



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 92103801.1

[51] Int.Cl⁵

G09F 3/10

[43] 公开日 1993年12月8日

[22]申请日 92.5.27
 [71]申请人 魏树根
 地址 071200 河北省安国市大五女镇郑村
 [72]发明人 魏树根

[74]专利代理机构 小松专利事务所
 代理人 张乐华

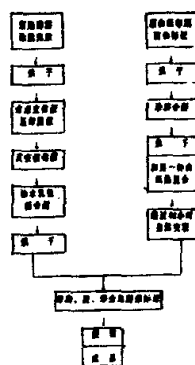
说明书页数: 2 附图页数: 1

[54]发明名称 一种多功能防伪造标签及其制造方法

[57]摘要

本发明系一种防伪造标签及其制造方法。将印刷有防伪造标记的空白纸和另一种原白纸,通过胶粘剂复合为一体,再经压印全息立体图案成为一种具有双重防伪造功能的标签,消费者和厂商不需任何辅助手段,即可识别其真伪。

本发明防伪造标签,价格低廉,可适用于各种商标、包装纸、封条,尤其对一些名优产品可不改变原商标图案,增加其防伪造功能更为方便。



< 41 >

权 利 要 求 书

1、一种防伪造标签及其制造方法，其特征在于原白纸与印有防伪造标记的原白纸热压复合。然后在室温下，经48小时通过粘合剂的自交联复合在一起。

2、根据权利要求1所述的方法，其特征在于印有防伪造标记的原白纸经烘干(温度小于60℃)涂覆粘合剂后，再烘干(小于60℃)，然后热压复合。复膜压力为15~20MPa,复膜温度小于60℃。

3、防伪造标签的制造方法，其特征在于在原白纸上先印刷防伪标记，然后再用同色相油墨叠印出带暗记的图案，在其上烫印有色或无色电化铝，再用全息图案压印版热压印。

4、全息图像电化铝的制造方法，其特征在于在聚脂薄膜上涂覆脱离胶，经烘干，在脱离胶膜上热压印全息立体图像(压印温度60~100℃)，然后在其上真空镀铝膜，真空度为 5×10^{-4} 托，膜厚500~900A；再涂覆水乳型胶粘剂，在烘箱中烘干(温度小于60℃)。

5、根据权利要求1所述的方法，其特征在于将夹印防伪造标记的复合纸，用真空镀铝的全息图像脱离膜，经60~130℃(可调)的烫印膜版转烫印到标签上，构成具有双重防伪造标记功能的标签。

一种多功能防伪造标签及其制造方法

在商品流通领域中，商标代表了一种产品的属性，它和产品质量紧密联系在一起，许多驰名商标就是靠产品质量赢得消费者的信赖。现今的商标不仅仅是一种美术图案，而且还应具有防止假冒商标的功能。据了解，世界上一些厂家为防止商标伪造，采用了多种新技术。例如，西德GES自动化公司研制了一种在印刷商标上涂镀荧光物质。美国加利福尼亚对罗沙岛的光学涂层实验公司，制作了带有干涉色彩的商标，通过光的照射鉴别其真伪，DE3018-485利用设置在载体物质内各个平面上的不同版面制成的带有光学识别特征的身份证，通过光扫描来检验证件的真实性。GB-2209-304利用在干燥或潮湿时可改变颜色的金属盐，经加热观察颜色变化来鉴定其真伪。以上所述的现有商标，消费者难以鉴别，而且也容易被人伪造。

本发明的目的在于克服现有技术之不足，提出了一种将膜印与全息立体图像复合为一体，具有双重防伪标签的制造工艺。

本发明的技术方案如下：

1、在原白上印刷防伪造标记，经烘干(温度小于 60°C)涂覆粘合剂后再烘干(温度小于 60°C)，与另一种原白纸热压复合，复膜压力为 18MPa ，复膜温度小于 60°C 。在室温下经48小时通过粘合剂的自身交联作用成为复合纸。

2、在聚脂薄膜上涂覆脱离胶，烘干(温度小于 60°C)，用全息立体照相版棍，在脱离膜上压印全息立体图像(压印温度 $60\sim 100^{\circ}\text{C}$)；然后在图像上真空镀铝膜，膜厚 $500\sim 900\text{\AA}$ 。将水乳型胶粘剂涂覆在镀铝膜上，在温度小于 60°C 的烘箱中烘干。然后在 $60\sim 130^{\circ}\text{C}$ 下，用烫印膜版将这种

镀铝全息图像脱离膜转烫印到夹印有防伪造标记的复合纸上，使防伪造标签纸具有双重防伪的功能。

3、在原白纸上印刷防伪造标记，再用同色相油墨叠印出带暗记的图案。在其上烫印有色或无色电化铝，再用带有全息立体图案烫印版烫印出全息立体图案，透过光线可以看到双重防伪标记的暗迹。

本发明防伪造标签的制造方法适用范围广。可按其用途和对纸的要求采用相应的生产工艺，生产出不同规格的防伪造标签，以适应各类商品对防伪造标签的要求，有效的保护生产厂家的合法权益。

本发明防伪造标签与现有技术相比有如下特点，

1、夹印有防伪造标记的复合纸，消费者不需任何辅助手段，即可清晰地识别出防伪造标记，以鉴别其真伪。

2、本发明生产的防伪造标签纸，涉及多种技术领域，生产工艺复杂，极难仿制。

3、应用范围广。特别适合一些名优产品，可不改变原商标图案，通过加印本发明全息压印和暗印两种防伪标记，就可保护厂家的合法权益。

4、本发明防伪造标签可广泛用于商标、封条及各种类型的包装纸。

附图说明：详见制造工艺示意图

附图为多功能防伪造标签制造工艺示意图。

说明书附图

