

(21)申請案號：103208217

(22)申請日：中華民國 103 (2014) 年 05 月 09 日

(51)Int. Cl. : **B26B29/06 (2006.01)**

(71)申請人：慶豐富實業股份有限公司(中華民國) (TW)

彰化縣福興鄉沿海路 4 段 373 號

(72)新型創作人：許竣然 (TW)；黃賢德 (TW)

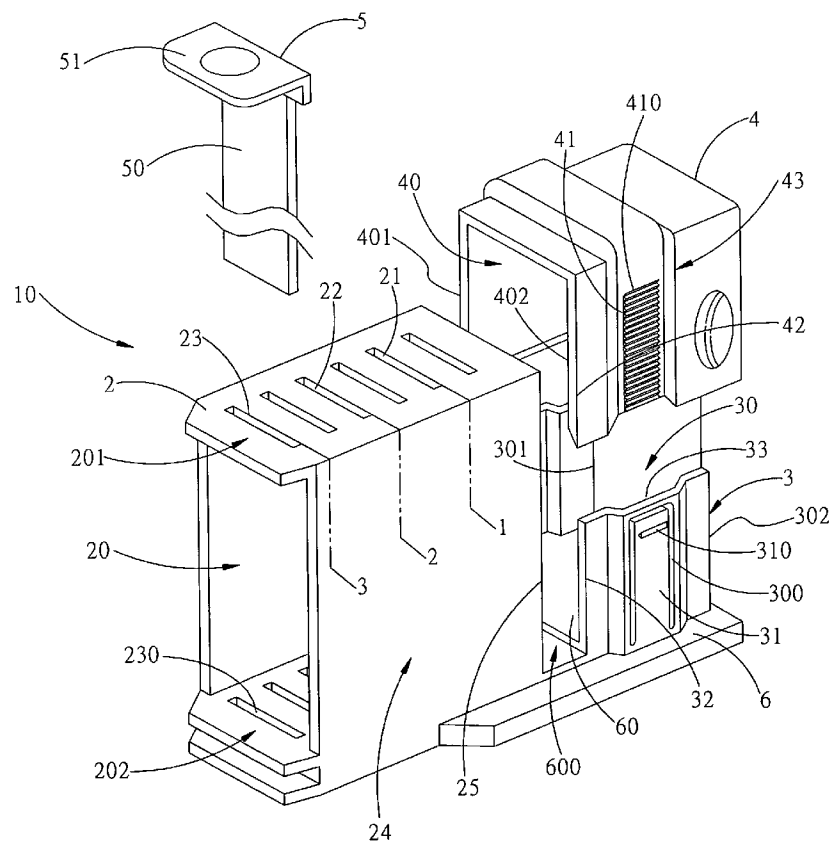
申請專利範圍項數：7 項 圖式數：7 共 17 頁

(54)名稱

長狀疊層組導切保持器

(57)摘要

本創作長狀疊層組導切保持器，尤指使用於長狀疊層組，其端邊長度需求裁切時可保持每一疊層的端邊為平齊之保持器，主要係由一截面為框型的封端套，內部縱向貫通有一涵口，一端導通結合有一 U 形基架，U 形基架與涵口之間預留有一切槽，以及該 U 形基架提供一壓定框所楔接，該楔接的結果可讓壓定框壓著疊層組以將其端邊固定並利用其導邊與上述切槽的導邊對正形成一完整進刀導槽導引切割，以及該封端套可經由一封端規的介入提供疊層組的端側靠齊，以獲得整齊性的裁切。



第2圖

- 10 . . . 導切保持器
- 2 . . . 封端套
- 20 . . . 涵口
- 201 . . . 梢孔
- 202 . . . 插立槽
- 21 . . . 第一梢孔
- 22 . . . 第二梢孔
- 23 . . . 第三梢孔
- 230 . . . 第三插立槽
- 24 . . . 刻度表
- 25 . . . 導邊
- 3 . . . U 形基架
- 30 . . . 扶口
- 300 . . . 切縫
- 301 . . . 立板
- 302 . . . 立板
- 31 . . . 彈性板

- 310 . . . 扣齒
- 32 . . . 導邊
- 33 . . . 拱槽
- 4 . . . 壓定框
- 40 . . . 跨口
- 401、402 . . . 跨板
- 41 . . . 齒排
- 410 . . . 列齒
- 42 . . . 導邊
- 43 . . . 拱板
- 5 . . . 封端規
- 50 . . . 規板
- 51 . . . 操作端
- 6 . . . 底盤
- 60 . . . 進刀導槽
- 600 . . . 切槽

新型摘要

申請案號： 103208217

申請日： 103.05.09

※IPC 分類：B26B²⁹/₀₆ (2006.01)

【新型名稱】(中文/英文)

長狀疊層組導切保持器

【中文】

本創作長狀疊層組導切保持器，尤指使用於長狀疊層組，其端邊長度需求裁切時可保持每一疊層的端邊為平齊之保持器，主要係由一截面為框型的封端套，內部縱向貫通有一涵口，一端導通結合有一U形基架，U形基架與涵口之間預留有一切槽，以及該U形基架提供一壓定框所楔接，該楔接的結果可讓壓定框壓著疊層組以將其端邊固定並利用其導邊與上述切槽的導邊對正形成一完整進刀導槽導引切割，以及該封端套可經由一封端規的介入提供疊層組的端側靠齊，以獲得整齊性的裁切。

【英文】

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（ 2 ）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

導切保持器10	封端套2
涵口20	梢孔201
插立槽202	第一梢孔21
第二梢孔22	第三梢孔23
第三插立槽230	刻度表24
導邊25	U形基架3
扶口30	切縫300
立板301	立板302
彈性板31	扣齒310
導邊32	拱槽33
壓定框4	跨口40
跨板401、402	齒排41
列齒410	導邊42
拱板43	封端規5
規板50	操作端51
底盤6	進刀導槽60
切槽600	

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【新型名稱】(中文/英文)

長狀疊層組導切保持器

【技術領域】

本創作是提供長狀疊層組端邊可整齊裁切之導引保持器。

【先前技術】

首先介紹該疊層組為窗簾組的情況如第1圖所示之昔知窗簾組1，是將疊層窗簾組1的上桁軌11壓接下桁軌13，其中夾置積疊簾片12，由於疊層窗簾組1的長度必須與所使用到窗戶寬度適配，而若其長度過份大於窗戶的寬度時，則需裁切其端片的尺寸，而且是在兩邊需對稱切除，以得一適配的長度，應用於該所屬的窗戶，該裁切可在該量取的裁切線與任何刀具裁切，若以手工方式，一般皆以鋸片裁切，但其條件為疊層窗簾組1的端邊裁切前必須固定，使其端側14不會因積疊簾片12的疊層滑動而變形，使裁切後疊層窗簾組1的長度端面整齊均等。

有關疊層組的裁切如一般的疊層紙張裁切，或長狀片狀物疊層的裁切或窗簾左右長度的裁切等疊層組，需求端邊裁取尺寸者，如窗簾組的裁切，該裁切先前必須將窗簾組積疊成疊層組，有關窗簾組的裁切有大型的工業用生產機具，其機構設計多種以因應不同的工作條件及不同的速率要求，而其裁切依據使用場合不同要求，尤以油壓或電動或力臂人工減壓方式，或以鋸片鋸切的不同形式的設計，相關工業用的裁切裝置有如我國專利第090129596之百葉窗簾切割裝置，它利用槓桿的方式藉由人力的操作可達成快速的剪切，或由工業用以機電作切割操作的設計，如我國專利第102203513之窗簾裁切裝置，它利用機電的動能帶動刀具以得工業效益的裁切窗簾，另有我國專利090208659案，它提供一種配合手工具機，以及手搖方式的修剪機，在裁切線的上方線性位置可提供電鋸機所軸動之導槽，該導槽可作

為導引作用，提供鋸片的工作線可得精準路徑，另有我國專利第91209142案，可用於裁切窗簾上樑之輔助套件，該套件縱向開設有提供窗簾上樑穿置的形孔，橫向截面位置垂直開設有一縱向切槽，藉由該縱向切槽的導引，提供鋸片可得精準的鋸切路徑，適用於家庭式的使用，但上述各種設計，除了成本問題電力需求外，皆無適用於窗簾組整組端邊裁切的設計。

【新型內容】

本創作提供一種可供個人DIY使用，在裁切窗簾組的過程中可提供鋸片導引，過程中它可對窗簾疊層組端邊作疊向束壓避免積層簾片之間相對滑動，以獲得精準整齊裁取為其主要目的。

為了達成上述目的，本創作設有一封端套，內部形成一涵口，涵口縱向導通有一U形基架，該U形基架提供一壓定框可做上下楔接，楔接結果可壓定窗簾疊層組的端邊避免疊層滑動，以及在涵口與U形基架之間形成有一進刀導槽，而且壓定框與U形基架之間分別所設的兩導邊為截向對齊，為本創作第二目的。

本創作第三目的為在封端套的頂板及底板垂直對稱分設有序列的梢孔和插立槽，經由一封端規的垂直穿置後，它可讓窗簾疊層組的端側平面整靠，以及多數的梢孔可選擇不同裁切的尺寸。

本創作第四目的為壓定框與U形基架之間為可上下相對動作達成楔接，其對開方式亦為上下對開。

本創作第五目的為壓定框與U形基架為上下楔合，而以水平方向對開。

【圖式簡單說明】

- 第1圖係為一般疊層窗簾組積疊後的正面圖。
- 第2圖係為本創作導切保持器的外觀立體示意圖。
- 第3圖係為本創作裁切整備示意圖。
- 第4圖係為本創作裁切整備示意圖之一。
- 第5圖係為裁切後脫離疊層窗簾組的狀態示意圖。
- 第6圖係為退除壓定框的工作示意圖。
- 第7圖係為退除壓定框的工作示意圖之一。

【實施方式】

有關本創作的詳細結構及工作狀態和達成效果，請參閱圖式說明如下：

請參閱第2圖所示，本創作提供一種適用於窗簾疊層組裁切其端邊的輔助導切保持器10，該導切保持器10係由一封端套2內部前後貫通有一涵口20，涵口20的上方為頂板，底面為一底板，兩側為框板，上述頂板底板和兩側框板形成一長方形的通融空間，該長方形的通融空間可提供長方形截面的疊層窗簾組1側端所穿置，在涵口20的縱向間接有一切槽600之後，結合有一U形基架3，該U形基架3內部形成的扶口30與涵口20縱向對正。U形基架3是由一立板301及一立板302互對形成，U形基架3的上端設有一扣齒310，該扣齒310可形成彈性的變位，該變位最佳情況可經由一彈性板31所支持，彈性板31是由立板302的幅面經一U形基架3形的切縫300所裁切形成，使其自由端可獲得彈性張壓的能力，U形基架3的底部是受到一底盤6所固定，並與封端套2的底部結合，一截面為”冂”形的壓定框4，兩側分別設有跨板401、402，內跨空間形成一跨口40跨板401、402的平面角位對應U形基架3的兩側立板，以及在跨版401、402對應U形基架3所設的扣齒310位置水平設有多數的列齒410，上下序列形成一直立齒排41，當將壓定框4組合楔接入U

形基架3的時候，該上下序列的齒排41所設每一列齒410皆有機會受到U形基架3的扣齒310所鈎扣，該鈎扣的目的為拉定限制壓定框4的高度變化，該限制的情況即可得到一向下鎖定的力量，以及該U形基架3兩側的立板內幅面凹入設有拱槽33，它提供壓定框4的跨版401、402上下線性位移，相對路徑所設一凸出的拱板43所滑置，利用凸出的拱板43與U形基架3凹入的拱槽33之間直立線性配合，組合後壓定框4不會直立變位，以及可讓壓定框4的導邊42與U形基架3的導邊32對正在同一截面位置以組合成一完整的進刀切槽60，該進刀導槽60的組成係由封端套2的導邊25與U形基架3經切槽600的導邊32，和壓定框4的導邊42三者所組成，另外在封端套2的頂板及底板位置，可設有梢孔201及垂直對應而下的插立槽202，該梢孔201跟插立槽202為垂直對正關係，提供一封端規5所設的規板50所穿置，封端規5經由操作端51受使用者操作，讓其規板50可穿過梢孔201之後下端可插接在插立槽202，形成一側向的阻擋，讓涵口20形成封端作用。

該涵口20的頂板依據梢孔201的形式為準而序列設有多數，如第一梢孔21、第二梢孔22、第三梢孔23，底板相對上述序列的梢孔201可開設有序列的第三插立槽230等對應著上述序列的梢孔201，上述序列的梢孔201如第一梢孔21，它可延伸一指示線，如它的縱向距離與導邊25之間為一英吋，則該刻度可標示1，在第二梢孔22的位置為兩英吋，則在刻度標誌2，第三梢孔23為三英吋距離導邊25的縱向長度，因此經由封端規5的規板50介入之後，利用封端規5的規板50內幅面與導邊25之間可得到上述三種尺寸的定著，因此將加工疊層組由U形基架3的扶口30穿入後，其端側最後會抵擋對齊在封端規5的規板50內幅面。

有關本創作導切保持器10提供裁切使用的應用過程，請參閱第3圖所示，首先將封端規5經由第三梢孔23穿置到第三插立槽230，讓其規板50可定著，再將疊層窗簾組1相對端穿置過U形基架3的扶口30之後，切壓對正於規板50的內幅面，使其端側14可得搓和平齊，將壓定框4藉其所設的跨口40跨壓疊層窗簾組1的上方往U形基架3的方向下施壓楔合，利用壓定框4的導邊32所設的列齒410最後可讓U形基架3所設的扣齒310所倒扣，並將壓定框4再

次往下壓緊，使其企圖得到最極限的被卡扣狀態，該卡扣狀態為形成一壓定框4高度位置的限制，該限制即產生一鎖壓力作用於疊層窗簾組1相對位置的上表面，以形成對疊層窗簾組1預裁切這一端的疊層關係產生一壓著的力量，該壓著力量可定止疊層窗簾組1於鋸切時其上下疊片之間不會滑動。

如第4圖所示，當將壓定框4往下壓著與U形基架3在該高度楔合並被U形基架3的扣齒310倒扣著壓定框4的齒排41，而讓壓定框4止定，利用導邊25及U形基架3的導邊32和壓定框4的導邊42之間形成進刀導槽60的線性佈局，則利用該進刀導槽60的導引提供鋸片，由其上開口往下進刀，利用進刀導槽60的垂直線性導引關係，讓鋸刀鋸切過程當中可得精確的直線性垂直對該進刀線的鋸切，過程中由於壓定框4與U形基架3之間可得扣固力量，達成對疊層窗簾組1的相對段落作壓著，和封端套2受封端規5的介入，使疊層窗簾組1的端側14可切靠在封端規5的規板50內幅面，獲得平齊整靠的依據，得是裁切過程中可輔助疊層窗簾組1的疊層關係，不會產生縱向滑動，獲得精確的垂直線裁切，而該刀具如以鋸片鋸為一般的長板鋸即可達成，其鋸切進刀最後會落入進刀導槽60的底部，進刀導槽60的底部材料可採硬質的採料，避免被刀具刃切破壞。

請再參閱第5圖所示，裁切後疊層窗簾組1去除的切除段140是暫態位於封端套2的內部，而疊層窗簾組1取得的一端則與縱向線的方式往後拉開，該拉開的可能是因為壓定框4與U形基架3之間為存在上下的壓著力，而對於縱向水平力對看其分力為小，所以即使壓定框4如何與U形基架3壓力楔接，由於疊層窗簾組1的上下表面為光滑面，所以它與縱向脫離，若壓定框4與U形基架3楔接對疊層窗簾組1的上下表面有足夠磨擦力的時候，也可擺轉疊層窗簾組1的另外一端上下角度形成力臂作用，將壓定框4產生一強大力量扳開，則是壓定框4在任何鎖定的情況之下，疊層窗簾組1是可方便縱向推移，而殘存在封端套2內部的切除段140，則提取封端規5之後即可藉由地心引力露出。

請再參閱第6圖所示，該壓定框4與U形基架3楔合，以及壓定框4所設的列齒410是受到扣齒310所卡止，若直接要將壓定框4垂直往上提開，則受制

於扣齒310的卡扣，於是在壓定框4往後延伸設有一施壓點44，該施壓點44提供外力可橫向加壓，加壓後該壓定框4的兩側跨板即產生跨距的內縮變化，於是可讓該列齒410與扣齒310形成脫扣而往上提取對開壓定框4與U形基架3，壓定框4的形成可採具有彈性微些變形的塑化材料為之，相同U形基架3也以對等或強度較為高的材料為之，基準上該U形基架3的強度需高於壓定框4，但所設的扣齒310必須有截面橫向位移的作用，才能達到較佳的卡扣操作，壓定框4為適當彈性變形的性能，於是加壓下後端的施壓點44它可讓兩跨板內縮而脫離U形基架3，並垂直往上提出。

請再參閱第7圖所示，本創作所設的壓定框4與U形基架3之間的楔接和對開關係，可形成由上往下楔合，而退開則可水平往後脫開壓定框4，即達到壓定框4與U形基架3的組合和分離，而該水平往後脫開的方式，為U形基架3兩側立板內表面設有水平的扣齒310，壓定框4相對該水平的扣齒310設有水平的列齒410，該水平的列齒410又上下序列形成一齒排41，和U形基架3的兩側立板可為平板狀，相同壓定框4兩側的跨板也可為平板狀，其壓定框4進入U形基架3內部時，扣齒310可卡扣齒排41的列齒410，最後由於扣齒310為水平，以及齒排41的列齒410也為水平序列，則是易於將壓定框4由縱向往後脫離，該脫離為滑動關係而已，因此非常省力，以及所設的壓定框4兩側的跨板也可跨扣在U形基架3兩側立板的外表，則扣齒310為設在導邊42的外表面(圖上未示)，而壓定框4的齒排41則設在兩側跨板的內表面，以及齒排41和扣齒310也可換置在U形基架3和壓定框4交換分設，其交換則可依據實施的利便性而定，應無需特別設定。

上述壓定框4與U形基架3楔合的內部最高位置為與涵口20的高度相等或略小，大於涵口20的高度則無異議。

本創作封端套2與U形基架3之間可採一體成形，而其質地可採塑化材料設置成形。

本創作所設計的概念為提供一種可個人 DIY 使用的導切保持器，以及在裁切過程當中設有一壓定框可相對 U 形基架而作上下垂直塑壓，它可指定被加工物的疊層關係不會交錯滑動，和在封端套的截面可介入一封端規的

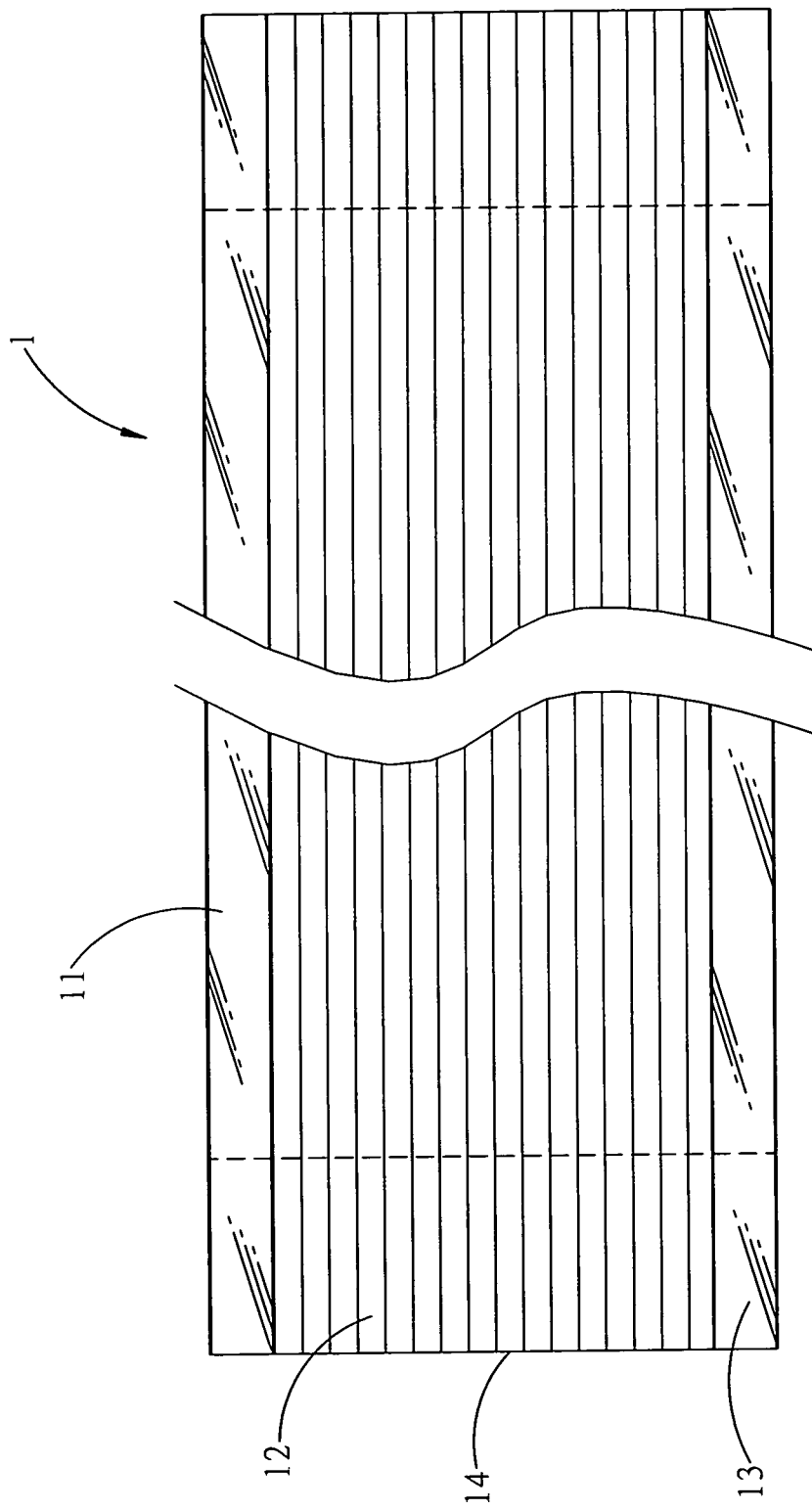
阻擋，它可讓疊層的端側可靠齊對正，除了所設的進刀導槽可提供道具進刀路徑導引之外，也讓原先側端對正的疊層物可切靠封端規的規板內幅面而得基礎整齊的對正效果，更爲一輕便式的裁切輔助之保持器，爲一完全革新的設計，懇請 貴審查官予以明鑑，並早日賜予專利爲禱。

【符號說明】

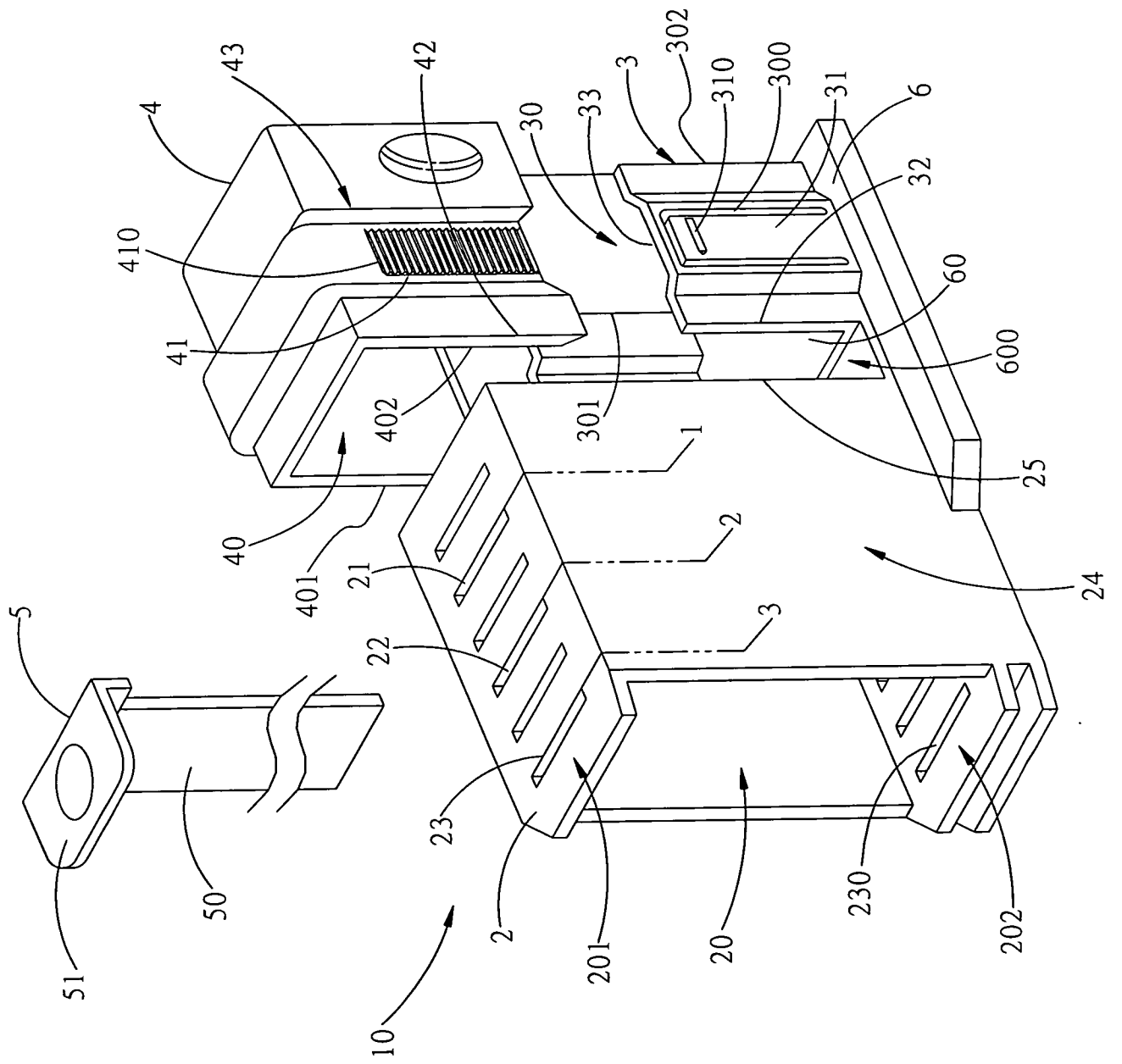
疊層窗簾組1	導切保持器10
上桁軌11	積疊簾片12
下桁軌13	端側14
切除段140	封端套2
涵口20	梢孔201
插立槽202	第一梢孔21
第二梢孔22	第三梢孔23
第三插立槽230	刻度表24
導邊25	U形基架3
扶口30	切縫300
立板301	立板302
彈性板31	扣齒310
導邊32	拱槽33
壓定框4	跨口40
跨板401、402	齒排41
列齒410	導邊42
拱板43	施壓點44
封端規5	規板50
操作端51	底盤6
進刀導槽60	切槽600

申請專利範圍

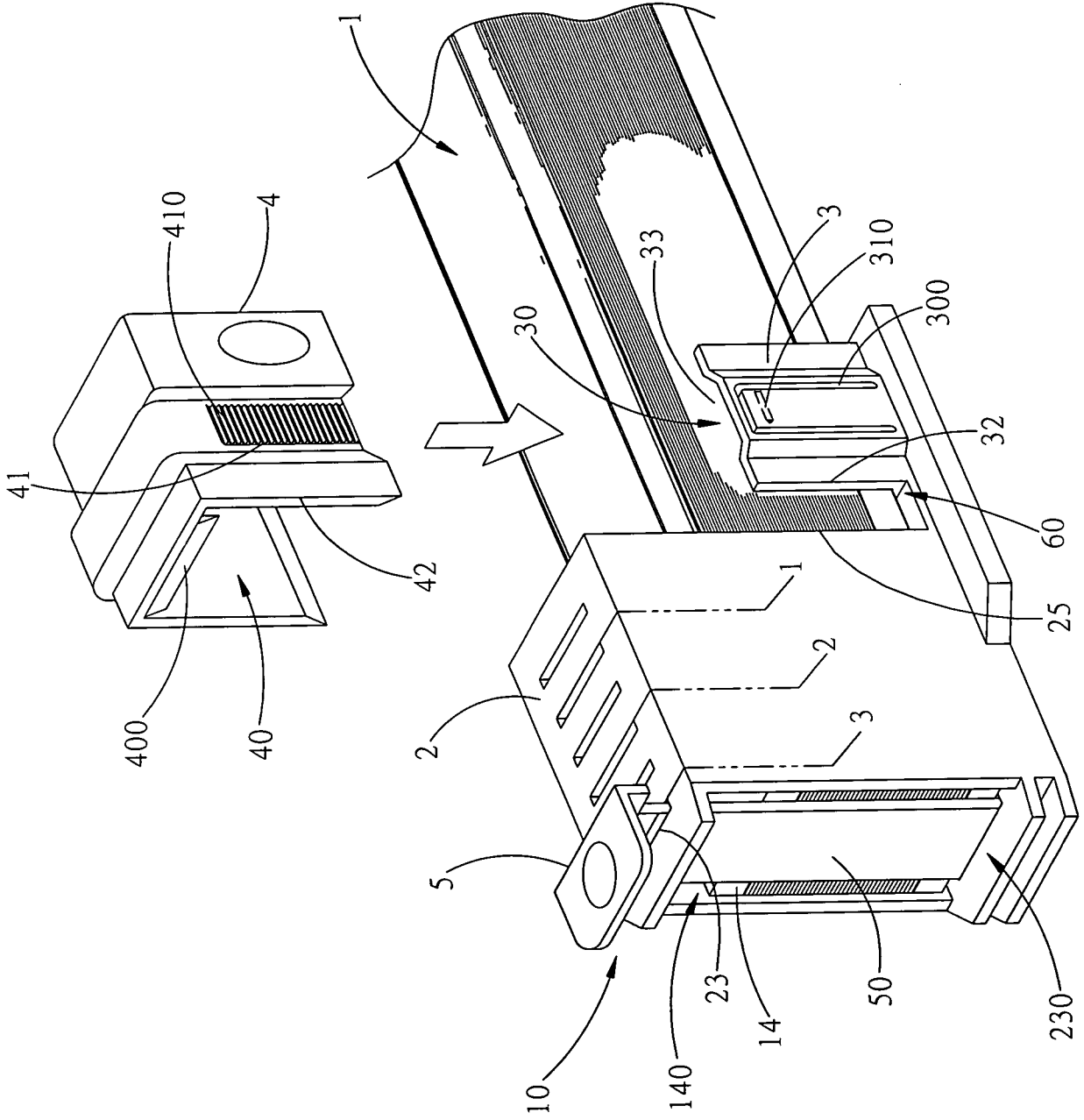
1. 一種長狀疊層組導切保持器，包含有：
 - 一截面為框形的封端套，內部縱向貫穿有一涵口，一截面為導邊；
 - 一U形基架，二側立板所在位置平行於上述封端套的兩側框板，所形成的扶口縱向導通上述的涵口，和二側框板朝向涵口一側，設為導邊，以及二側立板末端為具彈性張壓能力的部位，分別設有水平向的扣齒；
 - 一底盤，縱向連接上述封端套及U形基架的底面，且令封端套的導邊與U形基架的導邊之間，對開有一垂直底盤的進刀導槽；
 - 一U形的壓定框，二側跨板對應上述U形基架的扣齒，而設有被扣齒所切扣垂直向的齒排，以及壓定框可相對U形基架作上、下楔接動作，並保持所設的導邊及U形基架所設的導邊為等齊在同一截面。
2. 如申請專利範圍第1項所述之長狀疊層組導切保持器，其中壓定框的齒排為設在跨板的外表幅面垂直線性位置，而U形基架所設的扣齒為水平設於立板內側上端位置。
3. 如申請專利範圍第1項所述之長狀疊層組導切保持器，其中壓定框的跨板，背對導邊的另一端往後延伸越過上述U形基架的寬度朝後伸出設有施壓點。
4. 如申請專利範圍第1項所述之長狀疊層組導切保持器，其中U形基架的立板內側面，凹設有一直立的拱槽，提供壓定框的拱板上下滑置。
5. 如申請專利範圍第1項所述之長狀疊層組導切保持器，其中U形基架與壓定框上下楔接後，兩者互對內部高度最大與上述封端套的涵口高度相等。
6. 如申請專利範圍第1項所述之長狀疊層組導切保持器，其中封端套的頂板，設有一供一封端規所穿置的梢孔，以及封端套的底板垂直對應該梢孔的位置，設有一插立槽，提供封端規所設規板的下端插置。
7. 如申請專利範圍第6項所述之長狀疊層組導切保持器，其中封端套的頂點，依梢孔為基準，縱向序列設有多數的序列梢孔，以及封端套的底板垂直對應上述每一序列梢孔位置，如數設有多數的插立槽。



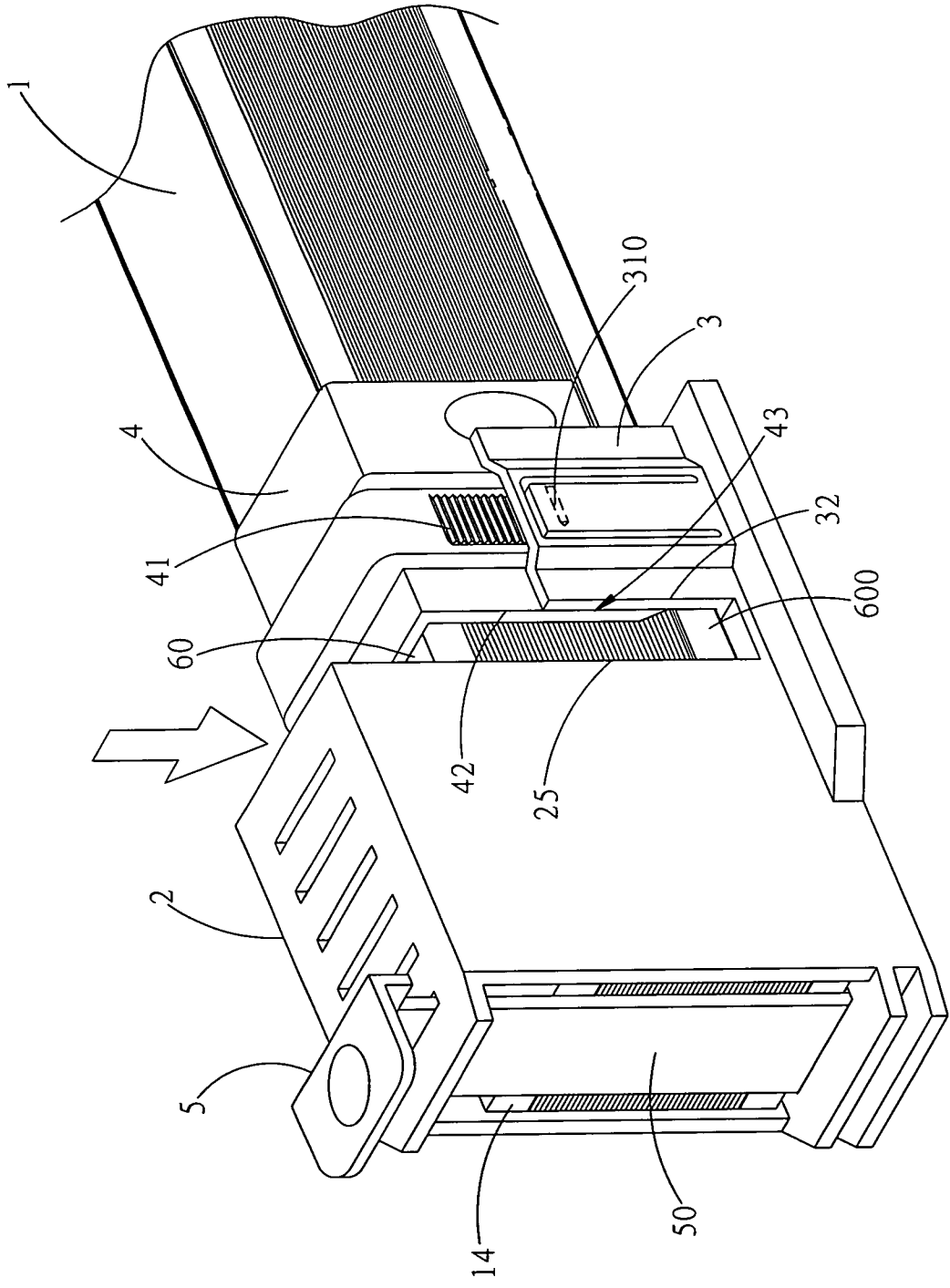
第1圖



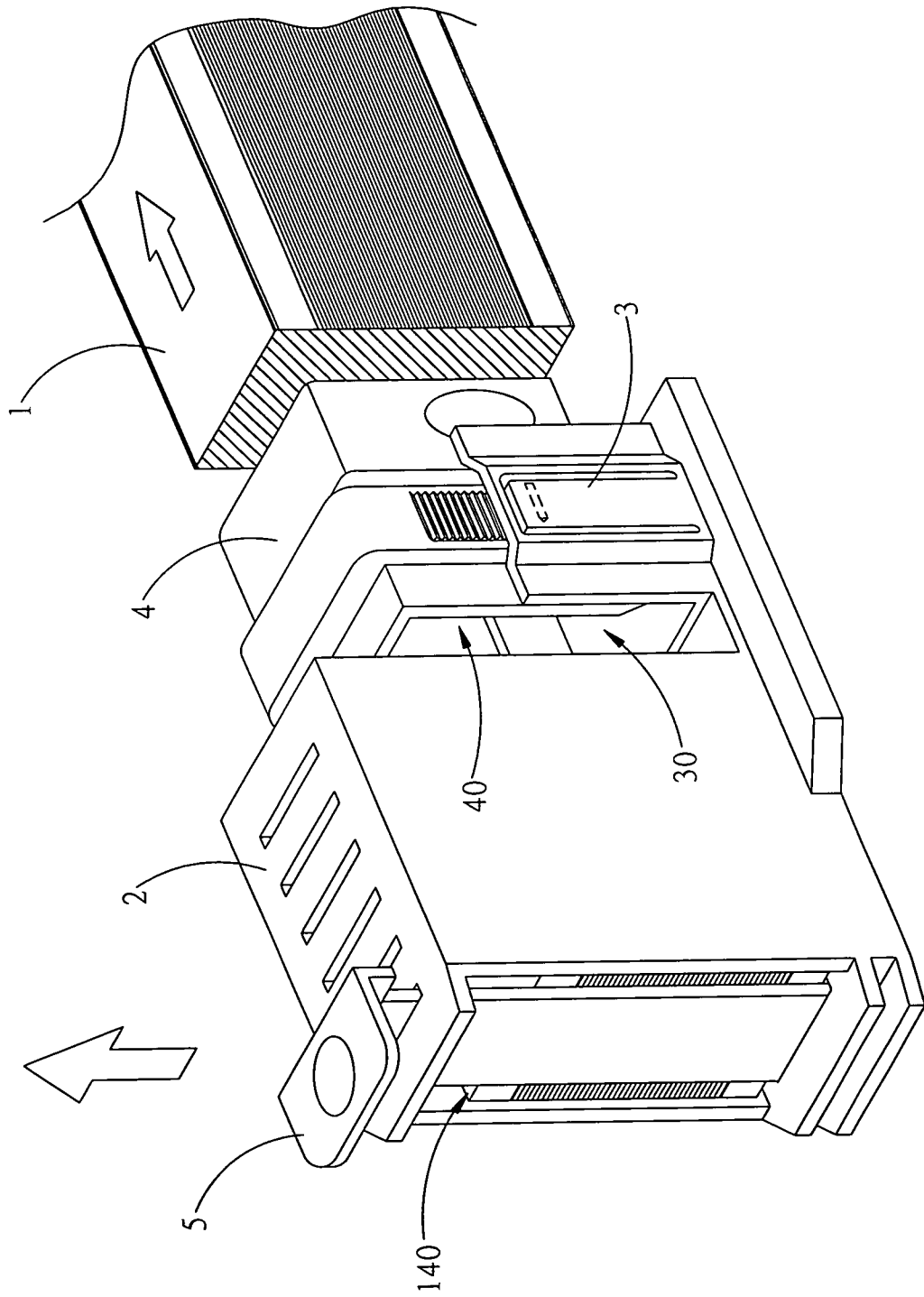
第2圖



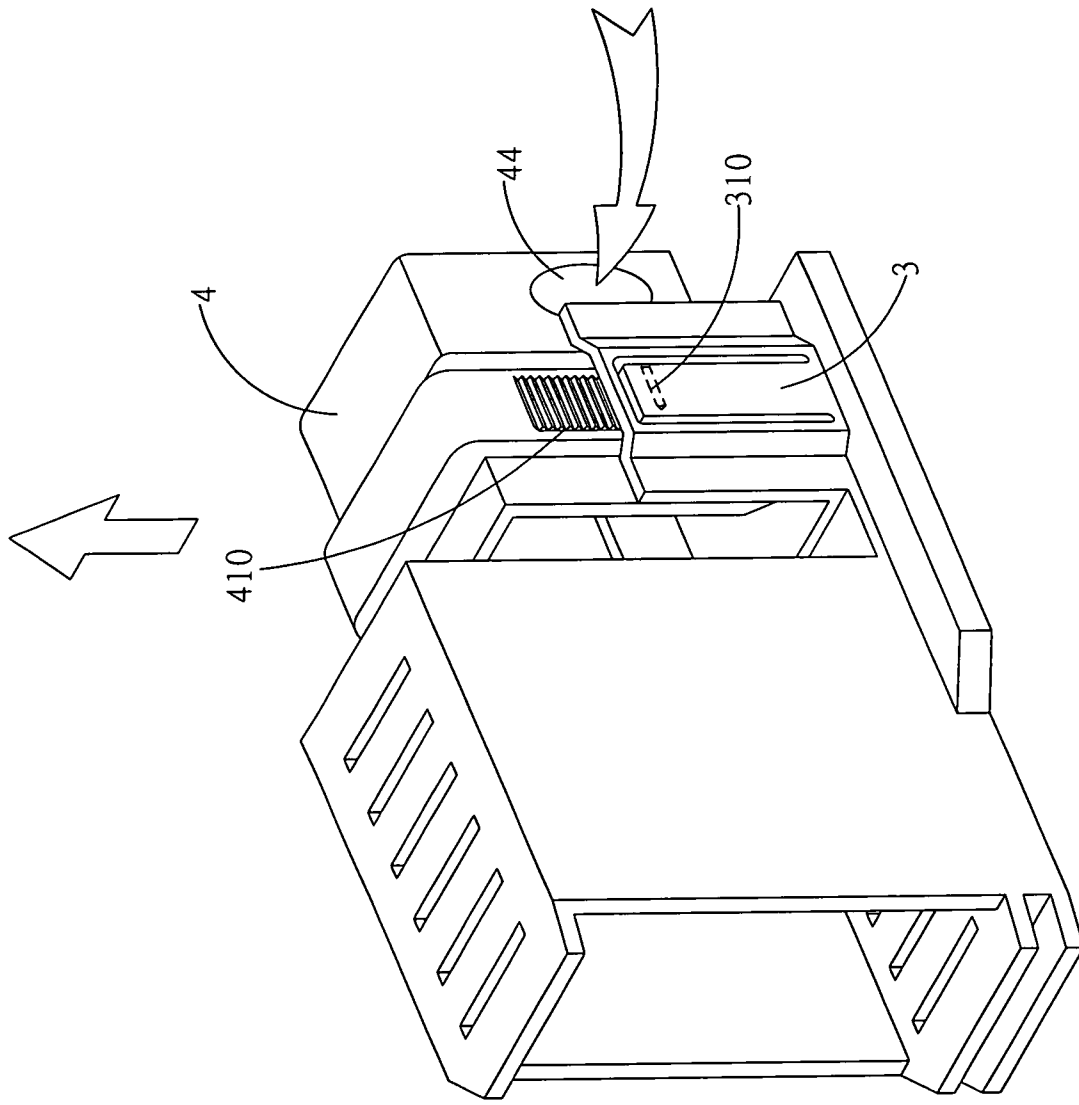
第3圖



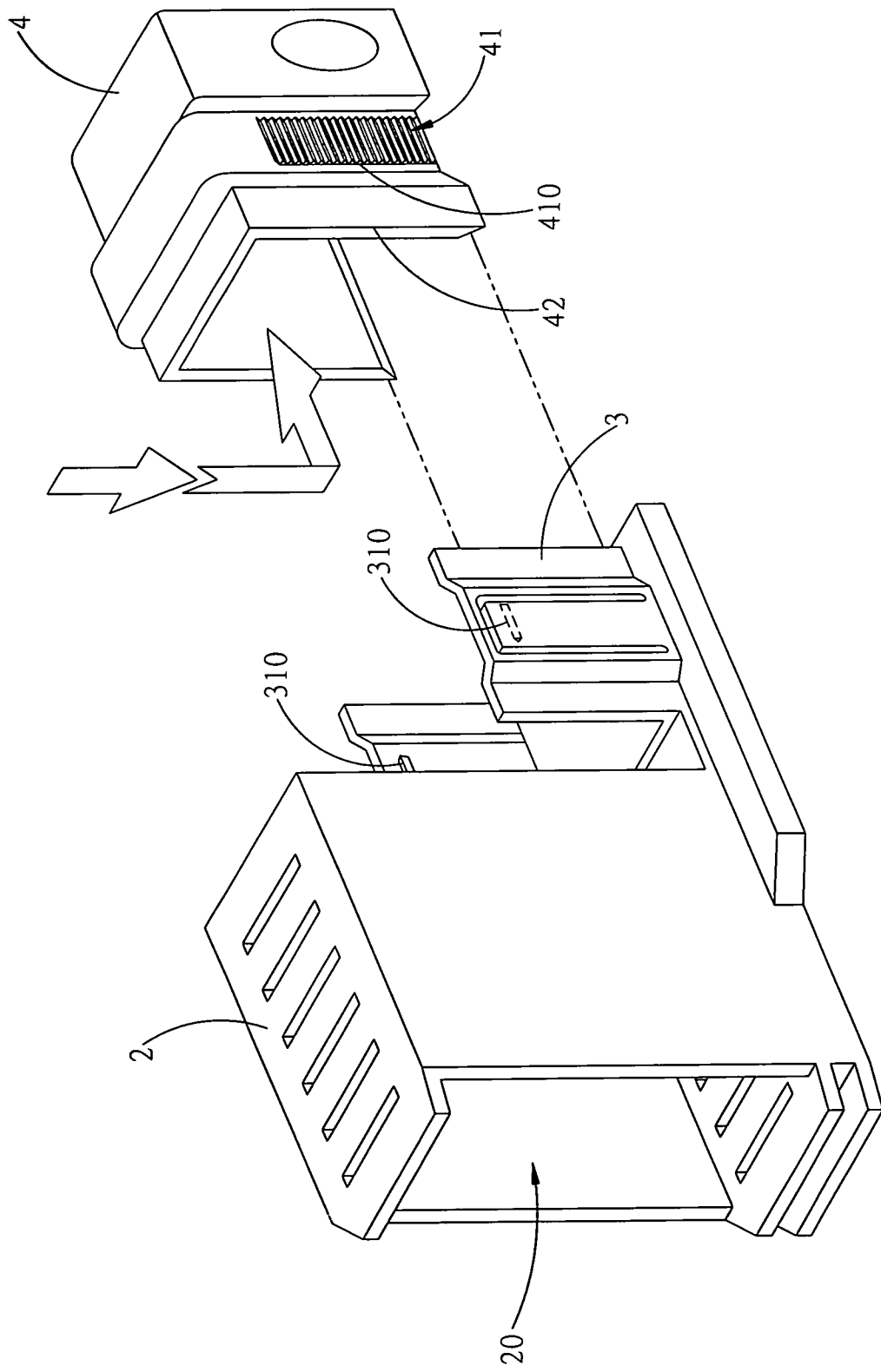
第4圖



第5圖



第6圖



第7圖