



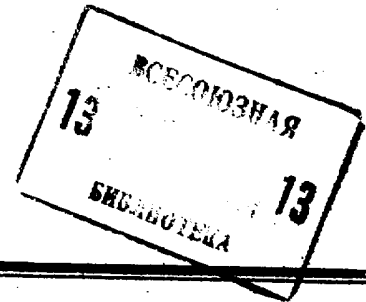
СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1187813 A

(51)4 А 61 С 13/00

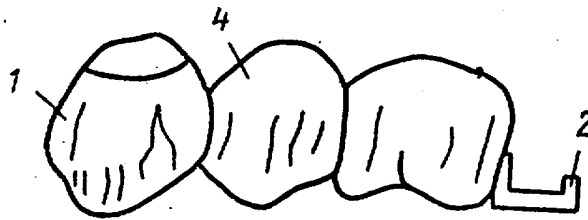
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3376930/28-13
- (22) 30.12.81
- (46) 30.10.85. Бюл. № 40
- (72) С.А.Заворотний и В.С.Басалкевич
- (53) 615.82-616.31 (088.8)
- (56) Курляндский В.Ю. Ортопедическая стоматология. М.: Медицина, 1969.
- (54) (57) **НЕСЪЕМНЫЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ**, содержащий опорные элементы, промежуточную часть и по крайней мере один узел фиксации последней на

опорных элементах, представляющий собой пару выступ-паз, отличающийся тем, что, с целью упрощения установки протеза при отсутствии параллельности опорных зубов, выступ выполнен на опорном элементе, направлен в сторону дефекта зубного ряда и имеет стержнеобразную форму, а паз выполнен открытым с одной стороны и расположен в промежуточной части.



Фиг. 1

№ SU (11) 1187813 A

Изобретение относится к медицине, в частности к ортопедической стоматологии, и может быть использовано для протезирования частичной потери зубов как при параллельно стоящих опорных зубах, так и при выраженных конвергенции и дивергенции опорных зубов.

Целью изобретения является упрощение установки протеза при отсутствии параллельности опорных зубов.

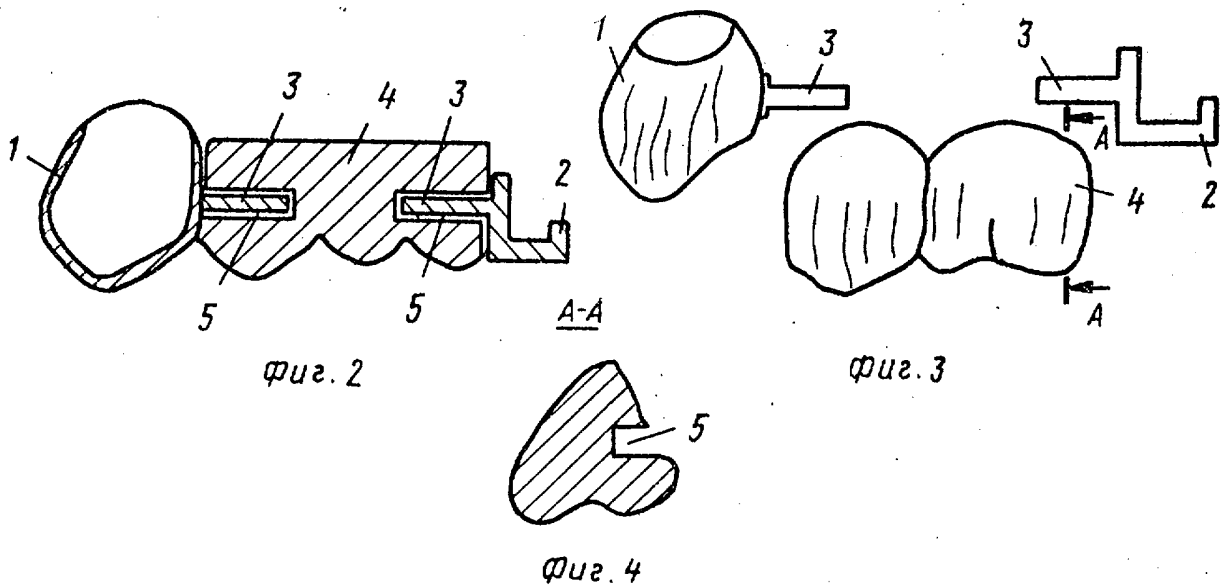
На фиг. 1 схематически изображен протез, общий вид; на фиг. 2 - то же, продольный разрез; на фиг. 3 - то же, его составные элементы; на фиг. 4 - разрез А-А на фиг. 3 (промежуточная часть протеза).

Протез состоит из фиксируемых на опорных зубах опорных элементов в виде, например, коронки 1 и вкладки 2 с выступами 3 стержнеобразной формы, и промежуточной части 4 с пазами 5, в которые введены выступы 3 опорных элементов 1 и 2.

Протез изготавливают следующим образом.

По общепринятой методике подготавливают опорные зубы под опорные эле-

менты протеза, делают слепки и отливают модели. Изготавливают опорные элементы с выступами, т.е. опорный элемент моделируют воском, отливают или штампуют. В случае, если опорный элемент отливают, то выступы отливают вместе с опорным элементом, а если опорный элемент штампуют, то выступы отливают отдельно и припаивают или приваривают к опорному элементу. Производят подгонку опорных элементов на зубах, снятие слепков и изготовление гипсовой модели с фиксированными в ней опорными элементами. Далее производят моделирование промежуточной части протеза, после чего удаляют воск в той части восковой модели, где намечен вывод стержней опорных элементов путем ее перемещения в выбранном направлении, по восковой модели промежуточной части отливают ее и подгоняют составные части протеза на модели. Опорные элементы на опорных зубах фиксируют обычным способом, затем фиксируют промежуточную часть протеза посредством скрепляющего вещества (акрил-оксид, наракрил, фосфат, цемент и т.д.).



Составитель Е.Новикова  
 Редактор Т.Митейко      Техред М.Кузьма      Корректор Е.Рошко

Заказ 6575/5      Тираж 721      Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
 по делам изобретений и открытий  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная,4