



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213232666 U

(45) 授权公告日 2021.05.18

(21) 申请号 202020803080.5

(22) 申请日 2020.05.14

(73) 专利权人 信泰(福建)科技有限公司
地址 362000 福建省泉州市晋江市经济开
发区(五里园)裕源路10号-1至-2

(72) 发明人 许金泰 刘恋 许晓滨 张英东

(74) 专利代理机构 泉州劲翔专利事务所(普通
合伙) 35216

代理人 许珠珍

(51) Int. Cl.

D04B 21/06 (2006.01)

D04B 21/10 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

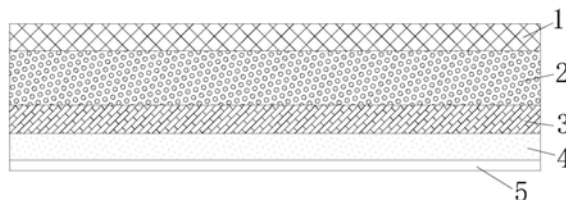
权利要求书1页 说明书5页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纱架三贾卡提花网布

(57) 摘要

本实用新型涉及一种纱架三贾卡提花网布,包括一体经编编织而成的网布本体,网布本体包括网孔提花面层、纱架骨架层和花纹提花层,网孔提花面层设有由各种单贾卡花型组成达到单贾卡网布的效果的第一提花结构;纱架骨架层连接于网孔提花面层之后,设有自由正反面提花形成骨架层结构的第二提花结构;花纹提花层设有设在网孔提花面层面部和/或纱架骨架层底部的第三提花结构。本实用新型通过双针床纱架三贾卡机独特优势,结合梳栉空穿穿纱变化,以及精密设计花型设计和化纤纱的配合使用,生产出高性能,外观花纹独特的提花网布。



1. 一种纱架三贾卡提花网布,包括一体经编编织而成的网布本体,其特征在于:网布本体包括网孔提花面层、纱架骨架层和花纹提花层,网孔提花面层设有由两把半机号贾卡梳栉JB1和梳栉JB2编织的第一提花结构,第一提花结构包括单贾卡花型达到单贾卡网布的效果;纱架骨架层连接于网孔提花面层之后,设有由两把半机号贾卡梳栉JB3和梳栉JB4编织的第二提花结构,第二提花结构上的自由正反面提花形成骨架层结构;花纹提花层设有由两把半机号贾卡梳栉JB5和梳栉JB6编织的第三提花结构,第三提花结构设在网孔提花面层面部和/或纱架骨架层底部。

2. 根据权利要求1所述的纱架三贾卡提花网布,其特征在于:所述花纹提花层为填充式针法提花结构。

3. 根据权利要求1所述的纱架三贾卡提花网布,其特征在于:所述网孔提花面层具有网孔结构或透明纱编织结构。

4. 根据权利要求1所述的纱架三贾卡提花网布,其特征在于:所述网布本体还包括设在花纹提花层后的毛高层。

5. 根据权利要求4所述的纱架三贾卡提花网布,其特征在于:所述毛高层包括梳栉GB7纱线,梳栉GB7纱线为透明纱,梳栉GB8纱线在机台以满穿的穿纱结构组成编链组织。

6. 根据权利要求1所述的纱架三贾卡提花网布,其特征在于:所述网布本体还包括设在花纹提花层后的底层。

7. 根据权利要求6所述的纱架三贾卡提花网布,其特征在于:所述底层包括梳栉GB8纱线,梳栉GB8纱线为透明纱,梳栉GB8纱线在机台以满穿的穿纱结构组成经平组织。

8. 根据权利要求1所述的纱架三贾卡提花网布,其特征在于:所述梳栉JB1纱线和梳栉JB2纱线在机台均以1穿1空的穿纱结构组成经平组织;梳栉JB5纱线和梳栉JB6纱线在机台均以1穿1空的穿纱结构组成经平组织。

9. 根据权利要求1所述的纱架三贾卡提花网布,其特征在于:所述梳栉JB3纱线和梳栉JB4纱线在机台均以1穿1空的穿纱结构组成经平组织或衬纬组织。

10. 根据权利要求1所述的纱架三贾卡提花网布,其特征在于:所述第一提花结构为贾卡对拉工艺编织结构。

一种纱架三贾卡提花网布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贾卡经编技术领域,尤其涉及的是一种纱架三贾卡提花网布。

背景技术

[0002] 经编双针床纱架贾卡网布是在带有纱架供纱装置和贾卡提花装置的双针床经编机上生产的特殊提花鞋面织物。随着市场纱架产品的丰富,现有纱架贾卡网布花纹越来越丰富,纱架单贾卡网布、纱架双贾卡网布,更加是层出不穷,具有以下几个主要特点:

[0003] 1、面部简单网孔,中间花纹,都是单调花纹,提花大部分是双针床提花。例如纱架单贾卡纹路只能面部提花和普通单贾卡的提花针法一致,缺乏新颖性。后来市场上创新的使用了纱架双贾卡,为纱架经编网布丰富了提花效果,但是大众的突破点都是在纱架经编网布的中间提花,或发明各类型针法提高和丰富中间纱架经编中层花纹设计。

[0004] 2、市场上的纱架经编网布面部网孔虽然使用了双贾卡设计,保留了纱架经编网布的透明立体效果,但因其工艺局限性,纱架经编网布面部网孔都较为简单、单一,缺乏变化且难以变化。

[0005] 3、目前纱架经编网布产品的面部双层次效果主要是使用透明纱(单丝纱)实现的。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种纱架三贾卡提花网布,运用当前配备的经编双针床纱架三贾卡设备编织的经编多层网布,通过合理的工艺设计梳栉,1-6把梳栉的贾卡梳特殊变化花型设计形成纱架三贾卡提花网布,即充分利用双针床纱架三贾卡机独特优势,结合梳栉空穿穿纱变化,以及精密设计花型设计和化纤纱的配合使用,生产出高性能,外观花纹独特的一种经编纱架三贾卡提花网布。所述的双面网布,具有高性能,化学结构稳定性好的特点,利用了纱架的特性设计网布,使面料比一般网布更具有立体感和结构稳定,手感柔软,具有不皱,透气效果好,保行性良好,耐磨等优点,在面料整体独特的一种纱架三贾卡提花网布花型设计。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型的技术解决方案是:

[0008] 一种纱架三贾卡提花网布,包括一体经编编织而成的网布本体,网布本体包括网孔提花面层、纱架骨架层和花纹提花层,网孔提花面层设有由两把半机号贾卡梳栉JB1和梳栉JB2编织的第一提花结构,第一提花结构包括各种单贾卡花型达到单贾卡网布的效果;纱架骨架层连接于网孔提花面层之后,设有由两把半机号贾卡梳栉JB3和梳栉JB4编织的第二提花结构,第二提花结构上的自由正反面提花形成骨架层结构;花纹提花层设有由两把半机号贾卡梳栉JB5和梳栉JB6编织的第三提花结构,第三提花结构设在网孔提花面层面部和/或纱架骨架层底部。

[0009] 优选的,所述花纹提花层为填充式针法提花结构。

[0010] 优选的,所述网孔提花面层具有网孔结构或透明纱编织结构。

- [0011] 优选的,所述网布本体还包括设在花纹提花层后的毛高层。
- [0012] 优选的,所述毛高层包括梳栉GB7纱线,梳栉GB7纱线为透明纱,梳栉GB8纱线在机台以满穿的穿纱结构组成编链组织。
- [0013] 优选的,所述网布本体还包括设在花纹提花层后的底层。
- [0014] 优选的,所述底层包括梳栉GB8纱线,梳栉GB8纱线为透明纱,梳栉GB8纱线在机台以满穿的穿纱结构组成经平组织。
- [0015] 优选的,所述梳栉JB1纱线和梳栉JB2纱线在机台均以1穿1空的穿纱结构组成经平组织;梳栉JB5纱线和梳栉JB6纱线在机台均以1穿1空的穿纱结构组成经平组织。
- [0016] 优选的,所述梳栉JB3纱线和梳栉JB4纱线在机台均以1穿1空的穿纱结构组成经平组织或衬纬组织。
- [0017] 优选的,所述第一提花结构为贾卡对拉工艺编织结构。
- [0018] 通过采用上述的技术方案,本实用新型的有益效果是:
- [0019] 1、本实用新型突破了市场上的现有的纱架经编效果,创新的发明了纱架三贾卡面部两把半机号贾卡梳提花网孔设计,使得面部花纹比一般纱架经编网布更加丰富多变,为了让网孔更加独特新颖,本实用新型还创新的发明贾卡对拉网孔工艺,丰富其网孔效果,来实现新型网孔式立体提花,是一种新型网布设计方法,在保留原纱架经编网布的立体透明优点上,重新设计网孔,利用纱架机台纱架送经量的灵活性,设计出比一般纱架贾卡更加灵活特色的纱架贾卡提花。
- [0020] 2、本实用新型创新的设计,解决了纱架经编网布面部网孔都较为简单、单一,缺乏变化且难以变化的问题,利用三贾卡机台的原理,奇妙的工艺设计,使得纱架经编网布产品更加的丰富,可以两把贾卡网孔提花,既保留了纱架经编网布原来的透明度,还创新的丰富纱架经编产品的网孔多样性,解除了原老式纱架经编产品只能面部和底部做简单规律的网孔的问题,成功的利用贾卡对拉提花网孔工艺设计,丰富贾卡提花网孔的提花花型,使得纱架经编网布产品更加丰富多彩,富有创新性,立体效果更佳。
- [0021] 3、本实用新型为了得到3D立体多层花型效果,做到3D升级效果,网布4D 效果:第一层两把半机号贾卡提花,可以自由设计单贾卡花型达到与单贾卡网布的效果;第二层纱架贾卡梳层,可以自由正反面提花形成骨架层;第3层以往的纱架最多双贾卡,已无多余的梳可以在底部提花,所以底部一般是做简单网孔设计或平纹设计,为了达到4D效果我们开发了三贾卡设计,使得底部也具有贾卡梳设计方法及效果,因面部是透明纱或网孔设计,使得面部不仅仅可以看到第一层、中间层,还可以通过中层透视底部提花,达到4D效果。
- [0022] 4、本实用新型纱架三贾卡产品符合市场符合时尚的潮流,是经编提花立体网布类型的重要突破和创新,也是在纱架双贾卡设计技术又一个的新突破。

附图说明

- [0023] 图1为本实用新型的对拉基础针法一小网孔贾卡针变化针法走纱图;
- [0024] 图2为本实用新型的对拉基础针法二大网孔贾卡针变化针法走纱图;
- [0025] 图3为本实用新型实施例2的网布本体侧剖结构图;
- [0026] 图4为本实用新型实施例2所使用的经编机器图。
- [0027] 主要附图标记说明:(1网孔提花面层,2纱架骨架层,3花纹提花层,4毛高层,5底

层)。

具体实施方式

[0028] 以下结合附图和具体实施例来进一步说明本实用新型。

[0029] 本实用新型一种纱架三贾卡提花网布,包括一体经编编织而成的网布本体,网布本体包括网孔提花面层1、纱架骨架层2和花纹提花层3,网孔提花面层1设有由两把半机号贾卡梳栉JB1和梳栉JB2编织的第一提花结构,第一提花结构包括各种单贾卡花型达到单贾卡网布的效果;纱架骨架层2连接于网孔提花面层1之后,设有由两把半机号贾卡梳栉JB3和梳栉JB4编织的第二提花结构,第二提花结构上的自由正反面提花形成骨架层结构;花纹提花层3设有由两把半机号贾卡梳栉JB5和梳栉JB6编织的第三提花结构,第三提花结构设在网孔提花面层1面部和/或纱架骨架层2底部。花纹提花层3为填充式针法提花结构。网孔提花面层1具有网孔结构或透明纱编织结构。网布本体还包括设在花纹提花层3后的毛高层4。毛高层4包括梳栉GB7纱线,梳栉GB7纱线为透明纱,梳栉GB8纱线在机台以满穿的穿纱结构组成编链组织。所述网布本体还包括设在花纹提花层3后的底层5。底层5包括梳栉GB8纱线,梳栉GB8纱线为透明纱,梳栉GB8纱线在机台以满穿的穿纱结构组成经平组织。梳栉JB1纱线和梳栉JB2纱线在机台均以1穿1空的穿纱结构组成经平组织;梳栉JB5纱线和梳栉JB6纱线在机台均以1穿1空的穿纱结构组成经平组织。梳栉JB3纱线和梳栉JB4纱线在机台均以1穿1空的穿纱结构组成经平组织或衬纬组织。第一提花结构为贾卡对拉工艺编织结构。

[0030] 具体的,本实用新型一种纱架三贾卡提花网布,包括一体经编编织而成的网布本体,网布本体包括网孔提花面层1、纱架骨架层2、花纹提花层3、毛高层4和底层5,网孔提花面层1具有网孔结构或由透明纱编织,网孔提花面层1由两把半机号贾卡梳栉JB1和梳栉JB2提花,根据设计工艺需要织出各种单贾卡花型达到单贾卡网布的效果;纱架骨架层2连接于网孔提花面层1之后,由两把半机号贾卡梳栉JB3和梳栉JB4提花,通过自由正反面提花形成骨架层结构;花纹提花层3由两把半机号贾卡梳栉JB5和梳栉JB6根据设计工艺需要在网孔提花面层1面部和/或纱架骨架层2底部提花,花纹提花层3使用填充式针法提花。毛高层4和底层5为网布本体最后两层。

[0031] 实施例1

[0032] 纱架三贾卡提花网布按双面网布纱层组成分为:网孔提花面层1,纱架骨架层2、花纹提花层3、底层5。

[0033] 纱架三贾卡提花网布的制作方法为,使用双针床经编机进行一体编织,双针床经编机依次设有梳栉JB1、梳栉JB2、梳栉JB3、梳栉JB4、梳栉JB5、梳栉JB6、梳栉GB8。

[0034] 网孔提花面层1

[0035] 贾卡一:包括两把分离式、半机号贾卡梳栉JB1、梳栉JB2;

[0036] 梳栉JB1:整经200D涤纶低弹纱线6个盘头每个盘头256纱,JB1纱线在机台的穿纱以1穿1空的方式,齿轮送经量2300mm/腊克,JB1走经平组织1-0/1-1/1-2/1-1//,JB1涤纶低弹纱含量占12.366%左右。

[0037] 梳栉JB2:整经200D涤纶低弹纱线6个盘头每个盘头256纱,JB2纱线在机台的穿纱以1穿1空的方式,齿轮送经量2300mm/腊克,JB2走经平组织1-2/1-1/1-0/1-1//,JB2涤纶

低弹纱含量占12.366%左右。

[0038] 此网孔提花面层1梳栉JB1、梳栉JB2使用贾卡对拉工艺设计,也可以使用不对拉,本实施例使用对拉针法,对拉针法如图1-2所示。

[0039] 纱架骨架层2

[0040] 贾卡二:包括两把分离式、半机号贾卡梳栉JB3、梳栉JB4;

[0041] 梳栉JB3:整经150D CD低弹纱线,纱架1536根纱,JB3纱线在机台的穿纱以1穿1空的方式,齿轮送经量2800mm/腊克,JB3走经平组织1-0/1-1/1-2/1-1//,JB3 CD低弹轻网纱线含量占11.290%左右。

[0042] 梳栉JB4:整经150D CD低弹纱线,纱架1536根纱,JB4纱线在机台的穿纱以1穿1空的方式,齿轮送经量2800mm/腊克,JB4走经平组织1-0/1-1/1-2/1-1//,JB4 CD低弹轻网纱线含量占11.290%左右。

[0043] 花纹提花层3

[0044] 贾卡三:包括两把分离式、半机号贾卡梳栉JB5、梳栉JB6;

[0045] 梳栉JB5:整经200D锦纶半光纱线6个盘头每个盘头256纱,JB5纱线在机台的穿纱以1穿1空的方式,齿轮送经量2600mm/腊克,JB5走经平组织1-1/1-0/1-1/1-2//,JB5涤纶低弹纱含量占13.978%左右。

[0046] 梳栉JB6:整经200D锦纶半光纱线6个盘头每个盘头256纱,JB6纱线在机台的穿纱以1穿1空的方式,齿轮送经量2600mm/腊克,JB6走经平组织1-1/1-0/1-1/1-2//,JB6涤纶低弹纱含量占13.978%左右。

[0047] 底层5

[0048] 梳栉GB8:整经140D锦纶半光纱线6个盘头每个盘头512根纱,GB8纱线在机台的穿纱以满穿的方式,齿轮送经量2000mm/腊克,GB8走经平组织1-1/0-1/1-1/1-2//,GB8锦纶半光纱含量占15.054%左右。

[0049] 实施例2

[0050] 如图3所示,纱架三贾卡提花网布按双面网布纱层组成为:网孔提花面层1,纱架骨架层2、花纹提花层3、毛高层4、底层5。

[0051] 如图4所示,纱架三贾卡提花网布的制作方法为,使用双针床经编机进行一体编织,双针床经编机依次设有梳栉JB1、梳栉JB2、梳栉JB3、梳栉JB4、梳栉JB5、梳栉JB6、梳栉JB7、梳栉GB8。

[0052] 网孔提花面层1

[0053] 贾卡一:包括两把分离式、半机号贾卡梳栉JB1、梳栉JB2;

[0054] 梳栉JB1:整经200D涤纶低弹纱线6个盘头每个盘头256纱,JB1纱线在机台的穿纱以1穿1空的方式,齿轮送经量2300mm/腊克,JB1走经平组织1-0/1-1/1-2/1-1//,JB1涤纶低弹纱含量占12.366%左右。

[0055] 梳栉JB2:整经200D涤纶低弹纱线6个盘头每个盘头256纱,JB2纱线在机台的穿纱以1穿1空的方式,齿轮送经量2300mm/腊克,JB2走经平组织1-2/1-1/1-0/1-1//,JB2涤纶低弹纱含量占12.366%左右。

[0056] 此网孔提花面层1梳栉JB1、梳栉JB2使用贾卡对拉工艺设计,也可以使用不对拉,本实施例使用对拉针法,对拉针法如图2-3所示。

[0057] 纱架骨架层2

[0058] 贾卡二:包括两把分离式、半机号贾卡梳栉JB3、梳栉JB4;

[0059] 梳栉JB3:整经150D CD低弹纱线,纱架1536根纱,JB3纱线在机台的穿纱以 1穿1空的方式,齿轮送经量2800mm/腊克,JB3走衬纬组织0-0/0-0/2-2/2-2//, JB3 CD低弹轻网纱线含量占11.290%左右。

[0060] 梳栉JB4:整经150D CD低弹纱线,纱架1536根纱,JB4纱线在机台的穿纱以 1穿1空的方式,齿轮送经量2800mm/腊克,JB4走衬纬组织0-0/0-0/2-2/2-2//, JB4 CD低弹轻网纱线含量占11.290%左右。

[0061] 纱架骨架层2使用衬纬组织0-0/0-0/2-2/2-2//工艺设计,保证其纱架产品透明,立体性,根据设计需要单提花另外一面提假花设计来丰富其提花效果。

[0062] 花纹提花层3

[0063] 贾卡三:包括两把分离式、半机号贾卡梳栉JB5、梳栉JB6;

[0064] 梳栉JB5:整经200D锦纶半光纱线6个盘头每个盘头256纱,JB5纱线在机台的穿纱以1穿1空的方式,齿轮送经量2600mm/腊克,JB5走经平组织 1-1/1-0/1-1/1-2//,JB5涤纶低弹纱含量占13.978%左右。

[0065] 梳栉JB6:整经200D锦纶半光纱线6个盘头每个盘头256纱,JB6纱线在机台的穿纱以1穿1空的方式,齿轮送经量2600mm/腊克,JB6走经平组织 1-1/1-0/1-1/1-2//,JB6涤纶低弹纱含量占13.978%左右。

[0066] 毛高层4(悬浮效果层)

[0067] 梳栉GB7:整经30D透明纱或涤单丝纱线6个盘头每个盘头512根纱,GB7纱线在机台的穿纱以满穿的方式,齿轮送经量6000mm/腊克,GB7走编链组织 1-0/0-1/1-0/0-1//,GB7透明纱(涤单丝)含量占9.677%左右。

[0068] 毛高层4可以根据设计需要可以增加,如果要做毛高或不脱层效果则梳栉 GB7要使用;如果要增加设计浮线设计(脱层设计)则此层不需要添加。毛高层 4纱线可以使用40D,64D等纱粗的,增其毛高硬挺度,也可以通过毛高层4调节网布本体厚度。

[0069] 底层5

[0070] 梳栉GB8:整经140D锦纶半光纱线6个盘头每个盘头512根纱,GB8纱线在机台的穿纱以满穿的方式,齿轮送经量2000mm/腊克,GB8走经平组织 1-1/0-1/1-1/1-2//,GB8锦纶半光纱含量占15.054%左右。

[0071] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

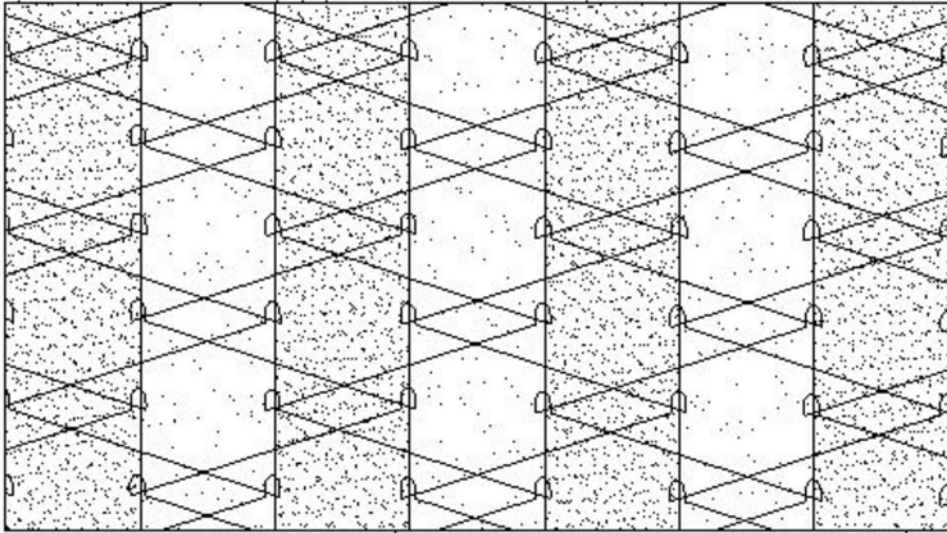


图1

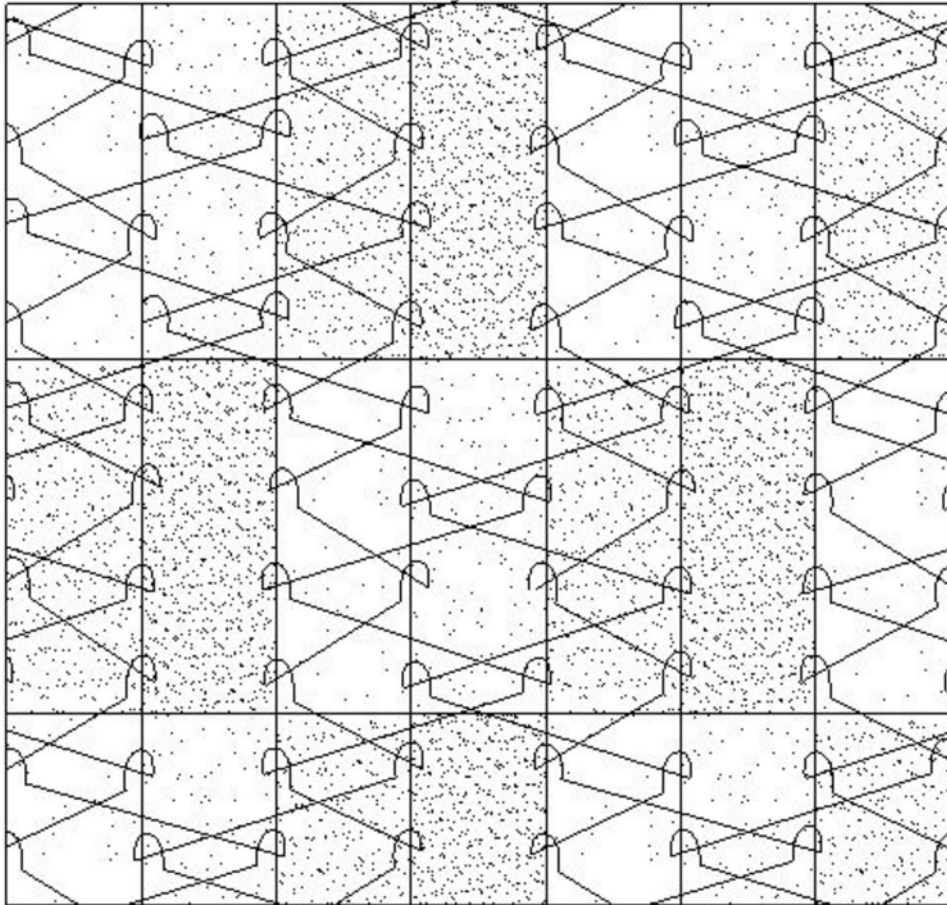


图2

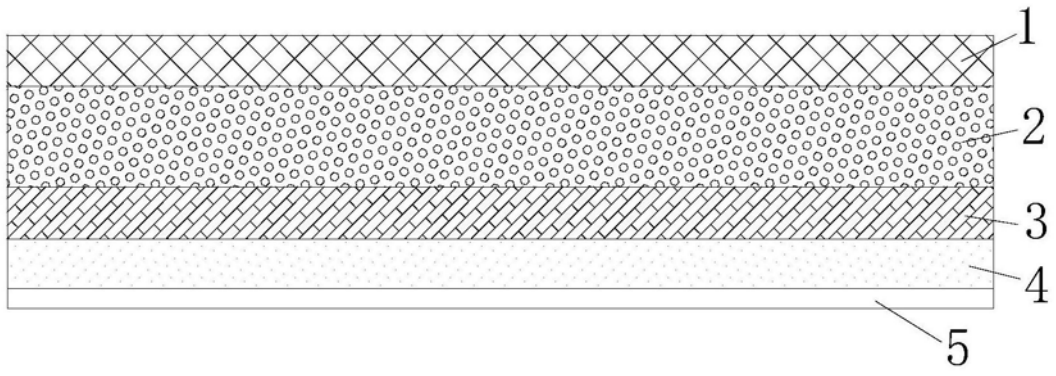


图3

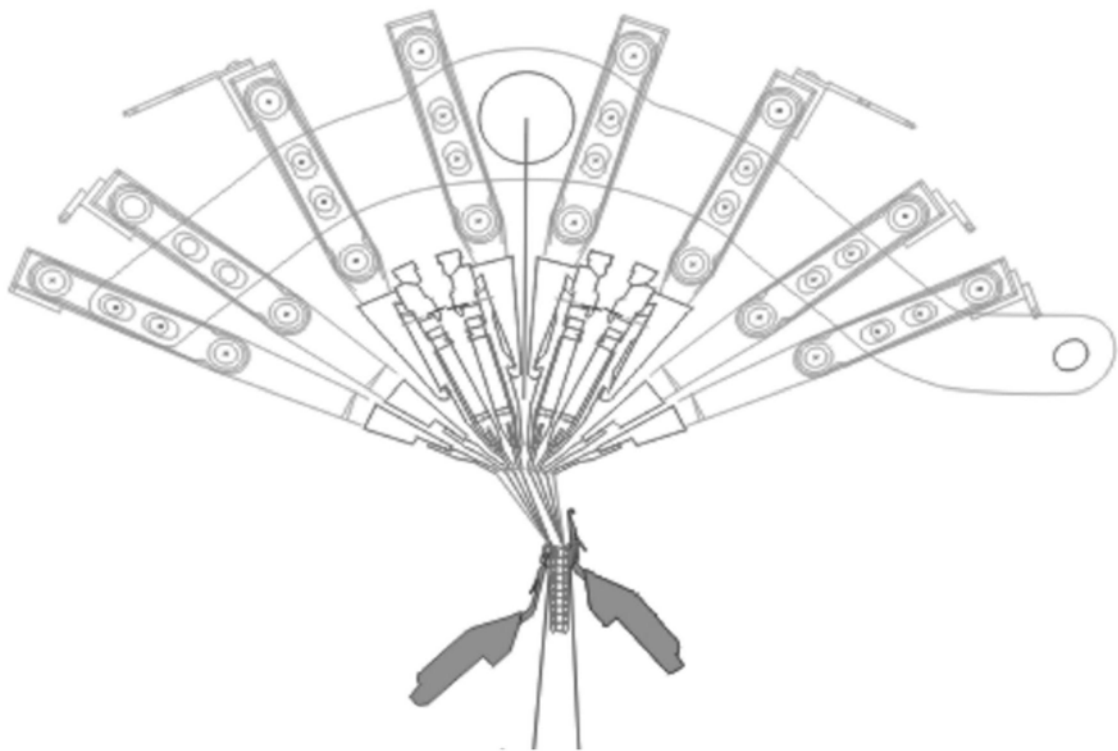


图4