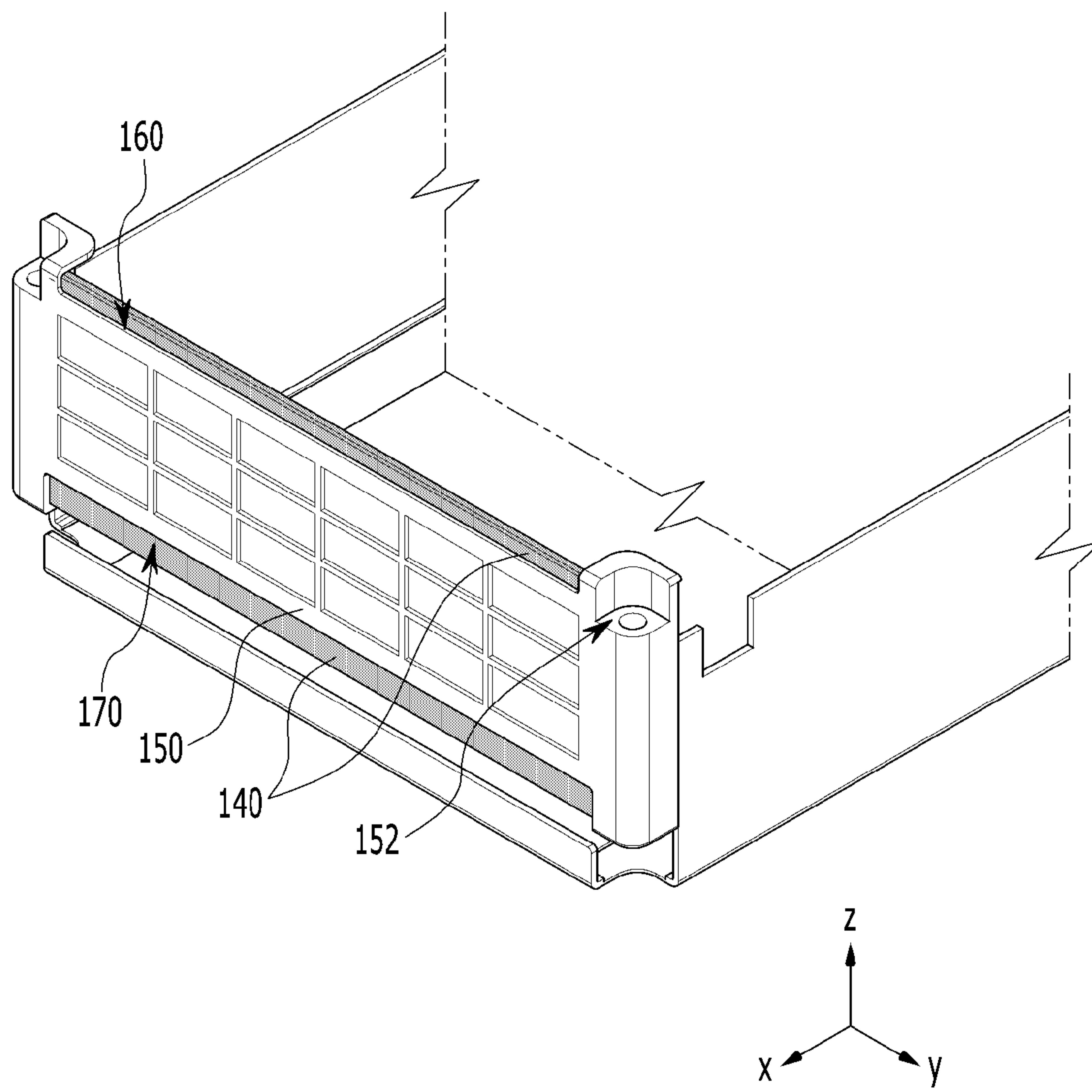
[도9]



[도10]



[도11]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/KR2020/009089

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

H01M 2/10(2006.01)i; H01M 2/20(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

H01M 2/10; G01R 31/36; H01M 10/04; H01M 10/0525; H01M 2/02; H01M 2/06; H01M 2/20

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Korean utility models and applications for utility models: IPC as above

Japanese utility models and applications for utility models: IPC as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

eKOMPASS (KIPO internal) & keywords: 배터리 모듈(battery module), 프레임(frame), 플레이트(plate), 버스바(bus bar)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	US 2019-0131596 A1 (LG CHEM, LTD.) 02 May 2019. See paragraphs [0117]-[0126] and figures 4, 17-19 and 32-35.	1-19
Y	CN 107706325 A (DO-FLUORIDE (JIAOZUO) NEW ENERGY TECHNOLOGY CO., LTD.) 16 February 2018. See paragraph [0036] and figures 1-8.	1-19
Y	KR 10-2015-0044599 A (LG CHEM, LTD.) 27 April 2015. See paragraphs [0051] and [0052] and figures 1, 5 and 6.	5-17
Y	KR 10-2019-0054709 A (LG CHEM, LTD.) 22 May 2019. See paragraph [0040] and figure 2.	13
Y	KR 10-2015-0057261 A (SAMSUNG SDI CO., LTD.) 28 May 2015. See paragraph [0032].	14-18

Further documents are listed in the continuation of Box C.

See patent family annex.

- * Special categories of cited documents:
- “A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- “D” document cited by the applicant in the international application
- “E” earlier application or patent but published on or after the international filing date
- “L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- “O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- “P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- “T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- “X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- “Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
- “&” document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search 29 October 2020	Date of mailing of the international search report 29 October 2020
Name and mailing address of the ISA/KR Korean Intellectual Property Office Government Complex-Daejeon Building 4, 189 Cheongsa-ro, Seo-gu, Daejeon 35208	Authorized officer
Facsimile No. +82-42-481-8578	Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/KR2020/009089

Patent document cited in search report			Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)			Publication date (day/month/year)
US	2019-0131596	A1	02 May 2019	CN	110915019	A	24 March 2020
				EP	3637495	A1	15 April 2020
				EP	3637495	A4	01 July 2020
				JP	2020-522855	A	30 July 2020
				KR	10-2020-0008624	A	28 January 2020
				US	10601003	B2	24 March 2020
				WO	2019-088625	A1	09 May 2019
CN	107706325	A	16 February 2018	None			
KR	10-2015-0044599	A	27 April 2015	KR	10-1642325	B1	25 July 2016
KR	10-2019-0054709	A	22 May 2019	AU	2018-368199	A1	06 February 2020
				CN	209119183	U	16 July 2019
				CN	109920944	A	21 June 2019
				CN	109920944	B	16 June 2020
				EP	3651231	A1	13 May 2020
				JP	2020-517080	A	11 June 2020
				US	2020-0176745	A1	04 June 2020
KR	10-2015-0057261	A	28 May 2015	WO	2019-098491	A1	23 May 2019
				EP	2874201	A1	20 May 2015
				US	9748539	B2	29 August 2017
				US	2015-0140406	A1	21 May 2015
				US	9748539	B2	29 August 2017

A. 발명이 속하는 기술분류(국제특허분류(IPC))

H01M 2/10(2006.01)i, H01M 2/20(2006.01)i

B. 조사된 분야

조사된 최소문헌(국제특허분류를 기재)

H01M 2/10; G01R 31/36; H01M 10/04; H01M 10/0525; H01M 2/02; H01M 2/06; H01M 2/20

조사된 기술분야에 속하는 최소문헌 이외의 문헌

한국등록실용신안공보 및 한국공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC

일본등록실용신안공보 및 일본공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC

국제조사에 이용된 전산 데이터베이스(데이터베이스의 명칭 및 검색어(해당하는 경우))

eKOMPASS(특허청 내부 검색시스템) & 키워드: 배터리 모듈(battery module), 프레임(frame), 플레이트(plate), 버스바(bus bar)

C. 관련 문헌

카테고리*	인용문헌명 및 관련 구절(해당하는 경우)의 기재	관련 청구항
Y	US 2019-0131596 A1 (LG CHEM, LTD.) 2019.05.02 단락 [0117]-[0126] 및 도면 4,17-19,32-35 참조.	1-19
Y	CN 107706325 A (DO-FLUORIDE (JIAOZUO) NEW ENERGY TECHNOLOGY CO., LTD.) 2018.02.16 단락 [0036] 및 도면 1-8 참조.	1-19
Y	KR 10-2015-0044599 A (주식회사 엘지화학) 2015.04.27 단락 [0051], [0052] 및 도면 1,5,6 참조.	5-17
Y	KR 10-2019-0054709 A (주식회사 엘지화학) 2019.05.22 단락 [0040] 및 도면 2 참조.	13
Y	KR 10-2015-0057261 A (삼성에스디아이 주식회사) 2015.05.28 단락 [0032] 참조.	14-18

 추가 문헌이 C(계속)에 기재되어 있습니다. 대응특허에 관한 별지를 참조하십시오.

* 인용된 문헌의 특별 카테고리:

“A” 특별히 관련이 없는 것으로 보이는 일반적인 기술수준을 정의한 문헌

“T” 국제출원일 또는 우선일 후에 공개된 문헌으로, 출원과 상충하지 않으며 발명의 기초가 되는 원리나 이론을 이해하기 위해 인용된 문헌

“D” 본 국제출원에서 출원인이 인용한 문헌

“E” 국제출원일보다 빠른 출원일 또는 우선일을 가지나 국제출원일 이후 “X”에 공개된 선출원 또는 특허 문헌

“X” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌 하나만으로 청구된 발명의 신규성 또는 진보성이 없는 것으로 본다.

“L” 우선권 주장에 의문을 제기하는 문헌 또는 다른 인용문헌의 공개일 또는 다른 특별한 이유(이유를 명시)를 밝히기 위하여 인용된 문헌

“Y” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌이 하나 이상의 다른 문헌과 조합하는 경우로 그 조합이 당업자에게 자명한 경우 청구된 발명은 진보성이 없는 것으로 본다.

“O” 구두 개시, 사용, 전시 또는 기타 수단을 언급하고 있는 문헌

“&” 동일한 대응특허문헌에 속하는 문헌

“P” 우선일 이후에 공개되었으나 국제출원일 이전에 공개된 문헌

국제조사의 실제 완료일

2020년 10월 29일 (29.10.2020)

국제조사보고서 발송일

2020년 10월 29일 (29.10.2020)

ISA/KR의 명칭 및 우편주소

대한민국 특허청

(35208) 대전광역시 서구 청사로 189,
4동 (둔산동, 정부대전청사)

팩스 번호 +82-42-481-8578

심사관

김연경

전화번호 +82-42-481-3325



국제조사보고서에서
인용된 특허문헌

공개일

대응특허문헌

공개일

US 2019-0131596 A1	2019/05/02	CN 110915019 A EP 3637495 A1 EP 3637495 A4 JP 2020-522855 A KR 10-2020-0008624 A US 10601003 B2 WO 2019-088625 A1	2020/03/24 2020/04/15 2020/07/01 2020/07/30 2020/01/28 2020/03/24 2019/05/09
CN 107706325 A	2018/02/16	없음	
KR 10-2015-0044599 A	2015/04/27	KR 10-1642325 B1	2016/07/25
KR 10-2019-0054709 A	2019/05/22	AU 2018-368199 A1 CN 109920944 A CN 109920944 B CN 209119183 U EP 3651231 A1 JP 2020-517080 A US 2020-0176745 A1 WO 2019-098491 A1	2020/02/06 2019/06/21 2020/06/16 2019/07/16 2020/05/13 2020/06/11 2020/06/04 2019/05/23
KR 10-2015-0057261 A	2015/05/28	EP 2874201 A1 US 2015-0140406 A1 US 9748539 B2 US 9748539 B2	2015/05/20 2015/05/21 2017/08/29 2017/08/29