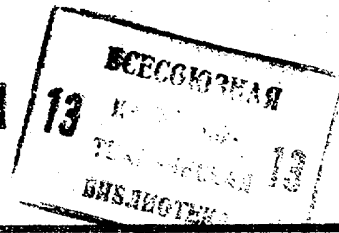




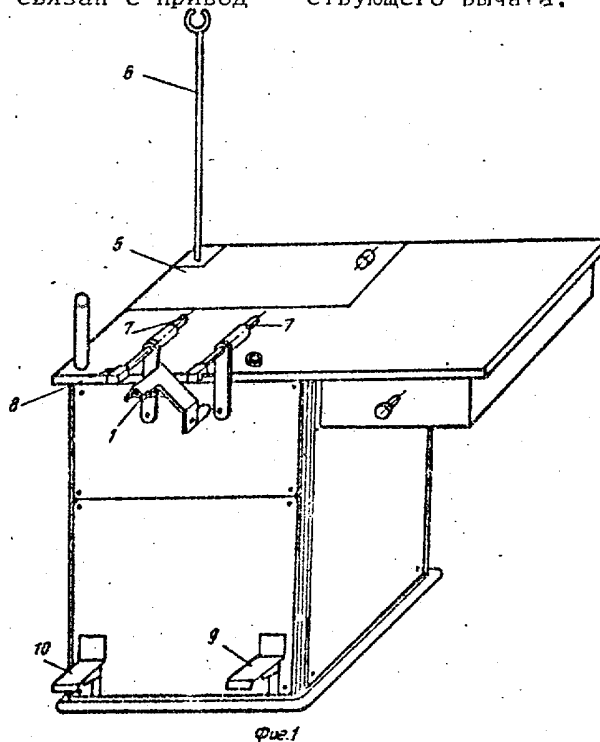
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3561652/28-12
- (22) 03.03.83
- (46) 15.04.86. Бюл. № 14
- (72) В.А. Сюганов, М.С. Винтер и Л.Я. Коган
- (53) 675.056(088.8)
- (56) Патент Германии № 380738, кл. 71 с 9/00, 1923.
- Патент Германии № 415888, кл. 71 с 9/00, 1925.
- (54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ ШОРНИКА, включающем держатель заготовки, выполненное в виде двух оппозитно расположенных держателю заготовки качающихся рычагов, каждый из которых кинематической цепью связан с привод-

ной тягой и снабжен фиксатором нити, отличающееся тем, что, с целью повышения качества шва за счет регулировки натяжения нити, в кинематическую цепь связи каждого качающегося рычага с приводной тягой введен узел регулировки степени утяжки нити, выполненный в виде регулируемой по жесткости пружины, концы которой соответственно закреплены на приводной тяге и рычаге, причем каждый из фиксаторов нити установлен на качающемся рычаге с возможностью возвратно-поступательного перемещения в плоскости, перпендикулярной плоскости качания соответствующего рычага.



Изобретение относится к кожгалантерейному, шорноспортивному, шорноседельному и такелажному производству, а именно к устройствам для натяжения нити на рабочем месте.

Целью изобретения является повышение качества шва за счет регулировки натяжения нити.

На фиг. 1 схематически изображено место шорника, общий вид; на фиг. 2 - механизм неклея (тисков); на фиг. 3 - механизм утяжки ниток; на фиг. 4 - положение штанг утяжки в момент ручного пошива, вид спереди; на фиг. 5 - то же, вид сверху; на фиг. 6 - первоначальное положение выдвигания штанг утяжки, вид сверху; на фиг. 7 - положение готовности механизмов в утяжке, вид сверху; на фиг. 8 - то же, вид спереди; на фиг. 9 - положение механизмов в момент утяжки ниток, вид спереди.

Устройство для натяжения нити на рабочем месте шорника, включающем держатель 1 заготовки, выполненный в виде тисков (неклея), имеет два opposитно расположенных держателю 1 заготовки качающихся рычага 2. В кинематическую цепь каждого рычага введен узел регулировки степени утяжки нити, выполненный в виде регулируемой по жесткости пружины 3, концы которой соответственно закреплены на приводной тяге 4 и соответствующем рычаге 2. Устройство для натяжения нити смонтировано на крышке стола - станины 5, на которой также закреплена стойка 6 для заготовок нити. Для самой утяжки ниток на каждом качающемся рычаге установлены штанги 7 для утяжки ниток, на которых закреплены фиксаторы 8 нити, при этом каждая штанга 7 для утяжки нити вместе с фиксатором нити имеет возможность возвратно-поступательного перемещения в плоскости, перпендикулярной плоскости качания соответствующего рычага. Приводная тяга связана с педалью 9 привода механизма утяжки ниток, а держатель заготовки в виде тисков связан с педалью 10 привода механизма (неклея) тисков. Кинематическая цепочка от каждого фиксатора, закрепленного на штанге, до педали привода механизма утяжки ниток включает дополнительно вал 11, закрепленный на оси качающегося рычага, на другом конце вала свободно

насажен рычаг 12, соединенный пружиной 3 с рычагом 13, закрепленным на шпоночном соединении на конце вала. Упоры 14 удерживают рычаги 2 в исходном положении. Приводные тяги 4 передают движение от системы рычагов 15 рычагам 12. Пружина 16 удерживает механизм утяжки в исходном положении. Устройство содержит также систему 17 рычагов привода неклея, пружину зажима 18 деталей в неклах, тягу 19 для освобождения от зажима деталей, рычаг 20, укрепленный на валу 21. На выступающем конце этого вала установлена подвижная губка неклея.

Работа устройства осуществляется следующим образом.

При нажатии на педаль 10 через рычаг 17, тягу 19 и рычаг 20 вращательное движение передается валу 21, в результате подвижная губка неклея отводится в сторону, в образовавшийся зазор вставляется пошиваемая деталь 22, педаль 10 отпускается, зажим 18 детали осуществляется силой пружины. Штанги 7 утяжки находятся в заднем задвинутом положении, чтобы не мешали ручному пошиву (фиг. 4 и 5).

Механизм утяжки ниток работает следующим образом.

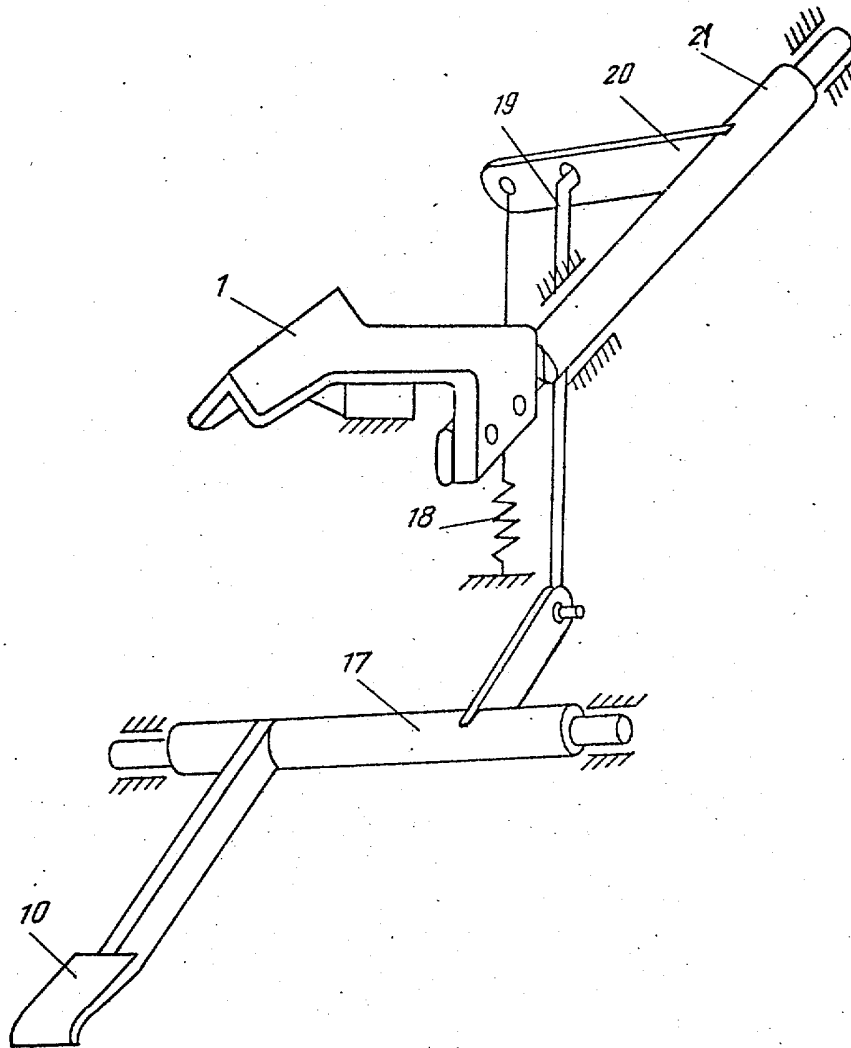
После прошивки трех стежков нужно произвести утяжку ниток (при ручной утяжке это производилось на каждом стежке), для чего (фиг. 6) рабочий руками набрасывает нити на фиксаторы 8 нити в виде штифтов утяжки и, натягивая руками нити на себя, выдвигает штанги 7 утяжки (фиг. 7). После этого вручную делается по одному витку, наматывая нити на фиксаторы 8 нити (фиг. 7 и 8). Слегка придерживая пальцами рук нити около фиксаторов 8 нити, чтобы они не соскочили со штифтов (фиг. 8, 9), ногой нажимают на педаль 10, передавая движение через систему рычагов 15 на приводную тягу 4, свободно посаженные на валах 11 рычаги 12 соединены через регулировочные винты с регулируемыми по жесткости пружинами 3 степени утяжки ниток с рычагами 13, закрепленными на шпоночном соединении на валах 11. Последние совершают вращательное движение на несколько градусов, разведя в стороны качающиеся рычаги 2 вместе со штангами 7 утяжки (фиг. 9), производя утяжку (натяже-

ние) нитей, закрепленных фрикционно на штифтах утяжки. В момент утяжки стежков нити по-прежнему придерживаются пальцами рук около штифтов.

Отпустив ножную педаль 9, пружина 16 возвращает весь механизм в исходное положение, при этом качающиеся рычаги 2 упираются в упоры 14 (фиг.8).. В этот момент нити между штангами 7 и на штифтах 8 находятся в свободном состоянии.

Придерживая нити около штифтов 8 перпендикулярно осям штифтов 8 для сброса нитей со штифтов 8, пальцами рук слегка потягивая нити в стороны, параллельно осям штифтов, сбрасывают витки нитей. После этого штанги 7 утяжки 4 вручную (легким толчком) задвигаются в заднее исходное положение, освобождая место для пошива изделия.

Далее цикл работы повторяется.



Фиг. 2

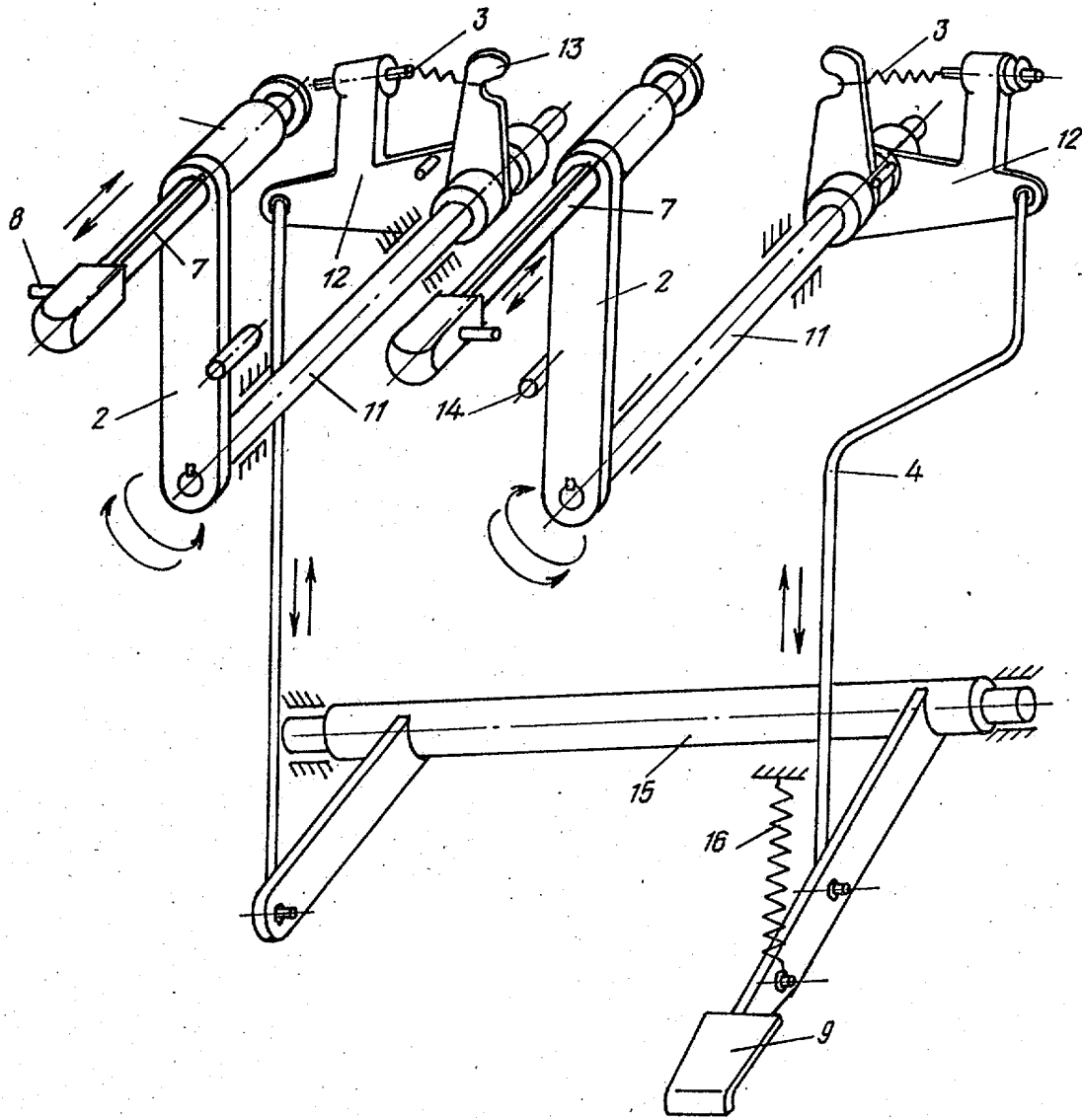


Fig. 3

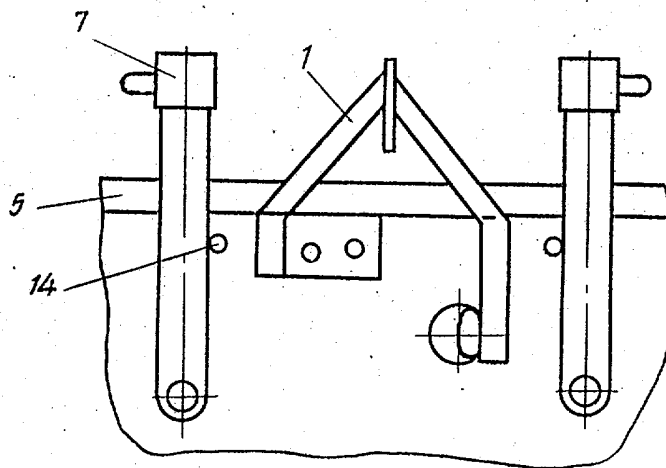
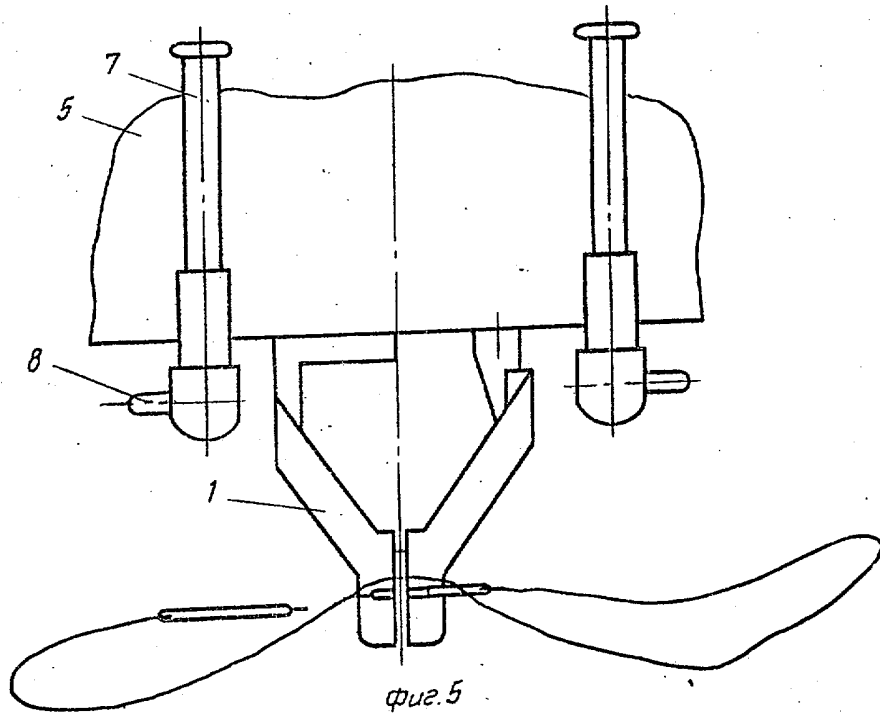
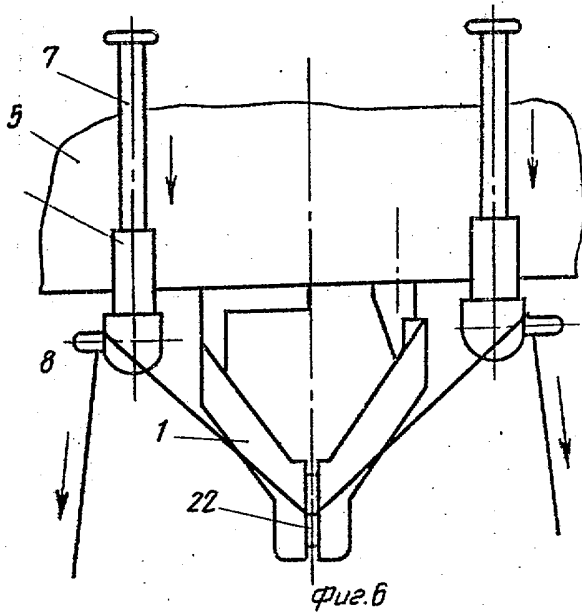


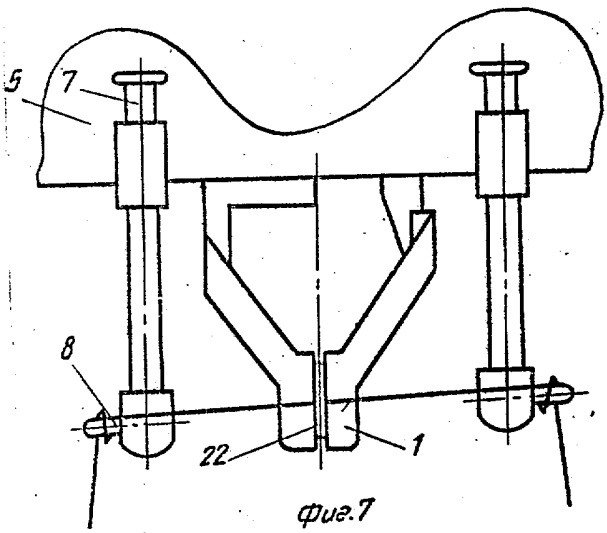
Fig. 4



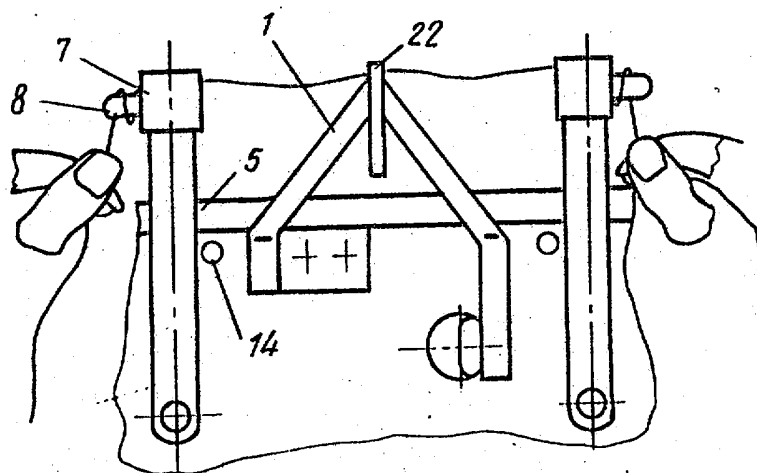
фиг. 5



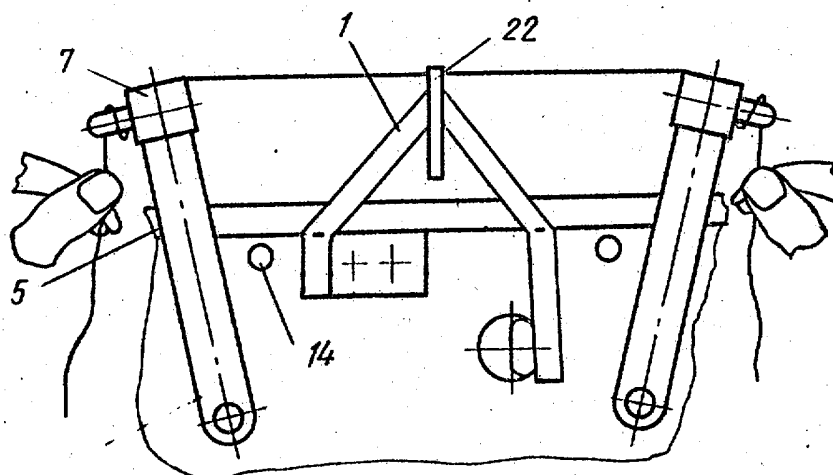
фиг. 6



фиг. 7



Фиг. 8



Фиг. 9

Редактор Н. Швыдкая      Составитель А. Бражникова      Техред Н. Бонкало      Корректор Л. Патай

Заказ 1893/25      Тираж 378      Подписное  
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
 по делам изобретений и открытий  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4