



1. 一种两针板横机提花正反针组织的编织方法,使用具有沿左右方向延伸且在前后方向彼此相对的前后一对针床的两针板横机,其特征在于:根据花型需求设置提花组织A色和提花组织B色区域,利用后针床和前针床隔针编织提花组织,在所述提花组织需编织反针组织的区域,利用后针床偶数针位进行反针组织的编织。

2. 根据权利要求1所述的两针板横机提花正反针组织的编织方法,其特征在于:纱嘴A带A色纱线,纱嘴B带B色纱线,进行如下编织,

将前针床第22、24、26、28、30针位线圈翻至后针床,纱嘴A右行编织前针床第2、4、6、8、10针位和后针床第11、13、15、17、19、22、24、26、28、30、31、33、35、37、39针位线圈;再将后针床第22、24、26、28、30针位线圈翻回前针床;将前针床第32、34、36、38、40针位线圈翻至后针床,纱嘴B右行编织前针床第12、14、16、18、20针位和后针床第1、3、5、7、9、21、23、25、27、29、32、34、36、38、40针位线圈;再将后针床第32、34、36、38、40针位翻回前针床。

3. 一种如权利要求1或2所述的两针板横机提花正反针组织的编织方法编织而成的针织物。

## 一种两针板横机提花正反针组织的编织方法及针织物

### 技术领域：

[0001] 本发明涉及针织领域，具体讲是一种两针板横机提花正反针组织的编织方法及针织物。

### 背景技术：

[0002] 传统横机纬编提花组织，属于双层结构，而提花上做反针组织需要有空余的对面针床针位来进行翻针编织，周知的，正反针组织是正针组织和反针组织组合而成的花型组织，由于受到设备和针法的影响，传统工艺无法利用两针板横机在提花组织上实现正反针组织，本质是无法在提花组织上实现反针组织的编织。但随着针织服装开发需求的日渐增强，在提花组织上增加组织结构的花型需求也越来越多，如何利用两针板横机在提花上实现正反针编织是本领域亟待解决的技术问题。

### 发明内容：

[0003] 本发明所要解决的技术问题是，提供一种两针板横机提花正反针组织的编织方法，该编织方法通过在两针板横机设备上隔针编织双层提花结构，以及利用隔针后空余的针位进行编织正反针组织，从而实现提花正反针组织结构的编织。

[0004] 本发明的技术解决方案是，提供一种两针板横机提花正反针组织的编织方法，使用具有沿左右方向延伸且在前后方向彼此相对的前后一对针床的两针板横机，根据花型需求设置提花组织A色和提花组织B色区域，利用后针床和前针床隔针编织提花组织，在所述提花组织需编织反针组织的区域，利用后针床偶数针位进行反针组织的编织来实现提花组织上的正反针组织。

[0005] 具体的，纱嘴A带A色纱线，纱嘴B带B色纱线，进行如下编织，

[0006] 将前针床第22、24、26、28、30针位线圈翻至后针床，即提花组织A色反针区域，纱嘴A右行编织前针床第2、4、6、8、10针位和后针床第11、13、15、17、19、22、24、26、28、30、31、33、35、37、39针位线圈；再将后针床第22、24、26、28、30针位线圈翻回前针床；将前针床第32、34、36、38、40针位线圈翻至后针床，纱嘴B右行编织前针床第12、14、16、18、20针位和后针床第1、3、5、7、9、21、23、25、27、29、32、34、36、38、40针位线圈；再将后针床第32、34、36、38、40针位翻回前针床。

[0007] 以上步骤第1-10针位为提花组织A色区域，第11-20针位为提花组织B色区域，第21-30针位为提花组织A色反针区域，第31-40为提花组织B色反针区域。

[0008] 本发明还提供一种由上述两针板横机提花正反针组织的编织方法编织而成的针织物。

[0009] 采用以上方案后与现有技术相比，本发明具有以下优点：通过在两针板横机设备上隔针编织双层提花结构，利用隔针后空余的针位进行编织正反针组织，从而实现提花正反针组织结构；本发明突破了传统编织方法的局限性，为横机提花正反针组织结构的编织开辟新路径，对更好地诠释设计理念和提高产品的品质感、艺术价值、审美价值起到一定的

作用,为针织产品开发及市场提供更广阔的发展空间;在工业实用性方面,本发明的编织方法能广泛应用于所有两针板电脑横机,可满足并吸引更多的消费群体,推动我国针织行业的国际影响力。

#### 附图说明:

[0010] 图1为本发明提花正反针组织示意图。

[0011] 图2为本发明实施例的提花正反针组织编织示意图。

#### 具体实施方式:

[0012] 下面结合附图就具体实施方式对本发明作进一步说明:

[0013] 在结构上,如图1所示,本发明根据花型需求设置提花组织A色和提花组织B色区域,利用后针床和前针床隔针编织传统的空气层提花组织,即提花组织A色区域前针床偶数针位编织A色,后针床奇数针位编织B色;反之,提花组织B色区域前针床偶数针位编织B色,后针床奇数针位编织A色。在传统提花组织上需要进行反针组织的区域,利用后针床偶数针位进行编织,实现在提花组织上进行正反针的组织结构。

[0014] 为了更好表达并便于理解,如图2所示,以图1第1行编织结构为例,纱嘴A带A色纱线,纱嘴B带B色纱线,由于是隔针编织,实际编织为图1针数的2倍,即40针的编织示意图,并使用具有沿左右方向延伸且在前后方向彼此相对的前后一对针床的两针板横机,进行如下编织,

[0015] 将前针床第22、24、26、28、30针位线圈翻至后针床,即提花组织A色反针区域,纱嘴A右行编织前针床第2、4、6、8、10针位和后针床第11、13、15、17、19、22、24、26、28、30、31、33、35、37、39针位线圈;再将后针床第22、24、26、28、30针位线圈翻回前针床;将前针床第32、34、36、38、40针位线圈翻至后针床,纱嘴B右行编织前针床第12、14、16、18、20针位和后针床第1、3、5、7、9、21、23、25、27、29、32、34、36、38、40针位线圈;再将后针床第32、34、36、38、40针位翻回前针床。

[0016] 以上步骤第1-10针位为提花组织A色区域,第11-20针位为提花组织B色区域,第21-30针位为提花组织A色反针区域,第31-40为提花组织B色反针区域。并根据图案需求和反针针法的搭配,可以设计出更多丰富的提花正反针组织。

[0017] 由上述两针板横机提花正反针组织的编织方法编织而成的针织物,通过在两针板横机设备上隔针编织双层提花结构,以及利用隔针后空余的针位进行编织正反针组织,从而实现正反针组织在提花组织上的应用,形成提花正反针组织,从而满足更多的设计需求。

[0018] 以上仅就本发明较佳的实施例作了说明,但不能理解为是对权利要求的限制。凡是利用本发明说明书所做的等效结构或等效流程变换,均包括在本发明的专利保护范围之内。

20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	—	B	—	B	—	
19	A	A	A	A	A	A	A	A	B		A		A		B	—	B	—	B	
18	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A		A		A	—	B	—	B	—	
17	A	A	A	A	A	A	B	B	B		A		A		B	—	B	—	B	
16	A	A	A	A	A	B	B	B	B	A		A		A	—	B	—	B	—	
15	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B					—	—	—	—	—	
14	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	B	B	B	B	
13	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B						—	—	—	—	
12	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	B	B	B	B	
11	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B						—	—	—	—	
10	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	—	B	—	B	—	
9	A	A	A	A	A	A	A	A	B		A		A		B	—	B	—	B	
8	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A		A		A	—	B	—	B	—	
7	A	A	A	A	A	A	B	B	B		A		A		B	—	B	—	B	
6	A	A	A	A	A	B	B	B	B	A		A		A	—	B	—	B	—	
5	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B					—	—	—	—	—	
4	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	B	B	B	B	
3	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B						—	—	—	—	
2	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	B	B	B	B	
1	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B						—	—	—	—	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

A 提花组织A色    B 提花组织B色  
| 提花组织A色反针    — 提花组织B色反针

图1

