



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102954522 A

(43) 申请公布日 2013.03.06

(21) 申请号 201210444313.7

(22) 申请日 2012.11.08

(71) 申请人 练高水

地址 313108 浙江省湖州市长兴县龙山经济
开发区汉麦斯地暖

(72) 发明人 练高水 季飞

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务
所(普通合伙) 33217

代理人 胡根良

(51) Int. Cl.

F24D 13/00(2006.01)

F24D 19/00(2006.01)

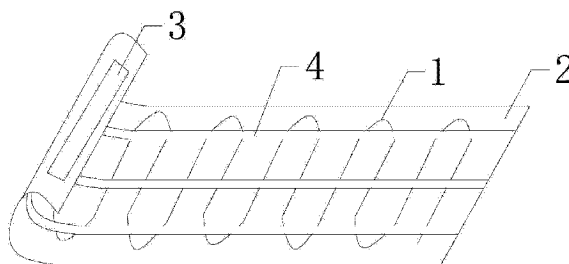
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

加热电地席

(57) 摘要

本发明提供了一种加热电地席,包括加热电缆,还包括席体,所述加热电缆固定在席体的正面上。本发明性能优良,发热面积大,使用寿命长,可直接铺设在原地材上面,不需破坏现有的地面结构,安装快速方便,而且它的预热层很薄,在很短的时间内就能达到制热效果。



1. 加热电地席,包括加热电缆(1),其特征在于:还包括席体(2),所述加热电缆(1)固定在席体(2)的正面上。
2. 根据权利要求1所述的加热电地席,其特征在于:所述席体(2)的背面上设有定位件(3)。
3. 根据权利要求2所述的加热电地席,其特征在于:所述定位件(3)为粘结胶。
4. 根据权利要求1所述的加热电地席,其特征在于:所述席体(2)为玻璃纤维网格布。
5. 根据权利要求1所述的加热电地席,其特征在于:所述加热电缆(1)呈连续的S型均匀排布在席体(2)上。
6. 根据权利要求1所述的加热电地席,其特征在于:所述加热电缆(1)通过胶带(4)固定在席体(2)上。
7. 根据权利要求1所述的加热电地席,其特征在于:所述加热电缆(1)的绝缘层(5)采用耐温120℃以上的聚全氟乙丙烯制成。
8. 根据权利要求1所述的加热电地席,其特征在于:所述加热电缆(1)的护套层(6)采用耐温120℃以上的聚全氟乙丙烯制成。
9. 根据权利要求1所述的加热电地席,其特征在于:所述加热电缆(1)的直径为3mm。

加热电地席

技术领域

[0001] 本发明涉及电热领域,具体涉及一种加热电地席。

背景技术

[0002] 随着全球节能环保概念的推广宣传,人们已经逐渐意识到维护绿色环保地球的重要意义。而地面电采暖逐渐为环保采暖市场开辟了全新的途径,值得大力推广,而且随着人们生活的逐步提高,电地暖采暖为我们提供了更加舒服健康的全新生活方式。现有的加热地暖主要是加热电缆,发热面积小,产品比较脆弱,使用寿命不长,加热电缆绝缘层和护套层采用 PVC,绝缘挤出后直接挤外层护套,抗拉性和耐压性差,铺设时需要被固定会破坏原有地面结构,而且铺设时不能用力拉扯,发热时容易击穿,故障率高;安装时需要盘线,安装麻烦,传统的加热电缆直径为 6.5mm,线径粗,会影响安装施工。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题在于提供一种加热电地席,性能优良,发热面积大,使用寿命长,可直接铺设在原地材上面,不需破坏现有的地面结构,安装快速方便,而且它的预热层很薄,在很短的时间内就能达到制热效果。

[0004] 为解决上述现有的技术问题,本发明采用如下方案:加热电地席,包括加热电缆,还包括席体,所述加热电缆固定在席体的正面上。

[0005] 作为优选,所述席体的背面设有定位件。固定方便。

[0006] 作为优选,所述定位件为粘结胶。安装时不会破坏现有地面结构,安装方便。

[0007] 作为优选,所述席体为玻璃纤维网格布。抗拉强度、耐压性好。

[0008] 作为优选,所述加热电缆呈连续的 S 型均匀排布在席体上。增加发热面积。

[0009] 作为优选,所述加热电缆通过胶带固定在席体上。固定方便,经济成本低,

[0010] 作为优选,所述加热电缆的绝缘层采用耐温 120℃ 以上的聚全氟乙丙烯制成。具有优良的耐热性、低摩擦性、不粘性和润滑性,耐化学腐蚀,热稳定性和电绝缘性,大大提高了加热电缆的耐温,耐压和机械强,使用起来更安全。

[0011] 作为优选,所述加热电缆的护套层采用耐温 120℃ 以上的聚全氟乙丙烯制成。具有优良的耐热性、低摩擦性、不粘性和润滑性,耐化学腐蚀,热稳定性和电绝缘性,大大提高了加热电缆的耐温,耐压和机械强,使用起来更安全。

[0012] 作为优选,所述加热电缆的直径为 3mm。不仅节省原材料而且安装时占用高度更小。

[0013] 有益效果:

[0014] 本发明采用上述技术方案提供的加热电地席,性能优良,发热面积大,使用寿命长,可直接铺设在原地材上面,不需破坏现有的地面结构,安装快速方便,而且它的预热层很薄,在很短的时间内就能达到制热效果。

附图说明

[0015] 图 1 为本发明的结构示意图；

[0016] 图 2 为本发明的电缆内部结构示意图。

具体实施方式

[0017] 如图 1 和 2 所示,加热电地席,包括加热电缆 1,还包括席体 2,所述加热电缆 1 固定在席体 2 的正面上。所述席体 2 的背面设有定位件 3。所述定位件 3 为粘结胶。所述席体 2 为玻璃纤维网格布。所述加热电缆 1 呈连续的 S 型均匀排布在席体 2 上。所述加热电缆 1 通过胶带 4 固定在席体 2 上。所述加热电缆 1 的绝缘层 5 采用耐温 120℃ 以上的聚全氟乙丙烯制成。所述加热电缆 1 的护套层 6 采用耐温 120℃ 以上的聚全氟乙丙烯制成。所述加热电缆 1 的直径为 3mm。

[0018] 本结构采用 3mm 直径的加热电缆 1,不但节省原材料而且安装时占用高度更小。加热电缆 1 的绝缘层 5 和护套层 6 全部采用耐温 120℃ 以上的聚全氟乙丙烯料制成,具有优良的耐热性、低摩擦性、不粘性和润滑性,耐化学腐蚀,热稳定性和电绝缘性,大大提高了加热电缆的耐温,耐压和机械强,使用起来更安全,将加热电缆 1 呈连续的 S 形均匀的铺设在玻璃纤维网格布上,并用三条胶带 4 固定。安装简单,只需象席子一样铺在地上,上面浇上水泥或铺上木地板就行,无需盘线。席体 2 网背面有粘胶,可以粘在地面材料上,整个安装过程就简便快速了很多。适合铺设在各种地面材料上,不管是混凝土地面、木质地板,还是旧的瓷砖地面或水磨石地面,安装时都不需破坏现有的地面结构。本结构的生产工艺流程为:单线检验→导电闲心→直流电阻试验→绝缘挤出→成缆绞合、包带→绝缘电阻试验→屏蔽层→挤包外护套→电压试→铺设在玻璃纤维网格→地席标识→出产检验→成品包装。

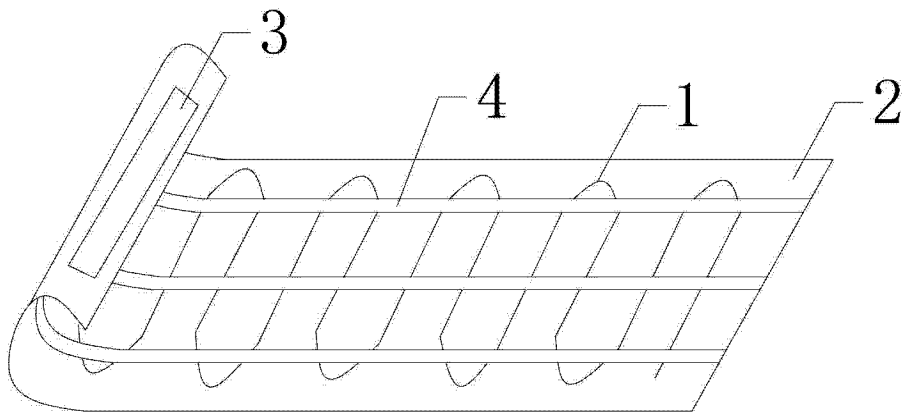


图 1

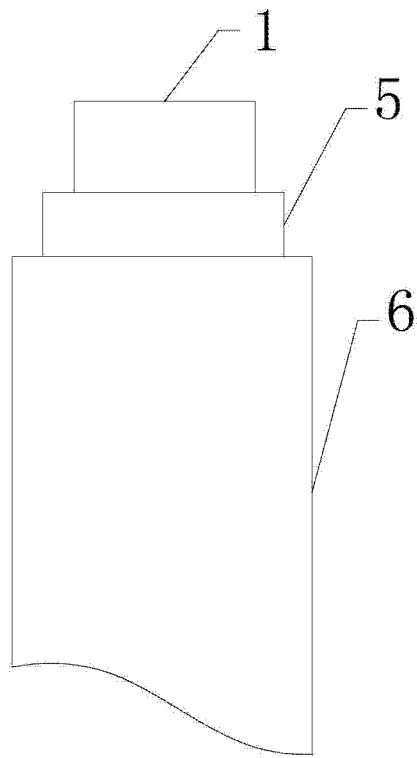


图 2