



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210935764 U

(45)授权公告日 2020.07.07

(21)申请号 201921710479.2

(22)申请日 2019.10.14

(73)专利权人 吉林市阔悦嘉工贸有限公司
地址 132000 吉林省吉林市吉林经济技术
开发区吉孤路690号

(72)发明人 王宏野 张庆华 宋铁柱

(51)Int.Cl.

B05D 3/04(2006.01)

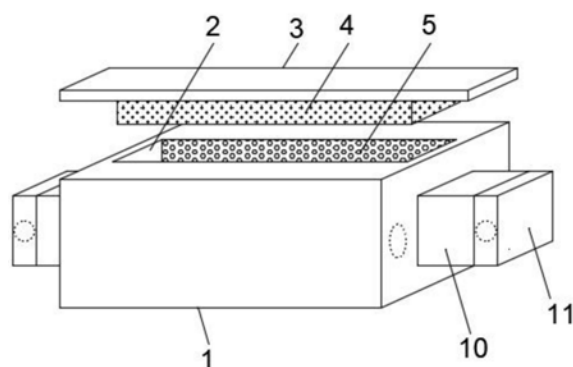
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种防漆门裂变的烘烤设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种防漆门裂变的烘烤设备,包括箱体,箱体顶面设有进料口,第一间隔板与箱体侧壁之间形成集热腔,第一间隔板和第二间隔板之间形成过渡均衡腔;箱体两端分别安装热风机,连接罩盒两侧通过导热管与集热腔端部连接;本实用新型将门板以侧面竖放的形式定位在箱体内,使得门板喷漆的两面完全露出,减小其双面烘烤的差异性;在箱体内分隔出集热腔和过渡均衡腔,热风先在集热腔聚集扩散,进行第一次分散,再进入过渡均衡腔内进行二次均匀扩散,使得透过第二间隔板上的透气孔进入箱体内与门板接触的热风充分扩散均匀,将门板双面包裹,保持箱体内温区一致,同时热风在箱体内动态流通,大大提高了门板的烘干效率。



1. 一种防漆门裂变的烘烤设备,其特征在于,包括箱体(1),箱体(1)顶面中部开设有进料口(2),箱体(1)内于进料口(2)两侧分别平行设置第一间隔板(5)和第二间隔板(6),第一间隔板(5)与箱体(1)侧壁之间形成集热腔(8),第一间隔板(5)和第二间隔板(6)之间形成过渡均衡腔(9);所述箱体(1)两端分别安装一个热风机(10),两热风机(10)的输出端分别安装一个中空结构的连接罩盒(11),连接罩盒(11)两侧分别通过导热管(12)与对应的集热腔(8)端部连接。

2. 根据权利要求1所述的一种防漆门裂变的烘烤设备,其特征在于:所述进料口(2)上设置有盖板(3),盖板(3)底面设置有与进料口(2)适配嵌入的下压板块(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种防漆门裂变的烘烤设备,其特征在于:所述第一间隔板(5)和第二间隔板(6)两端分别焊接在箱体(1)内壁上,第一间隔板(5)和第二间隔板(6)表面开设有若干透气孔(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种防漆门裂变的烘烤设备,其特征在于:所述箱体(1)侧面设置有压力平衡通孔。

5. 根据权利要求1所述的一种防漆门裂变的烘烤设备,其特征在于:所述导热管(12)插入集热腔(8)内,并与喇叭状结构的导风罩(13)连接。

一种防漆门裂变的烘烤设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门体加工制造领域,具体为一种防漆门裂变的烘烤设备。

背景技术

[0002] 烤漆门,即喷漆后进烘房加温干燥工艺的油漆门板。其优点是色泽鲜艳,具有很强的视觉冲击力,表面光洁度好,易擦洗,防潮性能较好。烤漆门多用密度板作为基材。烤漆板的特点是色泽鲜艳易于造型,具有很强的视觉冲击力,非常美观时尚且防水性能极佳,抗污能力强,易清理。比较适合外观和品质要求比较高,追求时尚的年轻高档消费者。

[0003] 现有的漆门烘烤装置温区不均匀,容易产生表面裂变;同时由于门板的放置需要,门板一面与烘烤装置的固定装置接触,导致接触面烘烤差异性大,影响成品的质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种防漆门裂变的烘烤设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防漆门裂变的烘烤设备,包括箱体,箱体顶面中部开设有进料口,箱体内于进料口两侧分别平行设置第一间隔板和第二间隔板,第一间隔板与箱体侧壁之间形成集热腔,第一间隔板和第二间隔板之间形成过渡均衡腔;所述箱体两端分别安装一个热风机,两热风机的输出端分别安装一个中空结构的连接罩盒,连接罩盒两侧分别通过导热管与对应的集热腔端部连接。

[0006] 优选的,所述进料口上设置有盖板,盖板底面设置有与进料口适配嵌入的下压板块。

[0007] 优选的,所述第一间隔板和第二间隔板两端分别焊接在箱体内壁上,第一间隔板和第二间隔板表面开设有若干透气孔。

[0008] 优选的,所述箱体侧面设置有压力平衡通孔。

[0009] 优选的,所述导热管插入集热腔内,并与喇叭状结构的导风罩连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 本实用新型将门板以侧面竖放的形式定位在箱体内,并通过盖板上的下压板块进行定位,使得门板喷漆的两面完全露出,减小其双面烘烤的差异性;在箱体内分隔出集热腔和过渡均衡腔,在热风机的作用下,热风先在集热腔聚集扩散,进行第一次分散,再进入过渡均衡腔内进行二次均匀扩散,使得透过第二间隔板上的透气孔进入箱体内与门板接触的热风充分扩散均匀,将门板双面包裹,保持箱体内温区一致,同时热风在箱体内动态流通,大大提高了门板的烘干效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的箱体内部的具体结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型的第一间隔板的具体结构示意图。

[0015] 图中:1、箱体;2、进料口;3、盖板;4、下压板块;5、第一间隔板;6、第二间隔板;7、透气孔;8、集热腔;9、过渡均衡腔;10、热风机;11、连接罩盒;12、导热管;13、导风罩。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种防漆门裂变的烘烤设备,包括箱体1,箱体1顶面中部开设有进料口2,箱体1内于进料口2两侧分别平行设置第一间隔板5和第二间隔板6,第一间隔板5与箱体1侧壁之间形成集热腔8,第一间隔板5和第二间隔板6之间形成过渡均衡腔9;所述箱体1两端分别安装一个热风机10,两热风机10的输出端分别安装一个中空结构的连接罩盒11,连接罩盒11两侧分别通过导热管12与对应的集热腔8端部连接。

[0020] 进一步的,所述进料口2上设置有盖板3,盖板3底面设置有与进料口2适配嵌入的下压板块4。

[0021] 进一步的,所述第一间隔板5和第二间隔板6两端分别焊接在箱体1内壁上,第一间隔板5和第二间隔板6表面开设有若干透气孔7。

[0022] 进一步的,所述箱体1侧面设置有压力平衡通孔。

[0023] 进一步的,所述导热管12插入集热腔8内,并与喇叭状结构的导风罩13连接。

[0024] 工作原理:工作时,将喷漆后的门板由进料口2侧立竖向放入箱体1内,然后将盖板3上的下压板块4一端与门板上沿抵接,再缓缓将盖板3闭合,使得下压板块4嵌入进料口2内,并将门板压紧定位(可根据不同批次或不同尺寸的门板设置不同规格型号的下压板块4),使得门板喷漆的两面完全露出,减小其双面烘烤的差异性。

[0025] 烘烤时,启动热风机10,热风在连接罩盒11内聚集后,分别经两侧的导热管进入集热腔8内,集热腔两端的热风相对运动,在集热腔8内聚集扩散,进行第一次分散;经第一间隔板5上的透气孔7进入过渡均衡腔9内进行二次均匀扩散,使得透过第二间隔板6上的透气孔7进入箱体1内与门板接触的热风充分扩散均匀,将门板双面包裹,保持箱体内温区一致,同时热风在箱体内动态流通,大大提高了门板的烘干效率。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

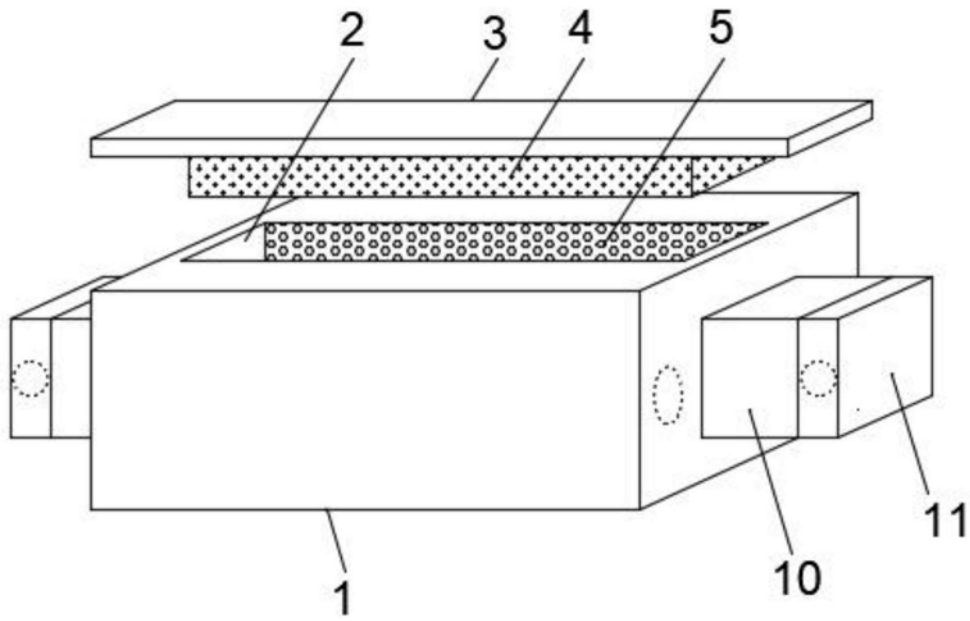


图1

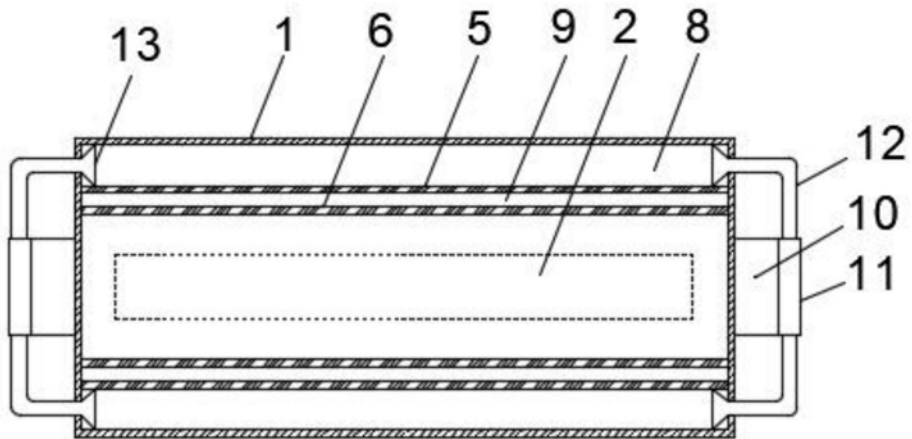


图2

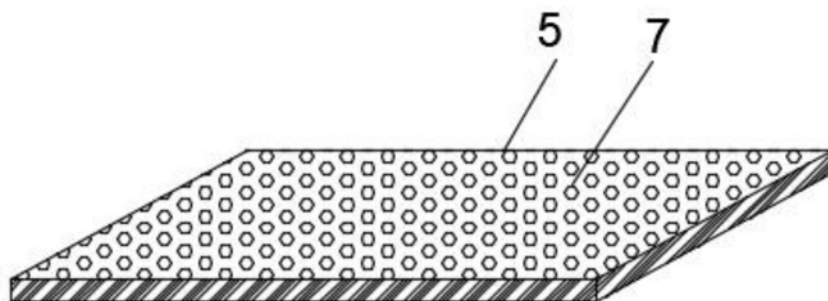


图3