

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl<sup>7</sup>

B32B 27/08

B32B 33/00



# [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 200320108116.4

[45] 授权公告日 2004 年 12 月 29 日

[11] 授权公告号 CN 2666665Y

[22] 申请日 2003. 11. 18

[21] 申请号 200320108116.4

[73] 专利权人 戚国林

地址 310017 浙江省杭州市江干区彭埠镇彭埠村九组

[72] 设计人 戚国林

[74] 专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公司

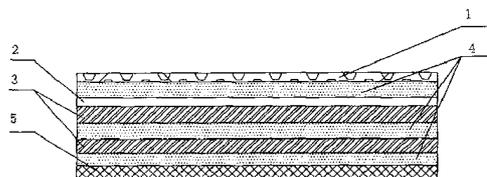
代理人 陈继亮

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 激光热封型防伪多层复合膜

[57] 摘要

本实用新型涉及一种激光热封型防伪多层复合膜，在薄膜层上压制有激光防伪层，在薄膜层和激光防伪层上镀接有至少一组合金层和粘合树脂层，在末端的粘合树脂层上涂布成型有塑料层。在所述的塑料层的底面粘合有一层粘合树脂层，其上再镀接有一层合金层。本实用新型有益的效果是：由于把激光防伪技术融入整合到复合膜中，使得本实用新型的复合膜既保持原有的封口功能，又增加了激光防伪的功能。



I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

---

1、一种激光热封型防伪多层复合膜，其特征在于：在薄膜层（1）上压制有激光防伪层（2），在薄膜层（1）和激光防伪层（2）上镀接有至少一组合金层（3）和粘合树脂层（4），在末端的粘合树脂层（4）上涂布成型有塑料层（5）。

2、根据权利要求1所述的激光热封型防伪多层复合膜，其特征在于：在所述的塑料层（5）的底面粘合有一层粘合树脂层（4），其上再镀接有一层合金层（3）。

## 激光热封型防伪多层复合膜

### 技术领域

本实用新型涉及热封型复合膜，主要是一种激光热封型防伪多层复合膜。

### 背景技术

热封型复合膜使用范围极广，大多广泛应用于瓶口，盒口等处，作为瓶体和盒口的封口，在目前使用的热封型复合膜，大多功能单一，仅仅起到封口的作用，没有使用激光防伪标记，也没有把激光防伪技术融入应用到复合膜中。

### 发明内容

本实用新型要解决上述现有技术的缺陷，提供一种激光热封型防伪多层复合膜。

本实用新型解决其技术问题采用的技术方案。这种激光热封型防伪多层复合膜，在薄膜层上压制有激光防伪层，在薄膜层和激光防伪层上镀接有至少一组合金层和粘合树脂层，在末端的粘合树脂层上涂布成型有塑料层。

本实用新型所述的激光热封型防伪多层复合膜，在所述的塑料层的底面粘合有一层粘合树脂层，其上再镀接有一层合金层。

本实用新型有益的效果是：由于把激光防伪技术融入整合到复合膜中，使得本发明的复合膜既保持原有的封口功能，又增加了激光防伪的功能。

### 附图说明

图1是本实用新型实施例1的主视结构示意图；

图2是本实用新型实施例2的主视结构示意图；

图中：1—薄膜层，2—激光防伪层，3—合金层，4—粘合树脂层，5—塑料层；

### 具体实施方式

下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步介绍：

实施例1：这种激光热封型防伪多层复合膜，在薄膜层1上压制有激光防伪层2，在薄膜层1和激光防伪层2上镀接有二组铝合金层3和粘合树脂层4，在末端的粘合树脂层4上涂布成型有塑料层5。

具体方法为：1)、薄膜层 1 采用 PET 或 BOPP 薄膜，经电脑激光制版通过压痕设备 2-8Kg 汽压把痕花图案压在薄膜上。2)、将铝合金粉通过高温汽化变铝分子，通过镀铝机镀在在薄膜和痕花图案上，起到激光七彩作用。3)、粘合树脂层 4 采用 A3100 粘合树脂剂并与铝箔粘合，经烘干压制成型。

实施例 2：与实施例 1 的区别在于，在所述的塑料层 5 的底面粘合有一层粘合树脂层 4，其上再镀接有一层铝合金层 3。

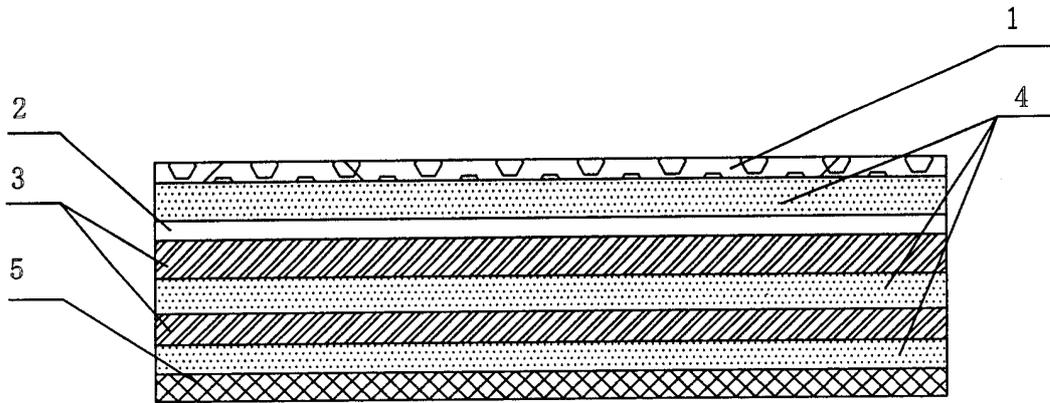


图1

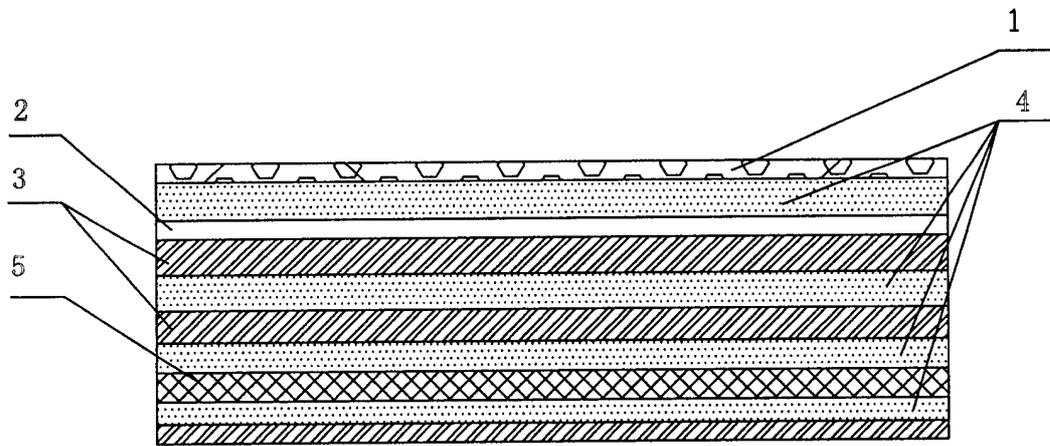


图2