



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108464328 A

(43)申请公布日 2018.08.31

(21)申请号 201810399455.3

(22)申请日 2015.12.12

(62)分案原申请数据

201510914124.5 2015.12.12

(71)申请人 常州爱上学教育科技有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区通江路
18号港龙商务广场812室

(72)发明人 闰明 焦晓博

其他发明人请求不公开姓名

(51)Int.Cl.

A21C 11/00(2006.01)

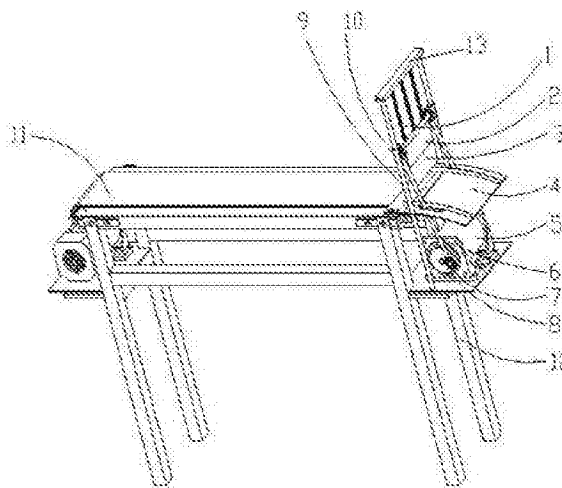
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

切割花式切面机及其工作方法

(57)摘要

本发明提供切割花式切面机及其工作方法，套杆部件和横杆间设置弹簧，刀架焊接在套杆部件上，刀片通过螺栓紧固在刀架上，刀片上还布置有可拆卸的异形刀头，套杆部件套在滑杆上，连杆两端内放置轴承，连杆一端的轴承套在套杆部件上，另一端的轴承套在转盘上，转盘固定在电机轴上，出料板通过螺栓固定在支架一端，电机位于出料板下方，支架顶部设置传送带。本发明通过模拟手工切面的过程，切出各式各样的花式面片。本发明结构简单，维修保养成本和制造成本低，有效的解决了手工切面效率低，切面效果差的问题，同时克服了现有面条生产机通过挤压出面导致的面体压实，硬度加大等问题，而且能切出各式各样的花式面片，适用不同面食，豆类制品的切割。



1. 一种花式切面机的工作方法, 花式切面机包括: 套杆部件、横杆、刀架、刀片、异形刀头、滑杆、连杆、转盘、出料板、其特征在于: 所述套杆部件和横杆间设置弹簧, 所述刀架焊接在套杆部件上, 所述刀片通过螺栓紧固在刀架上, 所述刀片上还布置有可拆卸的异形刀头, 所述套杆部件套在滑杆上, 所述连杆两端内放置轴承, 所述连杆一端的轴承套在套杆部件上, 另一端的轴承套在转盘上, 所述转盘固定在电机轴上, 所述出料板通过螺栓固定在支架一端, 所述电机位于出料板下方, 所述支架顶部设置传送带, 所述花式刀头内设置有弹簧;

所述刀架上有退刀槽;

更换刀片时, 将刀片的螺栓紧固进退刀槽内;

所述的工作方法, 包括: 当把刀片通过螺栓、螺帽紧固在刀架上时, 随着刀架的上下运动, 将位于刀架下的面切割; 当花式刀头落下时, 面压缩刀头内的弹性部件, 花式刀头边缘把面切成对应的花式。

2. 根据权利要求1所述切面机的工作方法, 其特征在于: 所述花式刀头均匀布置在刀片底端的三角结构上, 所述花式刀头的横截面为圆形, 所述花式刀头内部的空心横截面为五角星、三角形花式图案。

切割花式切面机及其工作方法

技术领域

[0001] 本发明提供切割花式切面机及其工作方法。

背景技术

[0002] 面制品比如挂面,宽面条,糕点和豆制品等的切割,在日常生活中,非常必要。在大型的餐厅或者生产工厂里,往往需要人工切面,如果刀工不好的话,往往切出的面条,宽细不均,不美观。现在常用的面条切割机,都是在挤出的基础上进行切割,对面制品的硬度有较大影响,特别地对于比如发糕之类的蓬松面制品就不适合进行挤出切割。这样地,一般的面条机就很难模仿人工切面,并且切出各种花式的片。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服一般的人工切面的效率低下和不卫生,普通的挤出式面条机对面条的硬度和风味产生影响,不能完全模拟人工切面,并且不能切出各种花式的片的问题。

[0004] 为解决上述问题,本发明是这样实现的,一种花式切面机,套杆部件和横杆间设置弹簧,刀架焊接在套杆部件上,刀片通过螺栓紧固在刀架上,刀片上还布置有可拆卸的异形刀头,套杆部件套在滑杆上,连杆两端内放置轴承,连杆一端的轴承套在套杆部件上,另一端的轴承套在转盘上,转盘固定在电机轴上,出料板通过螺栓固定在支架一端,电机位于出料板下方,支架顶部设置传送带,花式刀头内设置有弹簧。

[0005] 优选地,弹簧为3根。

[0006] 优选地,连杆为两根。

[0007] 优选地,传送带由单独的电机驱动。

[0008] 优选地,刀架上有退刀槽。

[0009] 优选地,花式刀头均匀布置在刀片底端的三角结构上,花式刀头的横截面为圆形,花式刀头内部的空心横截面为五角星、三角形等花式图案。

[0010] 附图说明:

图1本发明立体结构图;

图2刀架和刀片结构示意图;

图3,刀片结构示意图;

图4,花式刀头放大结构示意图。

[0011] 图中:1、弹簧;2、刀架;3、刀片;4、出料板;5、电机;6、连杆;7、轴承;8、转盘;9、滑杆;10、套杆部件;11、传送带;12、支架;13、横杆;14、退刀槽;15、螺帽;16、螺栓;17、花式刀头。

[0012] 本发明通过模拟手工切面的过程,切出各式各样的花式面片。本发明结构简单,维修保养成本和制造成本低,有效的解决了手工切面效率低,切面效果差的问题,同时克服了现有面条生产机通过挤压出面导致的面体压实,硬度加大等问题,而且能切出各式各样的

花式面片,适用不同面食,豆类制品的切割。

具体实施方式

[0013] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0014] 如图1所示,一种花式切面机,套杆部件和横杆间设置弹簧,刀架焊接在套杆部件上,刀片通过螺栓紧固在刀架上,刀片上还布置有可拆卸的异形刀头,套杆部件套在滑杆上,连杆两端内放置轴承,连杆一端的轴承套在套杆部件上,另一端的轴承套在转盘上,转盘固定在电机轴上,出料板通过螺栓固定在支架一端,电机位于出料板下方,支架顶部设置传送带,根据需求,更换刀片时,将刀片的螺栓紧固进退刀槽内,弹簧为3根,连杆为两根,传送带由单独的电机驱动,刀架上有退刀槽,花式刀头均匀布置在刀片底端的三角结构上,花式刀头的横截面为圆形,花式刀头内部的空心横截面为五角星、三角形等花式图案。

[0015] 如图3、图4所示刀片和花式刀头,当把图3所示刀片通过螺栓、螺帽紧固在刀架上时,随着刀架的上下运动,将位于刀架下的面切割,当花式刀头落下时,面压缩刀头内的弹性部件,花式刀头边缘把面切成对应的花式,当花式刀头升起时,弹性部件将花式刀头内的面片推出。

[0016] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

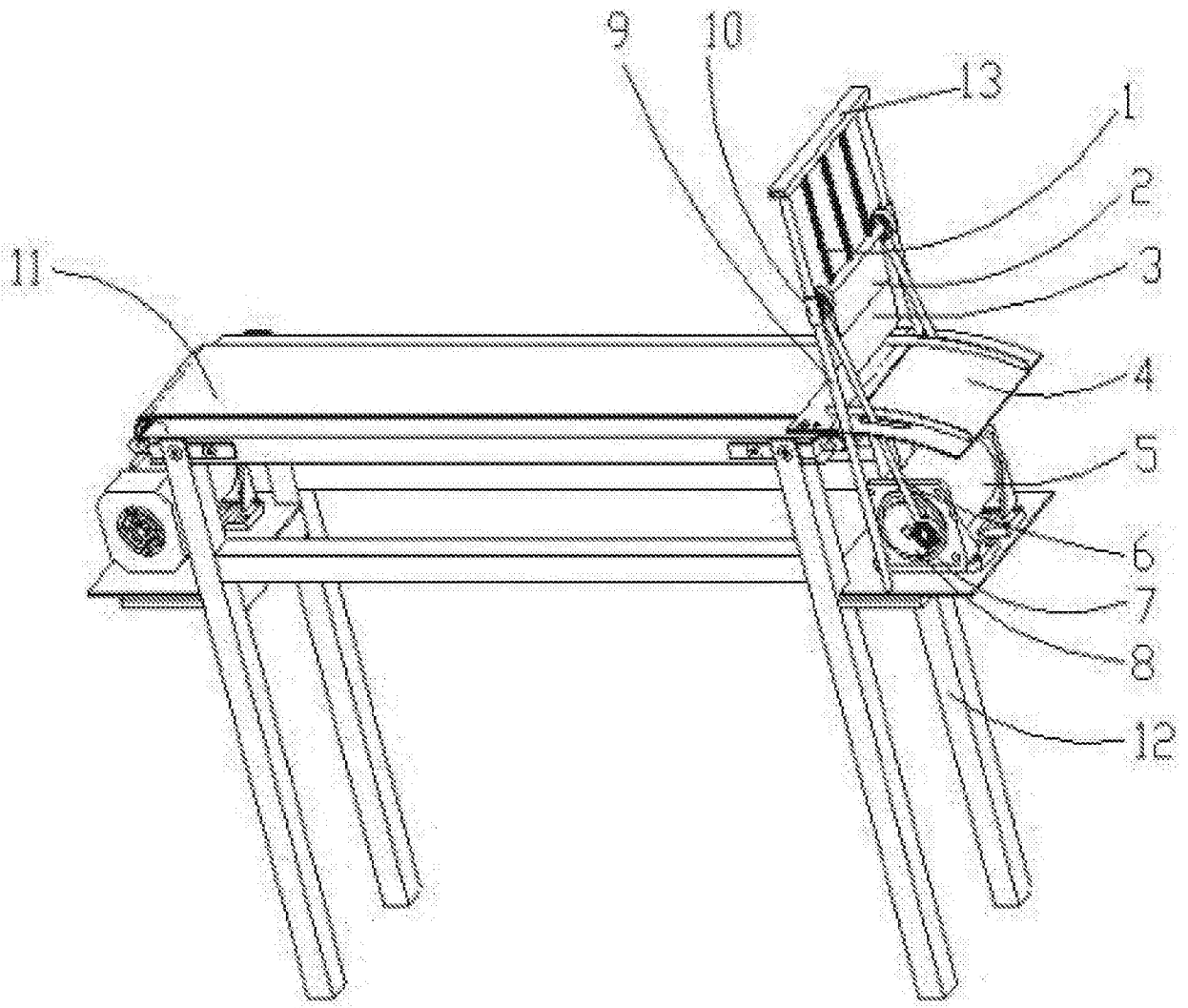


图1

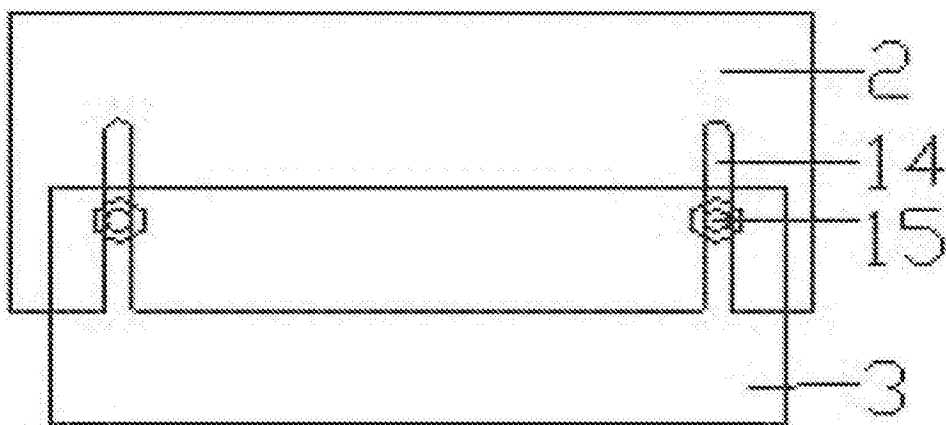


图2

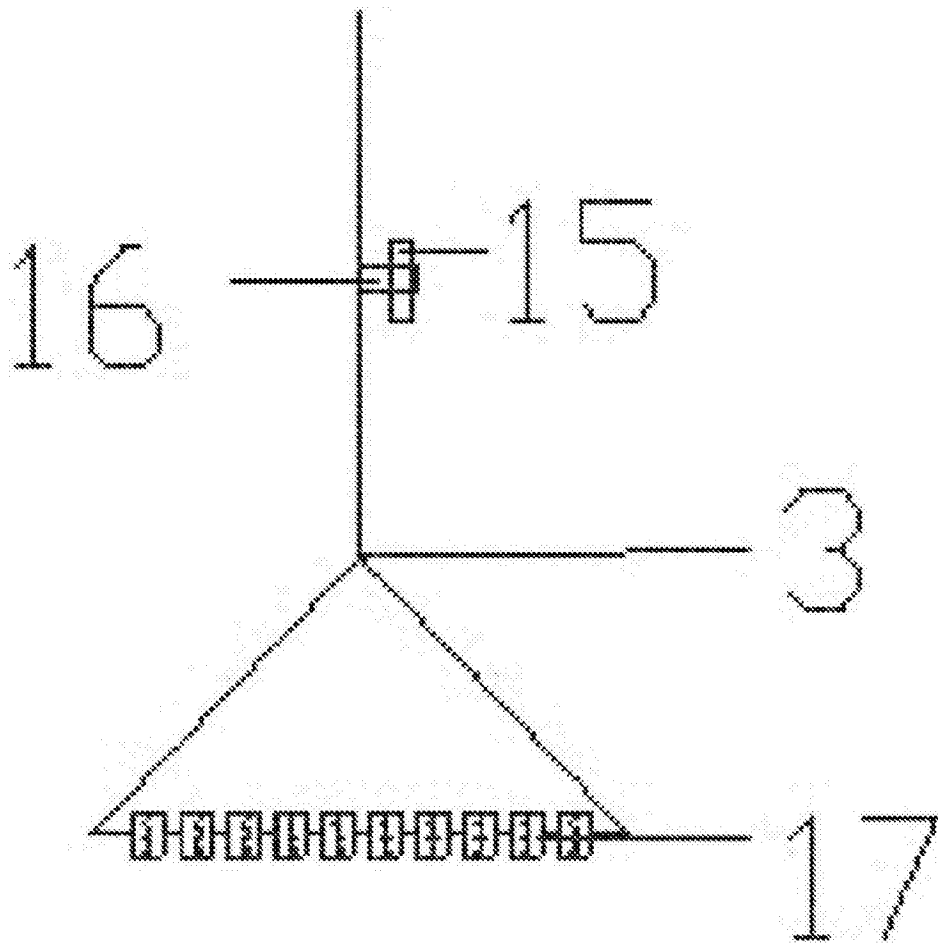


图3

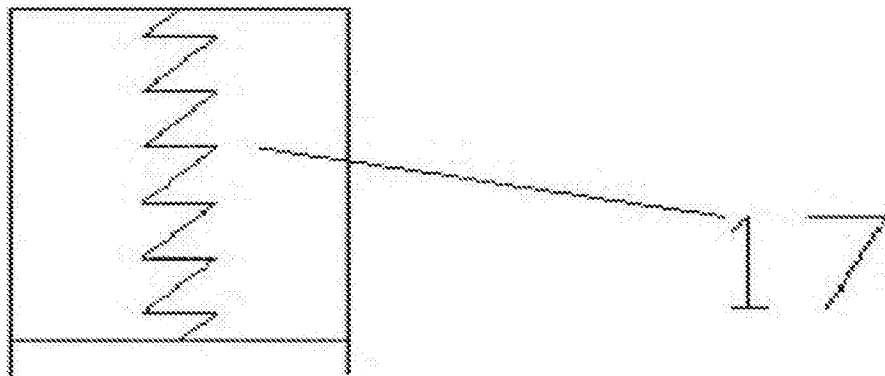


图4