



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207482467 U

(45)授权公告日 2018.06.12

(21)申请号 201721517216.0

(22)申请日 2017.11.13

(73)专利权人 上海浦东金环医疗用品股份有限公司

地址 201204 上海市浦东新区北蔡镇莲振  
路25号

(72)发明人 程秀琴 崔颖文

(51)Int.Cl.

B65D 25/10(2006.01)

B65D 85/24(2006.01)

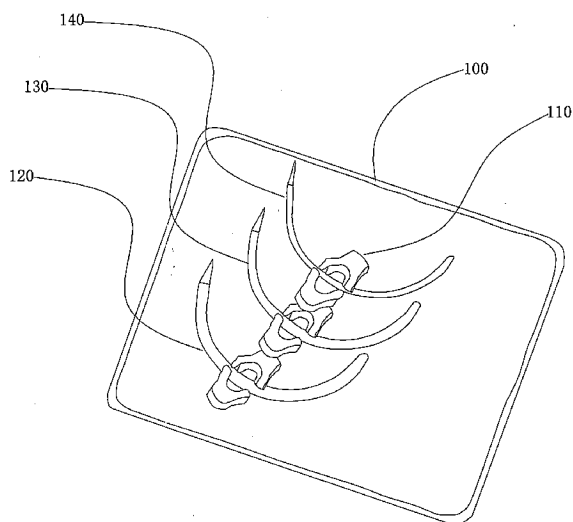
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

医用组合缝合针体包装盒

### (57)摘要

本实用新型公开了一种医用组合缝合针体包装盒,属于医疗器械领域。一种医用组合缝合针体包装盒,该包装盒由盒体与盒盖扣合而成,所述盒体由底板与盒壁围设而成,所述底板上设有卡槽,所述卡槽包括两个相对设置的限位体,所述卡槽内设有不同规格的缝合针,所述盒盖上设有透明放大结构,用于对盒体内不同规格的缝合针进行放大显示,通过本实用新型,能够在不打开盖子的情况下,观察到缝合针的形状与大小,并且可以通过盖子上设置的透明放大结构,对包装盒里面的缝合针进行放大显示,减小识别不同型号缝合针的难度。



1. 一种医用组合缝合针体包装盒,其特征在于:该包装盒由盒体与盒盖扣合而成,所述盒体由底板与盒壁围设而成,所述底板上设有卡槽,所述卡槽包括两个相对设置的限位体,所述卡槽内设有不同规格的缝合针,所述盒盖上设有透明放大结构,用于对盒体内不同规格的缝合针进行放大显示。

2. 根据权利要求1所述的医用组合缝合针体包装盒,其特征在于:所述透明放大结构包括玻璃结构和/或树脂结构。

3. 根据权利要求1所述的医用组合缝合针体包装盒,其特征在于:所述透明放大结构两侧设有保护膜,所述保护膜为透明塑料。

4. 根据权利要求1所述的医用组合缝合针体包装盒,其特征在于:所述卡槽的数量为2-5个。

5. 根据权利要求1所述的医用组合缝合针体包装盒,其特征在于:前述两个相对的限位体通过滑槽设置于底板上,用以放入缝合针后,相向移动两个相对的限位体,对缝合针进行夹紧。

6. 根据权利要求1所述的医用组合缝合针体包装盒,其特征在于:所述缝合针包括针尖和针柄,所述针柄设置于卡槽内。

7. 根据权利要求1所述的医用组合缝合针体包装盒,其特征在于:所述卡槽平行设置,且相邻卡槽间隔为10-20mm。

## 医用组合缝合针体包装盒

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于医疗器械的应用领域,具体涉及一种医用组合缝合针体包装盒。

### 背景技术

[0002] 目前医用组合缝合针的包装盒,通常由聚乙烯材料制作而成。组合针包括规格不同的各种缝合针,不同型号的缝合针区别很小,从外形上很难对其进行区分。但是每个型号的缝合针都有特定的用途,使用的时候取错将造成对人体的危害。而且,现有的包装盒无法从外面看到里面缝合针的大小和形状。

### 实用新型内容

[0003] 为克服现有技术的不足,本实用新型提供了一种医用组合缝合针体包装盒,通过本实用新型,能够在不打开盖子的情况下,观察到缝合针的形状与大小,并且可以通过盖子上设置的透明放大结构,减小识别不同型号缝合针的难度。

[0004] 一种医用组合缝合针体包装盒,该包装盒由盒体与盒盖扣合而成,所述盒体由底板与盒壁围设而成,所述底板上设有卡槽,所述卡槽包括两个相对设置的限位体,所述卡槽内设有不同规格的缝合针,所述盒盖上设有透明放大结构,用于对盒体内不同规格的缝合针进行放大显示。

[0005] 进一步,所述透明放大结构包括玻璃结构和/或树脂结构。

[0006] 进一步,所述透明放大结构两侧设有保护膜,所述保护膜为透明塑料。

[0007] 进一步,所述卡槽的数量为2-5个。

[0008] 进一步,前述两个相对的限位体通过滑槽设置于底板上,用以放入缝合针后,相向移动两个相对的限位体,对缝合针进行夹紧。

[0009] 进一步,所述缝合针包括针尖和针柄,所述针柄设置于卡槽内。

[0010] 进一步,所述卡槽平行设置,且相邻卡槽间隔为10-20mm。

[0011] 本实用新型的优点在于:通过本实用新型,能够在不打开盖子的情况下,观察到缝合针的形状与大小,并且可以通过盖子上设置的透明放大结构,对包装盒里面的缝合针进行放大显示,减小识别不同型号缝合针的难度。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型实施例提供的组合缝合针体包装盒的结构示意图。

[0013] 图2是本实用新型实施例提供的放大显示后的组合缝合针体的结构示意图。

[0014] 附图标记说明:

[0015] 图1中包括,盒体100,卡槽110,第一缝合针120,第二缝合针130,第三缝合针140;

[0016] 图2中包括,盒盖200,卡槽110,第一缝合针120,第二缝合针130,第三缝合针140,透明放大结构210。

## 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0019] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,但不作为本实用新型的限定。

[0020] 如图1和图2所示,图1是本实用新型实施例提供的组合缝合针体包装盒的结构示意图;图2是本实用新型实施例提供的放大显示后的组合缝合针体的结构示意图。

[0021] 从图中可以看出,图1中包括:盒体100,卡槽110,第一缝合针120,第二缝合针130,第三缝合针140;

[0022] 图2中包括:盒盖200,卡槽110,第一缝合针120,第二缝合针130,第三缝合针140,透明放大结构210。

[0023] 作为优选而非限定,本实施例中的医用组合缝合针体包装盒由盒体100与盒盖200扣合而成,所述盒体100由底板与盒壁围设而成,所述底板上设有卡槽110,所述卡槽110包括两个相对设置的限位体,所述卡槽110内设有不同规格的缝合针,所述盒盖200上设有透明放大结构210,用于对盒体100内不同规格的缝合针进行放大显示。

[0024] 作为优选而非限定,所述透明放大结构210包括玻璃结构和/或树脂结构。作为优选而非限定,所述透明放大结构210为凸透镜。

[0025] 作为优选而非限定,本实施例中第一缝合针120为直径较大的缝合针,第二缝合针130为中等直径的缝合针,第三缝合针140为直径较小的缝合针。在图1种,由于缝合针的规格相差不大,通过外观很难分辨出来不同规格的缝合针,如图2所示,盒盖200上设有透明放大结构210,通过该透明放大结构210,不同规格的缝合针的差异被放大显示,使得能够较容易识别出不同规格的缝合针。

[0026] 作为优选而非限定,该透明放大结构210可以为圆形结构,方形结构,平行四边形结构,或不规则多边形结构,在此不做限定。

[0027] 作为优选而非限定,所述透明放大结构210两侧设有保护膜,所述保护膜为透明塑料。例如PVC(聚氯乙烯)、PS(聚苯乙烯)、聚甲基丙烯酸甲酯(俗称有机玻璃)、丙烯酸甲酯(俗称亚克力)或PC(聚碳酸酯)等。

[0028] 作为优选而非限定,前述两个相对的限位体通过滑槽设置于底板上,用以放入缝合针后,相向移动两个相对的限位体,对缝合针进行夹紧。

[0029] 作为优选而非限定,本实用新型中的包装盒由盒体100与盒盖200(图中未画出)扣合而成,作为优选而非限定,盒体100与盒盖200连接处的部位还可以分别设置能够相互吸引的磁性结构,用于当扣合时,盒体100与盒盖200相互接触的部位能够相互吸引,使得扣合处更加紧密和牢固,不易松动。

[0030] 作为优选而非限定,所述卡槽110壁设有弹性结构,用于当缝合针位于卡槽110内

时,对缝合针进行夹紧。作为优选而非限定,所述弹性结构的材料可以采用橡胶制作而成。当卡槽110内设置橡胶结构之后,卡槽110的大小略小于缝合针,缝合针需在外力的作用下挤入卡槽110内,由于橡胶的弹性作用,当缝合针挤入卡槽110内之后,橡胶会对缝合针产生挤压作用,使得缝合针能够牢牢固定于卡槽110内,即使在搬运或运输的过程中,也不易从卡槽110内脱落。

[0031] 作为优选而非限定,所述卡槽110的数量为2-5个。根据包装盒的大小以及缝合针的使用习惯,卡槽110的数量设置2-5个为佳,具体设置卡槽110的数量本实施例中不做限定。

[0032] 作为优选而非限定,所述缝合针包括针尖和针柄,所述针柄设置于卡槽110中,优选的设置方式可以为:针柄的中间部位设置于卡槽110中。

[0033] 在本实用新型所提供的几个实施例中,应该理解到,所揭露的相关装置,可以通过其它的方式实现。例如,以上所描述的装置实施例仅仅是示意性的。

[0034] 以上仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

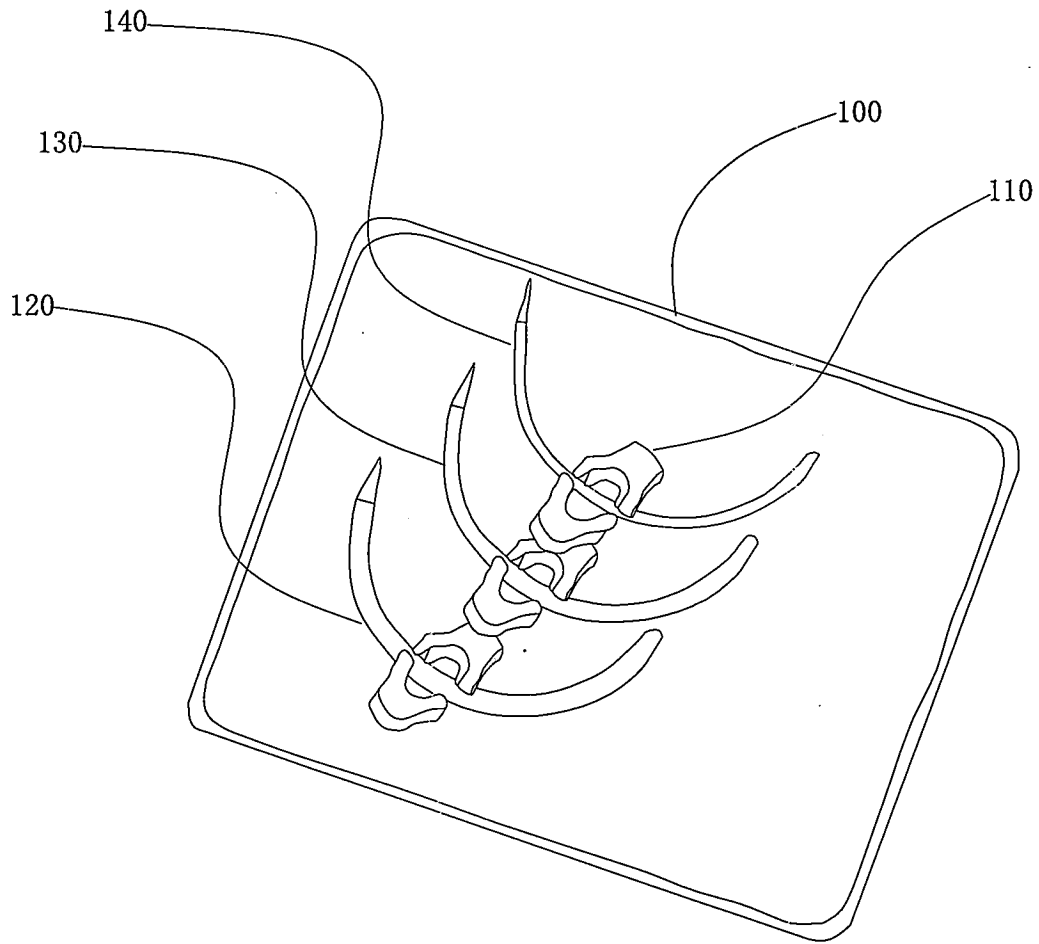


图1

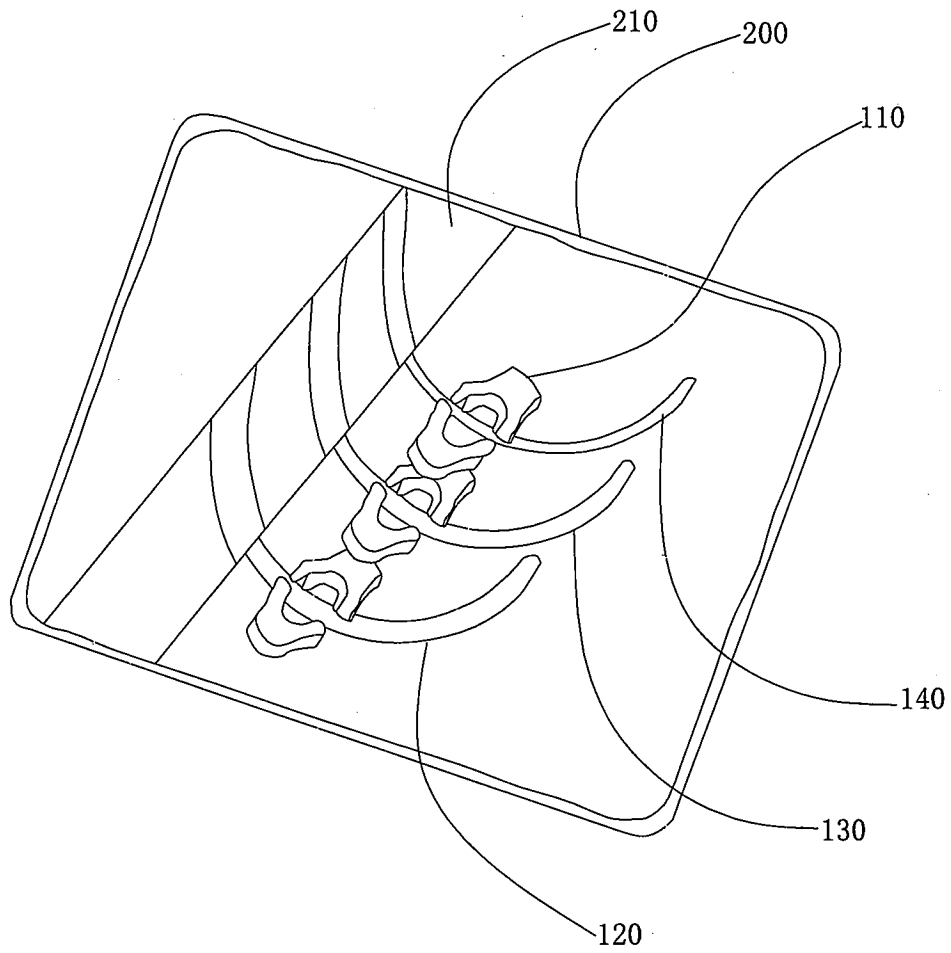


图2