



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2024년07월19일  
(11) 등록번호 10-2686240  
(24) 등록일자 2024년07월15일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
B65D 51/28 (2006.01) B65D 51/18 (2017.01)  
B65D 81/32 (2006.01)  
(52) CPC특허분류  
B65D 51/2814 (2013.01)  
B65D 51/185 (2013.01)  
(21) 출원번호 10-2022-0106866  
(22) 출원일자 2022년08월25일  
심사청구일자 2022년08월25일  
(65) 공개번호 10-2024-0028736  
(43) 공개일자 2024년03월05일  
(56) 선행기술조사문헌  
JP2001206422 A\*  
(뒷면에 계속)

(73) 특허권자  
김재관  
서울특별시 송파구 올림픽로 99, 154동 902호 (잠실동, 잠실엘스)  
(72) 발명자  
김재관  
서울특별시 송파구 올림픽로 99, 154동 902호 (잠실동, 잠실엘스)  
(74) 대리인  
특허법인테헤란

전체 청구항 수 : 총 3 항

심사관 : 홍정혜

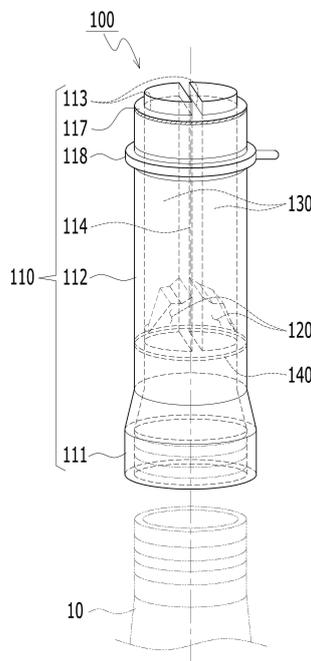
(54) 발명의 명칭 주류 칵테일 제조장치

(57) 요약

주류 칵테일 제조장치가 개시된다. 본 발명의 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치는, 주류가 수납된 용기의 입구에 나사결합하여 체결되거나 분리될 수 있는 구조를 하부에 형성하고 상방으로 소정 높이만큼 돌출 형성된 중공형 원통 구조의 본체부; 상기 본체부의 상단면으로부터 하방으로 소정 깊이만큼 형성되고, 상단면 중심을 기준

(뒷면에 계속)

대표도 - 도2



으로 일정 각도만큼 이격되어 다수 형성되며, 용액카트리지를 슬라이딩 삽입할 수 있는 구조의 카트리지 체결구; 상기 카트리지 체결구에 슬라이딩 결속 가능한 구조이며, 내부에 칵테일 제조용 용액을 수납하며, 하단에 점차 폭이 좁아지는 돌기구조가 형성되고 돌기구조에 용액 배출구가 형성된 용액카트리지; 및 상기 카트리지 체결구의 하단면에 장착되고, 용액카트리지의 돌기구조에 의해 과열되어 용액 배출구로부터 배출되는 용액이 용기의 내부로 진입할 수 있는 개방구를 형성하는 차단막;를 포함하는 것을 구성의 요지로 한다.

본 발명에 따르면, 주류가 수납된 용기의 입구에 손쉽게 장착하고 사용 후 손쉽게 탈거하여 청결하게 폐기할 수 있으며, 사용자가 원하는 칵테일 용액 다수를 조합하여 용기 내부에 특정 혼합 비율에 따라 주입하여 사용자가 원하는 주류 칵테일을 손쉽게 정확하게 제조할 수 있는 주류 칵테일 제조장치를 제공할 수 있다.

(52) CPC특허분류

*B65D 81/3205* (2013.01)

(56) 선행기술조사문헌

JP4916738 B2\*

KR1020030014825 A\*

US04634003 A\*

US20120168326 A1\*

\*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

**명세서**

**청구범위**

**청구항 1**

주류가 수납된 용기의 입구에 나사결합하여 체결되거나 분리될 수 있는 구조를 하부에 형성하고 상방으로 소정 높이만큼 돌출 형성된 중공형 원통 구조의 본체부(110);

상기 본체부(110)의 상단면으로부터 하방으로 소정 깊이만큼 형성되고, 상단면 중심을 기준으로 일정 각도만큼 이격되어 다수 형성되며, 용액카트리지(130)를 슬라이딩 삽입할 수 있는 구조의 카트리지 체결구(120);

상기 카트리지 체결구(120)에 슬라이딩 결속 가능한 구조이며, 내부에 칵테일 제조용 용액을 수납하며, 하단에 점차 폭이 좁아지는 돌기구조(131)가 형성되고 돌기구조(131)에 용액 배출구(132)가 형성된 용액카트리지(130); 및

상기 카트리지 체결구(120)의 하단면에 장착되고, 용액카트리지(130)의 돌기구조(131)에 의해 파열되어 용액 배출구(132)로부터 배출되는 용액이 용기의 내부로 진입할 수 있는 개방구를 형성하는 차단막(140);

를 포함하고,

상기 본체부(110)는,

주류가 수납된 용기의 입구를 감싸는 구조이고, 용기의 입구에 형성된 나사산 구조와 나사결합하여 체결되거나 분리될 수 있는 구조의 본체결속부(111);

상기 본체결속부(111)와 일체형 구조로 형성되고, 상방으로 소정 높이만큼 연장되며, 용기의 입구와 연통하는 중공형 원통 구조의 본체연장부(112);

상기 본체연장부(112)의 상단면에 형성되고, 카트리지 체결구(120)로 진입할 수 있는 삽입구(113);

상기 카트리지 체결구(120)를 서로 독립된 공간으로 분리하는 격벽형성부(114);

상기 본체연장부(112)의 외부 측면에 장착되고, 각각의 카트리지 체결구(120) 형성 위치와 대응되는 위치에 다수 장착되며, 상하 높이방향으로 슬라이딩 위치 변경 가능하도록 장착되는 조절핸들(115); 및

상기 카트리지 체결구(120)에 장착된 각각의 용액 카트리지 내부에 장착되어 상부 공간과 하부 공간을 분리하는 격막 구조이고, 조절핸들(115)의 위치 변경에 따라 위치변경되어 용액 카트리지 내부에 수납된 칵테일 제조용 용액의 상부 공간 수납 용량과 하부 공간 수납 용량을 변경하는 조절격막(116);

을 포함하고,

상기 조절격막(116)은, 상방으로 소정 높이만큼 돌출된 고깔 형상이며, 고깔 형상의 상단부에 유동로가 형성되며, 하부 공간으로부터 상부 공간으로 칵테일 제조용 용액이 유동할 수 있는 판막구조이고, 최초 제조 시 용액 카트리지(130) 내측 상단에 배치되는 것을 특징으로 하는 주류 칵테일 제조장치.

**청구항 2**

삭제

**청구항 3**

삭제

**청구항 4**

제1항에 있어서,

상기 본체부(110)는,

상기 본체연장부(112)의 상단면에 결속되고, 삽입구(113)와 용액카트리지(130) 사이를 실링하는 실링형성부(117);

를 더 포함하는 것을 특징으로 하는 주류 칵테일 제조장치.

### 청구항 5

제1항에 있어서,

상기 본체부(110)는,

상기 본체연장부(112)의 외주면을 감싸는 구조로 장착되고, 사용자의 손에 의해 파지될 수 있는 구조의 탈거형 들부(118);

를 더 포함하는 것을 특징으로 하는 주류 칵테일 제조장치.

### 발명의 설명

#### 기술 분야

[0001] 본 발명은 주류 칵테일 제조장치에 관한 것으로서, 더욱 상세하게는 주류가 수납된 용기의 입구에 손쉽게 장착한 후 사용자가 원하는 칵테일 용액을 용기 내부에 주입하여 주류 칵테일을 제조할 수 있는 주류 칵테일 제조장치에 관한 것이다.

#### 배경 기술

[0002] 칵테일(Cocktail)이란 여러 종류의 양주를 기주로 하여 고미제(苦味劑), 설탕, 향료를 혼합하여 만든 혼합주를 말하는 것으로서 복잡 미묘한 맛을 지닌 보건음료로서, 세계 각국의 술을 그대로 마시지 않고 마시는 사람의 기호와 취향에 맞추어 독특한 맛과 빛깔을 내도록 하는, 술의 예술품이라 할 수 있다.

[0003] 이러한 칵테일이라는 명칭의 유래는 여러 설이 있으나, 1795년경 미국 루이지애나주(州) 뉴올리언스에 이주해온 A.A.페이쇼라는 약사가 달걀 노른자를 넣은 음료를 조합해서 프랑스로 코크티에(coquetier)라고 부른 데서 비롯되었다는 설이 있다. 이와 같이 칵테일은 미국에서 처음 만들기 시작했다고 하나 혼성음료를 만드는 습관은 반드시 미국에서 시작된 것은 아니고 인도나 페르시아에서는 예로부터 펀치(punch)라는 혼성음료를 만들고 있었다.

[0004] 그것이 에스파냐 사람에 의해 서인도나 유럽에 전해졌다는 기록이 있다.

[0005] 또 1737년에 죽은 영국의 육군대령 F.니거스가 양주를 배합하여 진기한 혼성음료를 발명하고 니거스란 자기의 이름을 붙였다는 설도 있다.

[0006] 그러나 칵테일의 유행은 역시 미국에서 시작되었다고 할 수 있으며, 그 후 미국에 금주령이 내렸을 때 바텐더들의 대다수가 실직하여 유럽에 건너가 여러 종류의 칵테일을 만듦으로써 유럽에도 유행하게 되었다.

[0007] 제1차 세계대전 전에는 일부 특수층에서만 애용되다가 전쟁을 치르는 동안 주둔지 군인들이 칵테일을 요구하게 되면서 일반화되었다.

[0008] 칵테일이 한국에 들어온 것은 그 연대가 확실하지 않으나 한말 미국대사관이 개설된 이후라고 생각되며, 대중화된 것은 815광복 후로 보인다.

[0009] 이러한 칵테일을 제조하기 위해서는 기주인 양주 또는 소주 등의 특성을 살리면서 블렌드된 맛을 얻기 위해 셰이커(Shaker)를 사용한다.

[0010] 칵테일은 일반적으로 전문적인 바텐더가 상기 셰이커(Shaker)를 사용하여 엄격한 조성으로 제조하는 것이 원칙이다.

[0011] 그러나 최근에는 상기 칵테일 제조방법에 구애받지 않고, 일반적인 술자리에서도 개인의 취향에 맞추어 과일쥬스, 커피, 콜라, 사이다 등을 이용하여 즉석에서 소주, 맥주, 양주 또는 데킬라 등과 혼합하여 간단하게 칵테일

을 제조해 마시는 것이 보편적인 현상이 되었다.

- [0012] 특히 소주에 커피, 콜라, 사이다, 또는 기타 과일 주스를 혼합한 칵테일은 20-30대 여성에게 선풍적인 인기를 끌고 있어, 현재 다수의 주점에서 소주 칵테일을 제조해 판매하고 있으며, 소주 칵테일을 특화한 프랜차이즈 주점도 점점 증가하고 있는 추세에 있다.
- [0013] 그러나 주점에서 제조한 소주 칵테일의 경우 풍미는 뛰어나나, 가격이 비교적 고가인 단점이 존재하고, 음주자가 즉석에서 제조하는 소주 칵테일의 경우는 가격은 저렴하나, 전문적인 주점에서 제조한 소주 칵테일에 비해 풍미가 떨어지고, 제조가 불편한 단점이 존재한다.
- [0014] 따라서 상기 단점을 해결하기 위해서 도 1에 도시된 구조의 칵테일용 소주 병마개가 개발되었다.
- [0015] 그러나 도 1에 도시된 종래 기술에 따른 칵테일용 소주 병마개의 경우 병마가 구조 자체를 제작할 시 내부에 칵테일용 용액 수납구조를 함께 제작한 후 해당 칵테일용 용액을 수납한 상태로 제조해야 한다. 이러한 구조를 구비할 경우 제조 과정이 매우 복잡하여 많은 제작비용이 소요된다.
- [0016] 더 나아가, 종래 기술에 따른 칵테일용 소주 병마개의 경우 사용자가 칵테일용 용액을 선택적으로 수납하거나 다수의 조합으로 구성한 제품을 사용할 수 없다는 문제점을 가지고 있다.
- [0017] 따라서 1회용 칵테일 용기가 그 기술적 특징에 기인하여 시장에서 성공하기 위해서는 다음과 같은 기술적 특징을 구비해야 할 것으로 생각된다.
- [0018] 첫째로 즉석에서 음주자가 제조한 칵테일에 비해 뛰어난 풍미를 제공하는 것은 물론, 전문적인 칵테일 제조자가 칵테일을 제조한 것에 필적하는 풍미를 제공할 것과, 둘째로 간단한 구조의 형상을 나타내어 제작이 쉬울 뿐만 아니라 기존의 용기 제작에 비해 과도한 비용이 소모되지 않을 것, 셋째로 고객의 다양한 취향에 부합하기 위해서 많은 종류의 칵테일 상품을 출시할 수 있도록 칵테일 제조용기가 용기와 분리되어 판매될 것, 넷째로 칵테일 용기를 기존의 용기와 결합 시 내용물의 손실이 없을 것, 다섯번째로 칵테일 용기를 기존의 용기와 결합 시 단단히 결합되어 교반 시 분리될 염려가 없을 것, 여섯번째로 구조가 간단하여 제조에 어려움이 없고, 제작에 과도한 비용이 소모되지 않도록 통일된 수단으로 복합 기능을 수행할 수 있을 것과 마지막으로 칵테일의 제조과정에 놀이요소가 추가되어 칵테일 제조를 하는 과정에서 술자리의 분위기를 보다 명랑하게 만들 수 있을 것을 요구한다고 볼 수 있다.
- [0019] 따라서, 상기 언급한 종래 기술에 따른 문제점을 해결할 수 있는 기술이 필요한 실정이다.

**선행기술문헌**

**특허문헌**

- [0020] (특허문헌 0001) 한국등록실용신안공보 제20-0180484호 (등록일자: 2000년02월18일)

**발명의 내용**

**해결하려는 과제**

- [0021] 본 발명의 목적은, 주류가 수납된 용기의 입구에 손쉽게 장착하고 사용 후 손쉽게 탈거하여 청결하게 폐기할 수 있으며, 사용자가 원하는 칵테일 용액 다수를 조합하여 용기 내부에 특정 혼합 비율에 따라 주입하여 사용자가 원하는 주류 칵테일을 손쉽게 정확하게 제조할 수 있는 주류 칵테일 제조장치를 제공하는 것이다.

**과제의 해결 수단**

- [0022] 이러한 목적을 달성하기 위한 본 발명의 일 측면에 따른 주류 칵테일 제조장치는, 주류가 수납된 용기의 입구에 나사결합하여 체결되거나 분리될 수 있는 구조를 하부에 형성하고 상방으로 소정 높이만큼 돌출 형성된 중공형 원통 구조의 본체부; 상기 본체부의 상단면으로부터 하방으로 소정 깊이만큼 형성되고, 상단면 중심을 기준으로 일정 각도만큼 이격되어 다수 형성되며, 용액카트리지를 슬라이딩 삽입할 수 있는 구조의 카트리지 체결구; 상기 카트리지 체결구에 슬라이딩 결속 가능한 구조이며, 내부에 칵테일 제조용 용액을 수납하며, 하단에 점차 폭이 좁아지는 돌기구조가 형성되고 돌기구조에 용액 배출구가 형성된 용액카트리지; 및 상기 카트리지 체결구의 하단면에 장착되고, 용액카트리지의 돌기구조에 의해 파열되어 용액 배출구로부터 배출되는 용액이 용기의 내부

로 진입할 수 있는 개방구를 형성하는 차단막;를 포함하는 구성일 수 있다.

[0023] 본 발명의 일 실시예에 있어서, 상기 본체부는, 주류가 수납된 용기의 입구를 감싸는 구조이고, 용기의 입구에 형성된 나선 구조와 나선결합하여 체결되거나 분리될 수 있는 구조의 본체결속부; 상기 본체결속부와 일체형 구조로 형성되고, 상방으로 소정 높이만큼 연장되며, 용기의 입구와 연통하는 중공형 원통 구조의 본체연장부; 상기 본체연장부의 상단면에 형성되고, 카트리지를 체결구로 진입할 수 있는 삽입구; 및 상기 카트리지를 체결구로서 독립된 공간으로 분리하는 격벽형성부;를 포함하는 구성일 수 있다.

[0024] 본 발명의 일 실시예에 있어서, 상기 본체부는, 상기 본체연장부의 외부 측면에 장착되고, 각각의 카트리지를 체결구 형성 위치와 대응되는 위치에 다수 장착되며, 상하 높이방향으로 슬라이딩 위치 변경 가능하도록 장착되는 조절핸들; 및 상기 카트리지를 체결구에 장착된 각각의 용액 카트리지를 내부에 장착되어 상부 공간과 하부 공간을 분리하는 격막 구조이고, 조절핸들의 위치 변경에 따라 위치변경되어 용액 카트리지를 내부에 수납된 칵테일 제조용 용액의 상부 공간 수납 용량과 하부 공간 수납 용량을 변경하는 조절격막;을 포함하는 구성일 수 있다.

[0025] 이 경우, 상기 조절격막은, 상방으로 소정 높이만큼 돌출된 고깔 형상이며, 고깔 형상의 상단부에 유동로가 형성되며, 하부 공간으로부터 상부 공간으로 칵테일 제조용 용액이 유동할 수 있는 판막구조이고, 최초 제조 시 용액카트리지를 내측 상단에 배치될 수 있다.

[0026] 본 발명의 일 실시예에 있어서, 상기 본체부는, 상기 본체연장부의 상단면에 결속되고, 삽입구와 용액카트리지를 사이를 실링하는 실링형성부;를 더 포함하는 구성일 수 있다.

[0027] 본 발명의 일 실시예에 있어서, 상기 본체부는, 상기 본체연장부의 외주면을 감싸는 구조로 장착되고, 사용자의 손에 의해 파지될 수 있는 구조의 탈거핸들부;를 더 포함하는 구성일 수 있다.

**발명의 효과**

[0028] 이상에서 설명한 바와 같이, 본 발명의 주류 칵테일 제조장치에 따르면, 특정 구조의 본체부, 카트리지를 체결구, 용액카트리지를 및 차단막을 구비함으로써, 주류가 수납된 용기의 입구에 손쉽게 장착하고 사용 후 손쉽게 탈거하여 청결하게 폐기할 수 있으며, 사용자가 원하는 칵테일 용액 다수를 조합하여 용기 내부에 특정 혼합 비율에 따라 주입하여 사용자가 원하는 주류 칵테일을 손쉽게 정확하게 제조할 수 있는 주류 칵테일 제조장치를 제공할 수 있다.

**도면의 간단한 설명**

- [0029] 도 1은 종래 기술에 따른 칵테일용 소주 병마개를 나타내는 사시도이다.
- 도 2는 본 발명의 일 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치를 나타내는 사시도이다.
- 도 3은 도 2에 도시된 주류 칵테일 제조장치에서 용액카트리지를 분리한 상태를 나타내는 사시도이다.
- 도 4는 도 3에 도시된 본체부만을 발췌하여 나타낸 정면도이다.
- 도 5는 도 3에 도시된 용액카트리지만을 발췌하여 나타낸 정면도이다.
- 도 6은 본 발명의 일 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치를 주류가 수납된 용기의 입구에 장착한 상태를 나타내는 정면도이다.
- 도 7은 도 6에 도시된 주류 칵테일 제조장치의 용액카트리지를 하나를 눌러 해당 용액카트리지에 수납되어 있던 칵테일 제조용 용액을 용기 내부에 주입하는 모습을 나타내는 정면 모식도이다.
- 도 8은 도 7에 도시된 주류 칵테일 제조장치의 용액카트리지를 나머지를 눌러 해당 용액카트리지에 수납되어 있던 칵테일 제조용 용액을 용기 내부에 주입하는 모습을 나타내는 정면 모식도이다.
- 도 9는 본 발명의 또 다른 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치를 나타내는 정면도이다.
- 도 10은 도 9에 도시된 주류 칵테일 제조장치의 조절핸들을 이용하여 조절격막의 위치를 변경함으로써 용액카트리지를 내부 공간을 특정 비율을 구획하여 칵테일 제조용 용액이 특정 비율로 분리되도록 조절한 상태를 나타내는 정면도이다.

**발명을 실시하기 위한 구체적인 내용**

- [0030] 이하 도면을 참조하여 본 발명의 바람직한 실시예를 상세히 설명하기로 한다. 이에 앞서, 본 명세서 및 청구범위에 사용된 용어나 단어는 통상적이거나 사전적인 의미로 한정하여 해석되어서는 아니되며, 본 발명의 기술적 사상에 부합하는 의미와 개념으로 해석되어야 한다.
- [0031] 본 명세서 전체에서, 어떤 부재가 다른 부재 "상에" 위치하고 있다고 할 때, 이는 어떤 부재가 다른 부재에 접해 있는 경우뿐 아니라 두 부재 사이에 또 다른 부재가 존재하는 경우도 포함한다. 본 명세서 전체에서, 어떤 부분이 어떤 구성요소를 "포함" 한다고 할 때, 이는 특별히 반대되는 기재가 없는 한 다른 구성요소를 제외하는 것이 아니라 다른 구성 요소를 더 포함할 수 있는 것을 의미한다.
- [0032] 도 2에는 본 발명의 일 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치를 나타내는 사시도가 도시되어 있다.
- [0033] 도 2을 참조하면, 본 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치(100)는, 특정 구조의 본체부(110), 카트리지 체결구(120), 용액카트리지(130) 및 차단막(140)을 구비함으로써, 주류가 수납된 용기의 입구에 손쉽게 장착하고 사용 후 손쉽게 탈거하여 청결하게 폐기할 수 있으며, 사용자가 원하는 칵테일 용액 다수를 조합하여 용기 내부에 특정 혼합 비율에 따라 주입하여 사용자가 원하는 주류 칵테일을 손쉽게 정확하게 제조할 수 있는 주류 칵테일 제조장치를 제공할 수 있다.
- [0034] 이하에서는 도면을 참조하여 본 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치(100)를 구성하는 각 구성에 대해 상세히 설명한다.
- [0035] 도 3에는 도 2에 도시된 주류 칵테일 제조장치에서 용액카트리지를 분리한 상태를 나타내는 사시도가 도시되어 있고, 도 4에는 도 3에 도시된 본체부만을 발취하여 나타낸 정면도가 도시되어 있으며, 도 5에는 도 3에 도시된 용액카트리지만을 발취하여 나타낸 정면도가 도시되어 있다.
- [0036] 도 2 내지 도 5을 참조하면, 본 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치(100)의 본체부(110)는, 주류가 수납된 용기의 입구에 나사결합하여 체결되거나 분리될 수 있는 구조를 하부에 형성하고 상방으로 소정 높이만큼 돌출 형성된 중공형 원통 구조이다.
- [0037] 구체적으로, 본체부(110)는 특정 구조의 본체결속부(111), 본체연장부(112), 삽입구(113) 및 격벽형성부(114)를 포함하는 구성일 수 있다. 본체결속부(111)는 주류가 수납된 용기의 입구를 감싸는 구조이고, 용기의 입구에 형성된 나사산 구조와 나사결합하여 체결되거나 분리될 수 있는 구조이다. 본체연장부(112)는 본체결속부(111)와 일체형 구조로 형성되고, 상방으로 소정 높이만큼 연장되며, 용기의 입구와 연통하는 중공형 원통 구조이다. 삽입구(113)는 본체연장부(112)의 상단면에 형성되는 구성으로서, 카트리지 체결구(120)로 진입할 수 있다. 또한, 격벽형성부(114)는 카트리지 체결구(120)를 서로 독립된 공간으로 분리하는 구조이다.
- [0038] 경우에 따라서, 본체연장부(112)의 상단면에는 실링형성부(117)가 결속되어, 삽입구(113)와 용액카트리지(130) 사이를 실링할 수 있다.
- [0039] 또한, 본체연장부(112)의 외주면에는 사용자의 손에 의해 파지될 수 있는 구조의 탈거핸들부(118)가 장착되어, 주류 칵테일 제조장치(100)의 핸들링을 간편하게 유도할 수 있다.
- [0040] 본 실시예에 따른 카트리지 체결구(120)는, 본체부(110)의 상단면으로부터 하방으로 소정 깊이만큼 형성되는 구성으로서, 상단면 중심을 기준으로 일정 각도만큼 이격되어 다수 형성되며, 용액카트리지(130)를 슬라이딩 삽입할 수 있는 구조이다.
- [0041] 본 실시예에 따른 용액카트리지(130)는, 카트리지 체결구(120)에 슬라이딩 결속 가능한 구조로서, 내부에 칵테일 제조용 용액을 수납하며, 하단에 점차 폭이 좁아지는 돌기구조(131)가 형성되고 돌기구조(131)에 용액 배출구(132)가 형성된다.
- [0042] 본 실시예에 따른 차단막(140)은, 카트리지 체결구(120)의 하단면에 장착되는 구성으로서, 용액카트리지(130)의 돌기구조(131)에 의해 파열되어 용액 배출구(132)로부터 배출되는 용액이 용기의 내부로 진입할 수 있는 개방구를 형성한다.
- [0043] 도 6에는 본 발명의 일 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치를 주류가 수납된 용기의 입구에 장착한 상태를 나타내는 정면도가 도시되어 있고, 도 7에는 도 6에 도시된 주류 칵테일 제조장치의 용액카트리지의 하나를 눌러 해당 용액카트리지에 수납되어 있던 칵테일 제조용 용액을 용기 내부에 주입하는 모습을 나타내는 정면 모식도가 도시되어 있으며, 도 8에는 도 7에 도시된 주류 칵테일 제조장치의 용액카트리지의 나머지를 눌러 해당 용액 카트리지에 수납되어 있던 칵테일 제조용 용액을 용기 내부에 주입하는 모습을 나타내는 정면 모식도가 도시되

어 있다.

- [0044] 이들 도면을 참조하면, 사용자는 주류 칵테일 제조장치(100)를 용기(10)의 입구에 장착한 후(도 6), 용액카트리리지(130)를 눌러 혼합하고자 하는 칵테일 제조용 용액을 용기(10) 내부로 손쉽게 주입할 수 있다.(도 7참조) 이 때, 도 8에 도시된 바와 같이 나머지 용액카트리리지(130)도 눌러 다양한 조합으로 칵테일 제조용 용액을 용기(10) 내부에 주입하여 다양한 혼합으로 구성된 칵테일을 제조할 수 있게 된다.
- [0045] 도 9에는 본 발명의 또 다른 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치를 나타내는 정면도가 도시되어 있고, 도 10에는 도 9에 도시된 주류 칵테일 제조장치의 조절핸들을 이용하여 조절격막의 위치를 변경함으로써 용액카트리리지 내부 공간을 특정 비율을 구획하여 칵테일 제조용 용액이 특정 비율로 분리되도록 조절된 상태를 나타내는 정면도가 도시되어 있다.
- [0046] 이들 도면을 참조하면, 본 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치(100)는, 혼합하고자 하는 칵테일 제조용 용액의 주입량을 조절할 수 있는 구성을 더 포함할 수 있다.
- [0047] 구체적으로, 본 실시예에 따른 본체부(110)는 특정 구조의 조절핸들(115) 및 조절격막(116)을 더 포함하는 구성일 수 있다.
- [0048] 본체연장부(112)의 외부 측면에 장착되는 조절핸들(115)은, 각각의 카트리리지 체결구(120) 형성 위치와 대응되는 위치에 다수 장착되며, 상하 높이방향으로 슬라이딩 위치 변경 가능하도록 장착된다.
- [0049] 또한, 조절격막(116)은 카트리리지 체결구(120)에 장착된 각각의 용액 카트리리지 내부에 장착되는 구성으로서, 용액카트리리지의 상부 공간과 하부 공간을 분리하는 격막 구조이다. 이 때, 조절격막(116)은 조절핸들(115)의 위치 변경에 따라 위치변경되어 용액 카트리리지 내부에 수납된 칵테일 제조용 용액의 상부 공간 수납 용량과 하부 공간 수납 용량을 변경할 수 있다.
- [0050] 바람직하게, 본 실시예에 따른 조절격막(116)은, 상방으로 소정 높이만큼 돌출된 고갈 형상이며, 고갈 형상의 상단부에 유동로가 형성되며, 하부 공간으로부터 상부 공간으로 칵테일 제조용 용액이 유동할 수 있는 판막구조이고, 최초 제조 시 용액카트리리지(130) 내측 상단에 배치된다.
- [0051] 이러한 구성을 포함하는 본 실시예에 따른 주류 칵테일 제조장치(100)의 경우, 특정 용액의 주입량을 사용자의 의도에 따라 변경할 수 있어, 사용자의 다양한 취향에 따라 맞춤 적용하여 다양한 종류의 칵테일을 손쉽게 제조할 수 있는 주류 칵테일 제조장치(100)를 제공할 수 있다.
- [0052] 이상의 본 발명의 상세한 설명에서는 그에 따른 특별한 실시예에 대해서만 기술하였다. 하지만 본 발명은 상세한 설명에서 언급되는 특별한 형태로 한정되는 것이 아닌 것으로 이해되어야 하며, 오히려 첨부된 청구범위에 의해 정의되는 본 발명의 정신과 범위 내에 있는 모든 변형물과 균등물 및 대체물을 포함하는 것으로 이해되어야 한다.
- [0053] 즉, 본 발명은 상술한 특징의 실시예 및 설명에 한정되지 아니하며, 청구범위에서 청구하는 본 발명의 요지를 벗어남이 없이 본 발명이 속하는 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자라면 누구든지 다양한 변형 실시가 가능하며, 그와 같은 변형은 본 발명의 보호 범위 내에 있게 된다.

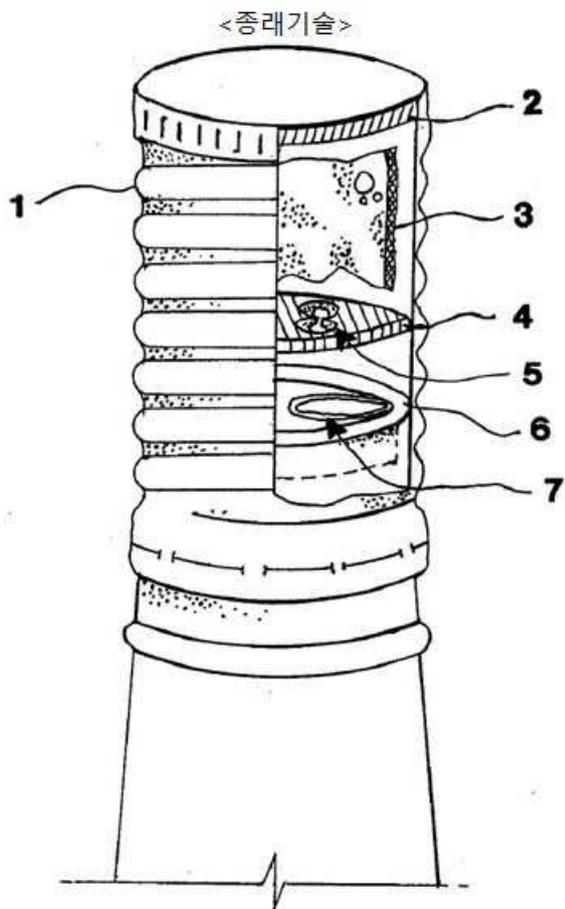
**부호의 설명**

- [0054] 10: 용기
- 100: 주류 칵테일 제조장치
- 110: 본체부
- 111: 본체결속부
- 112: 본체연장부
- 113: 삽입구
- 114: 격벽형성부
- 115: 조절핸들
- 116: 조절격막

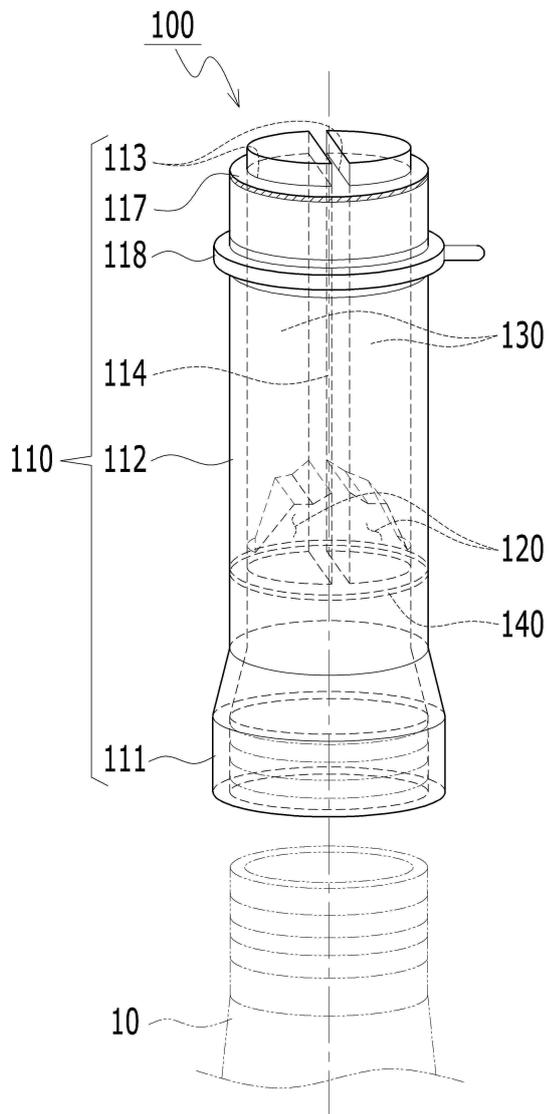
- 117: 실링형성부
- 118: 탈거핸들부
- 120: 카트리지 체결구
- 130: 용액카트리지
- 131: 돌기구조
- 132: 용액 배출구
- 140: 차단막

도면

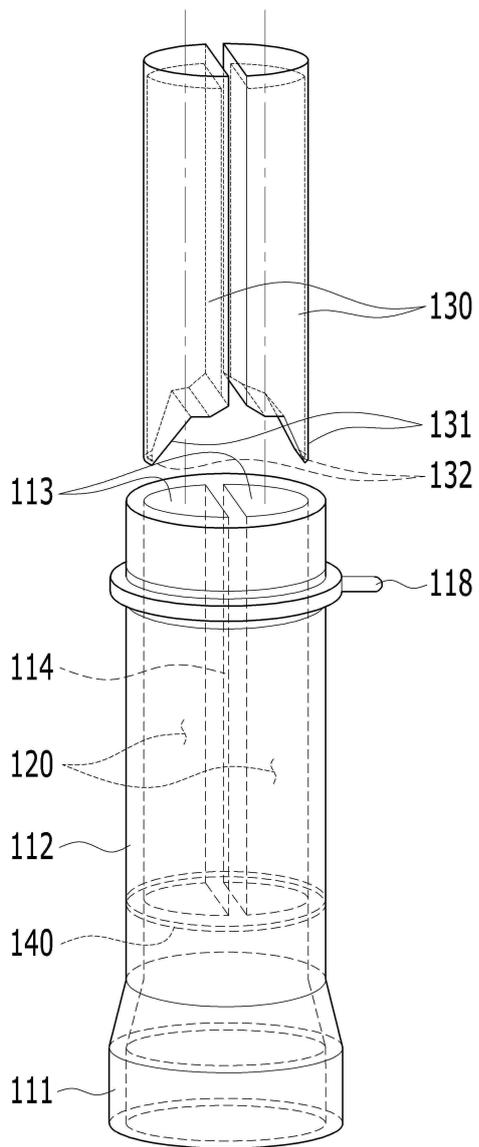
도면1



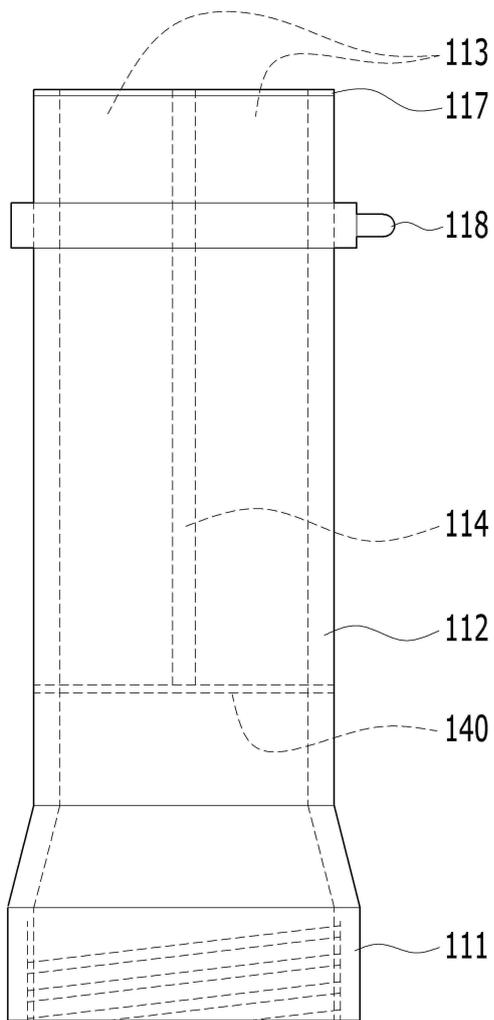
도면2



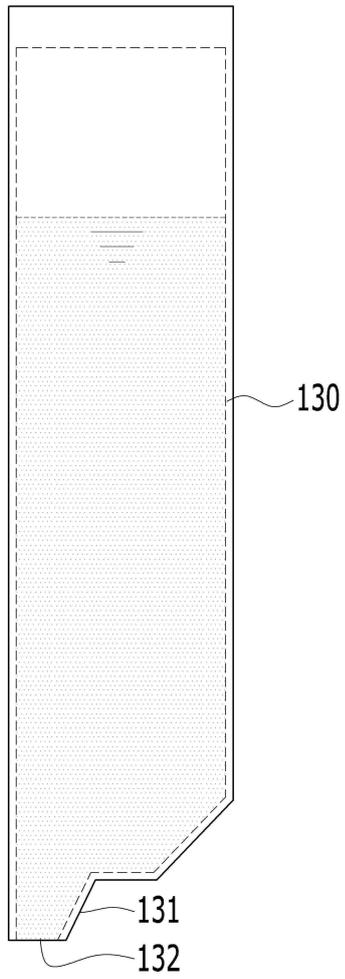
도면3



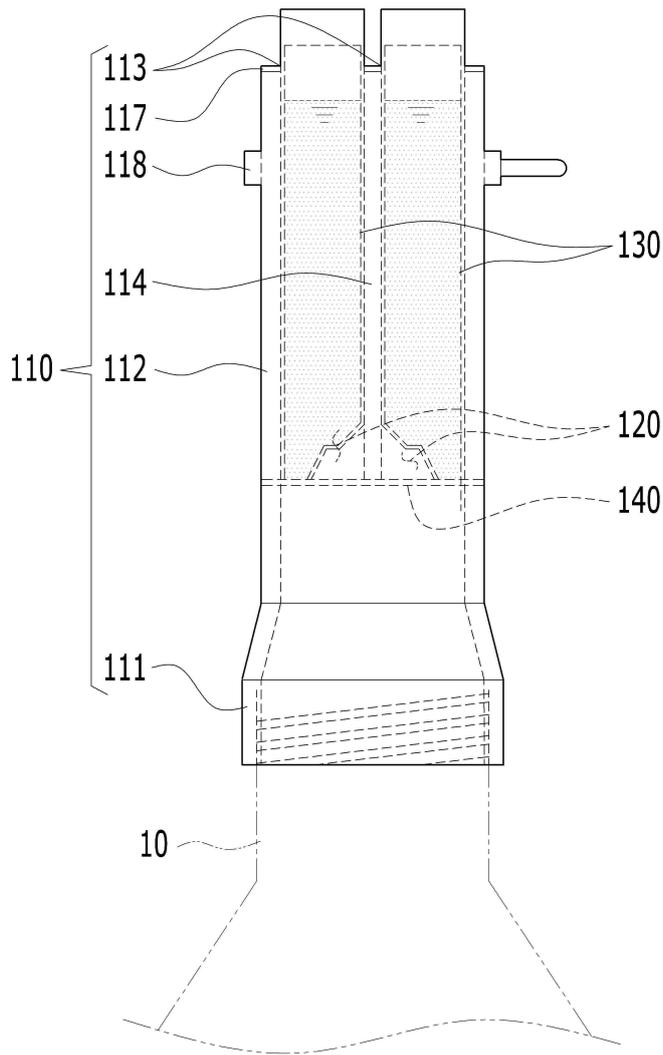
도면4



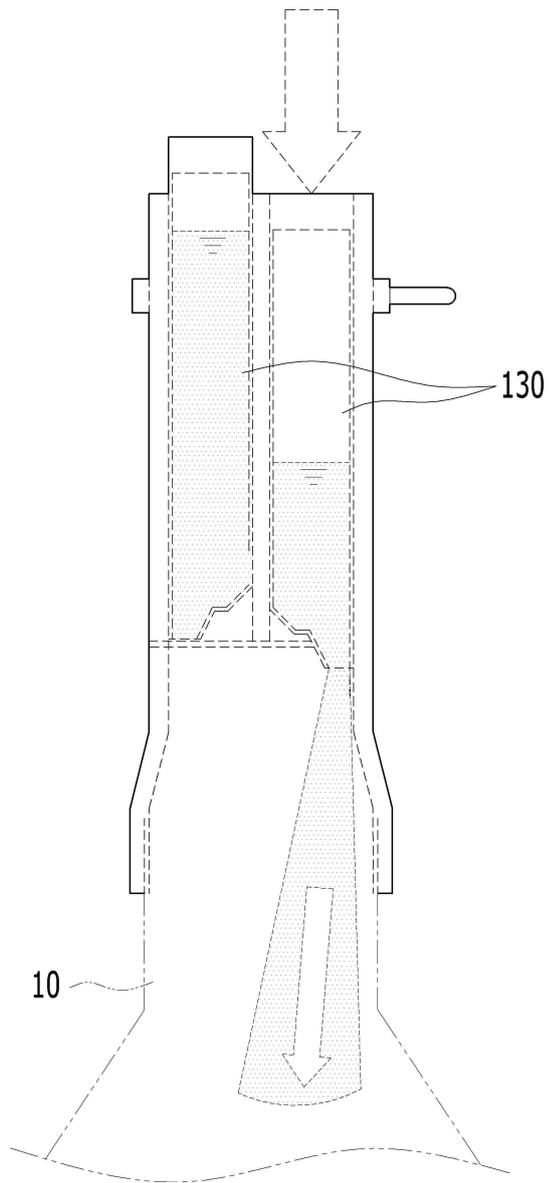
도면5



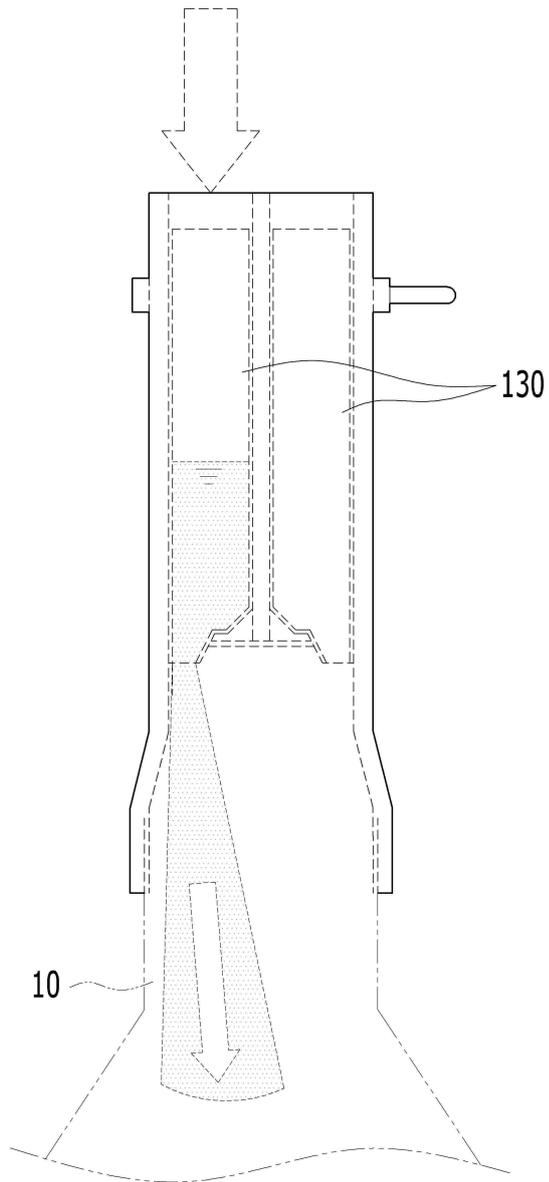
도면6



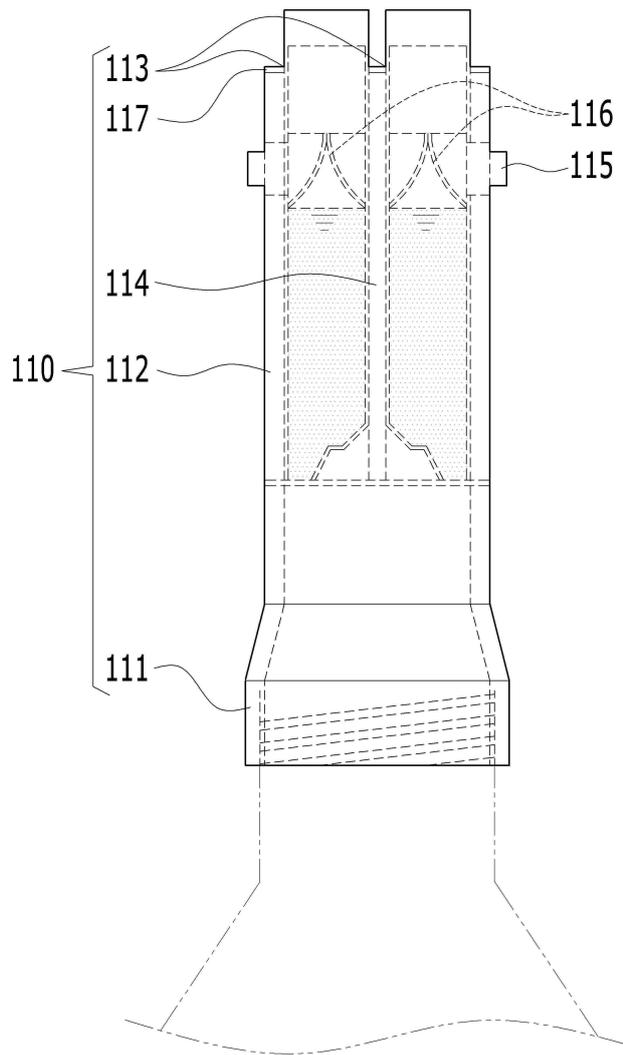
도면7



도면8



도면9



도면10

