



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 108944067 B

(45) 授权公告日 2023. 11. 03

(21) 申请号 201810775507.2

(22) 申请日 2018.07.16

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 108944067 A

(43) 申请公布日 2018.12.07

(73) 专利权人 苏州锦新纳米科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴中区东山镇
凤凰山路56号

(72) 发明人 席柏林

(74) 专利代理机构 苏州瑞光知识产权代理事务
所(普通合伙) 32359
专利代理师 唐露

(51) Int. Cl.
B41J 3/01 (2006.01)

(56) 对比文件

- CN 208978465 U, 2019.06.14
- CN 107187190 A, 2017.09.22
- CN 106944862 A, 2017.07.14
- CN 207058397 U, 2018.03.02
- CN 1517208 A, 2004.08.04
- CN 203282855 U, 2013.11.13
- US 5694843 A, 1997.12.09
- KR 20060084143 A, 2006.07.24

审查员 李思慧

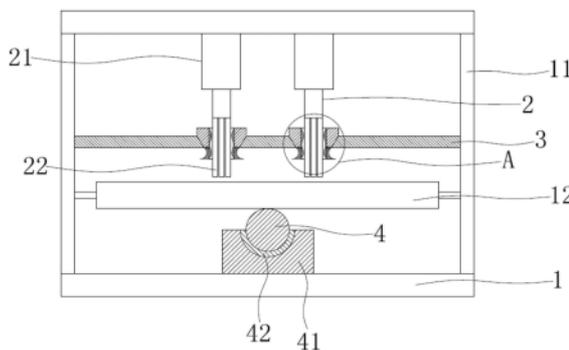
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置

(57) 摘要

本发明提供了一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置,其包括机座,机座上固定设置有机架,机架上设置有可水平移动的印刷台,印刷台的上方设置有多个印刷模具,印刷模具连接升降驱动部件,升降驱动部件固定安装于机架的顶部,印刷模具的端部具有刷头,机架上固定安装有水平设置的板体,板体位于印刷台的上方,板体上开设有供刷头通过的通孔,通孔的孔壁上设置有波浪形的导向面。本发明相较于现有技术可以有效地实现油料的节约。



1. 一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置,其特征在于,包括机座(1),所述机座(1)上固定设置有机架(11),所述机架(11)上设置有可水平移动的印刷台(12),所述印刷台(12)的上方设置有多个印刷模具(2),所述印刷模具(2)连接升降驱动部件(21),所述升降驱动部件(21)固定安装于所述机架(11)的顶部,所述印刷模具(2)的端部具有刷头(22),所述机架(11)上固定安装有水平设置的板体(3),所述板体(3)位于所述印刷台(12)的上方,所述板体(3)上开设有供所述刷头(22)通过的通孔(31),所述通孔(31)的孔壁上设置有波浪形的导向面(32),所述通孔(31)的孔壁上设置有斜坡面(311),所述斜坡面(311)上安装有第一导向块(33),所述第一导向块(33)上开设有与所述斜坡面(311)连接配合的倒角面(331),所述第一导向块(33)的底部铰接有第二导向块(34),所述导向面(32)连接于所述第一导向块(33)和所述第二导向块(34)的表面,所述第二导向块(34)的背面设置有弧形槽(341),所述机座(1)上设置有可活动的辊体(4),所述印刷台(12)位于所述辊体(4)的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置,其特征在于,所述导向面(32)为橡胶垫。

3. 根据权利要求1所述的一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置,其特征在于,所述辊体(4)安装于辊体座(41)内,所述辊体座(41)内设置有软性垫片(42),所述辊体(4)可滚动地安装于所述软性垫片(42)内。

一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置

技术领域

[0001] 本发明涉及医疗药瓶制造设备领域,具体而言,涉及一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置。

背景技术

[0002] 医疗药瓶的主要作用就是存储药品,例如眼药水瓶,医疗药瓶被打开后,后期很重要的作用就是保证药品的不变质,而防止药品变质的主要方法就是使得瓶盖盖合后可以充分地隔绝容器内部与外部环境,也就是说,需要有优秀的密封性能。

[0003] 目前,为了保证药瓶内的干燥,通常需要在其内放置干燥剂盒,而干燥剂盒在生产时需要印刷上批号、类型等文字内容,现在主要通过印刷治具来完成。印刷治具在使用时,由于刷头上容易产生多余的油料,而这些油料在很多时候都是被大大浪费的,十分不利于生产成本的降低。

发明内容

[0004] 鉴于此,本发明提供了一种可以节约油料的应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置。

[0005] 为此,本发明提供了一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置,其包括机座,机座上固定设置有机架,机架上设置有可水平移动的印刷台,印刷台的上方设置有多个印刷模具,印刷模具连接升降驱动部件,升降驱动部件固定安装于机架的顶部,印刷模具的端部具有刷头,机架上固定安装有水平设置的板体,板体位于印刷台的上方,板体上开设有供刷头通过的通孔,通孔的孔壁上设置有波浪形的导向面。

[0006] 进一步地,上述通孔的孔壁上设置有斜坡面。

[0007] 进一步地,上述斜坡面上安装有第一导向块,第一导向块上开设有与斜坡面连接配合的倒角面。

[0008] 进一步地,上述第一导向块的底部铰接有第二导向块,导向面连接于第一导向块和第二导向块的表面。

[0009] 进一步地,上述第二导向块的背面设置有弧形槽。

[0010] 进一步地,上述导向面为橡胶垫。

[0011] 进一步地,上述机座上设置有可活动的辊体,印刷台位于辊体的上方。

[0012] 进一步地,上述辊体安装于辊体座内,辊体座内设置有软性垫片,辊体可滚动地安装于软性垫片内。

[0013] 本发明所提供的一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置,其相较于现有技术主要具有以下优点:通过通孔的孔壁上的波浪形的导向面的作用,使得通过通孔的刷头上的多余的油料可以暂存在波浪形的导向面上,并且通过导向面的波浪形的结构特点,使得油料可以减缓下落速度,在下次刷头通过时,可以形成与刷头上油料的交换,使得油料得以被充分利用,从而可以有效地实现油料的节约。

附图说明

[0014] 通过阅读下文优选实施方式的详细描述,各种其他的优点和益处对于本领域普通技术人员将变得清楚明了。附图仅用于示出优选实施方式的目的,而并不认为是对本发明的限制。而且在整个附图中,用相同的参考符号表示相同的部件。在附图中:

[0015] 图1为本发明实施例提供的一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置的结构示意图;

[0016] 图2为图1中A部的放大图。

具体实施方式

[0017] 下面将参照附图更详细地描述本公开的示例性实施例。虽然附图中显示了本公开的示例性实施例,然而应当理解,可以以各种形式实现本公开而不应被这里阐述的实施例所限制。相反,提供这些实施例是为了能够更透彻地理解本公开,并且能够将本公开的范围完整的传达给本领域的技术人员。

[0018] 实施例一:

[0019] 参见图1至图2,图中示出了本发明实施例一提供的一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置,其包括机座1,机座1上固定设置有机架11,机架11上设置有可水平移动的印刷台12,印刷台12的上方设置有多个印刷模具2,印刷模具2连接升降驱动部件21,升降驱动部件21固定安装于机架11的顶部,印刷模具2的端部具有刷头22,机架11上固定安装有水平设置的板体3,板体3位于印刷台12的上方,板体3上开设有供刷头22通过的通孔31,通孔31的孔壁上设置有波浪形的导向面32。

[0020] 本实施例所提供的一种应用于药瓶内干燥剂盒的印刷装置,其相较于现有技术主要具有以下优点:通过通孔的孔壁上的波浪形的导向面的作用,使得通过通孔的刷头上的多余的油料可以暂存在波浪形的导向面上,并且通过导向面的波浪形的结构特点,使得油料可以减缓下落速度,在下次刷头通过时,可以形成与刷头上油料的交换,使得油料得以被充分利用,从而可以有效地实现油料的节约。

[0021] 实施例二:

[0022] 参见图1至图2,图中示出了本发明实施例二提供的一种应用于注塑模具的自锁滑块装置,本实施例在上述实施例的基础上还进一步地做出了以下作为改进的技术方案:通孔31的孔壁上设置有斜坡面311;斜坡面311上安装有第一导向块33,第一导向块33上开设有与斜坡面311连接配合的倒角面331;第一导向块33的底部铰接有第二导向块34,导向面32连接于第一导向块33和第二导向块34的表面;第二导向块34的背面设置有弧形槽341;导向面32为橡胶垫。通过上述结构的设置,可以使得导向面的安装更为稳固,并且第二导向面的铰接结构可以形成刷头通过时的宽度自适应作用,并且弧形槽的结构可以使得第二导向块的重量减轻,并且利于向外张开,利于油料的交换。

[0023] 实施例三:

[0024] 参见图1至图2,图中示出了本发明实施例三提供的一种应用于注塑模具的自锁滑块装置,本实施例在上述实施例的基础上还进一步地做出了以下作为改进的技术方案:机座1上设置有可活动的辊体4,印刷台12位于辊体4的上方;辊体4安装于辊体座41内,辊体座41内设置有软性垫片42,具体可以为橡胶垫片,辊体4可滚动地安装于软性垫片42内。通过

上述结构的设置,可以使得印刷台保持水平度,并且形成印刷时的缓冲作用。

[0025] 显然,本领域的技术人员可以对本发明进行各种改动和变型而不脱离本发明的精神和范围。这样,倘若本发明的这些修改和变型属于本发明权利要求及其等同技术的范围之内,则本发明也意图包含这些改动和变型在内。

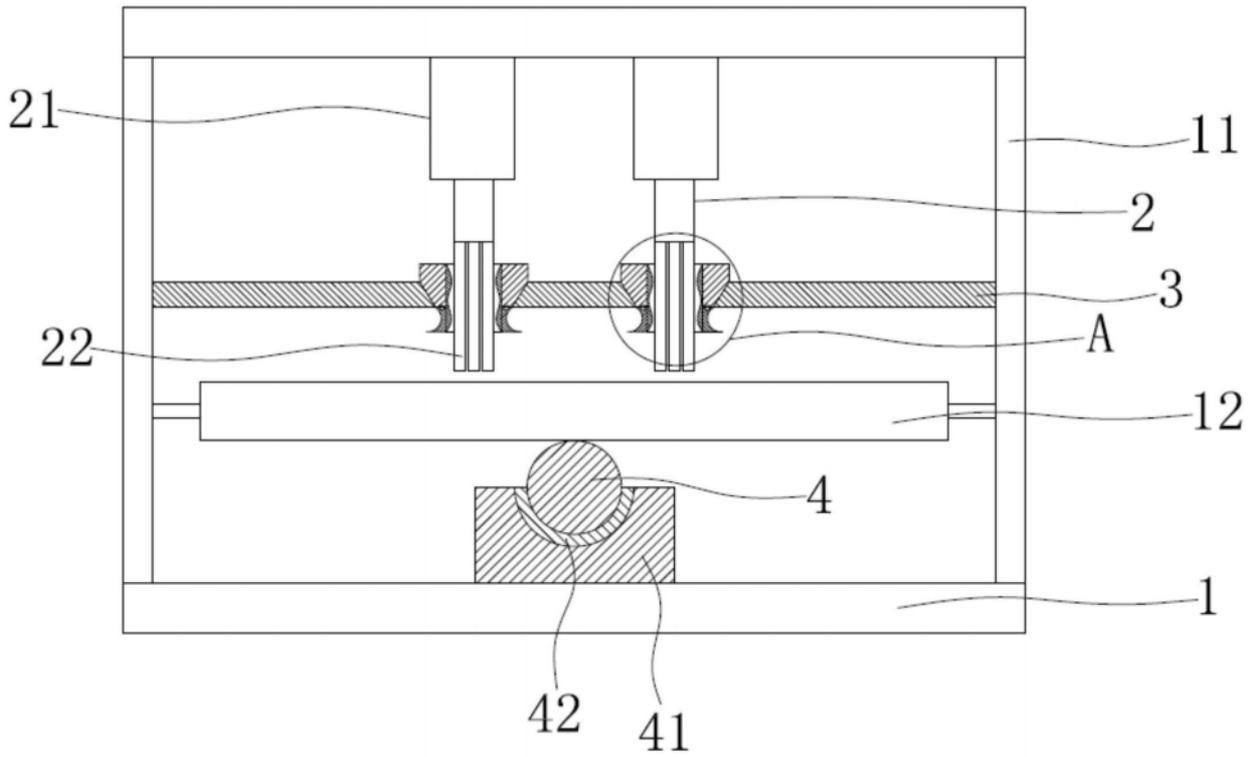


图1

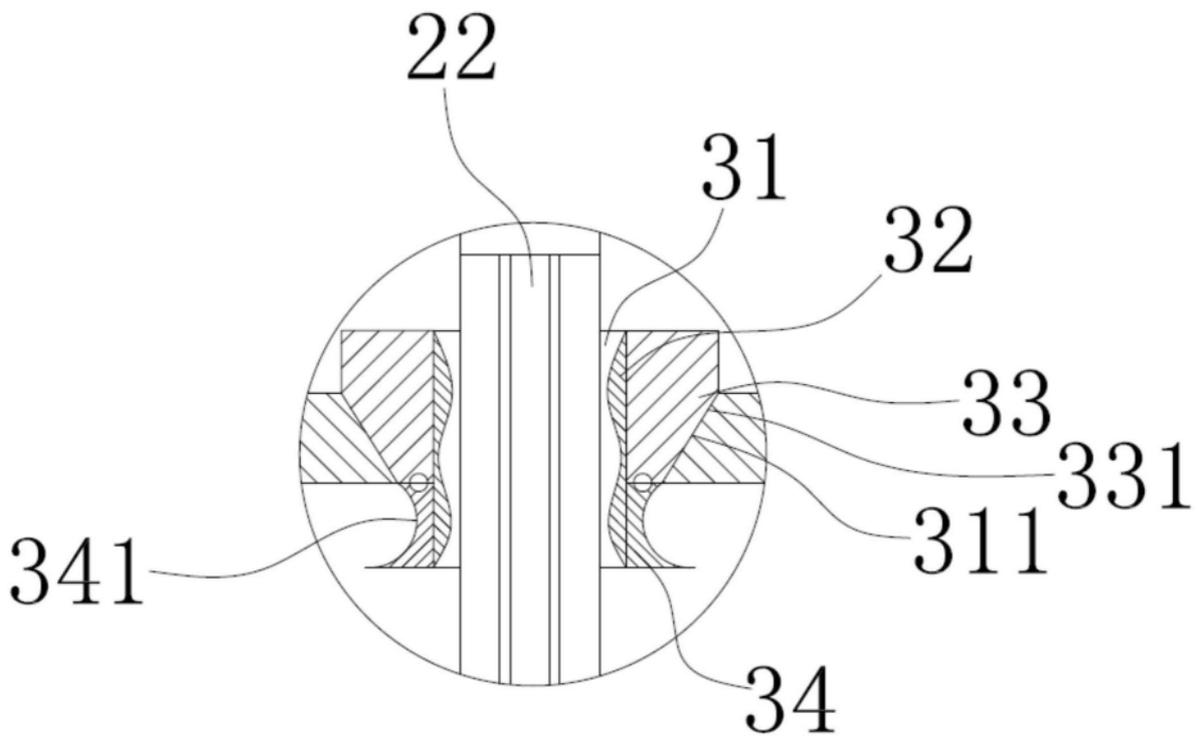


图2