



SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan	963158
(51) Kv.lk.6 - Int.cl.6	
D 21F 3/02, 3/04	
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	13.08.96
(24) Alkupäivä - Löpdag	20.12.94
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	14.10.96
(86) Kv. hakemus - Int. ansökan	PCT/US94/14808
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet	
14.02.94 US 195522 P	

(71) Hakija - Sökande

1. Beloit Technologies, Inc., Suite 512, 300 Delaware avenue, Wilmington, DE 19801-1622, USA, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Crouse, Jere W., 4207 E. Circlewood Drive, Beloit, WI 53511, USA, (US)

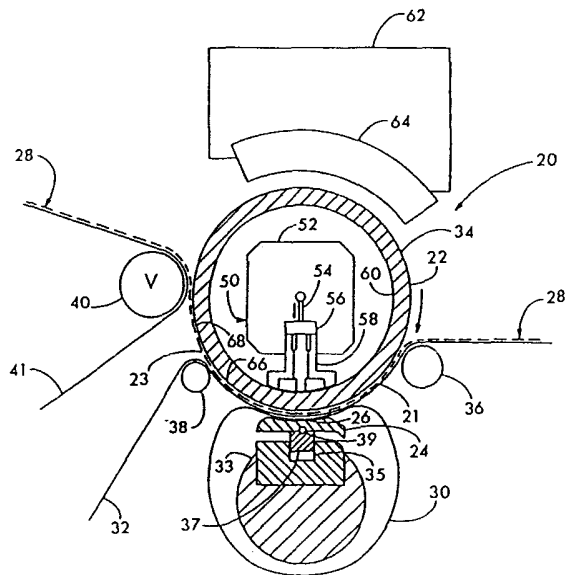
(74) Asiamies - Ombud: Borenius &amp; Co Oy Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Raskas korkealämpötilainen puristinlaite  
Tung pressanordning med hög temperatur

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Pitkänippipuristimella on kuumennettu vastatela (22), jonka pinnalla paperirainaa (28) esikuumennetaan ennenkuin se kulkee pitkänippipuristimen läpi. Paperirainaa pidätetään vastatelan (22) pinnalla puristuksen jälkeisen kuivatuksen saavuttamiseksi. Puristuksen jälkeisen kuivatuksen osan aikana pitkänippipuristin voi olla järjestetty niin, että paperirainaa ei ole puristin-/kuivaushuovan tukemana, millä sallitaan vapaan tuuletuksen tapahtuminen rainasta. Joissakin tapauksissa tätä vyöhykettä tehostetaan alipaineapuyksiköllä höyryn poistamiseksi. Tämä korkean lämpötilan puristin pystyy ulostulevaan kuivuuteen, joka on alueella kuusikymmentäviisi prosenttia, mikä konventionaalisella tekniikalla on viisikymmentä prosenttia. Tämän korkealämpötilaisen puristamisen ja kuivaamisen kombinaation voidaan odottaa parantavan rainan maksimilujuutta noin 20:llä prosentilla tai enemmän verrattuna konventionaalisiin puristusmenetelmiin. Tämän keksinnön kaksi korkealämpötilaista puristinkuivainta voidaan yhdistää noin seitsemänkymmenen prosentin poistuvan kuivauuden saavuttamiseksi.



Jatkuu seur. sivulla  
Forts. nästa sida

En press med förlängt nyp har en upphettad stödvals (22) på vars yta pappersbanan (28) föruppvärms innan den passerar genom det förlängda nypet. Pappersbanan återhålls på stödvalsens (22) yta för att åstadkomma en torkning efter pressningen. Under en del av efter-prensningstorkningen kan pressen med det förlängda nypet vara anordnad så, att pappersbanan inte stöds av press-/torkfilten, vilket möjliggör fri ventilering att ske från banan. I vissa fall kan zonen effektiveras med en vakuumhjälpenshet för att suga bort ånga. Denna press med hög temperatur förmår åstadkomma en utgående torrhet kring sextiofem procent mot femtio procent för konventionell teknologi. Denna kombination av hög temperatur pressning och torkning kan förväntas förbättra banans maximala styrka med cirka 20 procent eller mer jämfört med konventionella pressningsmetoder. Två hög-temperatur- presstorkare enligt uppfinningen kan kombineras för att åstadkomma en utgående torrhet om ungefär sjuttio procent.