



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208301557 U

(45)授权公告日 2019.01.01

(21)申请号 201820331658.4

(22)申请日 2018.03.12

(73)专利权人 小白熊(上海)母婴用品有限公司

地址 201100 上海市闵行区合川路2679号B座3A03B单元

(72)发明人 程克勇

(51)Int.Cl.

A47J 44/00(2006.01)

A47J 27/04(2006.01)

A47J 43/07(2006.01)

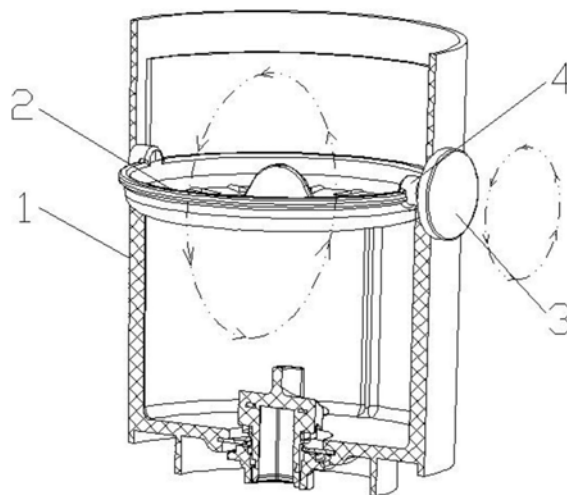
权利要求书1页 说明书3页 附图8页

(54)实用新型名称

辅食机蒸篮机构

(57)摘要

本实用新型涉及婴童用品领域,尤其涉及一种辅食机。一种辅食机蒸篮机构,包括蒸盘本体,所述蒸盘本体内装有蒸盘,蒸盘本体外装有控制件,所述蒸盘具有存放食物的蒸煮状态和倾倒食物的搅拌状态,所述控制件通过传动件控制连接蒸盘使蒸盘在蒸煮状态和搅拌状态间切换。本实用新型辅食机蒸篮机构设置了可通过外部控制件手动操作的蒸盘,通过控制件使蒸盘翻转或打开,将其上的食物倾倒入辅食机底部的搅拌机构中,不必在用手直接接触到蒸盘,大大方便了用户的操作,也避免了手被蒸盘烫伤,提高了用户的满意度。



1. 一种辅食机蒸篮机构,包括蒸盘本体(1),其特征是:所述蒸盘本体(1)内装有蒸盘(2),蒸盘本体(1)外装有控制件(3),所述蒸盘(2)具有存放食物的蒸煮状态和倾倒食物的搅拌状态,所述控制件(3)通过传动件(4)控制连接蒸盘(2)使蒸盘(2)在蒸煮状态和搅拌状态间切换。

2. 如权利要求1所述的辅食机蒸篮机构,其特征是:所述蒸盘本体(1)包括筒体(11)和盖装在筒体(11)顶部的顶盖(12),所述筒体(11)侧壁上开设有控制孔(13),所述控制件(3)为控制旋钮,所述蒸盘(2)通过传动件(4)铰接在筒体(11)内,所述控制旋钮安装在筒体(11)外壁上,控制旋钮的一端从控制孔(13)伸入到筒体(11)内控制连接传动件(4)。

3. 如权利要求2所述的辅食机蒸篮机构,其特征是:所述的传动件(4)为一对中心对称设置在蒸盘(2)外圈上的转轴。

4. 如权利要求2所述的辅食机蒸篮机构,其特征是:所述筒体(11)的内壁上还设置有与传动件(4)相配合的导向槽(14),所述导向槽(14)位于控制孔(13)的正对面。

5. 如权利要求2所述的辅食机蒸篮机构,其特征是:所述蒸盘(2)为圆盘形或碗形。

6. 如权利要求1所述的辅食机蒸篮机构,其特征是:所述蒸盘本体(1)包括筒体(11)和盖装在筒体(11)顶部的顶盖(12),所述顶盖(12)的轴心处开设有控制孔(13),所述控制件(3)为控制按钮,所述蒸盘(2)固定安装在筒体(11)内,蒸盘(2)上开设有至少一个食物窗口(21),所述筒体(11)的轴线处设置有一与蒸盘(2)中心配合相连的螺杆(22),所述螺杆(22)上装有复位弹簧(23)与食物窗口(21)相配合的叶片(24),所述控制按钮伸入到控制孔(13)内控制连接螺杆(22)带动叶片(24)转动,使叶片(24)打开/闭合食物窗口与(21)。

7. 如权利要求6所述的辅食机蒸篮机构,其特征是:所述蒸盘(2)为圆盘形,所述食物窗口(21)为一对扇形窗口,中心对称开设在蒸盘(2)上。

8. 如权利要求1所述的辅食机蒸篮机构,其特征是:所述蒸盘本体(1)包括筒体(11),所述筒体(11)内壁上中心对称设置有一对导向定位块(15),所述蒸盘(2)包括一对半圆形蒸盘(25),一对所述的半圆形蒸盘(25)通过铰链(26)拼接为圆盘形后铰接架设在一对所述导向定位块(15)上,所述铰链(26)为按压回弹式铰链。

9. 如权利要求1所述的辅食机蒸篮机构,其特征是:所述蒸盘本体(1)包括筒体(11),所述筒体(11)由上杯体(111)、中间圈(112)和下杯体(113)构成,所述上杯体(111)与下杯体(113)之间通过中间圈(112)相连,所述蒸盘(2)安装在中间圈(112)上。

10. 如权利要求9所述的辅食机蒸篮机构,其特征是:所述上杯体(111)顶部还盖装有顶盖(12)。

辅食机蒸篮机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及婴童用品领域,尤其涉及一种辅食机。

背景技术

[0002] 宝宝的味觉发育从6个月起开始变得敏锐,单纯的母乳喂养已不能满足宝宝成长所需,因此需要调配辅食以使得宝宝吃的更加营养,吸收更加全面。目前市场上的婴儿辅食机种类繁多,通常都需要包括搅拌和蒸煮两个功能,为了锁住营养成分不流失,这两个功能需要在封闭的食物容器内完成,但现有的辅食机都有一个通病,就是蒸辅食时候,其蒸盘要再次取出再倒入搅拌杯中进行搅拌,而蒸好的食物的篮子温度较高,把篮子取出时会有烫手的现象,影响了用户的体验。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种辅食机蒸篮机构设置了可通过外部控制件手动操作的蒸盘,通过控制件使蒸盘翻转或打开,将其上的食物倾倒入辅食机底部的搅拌机构中,不必在用手直接接触到蒸盘,解决了现有技术中食物加工完毕时蒸盘温度较高,很难将食物移入搅拌的缺陷。

[0004] 本实用新型是这样实现的:一种辅食机蒸篮机构,包括蒸盘本体,所述蒸盘本体内装有蒸盘,蒸盘本体外装有控制件,所述蒸盘具有存放食物的蒸煮状态和倾倒食物的搅拌状态,所述控制件通过传动件控制连接蒸盘使蒸盘在蒸煮状态和搅拌状态间切换。

[0005] 所述蒸盘本体包括筒体和盖装在筒体顶部的顶盖,所述筒体侧壁上开设有控制孔,所述控制件为控制旋钮,所述蒸盘通过传动件铰接在筒体内,所述控制旋钮安装在筒体外壁上,控制旋钮的一端从控制孔伸入到筒体内控制连接传动件。

[0006] 所述的传动件为一对中心对称设置在蒸盘外圈上的转轴。

[0007] 所述筒体的内壁上还设置有与传动件相配合的导向槽,所述导向槽位于控制孔的正对面。

[0008] 所述蒸盘为圆盘形或碗形。

[0009] 所述蒸盘本体包括筒体和盖装在筒体顶部的顶盖,所述顶盖的轴心处开设有控制孔,所述控制件为控制按钮,所述蒸盘固定安装在筒体内,蒸盘上开设有至少一个食物窗口,所述筒体的轴线处设置有一与蒸盘中心配合相连的螺杆,所述螺杆上装有复位弹簧与食物窗口相配合的叶片,所述控制按钮伸入到控制孔内控制连接螺杆带动叶片转动,使叶片打开/闭合食物窗口与。

[0010] 所述蒸盘为圆盘形,所述食物窗口为一对扇形窗口,中心对称开设在蒸盘上。

[0011] 所述蒸盘本体包括筒体,所述筒体内壁上中心对称设置有一对导向定位块,所述蒸盘包括一对半圆形蒸盘,一对所述的半圆形蒸盘通过铰链拼接为圆盘形后铰接架设在一对所述导向定位块上,所述铰链为按压回弹式铰链。

[0012] 所述蒸盘本体包括筒体,所述筒体由上杯体、中间圈和下杯体构成,所述上杯体与

下杯体之间通过中间圈相连,所述蒸盘安装在中间圈上。

[0013] 所述上杯体顶部还盖装有顶盖。

[0014] 本实用新型辅食机蒸篮机构设置了可通过外部控制件手动操作的蒸盘,通过控制件使蒸盘翻转或打开,将其上的食物倾倒入辅食机底部的搅拌机构中,不必在用手直接接触到蒸盘,大大方便了用户的操作,也避免了手被蒸盘烫伤,提高了用户的满意度。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型辅食机蒸篮机构的装配示意图;

[0016] 图2为本实用新型中实施例1的零件爆炸图;

[0017] 图3为实施例1的控制件和传动件连接区域放大示意图;

[0018] 图4为实施例2的零件爆炸图;

[0019] 图5为实施例3的零件爆炸图;

[0020] 图6为实施例3中叶片转动到搅拌状态时的蒸盘示意图;

[0021] 图7为实施例4的零件爆炸图;

[0022] 图8为实施例4中的蒸盘处于搅拌状态时的示意图;

[0023] 图9为实施例5的零件爆炸图。

[0024] 图中:1蒸盘本体、2蒸盘、3控制件、4传动件、11筒体、12顶盖、13 控制孔、14导向槽、15导向定位块、21食物窗口、22螺杆、23复位弹簧、24叶片、25半圆形蒸盘、26铰链、27蒸盘支架、111上杯体、112中间圈、113下杯体。

具体实施方式

[0025] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而并不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型表述的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0026] 实施例1

[0027] 如图1所示,一种辅食机蒸篮机构,包括蒸盘本体1,所述蒸盘本体1内装有蒸盘2,蒸盘本体1外装有控制件3,所述蒸盘2具有存放食物的蒸煮状态和倾倒入搅拌状态的,所述控制件3通过传动件4控制连接蒸盘2使蒸盘2在蒸煮状态和搅拌状态间切换;通常在将本蒸盘机构装配到辅食机上时,其底部还设置有搅拌机构,以便于在食物蒸熟后通过搅拌机构搅拌为易于婴儿食用的流体糊状食物。

[0028] 如图2所示,在本实施例中,所述蒸盘本体1包括筒体11和盖装在筒体11顶部的顶盖12,所述筒体11侧壁上开设有控制孔13;为了简化结构,所述的传动件4为一对中心对称设置在蒸盘2外圈上的转轴,传动件4与蒸盘2 成为一个整体;

[0029] 为了更好的对蒸盘2进行安装和定位,所述筒体11的内壁上还设置有与传动件4相配合的导向槽14,所述导向槽14位于控制孔13的正对面;作为优选,本实施例中的蒸盘2为圆盘形蒸盘。

[0030] 如图3所示,所述控制件3为控制旋钮,所述蒸盘2通过传动件4铰接在筒体11内,所述控制旋钮安装在筒体11外壁上,控制旋钮的一端从控制孔13伸入到筒体11内控制连接传

动件4。

[0031] 实施例2

[0032] 如图4所示,一种辅食机蒸篮机构,实施例2和实施例1的区别在于,所述蒸盘2为碗形,为了便于碗形的蒸盘2的安装和定位,所述蒸盘2与筒体11之间还设置有蒸盘支架27。

[0033] 实施例3

[0034] 如图5所示,一种辅食机蒸篮机构,实施例3和实施例1的区别在于,所述蒸盘本体1包括筒体11和盖装在筒体11顶部的顶盖12,所述顶盖12的轴心处开设有控制孔13,所述控制件3为控制按钮,所述蒸盘2固定安装在筒体11内,蒸盘2上开设有至少一个食物窗口21,所述筒体11的轴线处设置有一与蒸盘2中心配合相连的螺杆22,所述螺杆22上装有复位弹簧23与食物窗口21相配合的叶片24,所述控制按钮伸入到控制孔13内控制连接螺杆22带动叶片24转动,使叶片24打开/闭合食物窗口与21。

[0035] 如图6所示,在本实施例中,作为优选,所述蒸盘2为圆盘形,所述食物窗口21为一对扇形窗口,中心对称开设在蒸盘2上;静态时,叶片24遮住食物窗口21,此时蒸盘2处于蒸煮状态,蒸盘2中放置食物,然后盖上顶盖12,当食物蒸熟后按压顶盖12的控制按钮,螺杆22受到控制按钮的推力螺旋向下运动,带动叶片24转动打开食物窗口21并将食物推入,使食物落入到筒体11底部的搅拌杯进行搅拌。螺杆22上的复位弹簧23会将螺杆22回弹复位,因此反复触动控制按钮时,叶片24可反复旋转,陆续将食物推送至搅拌杯进行搅拌。

[0036] 实施例4

[0037] 如图7所示,一种辅食机蒸篮机构,实施例4和实施例1的区别在于,所述蒸盘本体1包括筒体11,所述筒体11内壁上中心对称设置有一对导向定位块15,所述蒸盘2包括一对半圆形蒸盘25,一对所述的半圆形蒸盘25通过铰链26拼接为圆盘形后铰接架设在一对所述导向定位块15上,所述铰链26为按压回弹式铰链。

[0038] 如图8所示,当蒸盘2下压至180度时,蒸盘2展开,完全挡住蒸盘2底部。蒸盘2中放置食物,然后盖上顶盖。当食物蒸熟后按压铰链26的回弹按钮,一对半圆形蒸盘25回弹至30度角度状态,与此同时食物从蒸盘2两侧落入搅拌杯中进行搅拌。

[0039] 实施例5

[0040] 如图9所示,一种辅食机蒸篮机构,蒸盘本体1包括筒体11,实施例5和实施例1的区别在于,为了便于拆装和清洗各个部件,所述筒体11由上杯体111、中间圈112和下杯体113构成,所述上杯体111与下杯体113之间通过中间圈112相连,所述蒸盘2安装在中间圈112上,所述上杯体111顶部还盖装有顶盖12。使用时将食物放在蒸盘2中进行蒸制,当食物蒸熟后将外置的控制件3旋转180度将蒸盘2中的食物倒入搅拌杯底部进行搅拌。

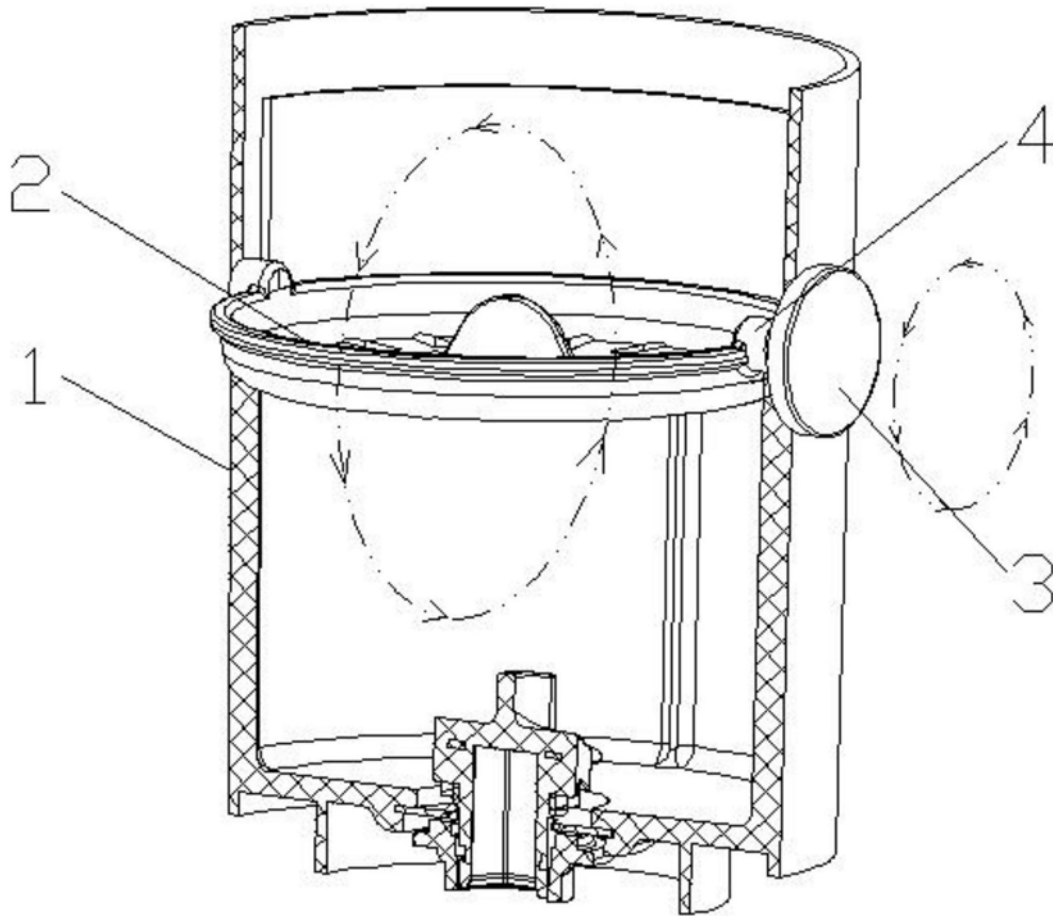


图1

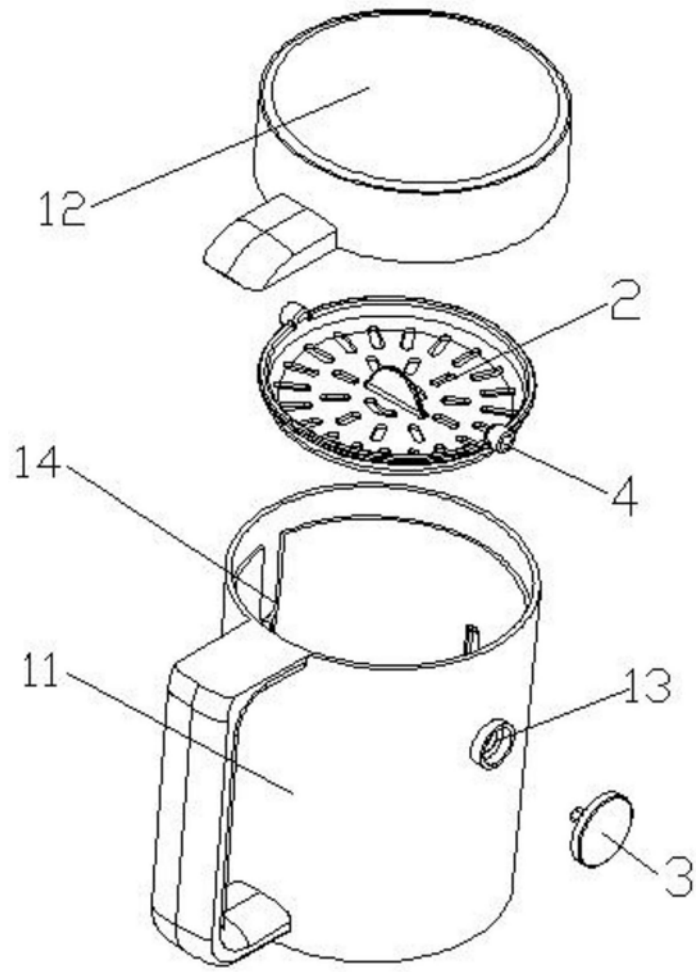


图2

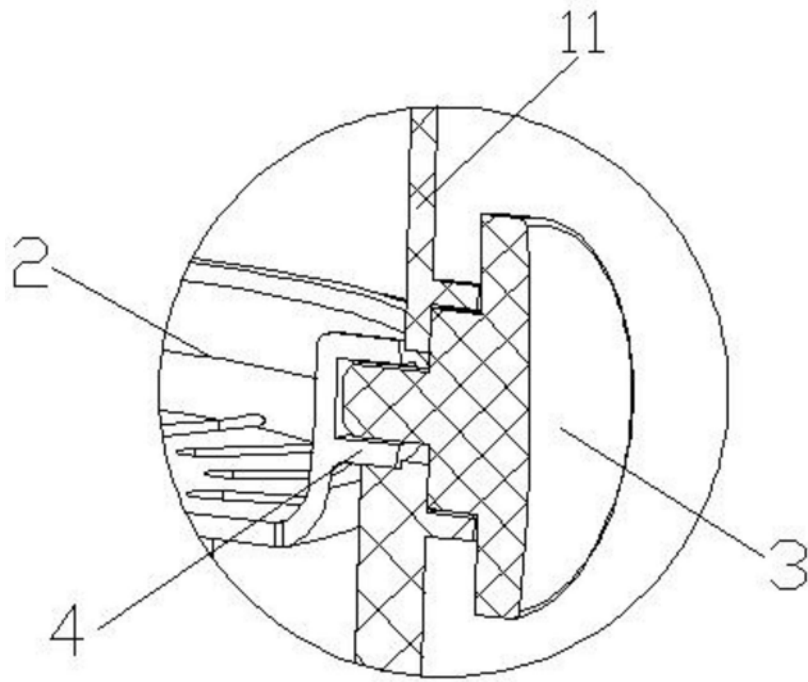


图3

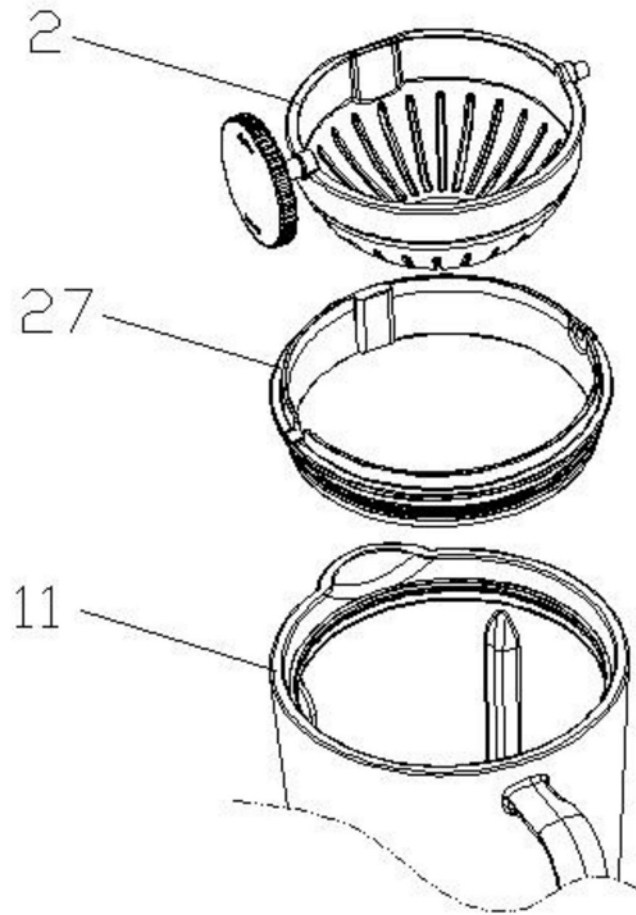


图4

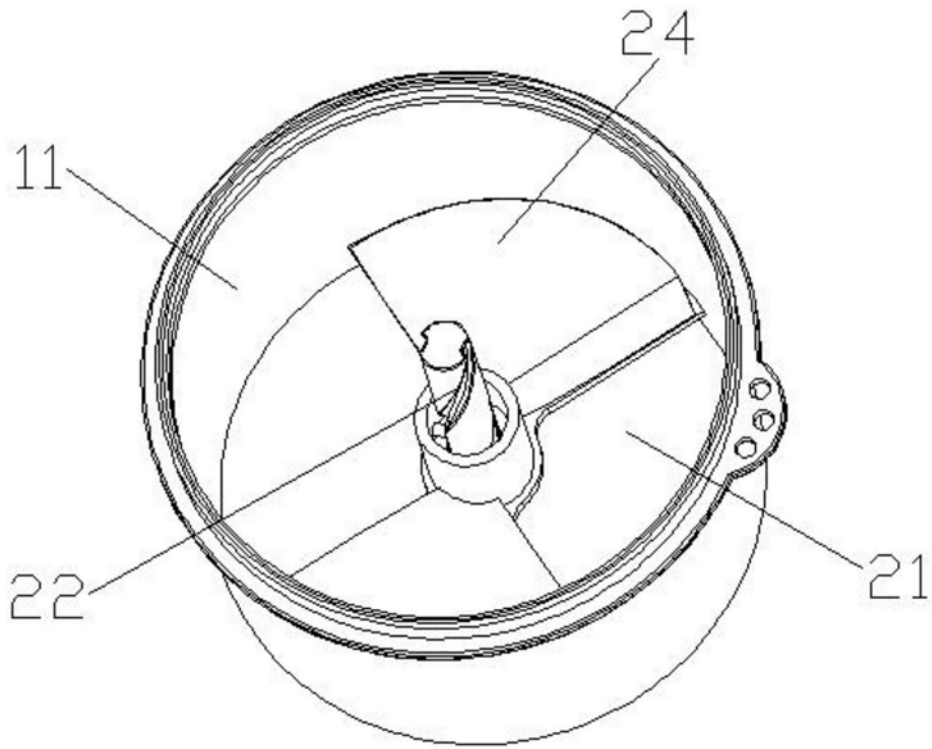


图5

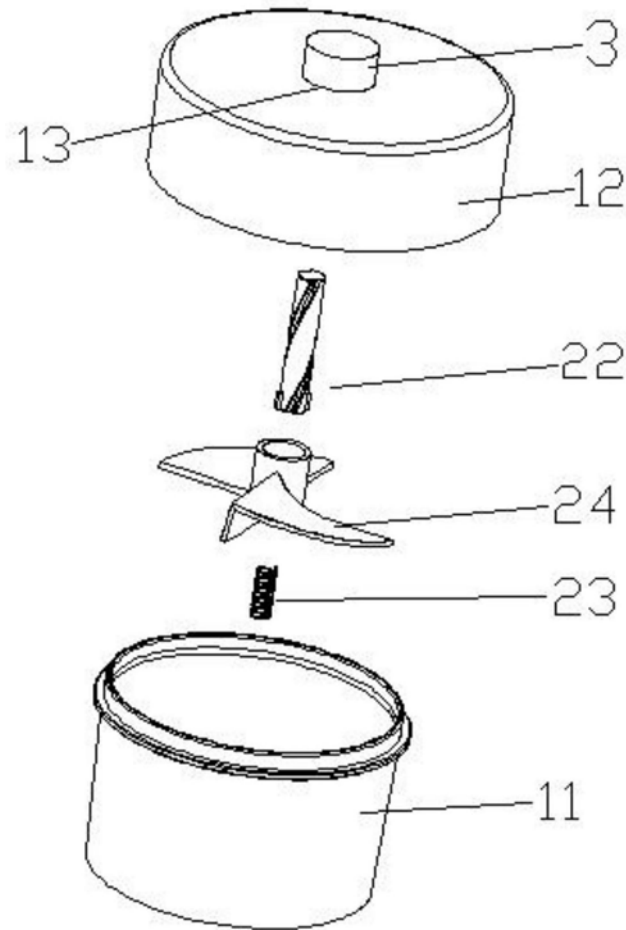


图6

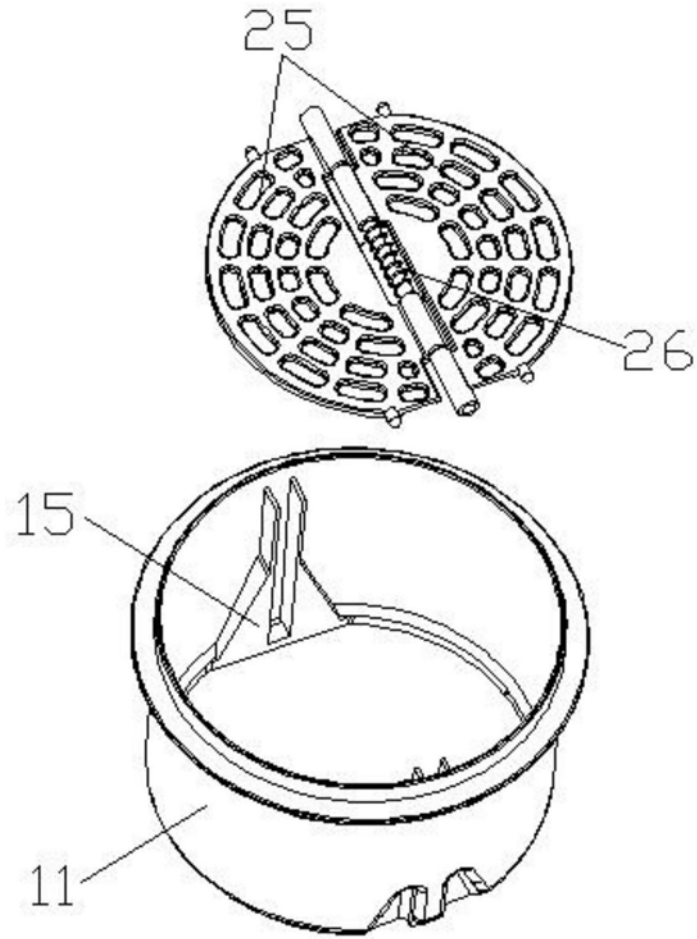


图7

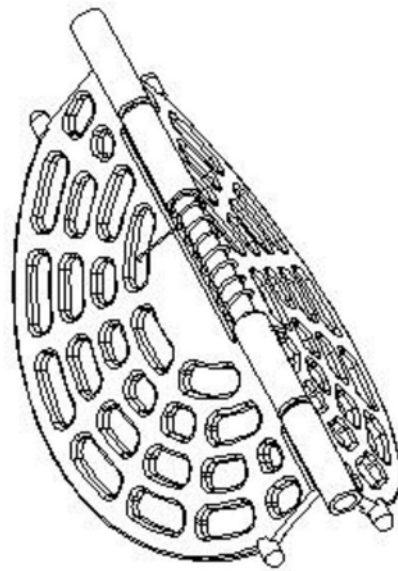


图8

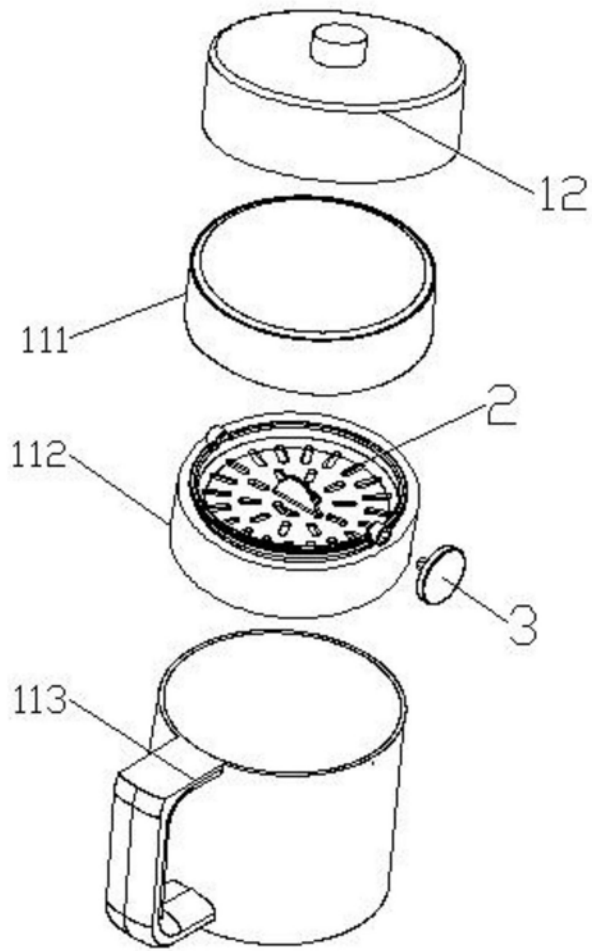


图9