



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 928483

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 20.08.80 (21) 2973273/24-07

(51) М. Кл.<sup>3</sup>

с присоединением заявки № -

Н 02 В 1/08

(23) Приоритет -

Опубликовано 15.05.82. Бюллетень № 18

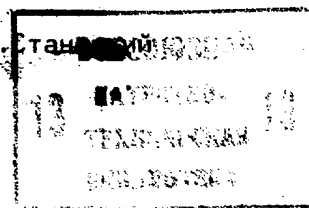
(53) УДК 621.316.  
.344(088.8)

Дата опубликования описания 15.05.82

(72) Авторы  
изобретения

С.Ф.Малиновский, В.И.Евстигнеев и И.Л.Стандарт

(71) Заявитель



(54) ШКАФ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

1

Изобретение относится к электро-технике, а именно к шкафам, предназначенным для размещения электроаппаратуры систем автоматического управления.

Известны шкафы для размещения электрооборудования, содержащие сварной корпус, закрепленный на основании, и двери с запирающими устройствами. Корпус состоит из задней, боковых стенок и верхней и нижней крышек, сваренных в неразъемную конструкцию [1].

Недостатком такой конструкции является трудоемкость изготовления и то, что стенки шкафа не являются съемными.

Известны шкафы для размещения электрооборудования, состоящие из сварного корпуса, закрепленного на основании, съемных боковых и задней стенок и дверей с запирающими устройствами. В корпус входят четыре угловые стойки, верхняя и нижняя крыш-

2

ки, которые сварены в неразъемную конструкцию. Стойки, верхняя и нижняя крышки выполнены гнутыми из листового материала. Съемные стенки крепятся болтами к резьбовым платикам, приваренным к корпусу [2].

Недостатки такой конструкции заключаются в том, что угловые вертикальные стойки корпуса имеют сложную конфигурацию и трудоемки в изготовлении; верхние и нижняя крышки шкафа являются частью корпуса, что увеличивает его габариты и усложняет сборку; недостаточное количество разъемных элементов затрудняет унификацию конструкции; крепление съемных крышек к корпусу осуществляется с помощью резьбовых соединений сложной конструкции, не исключающей доступ в закрытый шкаф.

Цель изобретения - снижение трудоемкости изготовления, упрощение сборки, уменьшение габаритных размеров и унификация основных узлов.

Поставленная цель достигается тем, что в сборно-сварном шкафу, состоящем из корпуса, содержащего четыре угловые вертикальные стойки и продольные балки, съемных стенок и двери, угловые вертикальные стойки и продольные балки выполнены П-образного профиля с жестко прикрепленными к ним балками уголкового и Л-образного профиля, образующими торцовые внутренние утопленные бортики, к которым крепятся болтовыми соединениями съемные стенки и верхняя крышка, причем болты приварены к съемным стенкам и к верхней крышке.

На чертеже изображен шкаф, общий вид, дверь условно не показана.

Шкаф содержит корпус 1, основание 2, боковые стенки 3, заднюю стенку 4, верхнюю крышку 5, угловые стойки 6 и продольные балки 7 П-образного профиля, к которым жестко прикреплены (например, приварены) балки уголкового 8 и Л-образного 9 профиля, образующие торцовые внутренние утопленные бортики, к которым болтовыми соединениями 10 крепятся съемные стенки 3 и 4 и верхняя крышка 5, причем болты 10 приварены к съемным стенкам 3 и 4 и крышке 5.

Предлагаемая конструкция сборно-сварного шкафа отличается тем, что его корпус изготавливается из гнутых стандартных профилей, что значительно снижает металлоемкость шкафа и трудоемкость его изготовления. Крепление съемных стенок и крышки к корпусу осуществляется с помощью гаек и болтов, приваренных к соответствующим узлам, что значительно упрощает сборку и удобно в эксплуатации. Съемные стенки прилегают к торцовым внутренним бортам и не выступают за габариты корпуса, что уменьшает габаритные размеры шкафа и позволяет с

помощью несложных элементов крепления стыковать шкафы по боковой или задней сторонам корпуса и получать шкафы сборной конструкции с новыми габаритными размерами и общим внутренним объемом, причем места крепления съемных стенок могут служить одновременно местами стыковки шкафов. Кроме того, шкаф состоит из разъемных элементов, позволяющих унифицировать его конструкцию.

Применение шкафов сборно-сварной конструкции с использованием стандартных гнутых профилей даст ориентировочный экономический эффект не менее 700 тыс. руб в год.

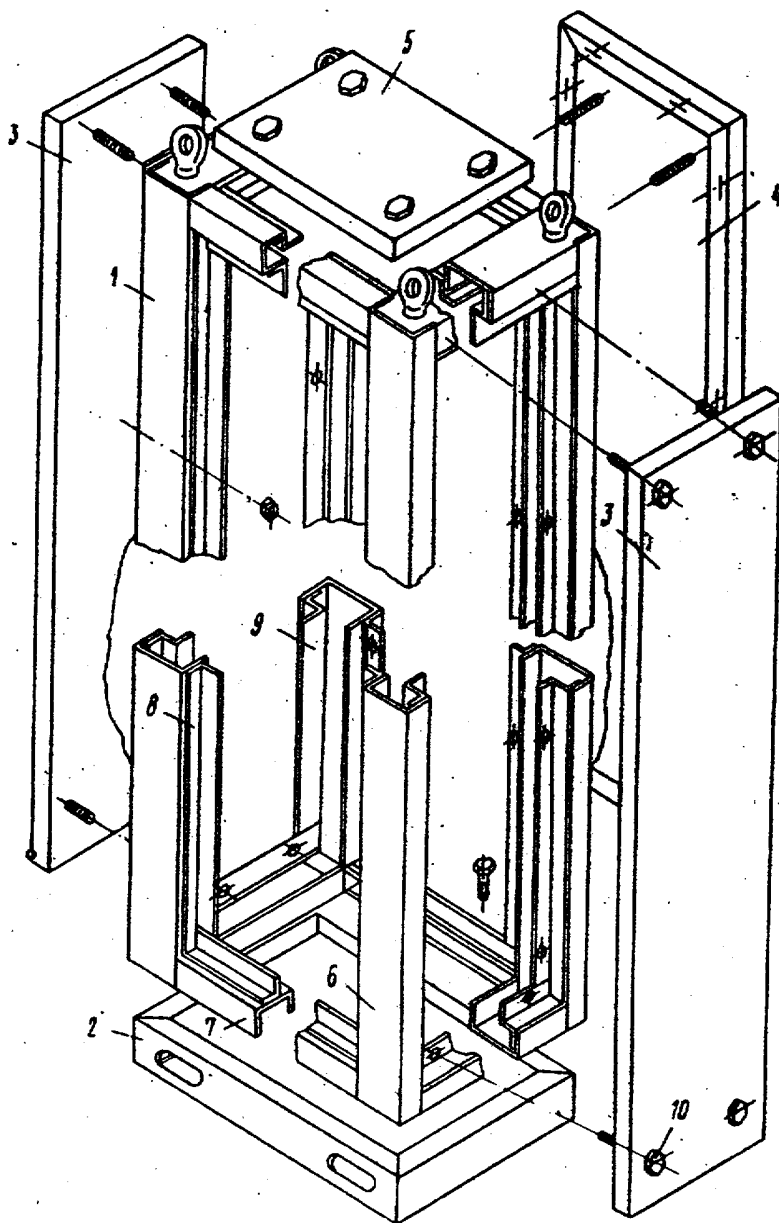
#### Формула изобретения

Шкаф для размещения электроаппаратуры, состоящий из корпуса, содержащего угловые вертикальные стойки, соединенные горизонтальными балками, и съемных стенок и дверей, отличающийся тем, что, с целью снижения трудоемкости изготовления, упрощения сборки, уменьшения габаритных размеров и унификации, угловые вертикальные стойки и горизонтальные балки выполнены П-образного профиля с жестко прикрепленными к ним балками уголкового и Л-образного профиля, образующими торцовые бортики, к которым болтовыми соединениями крепятся съемные стенки и верхняя крышка, причем болты жестко прикреплены к съемным стенкам и к верхней крышке.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Шкафы металлические. ТК 89.000.000, ГЗФС, 1970.
2. Шкафы, ящики металлические. СТ2 333-1-76, 19.04.76.

928483



ВНИИПИ Заказ 3273/68 Тираж 670 Подписное  
-----  
Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4