

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

G01B 5/00 (2006.01)

G01B 5/02 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920126411. X

[45] 授权公告日 2009年12月2日

[11] 授权公告号 CN 201355231Y

[22] 申请日 2009.2.24

[21] 申请号 200920126411. X

[73] 专利权人 力帆实业(集团)股份有限公司

地址 400037 重庆市沙坪坝区上桥张家湾60号

[72] 发明人 刘润莘 朱德君 吴宗美

[74] 专利代理机构 重庆市前沿专利事务所

代理人 郭云

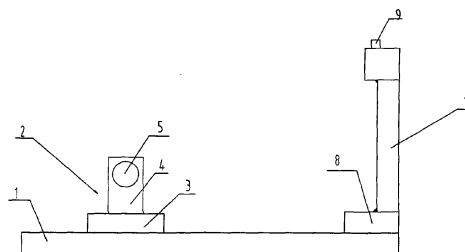
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### [54] 实用新型名称

摩托车油箱安装支点检测装置

### [57] 摘要

一种摩托车油箱安装支点检测装置，包括矩形底板，其特征在于：在底板上表面横向中心线两边对称固定两个结构相同的定位架，所述定位架由左安装座、开有内螺纹孔的支架、限位架、手柄组成，其中手柄的一端为螺柱且与支架的内螺纹孔相配合，在螺柱的前端面固定有左定位柱；在右安装座上表面固定有定位板，定位板的左侧面为凹弧面，右定位柱固定在定位板上表面。本实用新型结构简单、操作方便，它能够准确、快速地对摩托车油箱安装孔位置以及安装支耳的间距进行检测，并以此为标准对不合格部位进行校正。



1、一种摩托车油箱安装支点检测装置，包括矩形底板（1），其特征在于：在底板（1）上表面横向中心线两侧对称固定两个结构相同的定位架（2），所述定位架（2）由左安装座（3）、开有内螺纹孔的支架（4）、限位架（4'）、手柄（5）组成，其中手柄（5）的一端为螺柱且穿过支架（4）的内螺纹孔，在手柄（5）螺柱部分的前端面固定有左定位柱（6）；在底板（1）上表面横向中心线右端固定右安装座（8），定位板（7）固定在右安装座（8）上表面的右部，在定位板（7）上表面固定有两个右定位柱（9、9'），并且对称地靠近所述定位板（7）的前后端，该定位板（7）的左侧面为凹弧面。

2、根据权利要求 2 所述的摩托车油箱安装支点检测装置，其特征在于：左、右安装座（3、8）与底板（1）通过螺栓固定。

## 摩托车油箱安装支点检测装置

### 技术领域

本实用新型涉及一种摩托车零部件的检测装置，具体涉及一种摩托车油箱安装支点检测装置。

### 背景技术

摩托车油箱安装在车架上，在摩托车油箱上设置安装支耳，安装支耳上的安装孔和车架上相应的安装孔通过螺栓固定，车架上的摩托车油箱的安装孔是已经预留了的，所以摩托车油箱上支耳的位置及支耳上的安装孔位置必须与车架上预留的安装孔位置准确配合。由于油箱外形不规则，所以通用量具不易检测，而且如果在检测批量产品时使用通用量具，其效率也极其低下，故需要设计一种专用的易于检测的检测装置，对摩托车油箱的安装孔尺寸、位置及安装支耳的间距进行检测，并以此作为校正基准对摩托车油箱不合格安装位置进行校正。

### 实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种摩托车油箱安装支点检测装置，它能准确、方便、快捷地检测摩托车油箱的安装孔位置及安装支耳的间距，并严格控制产品的质量。

本实用新型的技术方案如下：摩托车油箱安装支点检测装置，包括矩形底板，两个结构相同的定位架对称固定在底板上表面横向中心线两侧，所述定位架包括左安装座、开有内螺纹孔的支架、限位架、手柄组成，其中手柄的一端为螺柱且与穿过支架的内螺纹孔，在手柄螺柱部分的前端面固定有左定位柱

；在底板上表面横向中心线右端固定右安装座，定位板固定在右安装座上表面的右部，在定位板上表面固定有两个右定位柱，并且对称地靠近所述定位板的前后端，该定位板的左侧面为凹弧面。上述左、右安装座都通过螺栓固定在底板上表面。

本实用新型中的固定在两个手柄上的安装柱的尺寸及相对位置关系与摩托车油箱的两个下安装支耳的安装孔相对应；定位板上的两个定位柱的尺寸及相对位置关系与摩托车油箱的两个上安装支耳的安装孔相对应。检测时，如果能成功将摩托车油箱的上、下安装支耳的安装孔对应落入两个手柄上的定位柱和定位板上的两个定位柱上，就证明摩托车油箱安装孔的位置尺寸及安装支耳的间距符合装配要求。

本实用新型的有益效果是：使摩托车油箱安装孔位置尺寸及安装支耳的间距的检测更加准确、方便、快捷，可严格控制产品的质量。

## 附图说明

图 1 是本实用新型的主视图。

图 2 是图 1 的俯视图。

图 3 是图 2 的 A 向视图。

图 4 是本实用新型检测时的结构示意图。

图 5 是图 4 的俯视图。

图 6 是图 4 的 A 向视图。

## 具体实施方式

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

如图 1、2、3 所示本实用新型包括矩形底板 1，在底板 1 上表面横向中心

线两侧对称固定两个结构相同的定位架 2, 所述定位架均由左安装座 3、开有内螺纹孔的支架 4、限位架 4'、手柄 5 组成, 其中左安装座 3 通过螺栓与底板 1 固定连接, 支架 4 和限位架 4' 焊接在安装座 3 上表面, 两个限位架 4' 之间的距离尺寸限制油箱两个下支耳之间的尺寸, 手柄 5 的一端为螺柱且穿过支架 4 的内螺纹孔, 用于检测油箱下支耳安装孔的左定位柱 6 固定在手柄 5 螺柱的前端面; 右安装座 8 通过螺栓与底板 1 固定连接, 在右安装座 8 上表面右部焊接有定位板 7, 定位板 7 的左侧面为凹弧面, 以便检测时能容下油箱相应突出的部位, 用于检测油箱上支耳两个安装孔位置的右定位柱 9、9' 固定在定位板 7 上表面, 且对称地靠近所述定位板的前后端。

本实用新型是这样进行检测的: 如图 4、图 5、图 6 所示, 首先将需要检测油箱的两个上支耳安装孔落入右安装座 8 上表面的右定位柱 9、9', 以检测上支耳安装孔之间的距离尺寸; 然后将油箱的两个下支耳紧贴限位架 4' 内侧面放入支架 4 和限位架 4' 中间, 接着旋入手柄 5, 此时若能够使固定在手柄 5 上的定位柱 6 穿过下支耳的安装孔并能使上支耳水平的紧贴安装座 8 上表面, 摩托车油箱的 4 个支耳安装孔位置尺寸及安装支耳的间距就符合要求。

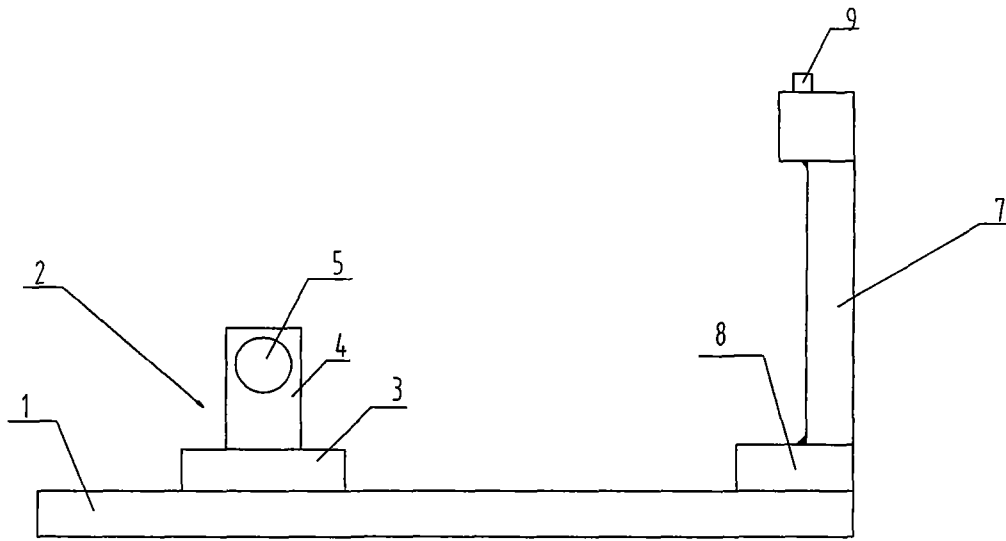


图1

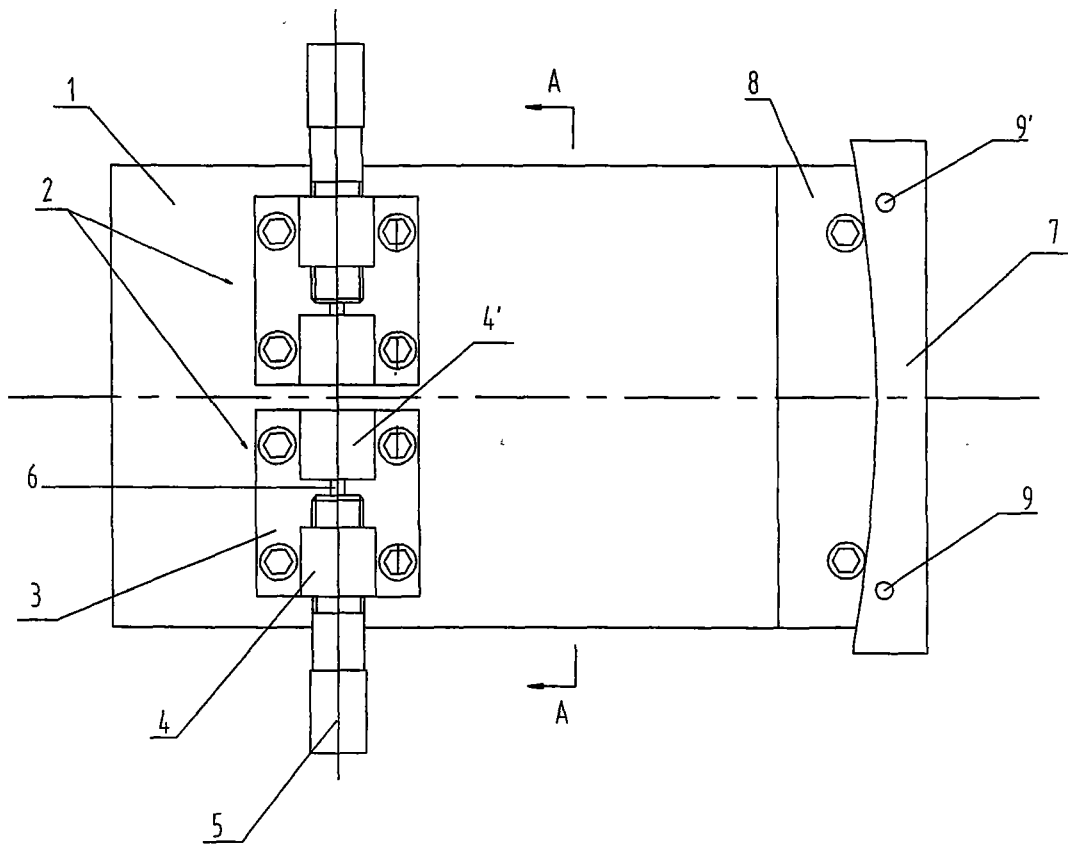


图2

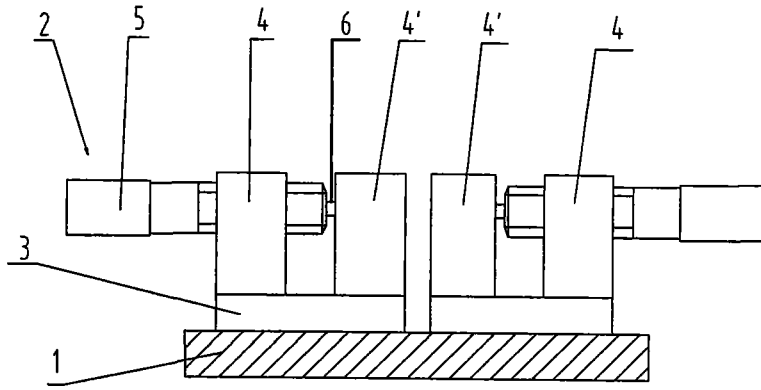


图3

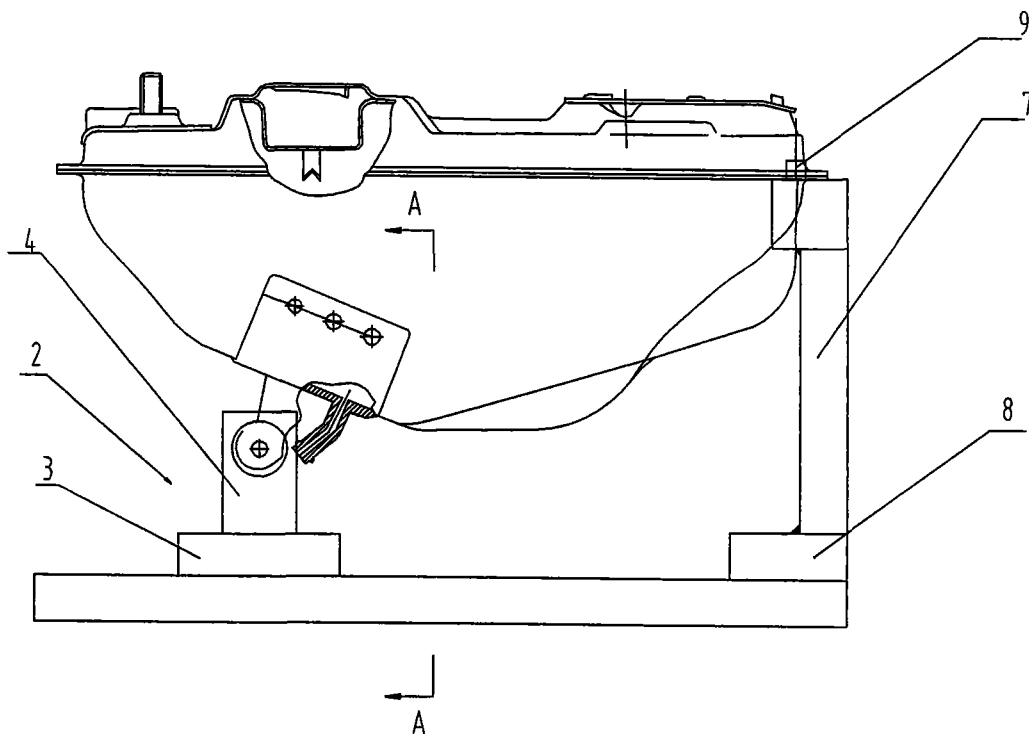


图4

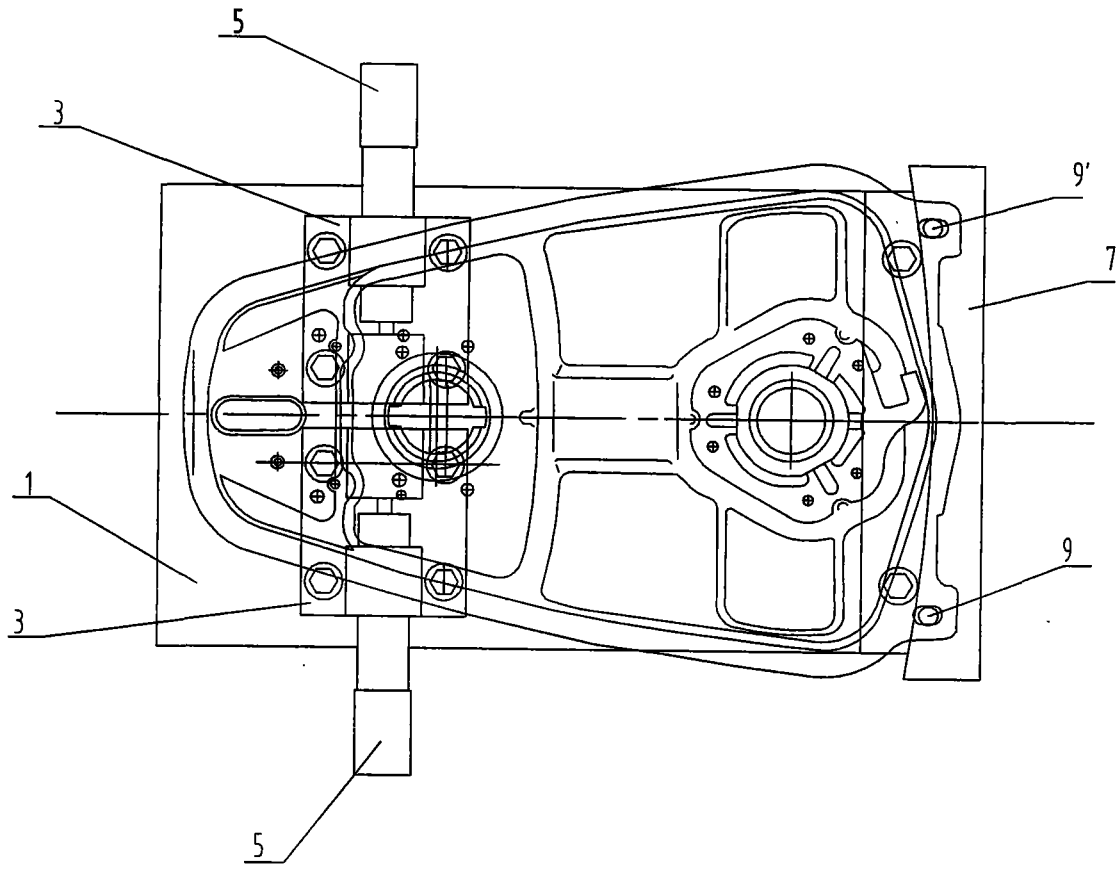


图5

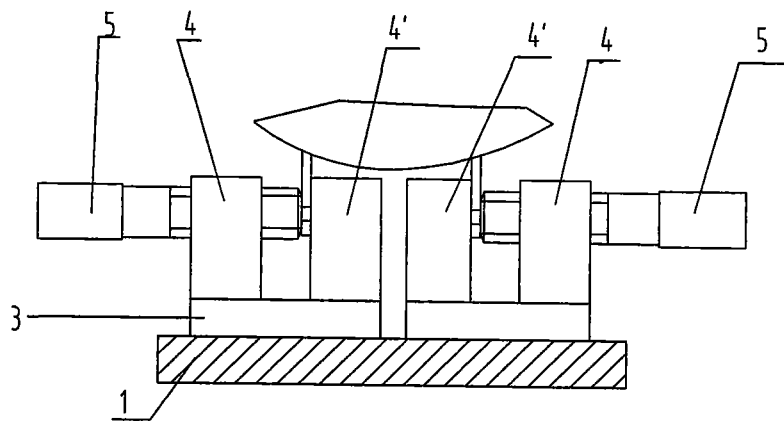


图6