



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111763480 A

(43)申请公布日 2020.10.13

(21)申请号 201910254447.4

(22)申请日 2019.04.01

(71)申请人 宁波团团工业设计有限公司
地址 315048 浙江省宁波市鄞州高新区梅墟街道蓝庭花园30单元501室

(72)发明人 肖军辉

(51)Int.Cl.
C09J 7/20(2018.01)
C09J 7/30(2018.01)

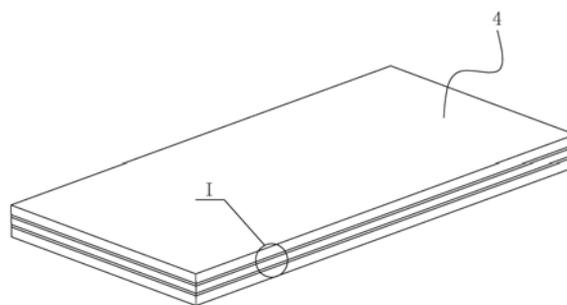
权利要求书1页 说明书3页 附图13页

(54)发明名称

一种能显示标识的双面胶带

(57)摘要

一种能显示标识的双面胶带,包括基材层、第一胶层和第二胶层,所述第一胶层设置在所述基材层的顶面上,所述第二胶层设置在所述基材层的底面上,其特征在于:所述第一胶层是透光的胶体层,所述胶体层的底面粘接在基材层的顶面上,在所述基材层的顶面上间隔设置有能容纳标识的标识凹部或标识通孔,在每一个标识凹部或标识通孔中均设置有能显示为标识形状的标识凸部。本发明的优点在于:在用本双面胶带粘接透明物体时,能透过透明物体看到双面胶带上的标识,只要在双面胶带上留下供应商信息,就能方便广告和维权,通过粘接后的商标痕迹效果能更好地看清楚双面胶带的粘接效果,作为粘接效果提示,方便用户使用。



1. 一种能显示标识的双面胶带,包括基材层(3)、第一胶层(1)和第二胶层(2),所述第一胶层(1)设置在所述基材层(3)的顶面上,所述第二胶层(2)设置在所述基材层(3)的底面上,其特征在于:所述第一胶层(1)是透光的胶体层,所述胶体层的底面粘接在基材层(3)的顶面上,在所述基材层(3)的顶面上间隔设置有能容纳标识的标识凹部(31)或标识通孔(32),在每一个标识凹部(31)或标识通孔(32)中均设置有能显示为标识形状的标识凸部(33)。

2. 根据权利要求1所述的双面胶带,其特征在于:所述第二胶层(2)也是透光的胶体层,所述第二胶层(2)的顶面粘接在基材层(3)的底面上。

3. 根据权利要求1所述的双面胶带,其特征在于:所述标识凸部(33)的顶面与基材层(3)的顶面相平齐。

4. 根据权利要求1至3中任一所述的双面胶带,其特征在于:在第一胶层(1)的顶面上和第二胶层(2)的底面上均粘接覆盖有离型纸(4)。

5. 一种能显示标识的双面胶带,包括胶带本体,其特征在于:在所述的胶带本体的顶面上间隔设置有能显示为标识形状的油墨涂层(5)。

6. 根据权利要求5所述的双面胶带,其特征在于:在胶带本体的顶面与底面上均粘接覆盖有离型纸(4)。

7. 一种能显示标识的双面胶带,包括胶带本体,其特征在于:在所述的胶带本体的顶面上间隔设置有能显示为标识形状的胶带凹部(6),在所述的胶带本体的底面上与胶带凹部(6)对应的位置处均设置有胶带凸起(61)。

8. 根据权利要求7所述的双面胶带,其特征在于:在胶带本体的顶面与底面上均粘接覆盖有离型纸(4)。

9. 一种能显示标识的双面胶带,包括胶带本体,其特征在于:在所述的胶带本体上间隔设置有能显示为标识形状的胶带通孔(7)。

10. 根据权利要求9所述的双面胶带,其特征在于:在胶带本体的顶面与底面上均粘接覆盖有离型纸(4)。

一种能显示标识的双面胶带

技术领域

[0001] 本发明涉及一种胶带制作技术,尤其指一种能显示标识的双面胶带。

背景技术

[0002] 现有一种专利号为CN201410186789.4名称为《一种遮光反射用双面胶带》的中国发明专利申请公开了一种遮光反射用双面胶带。该双面胶带包括基材层、第一胶黏剂层和第二胶黏剂层,所述第一胶黏剂层和第二胶黏剂层分别设置在所述基材层的两个表面,所述基材层为任意一面设置黑色油墨层的白色PET膜,所述PET膜的Hunter白色度为80.0%~85.0%,所述PET膜的厚度为12 μ m~15 μ m。该发明还提供一种上述遮光反射用双面胶带的制备方法。该发明的遮光反射用双面胶带具有光反射性和光屏蔽性,能够适应移动设备大型化和薄型化所带来的各种性能要求,具有优秀绝缘性、耐反翘性和应力缓和性。然而,该双面胶带无法显示标识,因此该双面胶带的结构还需进一步改进。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是针对上述现有技术现状而提供一种能显示标识的双面胶带。

[0004] 本发明解决上述技术问题所采用的技术方案为:本能显示标识的双面胶带,包括基材层、第一胶层和第二胶层,所述第一胶层设置在所述基材层的顶面上,所述第二胶层设置在所述基材层的底面上,其特征在于:所述第一胶层是透光的胶体层,所述胶体层的底面粘接在基材层的顶面上,在所述基材层的顶面上间隔设置有能容纳标识的标识凹部或标识通孔,在每一个标识凹部或标识通孔中均设置有能显示为标识形状的标识凸部。

[0005] 作为改进,所述第二胶层可优选也是透光的胶体层,所述第二胶层的顶面粘接在基材层的底面上。

[0006] 进一步改进,所述标识凸部的顶面可优选与基材层的顶面相平齐。

[0007] 作为改进,在第一胶层的顶面上和第二胶层的底面上可优选均粘接覆盖有离型纸。

[0008] 本发明解决上述技术问题所采用的第二技术方案为:本能显示标识的双面胶带,包括胶带本体,其特征在于:在所述的胶带本体的顶面上间隔设置有能显示为标识形状的油墨涂层。

[0009] 作为改进,在胶带本体的顶面与底面上可优选均粘接覆盖有离型纸。

[0010] 本发明解决上述技术问题所采用的第三技术方案为:本能显示标识的双面胶带,包括胶带本体,其特征在于:在所述的胶带本体的顶面上间隔设置有能显示为标识形状的胶带凹部,在所述的胶带本体的底面上与胶带凹部对应的位置处均设置有胶带凸起。

[0011] 作为改进,在胶带本体的顶面与底面上可优选均粘接覆盖有离型纸。

[0012] 本发明解决上述技术问题所采用的第四技术方案为:本能显示标识的双面胶带,包括胶带本体,其特征在于:在所述的胶带本体上间隔设置有能显示为标识形状的胶带通

孔。

[0013] 作为改进,在胶带本体的顶面与底面上可优选均粘接覆盖有离型纸。

[0014] 与现有技术相比,本发明的优点在于:在用本双面胶带粘接透明物体时,能透过透明物体看到双面胶带上的标识,只要在双面胶带上留下供应商信息,就能方便广告和维权,通过粘接后的商标痕迹效果能更好地看清楚双面胶带的粘接效果,作为粘接效果提示,方便用户使用。

附图说明

[0015] 图1为本发明实施例的立体图;

[0016] 图2是图1的结构分解图;

[0017] 图3是图1中撕去离型纸后的结构分解图;

[0018] 图4是图1中撕去离型纸后处于另一个角度的结构分解图;

[0019] 图5是本发明另一种实施例撕去离型纸后的立体图;

[0020] 图6是图5的结构分解图;

[0021] 图7是图5中双面胶带的应用状态图;

[0022] 图8是本发明第三种实施例撕去离型纸后的立体图;

[0023] 图9是本发明第四种实施例撕去离型纸后的立体图;

[0024] 图10是图9的俯视图;

[0025] 图11是图10中沿A-A线的剖面图;

[0026] 图12是本发明第五种实施例撕去离型纸后的立体图;

[0027] 图13是图1中I部分的放大图。

具体实施方式

[0028] 以下结合附图实施例对本发明作进一步详细描述。

[0029] 如图1至图4以及图13所示,本实施例的能显示标识的双面胶带,包括基材层3、第一胶层1和第二胶层2,所述第一胶层1设置在所述基材层3的顶面上,所述第二胶层2设置在所述基材层3的底面上,所述第一胶层1是透光的胶体层,所述胶体层的底面粘接在基材层3的顶面上,在所述基材层3的顶面上间隔设置有能容纳标识的标识凹部31,在每一个标识凹部31中均设置有能显示为标识形状的标识凸部33。基材层3可以和标识凸部33是一体制作而成的整体结构。标识凸部33也可以是涂在标识凹部31底面上的油墨层。胶体层所用的胶体成分和制作方法均属于现有技术,故不再细述。第二胶层2也是透光的胶体层,所述第二胶层2的顶面粘接在基材层3的底面上。标识凸部33的顶面与基材层3的顶面相平齐。在第一胶层1的顶面上和第二胶层2的底面上均粘接覆盖有离型纸4。当然也可以只有一面覆盖有离型纸4。当双面胶带卷绕保存时,只有一面覆盖离型纸4仍相当于两面覆盖有离型纸4。图示的双面胶带只是胶带的一部分,未撕去离型纸4的双面胶带呈长条形,可以卷绕呈卷状进行储存,卷绕后具体的卷状结构属于公知技术,故不再细述,下述实施例中的双面胶带同理,仅截取了双面胶带的一部分,方便说明。

[0030] 如图5至图7所示,第二种实施例的能显示标识的双面胶带,包括基材层3、第一胶层1和第二胶层2,所述第一胶层1设置在所述基材层3的顶面上,所述第二胶层2设置在所述

基材层3的底面上,所述第一胶层1是透光的胶体层,所述胶体层的底面粘接在基材层3的顶面上,在所述基材层3的顶面上间隔设置有能容纳标识的标识通孔32,在每一个标识通孔32中均设置有能显示为标识形状的标识凸部33。标识凸部33的顶面与第一胶层1的底面粘接在一起,标识凸部33的底面与第二胶层2的顶面粘接在一起。第二胶层2也是透光的胶体层,所述第二胶层2的顶面粘接在基材层3的底面上。标识凸部33的顶面与基材层3的顶面相平齐。在第一胶层1的顶面上和第二胶层2的底面上均粘接覆盖有离型纸4。物品8是透明物体,物品8可以是玻璃、亚克力材料制成。撕去双面胶带的两面上的离型纸4后,将第一胶层1的顶面贴合在物品8的底面上,第二胶层2的底面贴合在物品9的顶面上,双面胶带将物品8与物品9粘接在一起。而且由于物品8是透明的,能透过物品8看到双面胶带上的标识。

[0031] 如图8所示,第三种实施例的能显示标识的双面胶带,包括胶带本体,在所述的胶带本体的顶面上间隔设置有能显示为标识形状的油墨涂层5。油墨涂层5不透过光线,在胶带本体的顶面与底面上均粘接覆盖有离型纸4。将双面胶带两面的离型纸4撕去,贴在透明物体上时,能透过透明物体看到双面胶带上的油墨涂层5。

[0032] 如图9至图11所示,第四种实施例的能显示标识的双面胶带,包括胶带本体,在所述的胶带本体的顶面上间隔设置有能显示为标识形状的胶带凹部6,在所述的胶带本体的底面上与胶带凹部6对应的位置处均设置有胶带凸起61。在胶带本体的顶面与底面上均粘接覆盖有离型纸4。胶带凹部6可以是平整的双面胶带经滚压形成的下凹部,胶带凸起61在加工胶带凹部6时自然形成。胶带凹部6类似于钢印。

[0033] 如图12所示,第五种实施例的能显示标识的双面胶带,包括胶带本体,在所述的胶带本体上间隔设置有能显示为标识形状的胶带通孔7。在胶带本体的顶面与底面上均粘接覆盖有离型纸4。

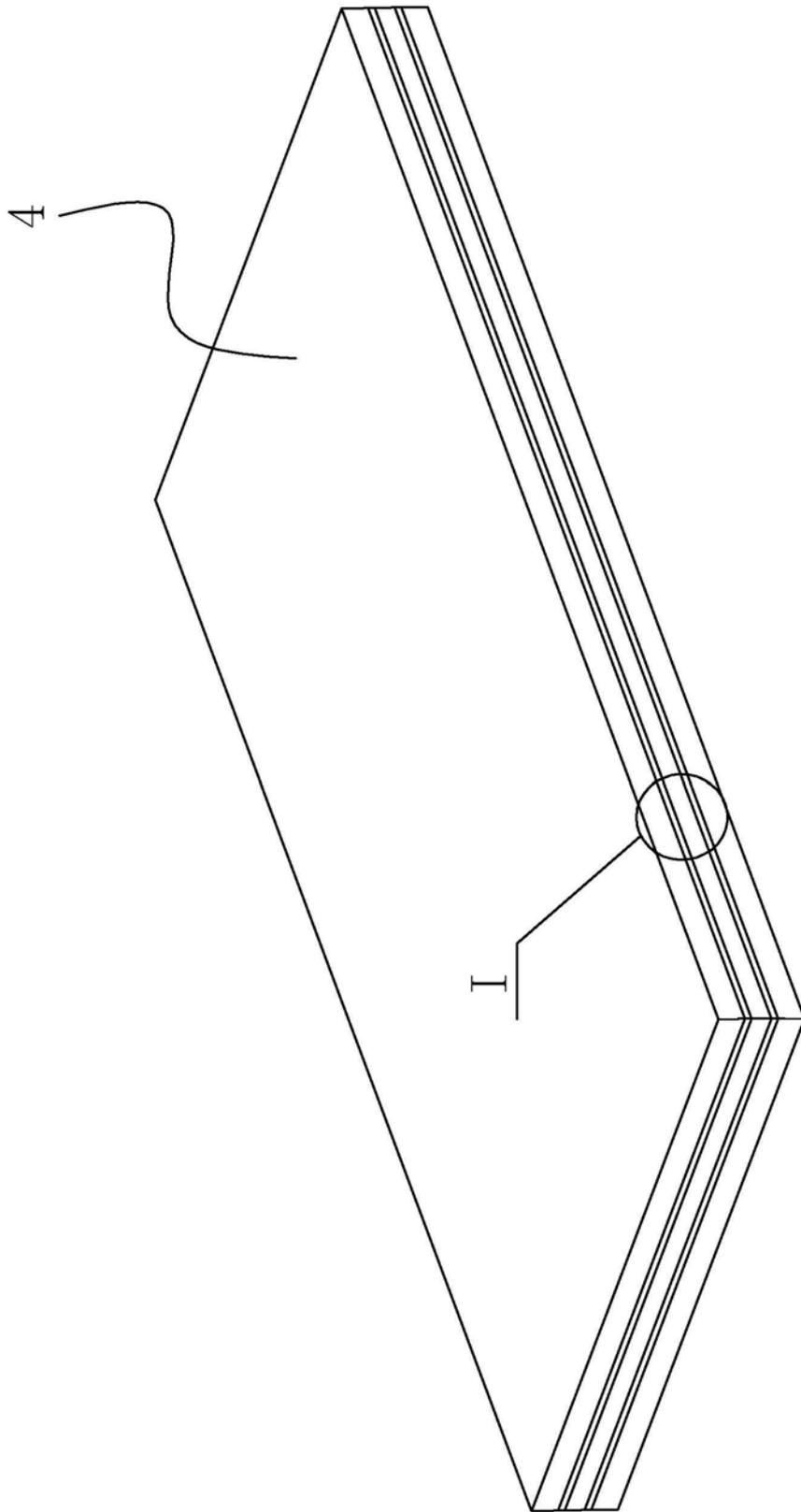


图1

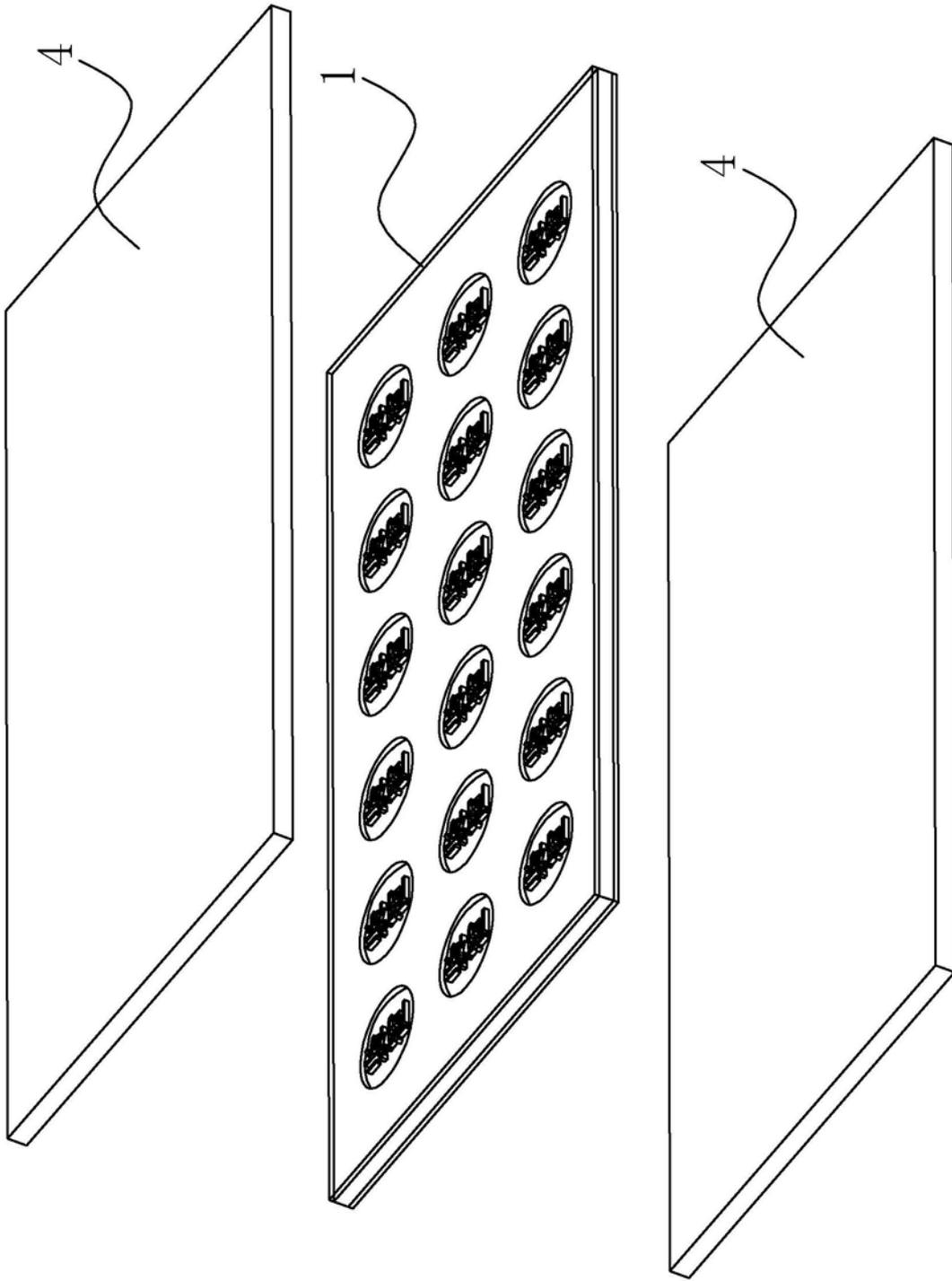


图2

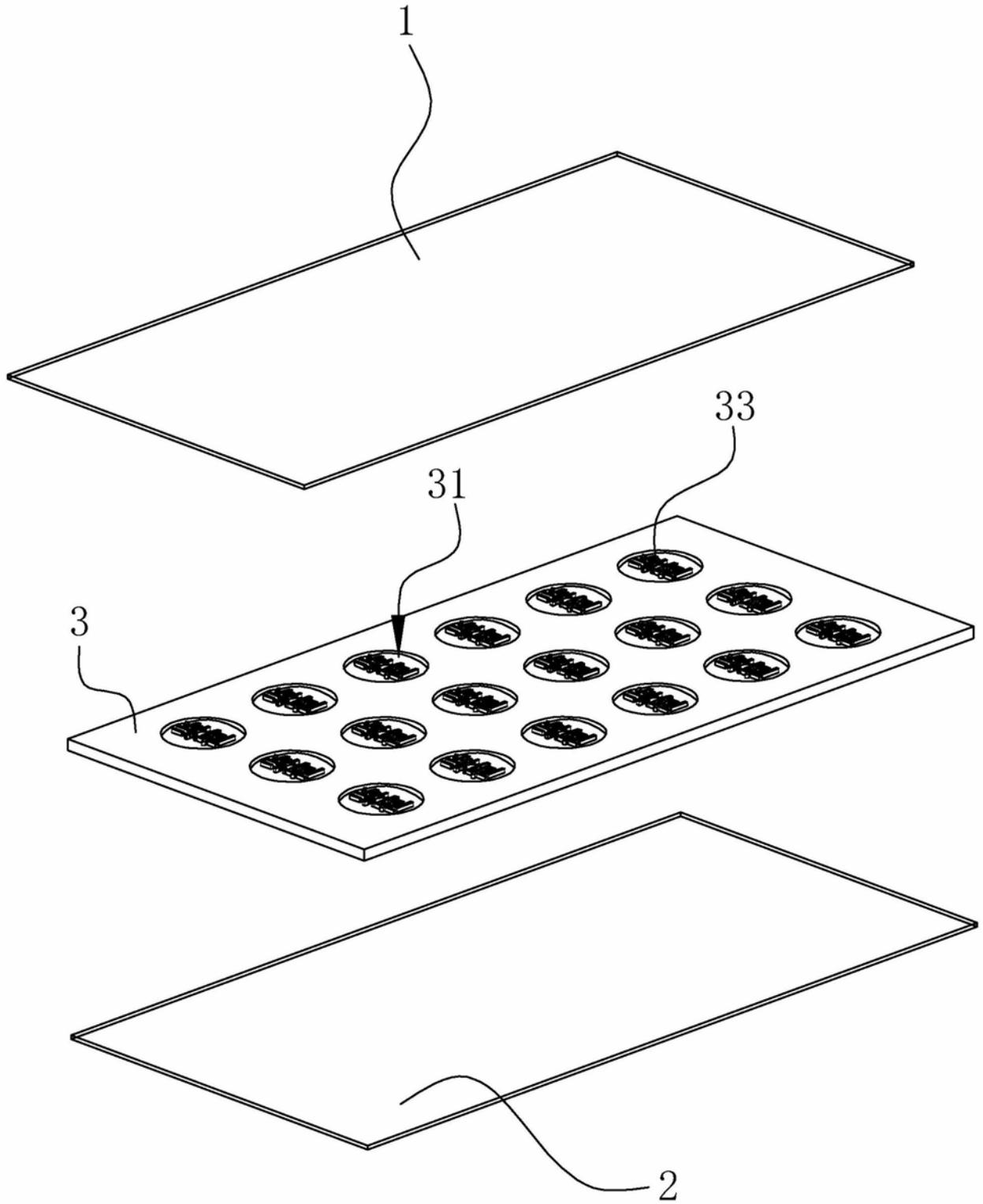


图3

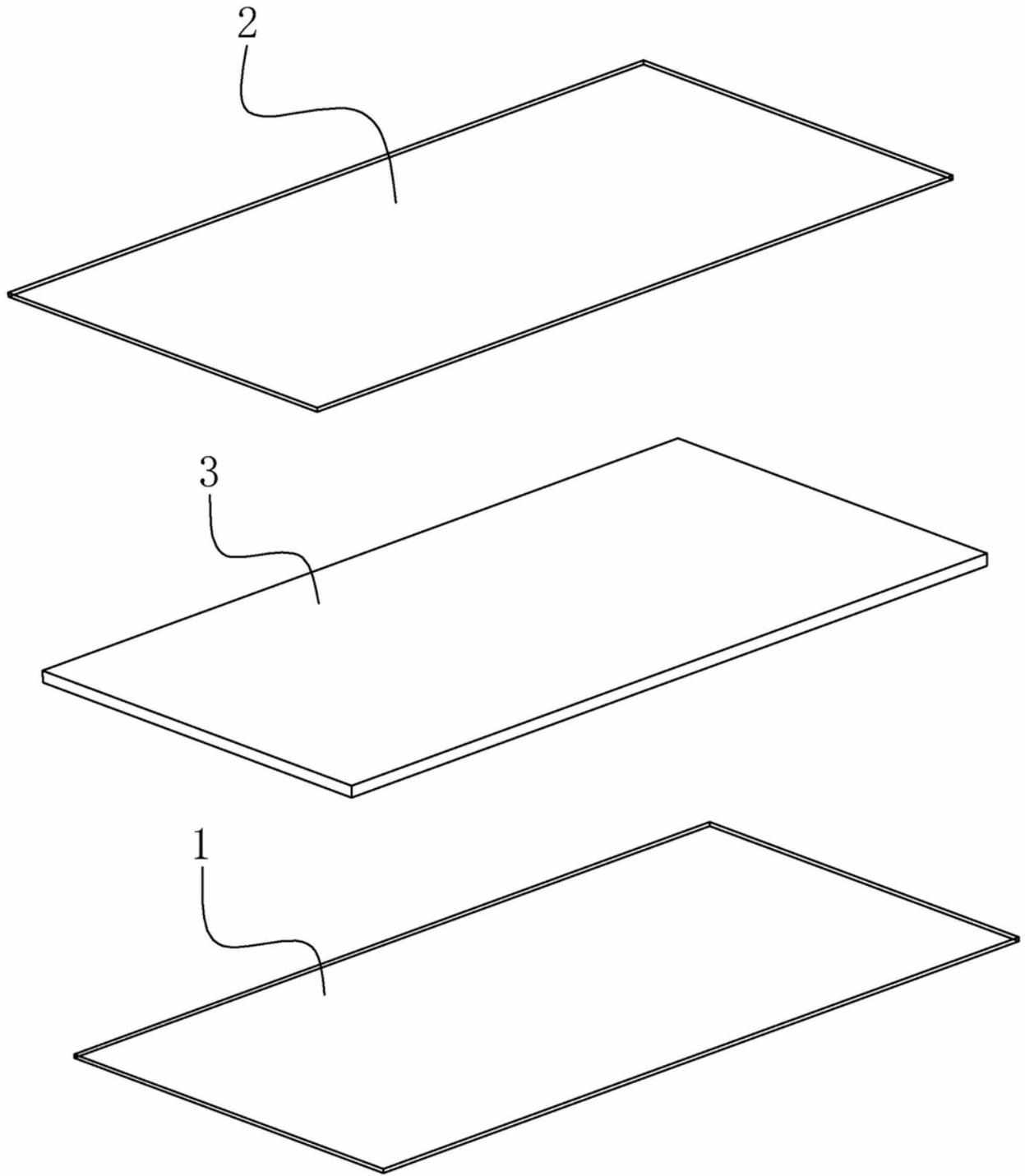


图4

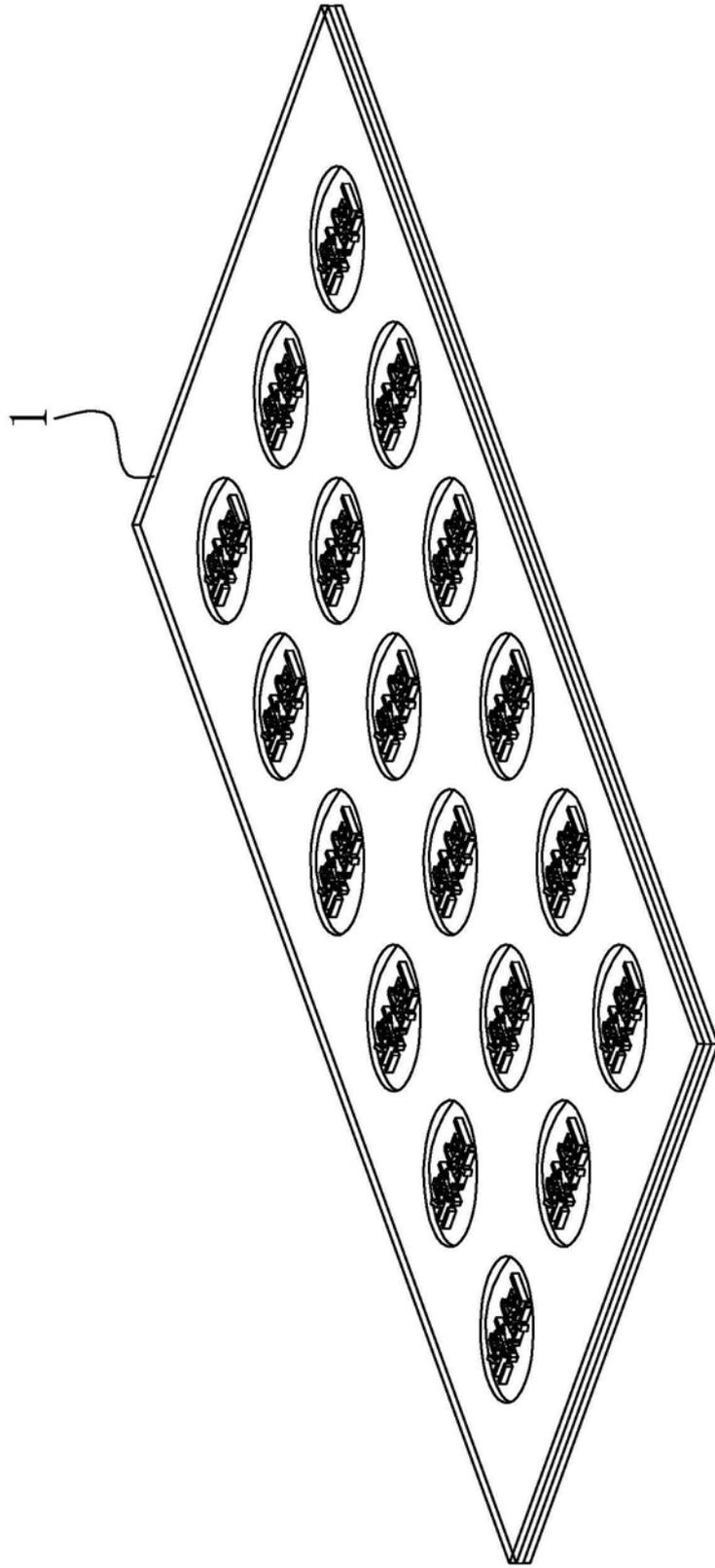


图5

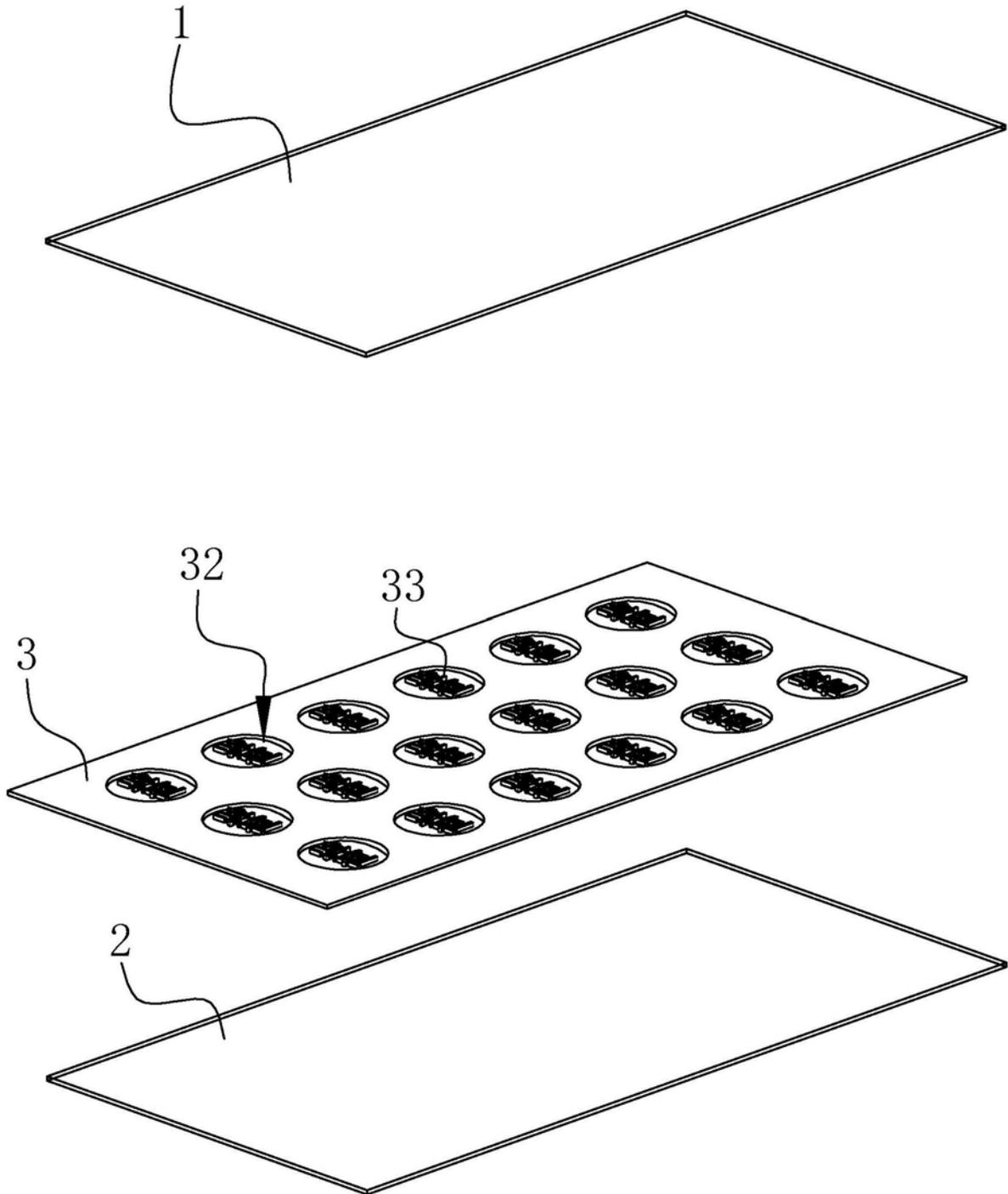


图6

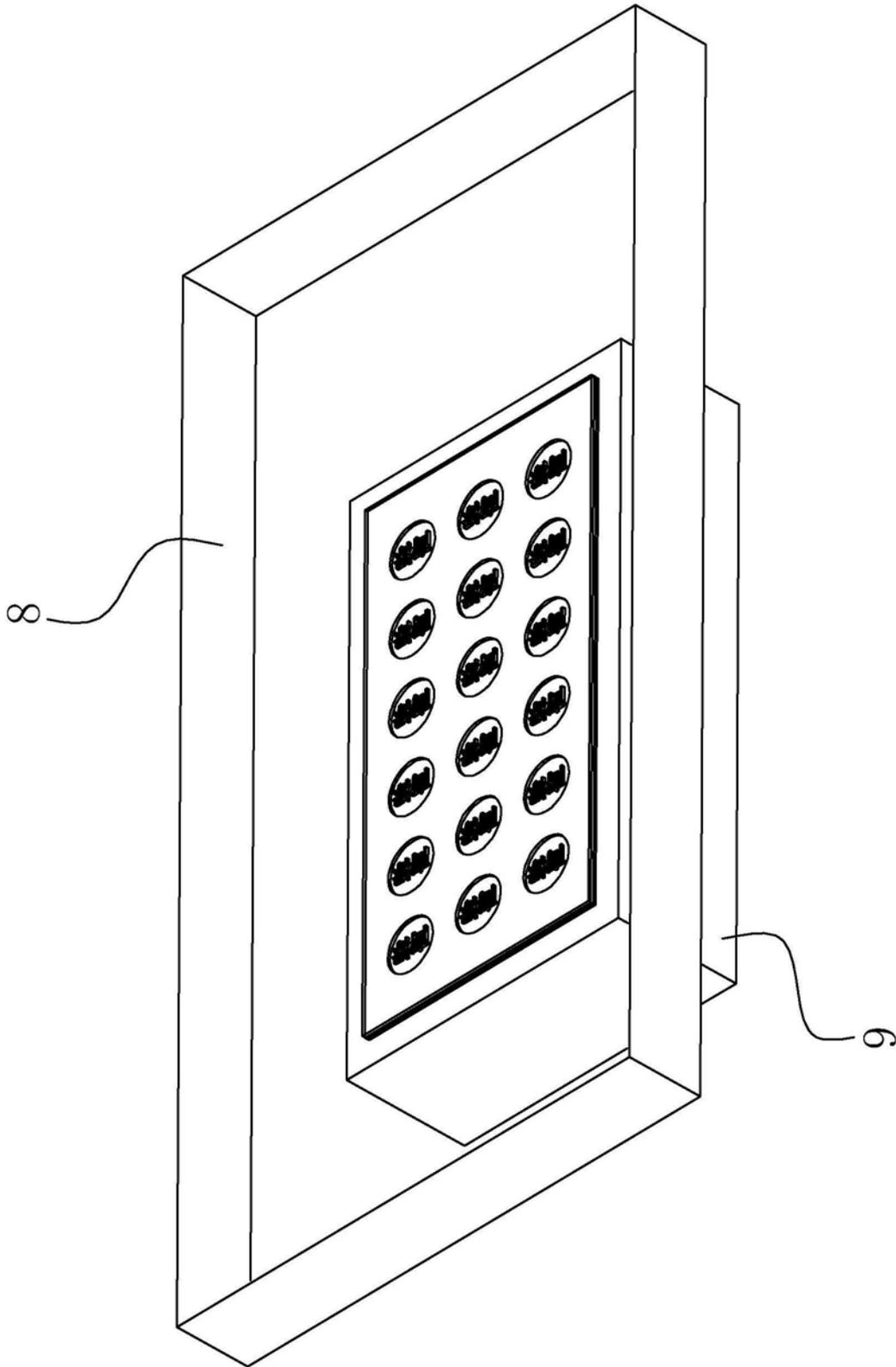


图7

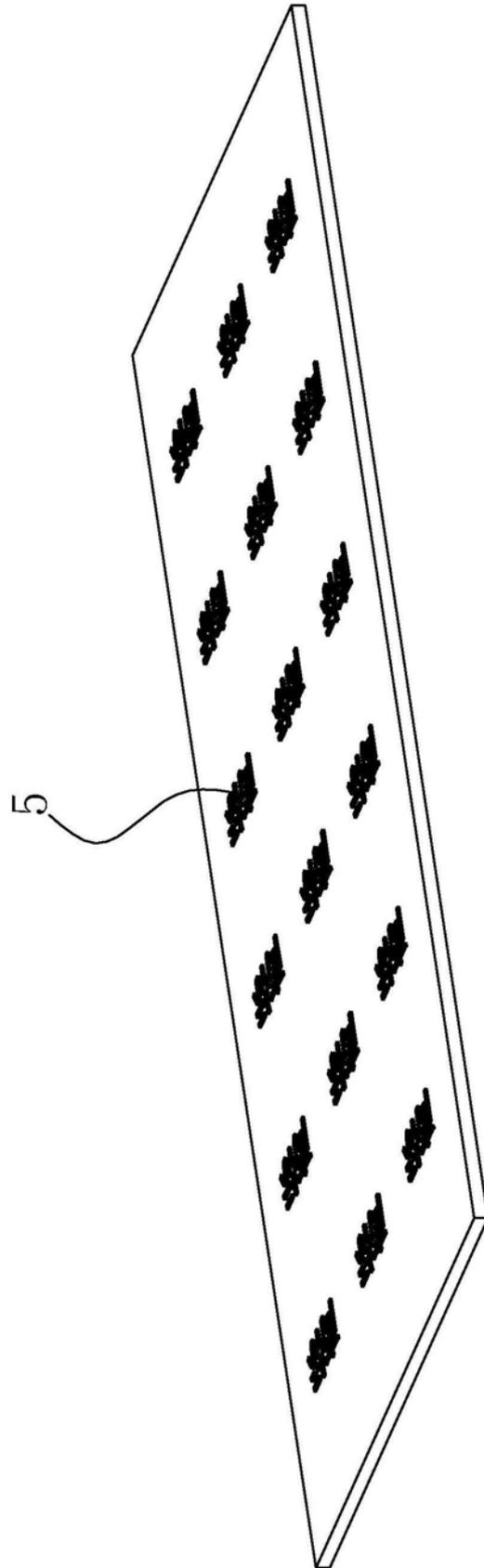


图8

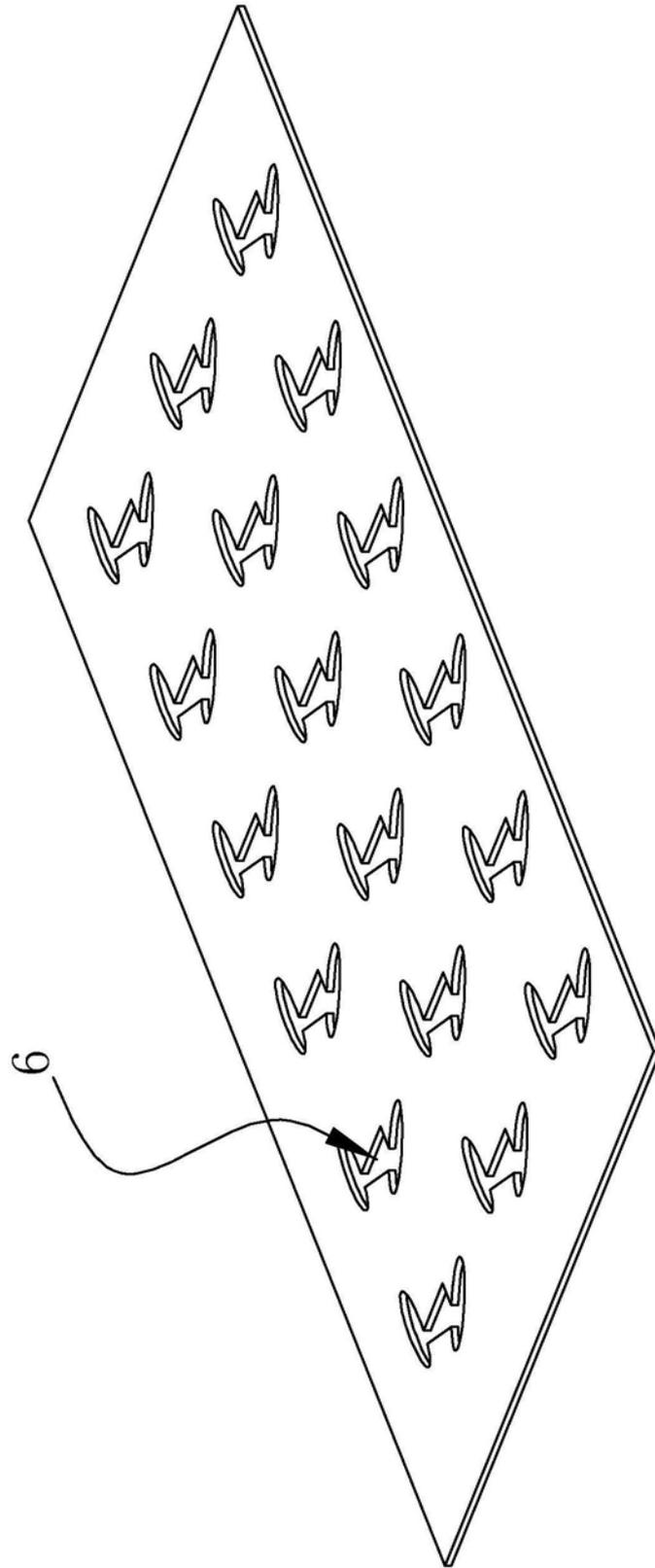


图9

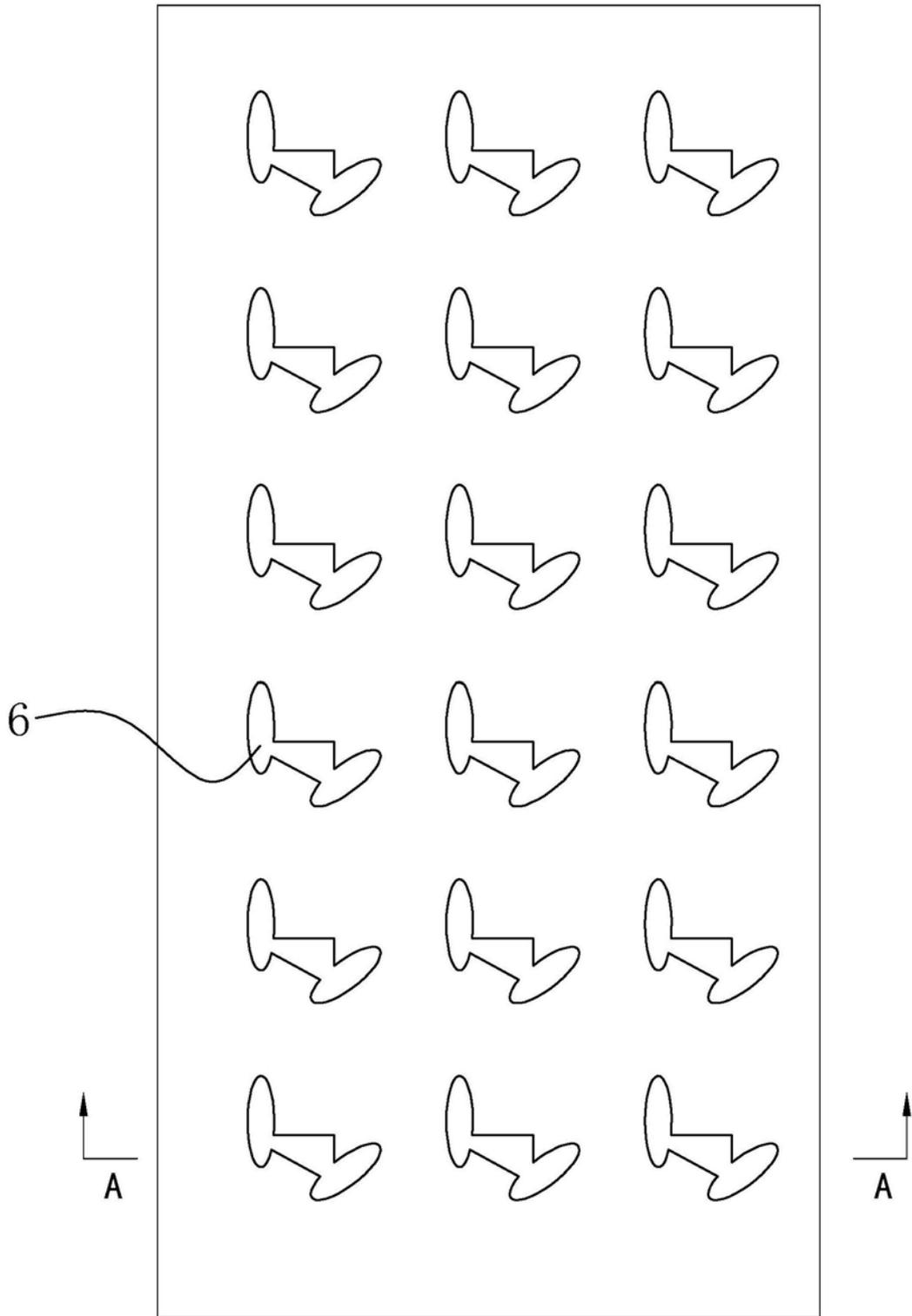


图10

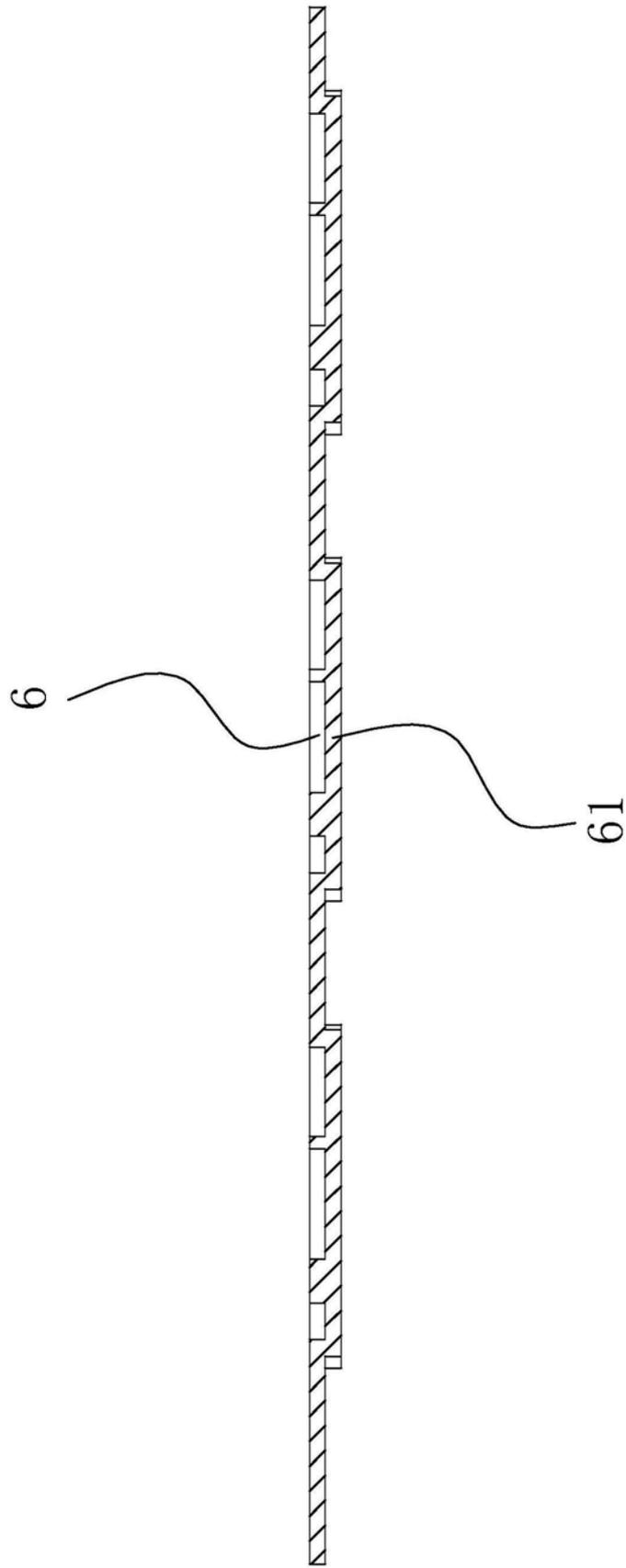


图11

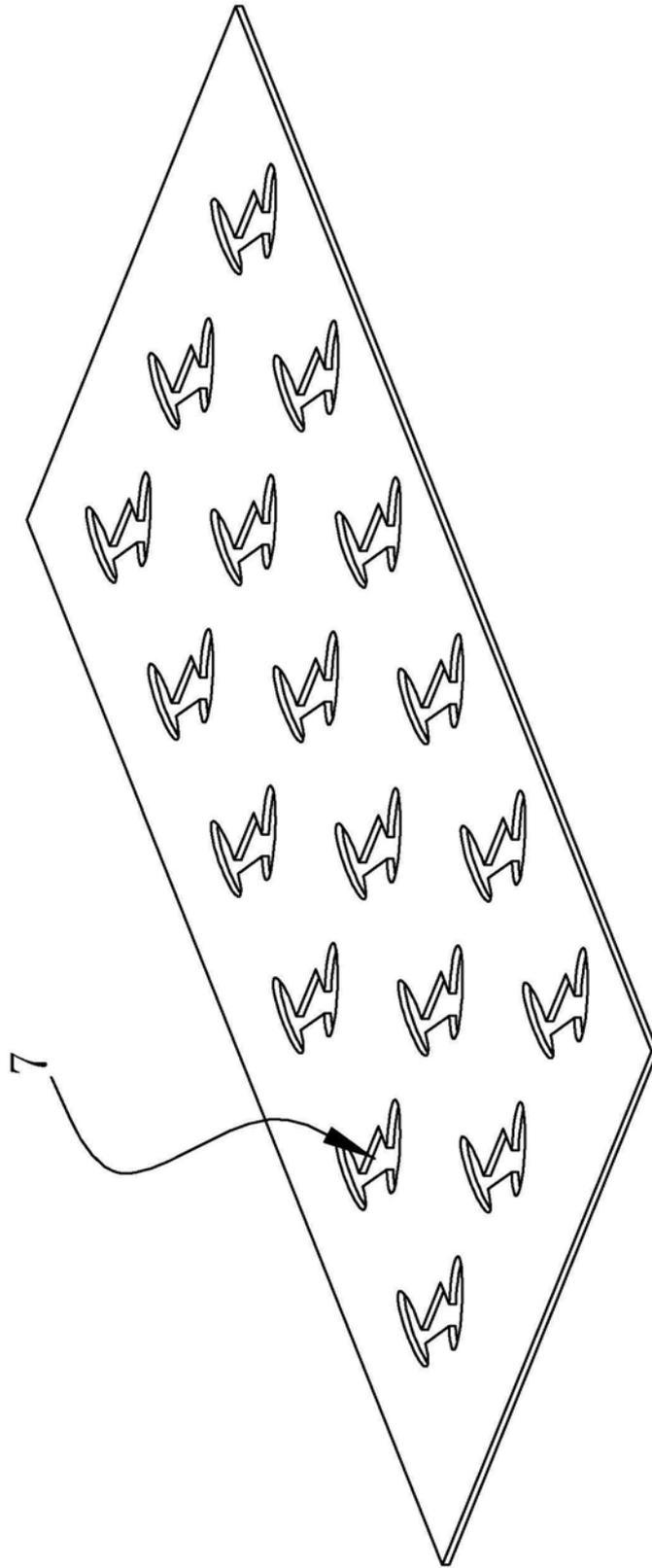


图12

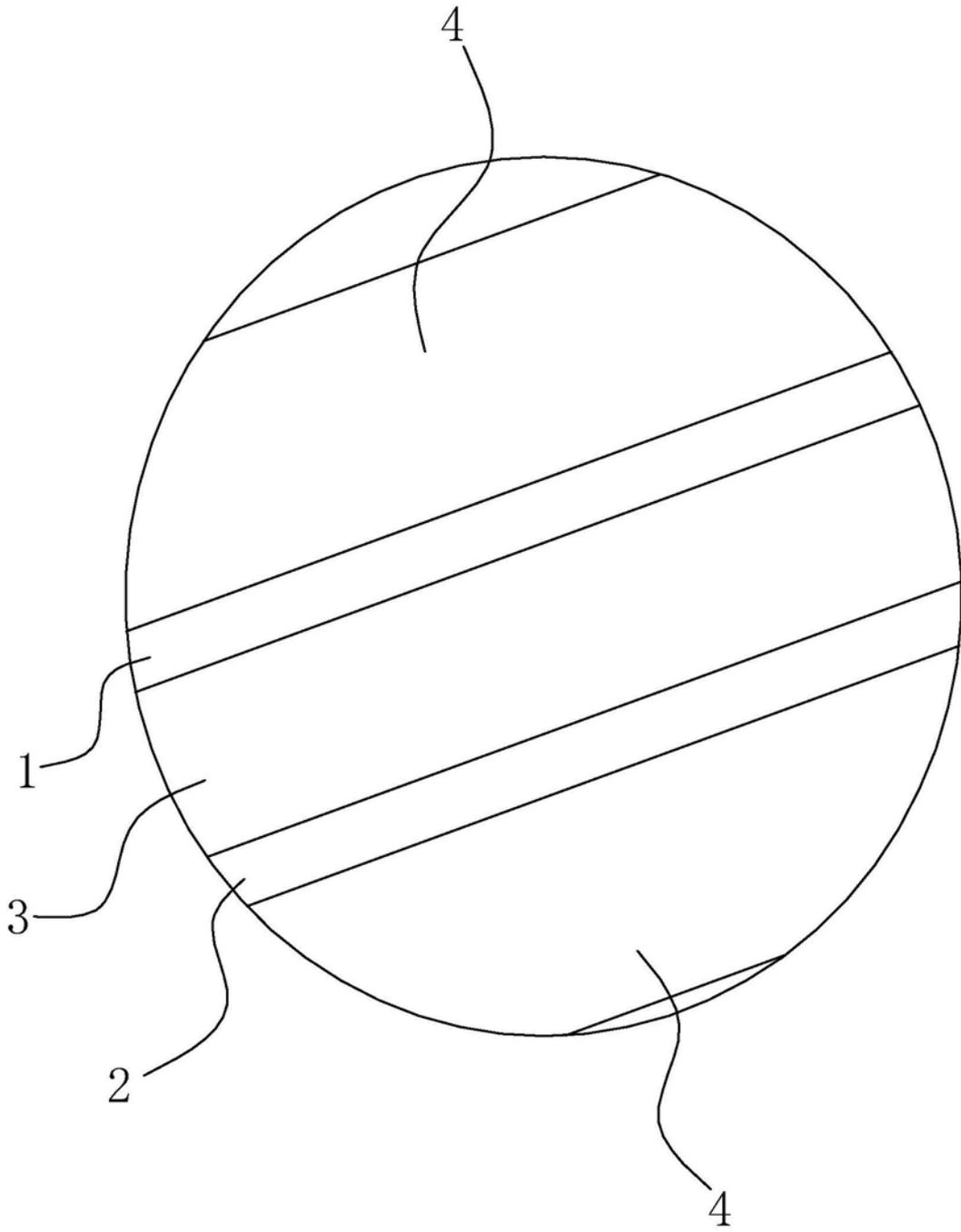


图13