



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2013년04월15일
(11) 등록번호 10-1254854
(24) 등록일자 2013년04월09일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B65D 5/06 (2006.01) B65D 85/10 (2006.01)
A24F 15/12 (2006.01) B65D 5/66 (2006.01)
B65D 85/10 (2006.01) A24F 15/12 (2006.01)
(21) 출원번호 10-2010-7025778
(22) 출원일자(국제) 2009년06월02일
심사청구일자 2010년11월17일
(85) 번역문제출일자 2010년11월17일
(65) 공개번호 10-2011-0002480
(43) 공개일자 2011년01월07일
(86) 국제출원번호 PCT/JP2009/060020
(87) 국제공개번호 WO 2009/148035
국제공개일자 2009년12월10일
(30) 우선권주장
JP-P-2008-149237 2008년06월06일 일본(JP)
(56) 선행기술조사문헌
US04303155 A*
US20050241967 A1*
*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자
니뽀 다바코 산교 가부시키키가이샤
일본 도쿄도 미나토쿠 도라노몽 2-2-1
(72) 발명자
요시무라 카즈히로
일본 도쿄도 미나토쿠 도라노몽 2-2-1 니뽀 다바
코 산교 가부시키키가이샤나이
무라이 히로코
일본 도쿄도 미나토쿠 도라노몽 2-2-1 니뽀 다바
코 산교 가부시키키가이샤나이
(74) 대리인
(뒷면에 계속)
특허법인 원전

전체 청구항 수 : 총 3 항

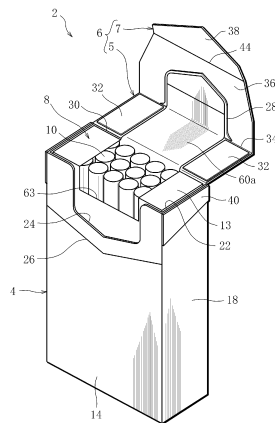
심사관 : 최진석

(54) 발명의 명칭 **텅리드형 패키지**

(57) 요약

본 발명은 필름포장을 생략할 수 있는 텅리드형 패키지를 제공함을 기술적 과제로 한다. 패키지(2)는 상부에 개구단(22)을 가지는 상자몸체(4)와, 개구단(22)의 후면에 리드 힌지(30)를 통해 회동 가능하게 접속된 텅리드(6)와, 상자몸체(4) 내에 수용된 내측팩(8)을 구비하며, 내측팩(8)은 담배상품(10)을 감싸는 외피(13)를 포함하고, 외피(13)는 포장재의 외주연끼리를 겹쳐서 얻어지며, 내측팩(8)의 내부를 밀봉공간으로 형성하는 시임 라인을 가진다.

대표도 - 도2



(72) 발명자

토키타 히데히사

일본국 도쿄토 타이토쿠 타이토 1초메 5반 1고 킷
관인사츠 가부시키키가이샤나이

후쿠이 마사히로

일본국 도쿄토 타이토쿠 타이토 1초메 5반 1고 킷
관인사츠 가부시키키가이샤나이

사이토 아키히로

일본국 도쿄토 타이토쿠 타이토 1초메 5반 1고 킷
관인사츠 가부시키키가이샤나이

특허청구의 범위

청구항 1

직육면체 형상을 이루며, 상부에 개구단(開口端)을 가지는 상자몸체와,
 상기 개구단의 후연(後緣)에 리드 힌지(lid hinge)를 통해 회동 가능하게 접속된 텅리드(tongue-lid)로서, 상기 개구단을 개폐하는 리드와, 상기 리드의 선단(先端)에 텅 힌지(tongue hinge)를 통해 접속된 텅(tongue)을 포함하고, 상기 리드가 폐쇄위치에 있을 때, 상기 텅은 상기 상자몸체의 전벽(前壁)에 걸쳐지는, 텅리드와,
 상기 상자몸체 내에 수용된 직육면체 형상의 내측팩,
 을 구비하며,
 상기 내측팩은,
 물품과,
 상기 물품을 감싸 넣는 외피로서, 상기 물품의 둘레로 포장재를 접어넣어 형성된 외피를 포함하고,
 상기 외피는,
 상기 포장재의 외주연(外周緣)끼리를 겹쳐 얻어지며, 상기 내측팩의 내부를 밀봉공간으로 형성하는 시임 라인(seam line)을 갖고,
 상기 시임 라인은,
 상기 포장재의 단연(端緣)끼리를 겹쳐 형성되며, 상기 내측팩의 전면(前面) 또는 후면(後面) 상을 그 폭방향으로 뺀는 횡(橫) 시임과,
 상기 포장재의 동일측의 측연(側緣)끼리를 겹쳐 형성되며, 상기 내측팩의 양측면을 따라 각각 뺀는 한 쌍의 종(縱) 시임,
 을 포함하며,
 상기 내측팩의 상기 횡 시임이 선단부까지 붙어 있고,
 상기 내측팩은, 상기 텅리드가 최초로 열렸을 때, 상기 물품을 노출시키기 위한 접근용 개구를 형성하는 분리에정영역을 더 포함하며,
 상기 분리에정영역은, 상기 내측팩의 전면(前面) 상부로부터 상기 내측팩의 상면을 거쳐, 이 상면에 있어서의 상기 리드 힌지측의 후연(後緣)인 상면 후연에 걸쳐서 서로 평행하게 뺀는 한 쌍의 취약선으로 이루어지는 종분리선과, 상기 내측팩의 전면(前面)에 위치된 상기 종분리선의 일단끼리 사이에 걸쳐 뺀는 취약선으로 이루어지는 횡분리선에 의해 구획되어 있고, 상기 텅리드의 이면(裏面)에 접촉되어 있는,
 텅리드형 패키지.

청구항 2

제1항에 있어서,
 상기 횡 시임 및 상기 종 시임은, 핀 쉘의 형태를 가지는, 텅리드형 패키지.

청구항 3

제2항에 있어서,
 상기 횡 시임 및 상기 종 시임은, 히트 셸링에 의해 얻어진 횡(橫)셸 및 종(縱)셸인, 텅리드형 패키지.

청구항 4

삭제

청구항 5

삭제

명세서

기술분야

[0001] 본 발명은 패키지에 관한 것으로서, 더 상세하게는 텅리드형 패키지(tongue-lid package)에 관한 것이다.

배경기술

[0002] 물품을 수용하는 포장용기로서는, 물품의 성질을 고려하여, 여러 가지의 것이 개발되어 있다. 물품이, 예를 들면, 필터 시가렛이나 시가렛 등의 담배상품인 경우, 그 포장용기로서는, 텅리드형 패키지가 알려져 있다.

[0003] 여기서, 텅리드형 패키지의 하나의 형태로서는, 예를 들면, 특허문헌 1에 나타나는 텅리드형 패키지가 제안되어 있다.

[0004] 종래 공지의 텅리드형 패키지는 개구단(開口端)을 가지는 상자와, 이 상자의 개구단을 개폐하는 텅리드(tongue-lid)와, 상자 내에 수용된 물품을 포함하며, 이 물품은, 복수의 봉 모양 흡연물품의 다발과, 이 다발을 감싼 포장재로 이루어져 있다. 또한, 이 종류의 패키지는 통상, 투명한 필름에 의해 더 감싸지며, 이 필름포장은 개봉 테이프를 가지고 있다.

선행기술문헌

특허문헌

[0005] (특허문헌 0001) 일본특허공개 평11-49134호 공보

발명의 내용

해결하려는 과제

[0006] 그런데 패키지의 필름포장은, 최근의 자원절약화의 요청에서 본다면, 생략하는 것이 바람직하다.

[0007] 그러나 필름포장은, 대기의 영향, 예를 들면, 습기나 환경 하의 불쾌한 냄새 등이 패키지 내의 물품에 미치지 않도록, 패키지의 밀봉성을 유지하기 위해 이루어져 있으므로, 이 필름포장을 생략하면 패키지 내의 물품의 품질이 저하할 우려가 있다.

[0008] 본 발명은 상기의 사정에 의거하여 이루어진 것으로서, 그 목적으로 하는 바는, 필름포장을 생략할 수 있는 텅리드형 패키지를 제공함에 있다.

과제의 해결 수단

[0009] 상기 목적을 달성하기 위해, 본 발명의 텅리드형 패키지는, 직육면체 형상을 이루며, 상부에 개구단을 가지는 상자몸체와, 상기 개구단의 후연(後緣)에 리드 힌지(lid hinge)를 통해 회동 가능하게 접속된 텅리드로서, 상기 개구단을 개폐하는 리드와, 상기 리드의 선단에 텅 힌지(tongue hinge)를 통해 접속된 텅(tongue)을 포함하고, 상기 리드가 폐쇄위치에 있을 때, 상기 텅은 상기 상자몸체의 전벽(前壁)에 걸쳐지는, 텅리드와, 상기 상자몸체 내에 수용된 직육면체 형상의 내측팩을 구비하며, 상기 내측팩은, 물품과, 상기 물품을 감싸는 외피로서, 상기 물품의 둘레로 포장재를 접어넣어 형성된 외피를 포함하고, 상기 외피는, 상기 포장재의 외주연(外周緣)끼리를 겹쳐서 얻어지며, 상기 내측팩의 내부를 밀봉공간으로 형성하는 시임 라인(seam line)을 가진다.

[0010] 상술한 내측팩은, 포장재에 있어서의 외주연끼리의 겹침에 의해, 그 내부를 밀봉공간으로 형성하는 시임 라인을 포함하는 외피에 의해 물품을 감싸고 있으므로, 밀봉성이 높아진다.

[0011] 구체적으로는, 상기 시임 라인은, 상기 포장재의 단연(端緣)끼리를 겹쳐서 형성되며, 상기 내측팩의 전면 또는 후면 상에서 그 폭방향을 가로질러 뻗은 횡(橫) 시임과, 상기 포장재의 동일측의 측연(側緣)끼리를 겹쳐서 형성

되며, 상기 내측팩의 양측면을 따라 각각 뺀 한 쌍의 종(縱) 시임을 포함한다.

[0012] 바람직하게는, 상기 횡 시임 및 상기 종 시임은, 핀 씰(fin seal)의 형태를 가지는 구성으로 한다. 이 경우, 상기 횡 시임 및 상기 종 시임은, 히트 씰링에 의해 얻어진 횡(橫)씰 및 종(縱)씰인 구성으로 함이 더 바람직하다.

[0013] 이 구성에 의하면, 히트 씰링에 의해 횡씰 및 종씰을 형성하고 있으므로, 용이하게 내측팩을 제조할 수 있어, 물품의 포장 효율의 향상이 도모된다. 게다가 핀 씰의 형태를 채용하고 있으므로, 내부의 물품에 대한 열 영향을 낮게 억제할 수 있다.

[0014] 또한, 본 발명의 텀리드형 패키지는, 상기 텀리드가 최초로 열렸을 때, 상기 물품을 노출시키기 위한 접근용 개구(access opening)를 형성하는 개구형성수단(후술하는 실시예에 있어서의 분리예정영역에 해당)을 더 구비하며, 상기 접근용 개구는, 상기 상자몸체의 전면 상부로부터 상기 내측팩의 상면을 거쳐, 이 상면의 상기 리드 힌지축의 후연까지 뺀다.

[0015] 상술한 개구형성수단은, 접근용 개구를 용이하게 형성할 수 있으므로, 내측팩의 개봉성이 향상된다.

발명의 효과

[0016] 본 발명의 텀리드형 패키지에 의하면, 내측팩의 밀봉성이 높으므로, 내부에 수용하는 물품의 품질 저하를 억제할 수 있다. 그 때문에, 패키지의 필름포장을 생략할 수 있어, 자원절약화에 기여한다.

도면의 간단한 설명

[0017] 도 1은 실시예에 따른 텀리드형 패키지를 개봉 전의 상태로 나타낸 사시도.

도 2는 도 1의 패키지를 연 상태로 나타낸 사시도.

도 3은 도 1의 패키지를 연 상태로 후방 하측에서 본 사시도.

도 4는 도 1의 패키지에 수용되어 있는 내측팩을 나타낸 사시도.

도 5는 도 4의 내측팩의 포장재를 나타낸 도면.

도 6은 도 1의 패키지를 형성하는 메인 블랭크(main blank)를 나타낸 도면.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0018] 도 1은 일 실시형태의 패키지(2)를 나타낸다.

[0019] 이 패키지(2)는 필터 시가렛이나 시가렛 등의 담배상품을 수용하는 포장용기이며, 전체적으로 직육면체 형상을 이루고 있다.

[0020] 패키지(2)는 상자몸체(4)와, 이 상자몸체(4)에 연결된 텀리드(6)를 포함하며, 텀리드(6)는 리드(5) 및 텀(7)을 가진다.

[0021] 상자몸체(4)는, 도 2에 나타내는 바와 같이, 직육면체 형상을 이루며, 상부에 개구단(22)을 구비하고 있으며, 그 내부는 1개의 내측팩(8)을 받아들일 수 있는 크기를 가지고 있다. 상세하게는, 상자몸체(4)는 전벽(14), 후벽(16), 한 쌍의 측벽(18) 및 저벽(底壁)(20)을 구비하고 있다.

[0022] 도 2로부터 분명한 바와 같이, 전벽(14)은 그 상부 중앙에 오려내기부(24)를 가진다. 이 오려내기부(24)는 개구단(22)의 일부를 형성한다. 오려내기부(24)는 그 하단연(下端緣)을 편평한 V자 모양으로 굴곡시킨 거의 직사각형 모양을 이루고 있다. 또한, 전벽(14)은 슬릿(26)을 가지며, 이 슬릿(26)은 오려내기부(24)의 하방에 위치되어 있다. 슬릿(26)은 오려내기부(24)의 하단연을 따라 뺀고, 오려내기부(24)와 마찬가지로 편평한 V자 모양을 이루고 있으며, 전벽(14)의 한쪽 측연(側緣)으로부터 다른쪽 측연에 걸쳐 뺀어 있다. 여기서 오려내기부(24)는, 오려내기부(24)에 대응하는 형상의 분리편(28)이 전벽(14)으로부터 분리됨으로써 형성되며, 여기에서의 분리는 텀리드(6)가 최초로 열릴 때에 이루어진다. 즉, 패키지(2)가 제조된 직후에 있어서는, 분리편(28)을 형성하는 분리예정영역이 전벽(14)의 상부 중앙에서, 분리선에 의해 구획되어 있다. 이 분리선은, 예를 들면, 천공열(穿孔列)로 형성되어 있다. 천공열의 서로 인접하는 구멍은 균일한 길이를 가지거나, 또는, 서로 다른 길이를 가진다. 분리예정영역은, 분리선을 따라 전벽(14)으로부터 용이하게 분리될 수 있다.

- [0023] 후벽(16)은 도 3으로부터 분명한 바와 같이, 그 상연(上緣)이 리드 힌지(30)로서 형성되어 있다. 그리고 이 리드 힌지(30)를 통해 텅리드(6)가 후벽(16)에 회동 가능하게 연결되어 있다. 이 텅리드(6)가 리드 힌지(30)를 중심으로 회동된 때, 텅리드(6)의 리드(5)는 상자몸체(4)의 개구단(22)을 개폐할 수 있으며, 이 개구단(22)이 리드(5)에 의해 닫힌 때, 텅리드(6)의 텅(7)은 전벽(14)에 겹쳐진다.
- [0024] 더 상세하게는, 도 2로부터 분명한 바와 같이, 리드(5)는 개구단(22)과 동일 사이즈의 직사각형 모양을 이루며, 그 이면(裏面)의 양측부에 직사각형 모양의 내측상부플랩(flap)(32)을 각각 구비하고 있다. 내측상부플랩(32)은 측벽(18)의 상단연(上端緣)에 분리선을 통해 분리 가능하게 접속되며, 패키지(2)의 제조 직후에 있어서는 내측팩(8)의 상면 양측부에 겹쳐진 상태로, 리드(5)의 이면에 접촉되어 있다. 그러므로 텅리드(6)가 최초로 열렸을 때, 내측상부플랩(32)은 대응하는 측벽(18)으로부터 분리선을 따라 분리되어, 리드(5)의 이면에 유지된다. 이와 같은 내측상부플랩(32)은, 리드(5)의 보강을 이루어, 상자몸체(4)의 성형성을 높이는 작용을 한다.
- [0025] 또한, 리드(5)와 텅(7)은 텅 힌지(34)를 통해 서로 연결되어 있다.
- [0026] 더 상세하게는, 텅(7)은 텅부(36)와 삽입단(挿入端)(38)을 포함하며, 텅부(36)는 전벽(14)의 내려내기부(24) 및 분리예정영역을 덮는 크기를 가진다. 구체적으로는, 텅부(36)는 그 선단을 향해 끝이 가늘어지게 된 사다리꼴 형상을 이루며, 그 기단(基端)이 텅 힌지(34)를 통해 리드(5)의 전단연(前端緣)에 회동 가능하게 연결되어 있다. 또한, 도 1로부터 분명한 바와 같이, 텅부(36)는 그 폭방향 중앙이면서 텅 힌지(34)의 근방에, 반원 형상의 오목부(42)가 형성되어 있다. 텅부(36)의 이면은 오목부(42)에 대응한 부위가 돌출되어 있다.
- [0027] 삽입단(38)과 텅부(36)는 도 1에 나타내는 바와 같이, 힌지(44)를 통해 구획되며, 삽입단(38)은 힌지(44) 둘레로 회동 가능하다. 삽입단(38)은 텅부(36)의 선단으로부터 뺀 기부(基部)와 이 기부로부터 뺀 삼각형 모양의 선단부(先端部)를 가진다. 즉, 삽입단(38)에 있어서의 기부의 측면은, 텅부(36)에 있어서의 선단부의 대응하는 측면의 연장선상에 위치되어 있다. 이 때문에, 텅(7)은 전체적으로 선단으로 감에 따라 가늘어지는 형상을 이루며, 삽입단(38)은 상술한 상자몸체(4)의 슬릿(26)에 삽입하기가 용이하게 되어 있다.
- [0028] 패키지(2)가 제조될 때, 텅부(36)의 기부에는 그 양 측면에 분리선을 통해 보강부재(40)가 각각 접속되어 있다. 이들 보강부재(40)는 그 정부(頂部)가 잘라내진 직각삼각형 모양을 이루고 있다. 패키지(2)의 제조 직후, 보강부재(40)는 상자몸체(4)의 대응하는 측의 측벽(18)의 상부에 겹쳐져서, 이 측벽(18)에 접촉되어 있다. 즉, 텅리드(6)가 최초로 열릴 때, 보강부재(40)는 텅부(36)로부터 분리선을 따라 분리되어 측벽(18)의 상부에 남아, 개구단(22)의 보강을 이룸과 아울러, 패키지의 제조로부터 텅리드(6)가 최초로 열릴 때까지의 동안, 텅(7)을 상자몸체(4)의 전벽(14)에 밀착해서 유지시켜, 패키지의 밀봉성을 높이는 작용을 한다.
- [0029] 다음으로, 상자몸체(4) 내에 수용되는 내측팩(8)은, 도 4에 나타내는 바와 같이, 직육면체 형상을 이루고 있다. 이 내측팩(8)은 봉 형상의 담배상품(10) 다발과, 이 다발을 감싸는 포장재(12)를 포함한다. 이 담배상품(10)은, 예를 들면, 길이가 85mm인 필터 시가렛이며, 그 개수는 20개이다.
- [0030] 내측팩(8)의 포장재(12)는 직사각형 형상을 이루며, 담배상품(10) 다발의 둘레로 접어넣어져, 이 다발을 밀봉하는 외피(13)를 형성한다. 더 상세하게는, 우선, 포장재(12)는 담배상품(10) 다발에 그 길이방향을 포함하는 외주 둘레로 둘러 감긴다. 포장재(12)의 양단은 다발의 전면(前面) 상부에서 서로 겹쳐져 접촉되어, 소위 핀 쉘 형태의 횡셀(54)을 형성한다. 이와 같은 횡셀(54)은 포장재(12)의 폭방향 전역에 걸쳐 뺀으며, 이후, 도 4로부터 분명한 바와 같이 횡셀(54)은 다발의 하부를 향해 접어넣어져, 외피(13)의 전면(52)에 겹쳐진다.
- [0031] 상술한 횡셀(54)이 형성되면 포장재(12)는 다발 양측으로부터 각각 돌출하는 직사각형 부위를 형성한다. 이들 직사각형 부위는 그 상하에서, 거싯접기(gusset-fold)를 한 후, 대응하는 측의 다발 측면을 덮기 위해 접어넣어져, 외피(13)의 측면을 각각 형성한다. 여기에서의 접어넣기는, 이 외피(13)의 측면의 중앙에서 핀 쉘 형태의 종셀(50)을 형성하며, 이 종셀(50)은 외피(13)의 측면 전역에 걸쳐, 다발의 길이방향으로 뺀어 있다. 이후, 종셀(50)은, 예를 들면, 외피(13)의 전면(52)을 향해, 도 4 중의 화살표 A, B로 나타내는 바와 같이, 접어넣음으로써, 외피(13)의 측면에 겹쳐지고, 이 시점에서, 내측팩(8)의 성형이 완료한다.
- [0032] 또한, 상세하게는, 상술한 횡셀(54)은 상자몸체(4) 내에 내측팩(8)이 수용된 때, 상자몸체(4)의 내려내기부(24)의 하단보다 상방이면서 개구단(22)보다 하방인 위치에 위치되기 위해 배치되며, 한쪽 종셀(50)로부터 내측팩(8)의 폭방향 전역에 걸쳐 횡단하여, 그리고, 다른쪽 종셀(50)까지 뺀어 있다. 또한, 횡셀(54)의 양단부는 종셀(50)과 오버랩된 상태에 있다.
- [0033] 또한, 횡셀(54)의 선단연(先端緣) 중앙에는 편평한 거의 M자 모양의 내려내기부가 형성되어 있으며, 이 내려내

기부는 횡셀(54)에 V자형 플랩(56)을 제공한다. 이 V자형 플랩(56)의 윤곽은 상술한 오려내기부(24)의 하단부의 윤곽, 즉, 분리예정영역의 하단부의 윤곽과 합치한다.

- [0034] 또한, 외피(13)는 V자형 플랩(56)에 이어지는 분리예정영역(60)을 포함하고 있다. 분리예정영역(60)은 띠 모양을 이루며, 외피(13)에 있어서의 상면(58)의 후연(58a)으로부터 전면(52)에 걸쳐 뻗고, 한 쌍의 종분리선(62) 및 횡분리선에 의해 구획되어 있다. 더 상세하게는, 한 쌍의 종분리선(62)은 V자형 플랩(56)의 대응하는 단(端)으로부터 상방으로 뻗고, 또한, 상면(58)을 가로질러, 그 후연(58a)에 이르고 있다. 횡분리선은 도 4에는 나타내지 않지만, V자형 플랩(56)과 대응한 횡셀(54) 부위의 기반을 따라 형성되며, 상기 한 쌍의 종분리선(62) 사이에 걸쳐 뻗어 있다. 여기서 분리예정영역(60)의 폭 치수, 즉, 한 쌍의 종분리선(62)의 간격은 상술한 오려내기부(24)의 폭과 거의 같은 치수이다.
- [0035] 여기서 한 쌍의 종분리선(62) 및 횡분리선은 포장재(12)에 형성된 취약선(脆弱線)에 의해 제공되어 있다. 즉, 이들 종분리선(62) 및 횡분리선이 천공열로 형성되어 있으면, 내측팩(8)의 밀봉성이 손상될 우려가 있으므로, 내측팩(8)의 종분리선(62) 및 횡분리선으로서의 천공열은 바람직한 것은 아니다.
- [0036] 도 5는 포장재(12)의 내면측을 나타낸 전개도이다. 도 5 중의 1점 쇄선은, 담배상품(10)의 다발이 포장재(12)에 의해 감싸진 때, 포장재(12)에 형성되는 접어넣기선을 나타내고 있다. 이 전개도로부터 분명한 바와 같이, 접어넣기선에 의해 구획된 포장재(12)의 각 영역은 상술한 외피(13)의 각 부(部)를 형성한다. 또한, 포장재(12)는 그 내면 전역에 열용착성 필름의 히트 셀 층을 가지며, 이 히트 셀 층은 상술한 횡셀(54) 및 종셀(50)의 형성을 가능하게 한다.
- [0037] 더 상세하게는, 포장재(12)의 각 영역에는 외피(13)의 전면(52)의 일부가 되는 하부전면영역(下部前面領域)(64), 도 5에서 보아, 하부전면영역(64)의 상측에 순차 위치된 저면영역(80), 후면영역(86), 상면영역(92) 및 상부전면영역(98)을 포함한다. 저면영역(80)은 외피(13)의 저면을 형성하며, 후면영역(86)은 외피(13)의 후면을 형성한다. 그리고 상면영역(92)은 외피(13)의 상면(58)을 형성하며, 상부전면영역(98)은 외피(13)의 전면(52)의 나머지 부분을 형성한다. 또한, 영역(64, 80, 86, 92, 98)의 좌우에는 외피(13)의 측면(48)을 형성하는 측면영역(66, 82, 88, 94, 100)이 각각 위치되어 있다.
- [0038] 상술한 설명으로부터 분명한 바와 같이, 하부전면영역(64) 및 측면영역(66)의 하단부(54a)와, 상부전면영역(98) 및 측면영역(100)의 상단부(54b)는 서로 겹쳐져, 히트 셀링에 의해 서로 접촉됨으로써 횡셀(54)을 형성한다. 또한, 좌우 측면영역에 있어서는 동일측의 측면영역(66, 82, 88, 94, 100)의 외측연부(外側緣部)(50a)가 서로 겹쳐져, 히트 셀링에 의해 서로 접촉됨으로써 종셀(50)을 각각 형성한다. 또한, 종셀(50)은 횡셀(54)의 단부를 포함하고 있다.
- [0039] 또한, 도 5로부터 분명한 바와 같이, 하부전면영역(64)의 하단부 및 상부전면영역(98)의 상단부에는 상술한 V자형 플랩(56)을 위한 오려내기부(74, 102)가 형성되어 있는 한편, 하부전면영역(64)과, 상부전면영역(98) 및 상면영역(92)에는 상술한 분리예정영역(60)을 구획하는 종분리선(62) 및 횡분리선, 즉, 취약선(76, 106)이 각각 형성되어 있다.
- [0040] 또한, 측면영역(82, 94) 내의 1점 쇄선은 이들 측면영역(82, 94)에서 상술한 거짓접기가 이루어짐을 나타낸다.
- [0041] 다음으로, 도 6은 상자몸체(4) 및 텀리드(6)를 만들기 위한 메인 블랭크(108)를 나타낸다.
- [0042] 메인 블랭크(108)는 상자몸체(4)의 전벽(14)이 되는 프론트패널(front panel)(110)을 가지고 있다. 프론트패널(110)은 그 하부에 상자몸체(4)의 분리예정영역(112)을 포함한다. 이 분리예정영역(112)은 도 6 중 파선으로 나타내는 분리선(114)에 의해 구획되어 있다. 또한, 이 분리예정영역(112)의 상부에는 슬릿(26)이 되는 칼집(cut)(116)이 형성되어 있다.
- [0043] 또한, 프론트패널(110)의 양측에는 상자몸체(4)의 측벽(18)의 일부가 되는 외측측면플랩(118)이 각각 이어져 있고, 프론트패널(110)의 상단에는 상자몸체(4)의 저벽(20)이 되는 바닥패널(bottom panel)(120)이 이어져 있다.
- [0044] 바닥패널(120)에는 프론트패널(110)과는 반대측에 위치하여 상자몸체(4)의 후벽(16)이 되는 리어패널(rear panel)(122)이 이어져 있다.
- [0045] 리어패널(122)에는 바닥패널(120)과는 반대측에 위치하여 리드(5)가 되는 리드패널(lid panel)(124)이 이어져 있다. 또한, 리어패널(122)의 양측에는 상자몸체(4)의 측벽(18)의 나머지 부분이 되는 내측측면플랩(126, 126)이 이어져 있다. 이들 내측측면플랩(126)의 하단에는 바닥패널(120)의 양측에 위치하는 내측바닥플랩(128)이 이어져 있고 이들 내측바닥플랩(128)은 바닥패널(120)에 겹쳐짐으로써 저벽(20)의 보강을 이룬다. 또한, 내측측면

플랩(126)의 상단에는 리드패널(124)의 양측에 위치하는 내측상부플랩(32)이 도 6 중 파선으로 나타내는 분리선(130)을 통해 이어져 있다.

- [0046] 리드패널(124)의 상단에는 텅(7)이 되는 텅패널(tongue panel)(132)이 이어져 있다. 이 텅패널(132)의 양 측면에는 보강부재(40)가 되는 보강부재패널(134, 134)이 도 6 중 파선으로 나타내는 분리선(136)을 통해 이어져 있다.
- [0047] 한편, 본 실시형태의 경우, 메인 블랭크(108)는 종이재로 이루어지며, 그들의 칭량(稱量)은 180~270g/m², 그들의 두께는 0.2~0.5mm이다. 또한, 구체적으로는, 메인 블랭크(108)는 카드지, 마닐라 보드지 등의 어느 것이어도 좋다.
- [0048] 상술한 메인 블랭크(108)는 도 6 중 1점 쇄선으로 나타낸 접어넣기선으로부터 각각 접어 넣어짐으로써, 상자몸체(4) 및 텅리드(6)가 성형되며, 이 접어넣기 성형에 의해, 도 1에 나타내는 바와 같은 텅리드(6)를 닫은 상태의 패키지(2)가 얻어진다.
- [0049] 더 상세하게는, 리어패널(122) 상에 상술한 내측팩(8)이 재치(載置)되고, 이 상태에서 내측팩(8)에 대해 내측측면플랩(126), 내측바닥플랩(128), 내측상부플랩(32), 바닥패널(120) 각각의 접어넣기가 이루어져, 내측바닥플랩(128) 및 바닥패널(120)이 서로 접촉된다. 또한, 프론트패널(110)이 내측팩(8)에 썩히지도록 접어 넣어진 후, 외측측면플랩(118)이 각각 접어 넣어지고, 대응하는 내측측면플랩(126)에 겹쳐져, 내측측면플랩(126)에 접촉된다.
- [0050] 여기서, 내측팩(8)의 V자형 플랩(56)은 분리예정영역(112)의 내면에 접촉된다. 또한, 내측팩(8)은 필요에 따라서, 프론트패널(110), 리어패널(122), 바닥패널(120), 내측측면플랩(126) 등에 접촉되어 있다. 다음으로, 리드패널(124), 텅패널(132) 및 보강부재패널(134)이 각각 접어 넣어져서, 리드패널(124)이 내측상부플랩(32)에 접촉된다. 또한, 텅패널(132)의 내면과 분리예정영역(112)의 외면이 접촉됨과 아울러, 보강부재패널(134)이 외측측면플랩(118)에 접촉된다. 이와 같이 하여, 도 1에 나타내는, 내측팩(8)을 내부에 수용한 패키지(2)가 성형된다.
- [0051] 이 패키지(2)를 구입한 소비자는, 우선, 텅(7)의 선단부를 손끝으로 집어들어, 텅(7)을 상자몸체(4)의 전면으로부터 당겨서 벗겨 간다. 이에 의해, 분리예정영역(112)이 상자몸체(4)로부터 분리되어 오려내기부(24)가 형성됨과 아울러, 내측팩(8)의 분리예정영역(60)이 분리되어 간다. 그와 아울러, 텅(7)의 측부의 보강부재(40) 및 내측상부플랩(32)도 동시에 분리된다. 이와 같이 하여, 도 2에 나타내는 바와 같이, 텅리드(6)가 열리면, 분리예정영역(60)의 분리에 의해 형성된 접근용 개구(63)를 통해 담배상품(10)을 노출시킬 수 있어, 소비자는 이 접근용 개구(63)로부터 담배상품(10)을 꺼낸다. 또한, 분리예정영역(112) 및 분리예정영역(60)의 분리에 의해 형성된 분리편(28) 및 분리플랩(60a)은 V자형 플랩(56)과 함께 텅리드(6)의 내면에 유지된 대로의 상태에 있다(도 2 참조).
- [0052] 다음으로, 텅리드(6)를 닫는 경우, 리드(5)를 개구단(22)에 썩워, 텅(7) 선단의 삽입단(38)을 슬릿(26)에 끼워 넣는다. 이에 의해, 리드(5)가 폐쇄위치에 유지된다. 이때, 삽입단(38)의 선단이 가늘게 되어 있음과 아울러, 힌지(44)의 작용에 의해, 상자몸체(4) 측으로 삽입단(38)의 선단을 향하게 되므로, 삽입단(38)을 슬릿(26)에 삽입하기 쉽다.
- [0053] 재차 담배상품을 꺼낼 때는, 소비자는 텅(7)의 표면에 형성된 오목부(42)에 손가락을 걸어 텅(7) 선단의 삽입단(38)을 슬릿(26)으로부터 빼내어, 리드(5)를 열면 된다.
- [0054] 상술한 바와 같이 본 실시형태에 따른 텅리드형 패키지(2)에 의하면, 내측팩(8)의 포장재(12)는 그 내면에 열용착성 필름을 가지며, 그리고, 포장재(12)로 이루어지는 외피(13)의 시임 라인이 횡썰(54) 및 양 측면의 종썰(50)에 의해 형성되어 있기 때문에, 내측팩(8)의 밀봉성은 높고, 패키지(2)의 외장 필름을 생략할 수 있다.
- [0055] 또한, 텅리드(6)가 최초로 열렸을 때, 내측상부플랩(32) 및 보강부재(40)가 분리선을 따라 분리된다. 그 결과, 내측상부플랩(32) 및 보강부재(40)의 단부에는 파단 흔적이 남아, 텅리드(6)가 열렸던 것이 일목요연하게 되어 못된 장난 방지대책이 된다.
- [0056] 또한, 상자몸체(4)의 전벽(14)으로부터 분리되는 분리편(28) 및 내측팩(8)의 분리플랩(60a)은 텅리드(6)가 최초로 열린 후, 텅리드(6)의 이면에 접촉된 대로의 상태로 유지된다. 이 때문에, 분리편(28)과 분리플랩(60a)을 패키지(2)와는 별체의 쓰레기로서 폐기할 필요도 없다.
- [0057] 또한, 핀 썰 형태의 횡썰(54) 및 종썰(50)은 그 히트 썰링 시, 담배상품(20)으로의 열영향을 적게 할 수 있어,

포장재의 내면과 외면을 겹친 다른 쉘 형태에 비해 우수한 것이 된다.

[0058] 또한, 횡썰(54) 및 종썰(50)은 접착제에 의한 접착에 의해 형성해도 상관없다.

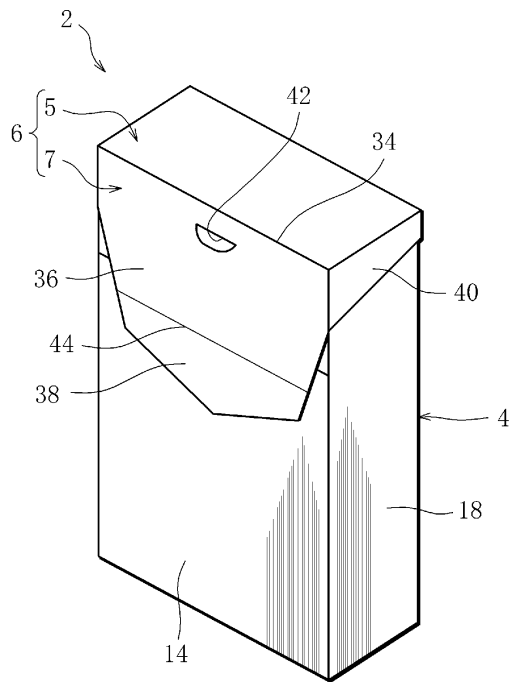
[0059] 본 발명은 상술한 일 실시형태에 제약되는 것은 아니며, 여러 가지 변형이 가능하다. 예를 들면, 본 실시형태에서는, 85mm 사이즈의 담배상품 20개 팩을 1개 수용하는 타입에 대해 설명했지만, 길이가 95mm 정도 사이즈의 담배상품 20개를 수용하는 내측팩 1개를 수용하는 타입에 적용해도 상관없다. 또한, 수용할 수 있는 상품으로서는 담배상품에 한정되는 것은 아니며, 과자 등의 식품 등 다른 상품이어도 되며, 본 발명의 텅리드형 패키지는 이들 상품의 패키지로서도 적용할 수 있다.

부호의 설명

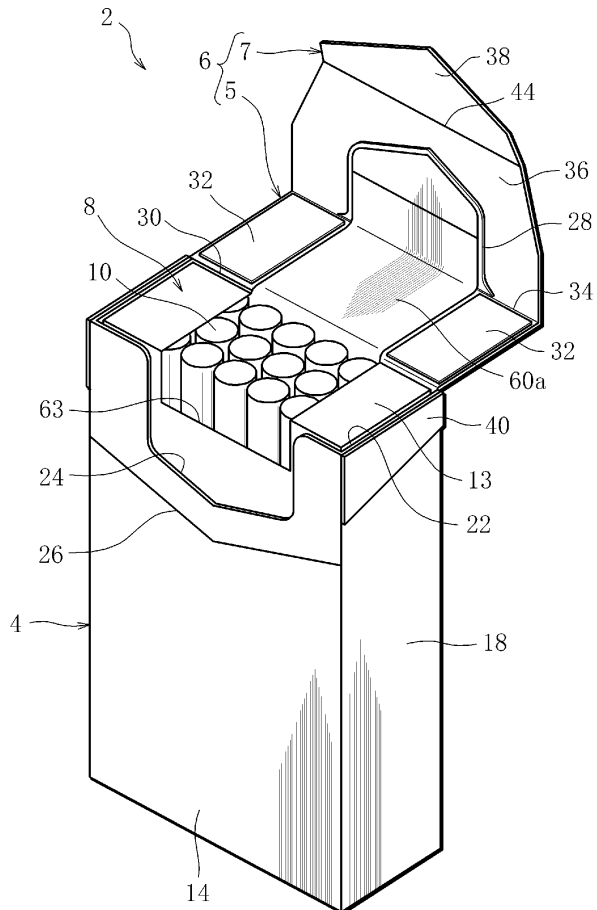
[0060]	2	패키지
	4	상자몸체
	5	리드
	6	텅리드
	7	텅
	8	내측팩
	10	담배상품
	12	포장재
	13	외피
	14	전벽
	22	개구단
	24	오려내기부
	26	슬릿
	30	리드 힌지
	34	텅 힌지
	36	텅부
	38	삼입단
	44	힌지
	50	종썰
	54	횡썰
	60a	분리플랩
	63	접근용 개구

도면

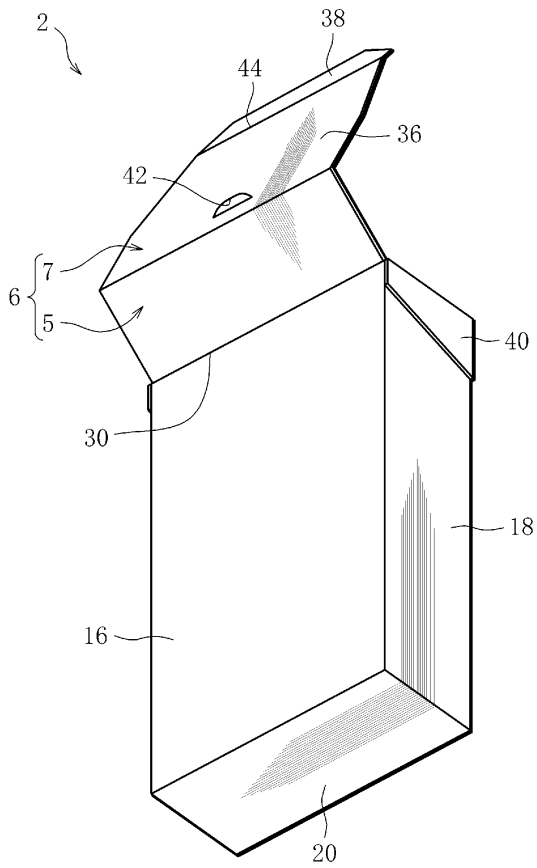
도면1



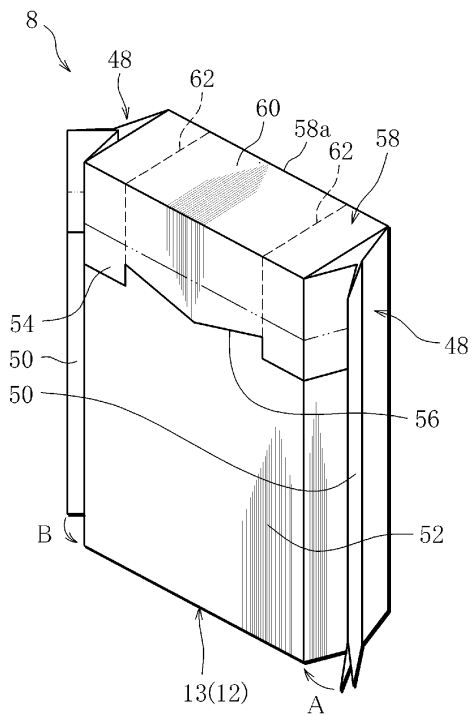
도면2



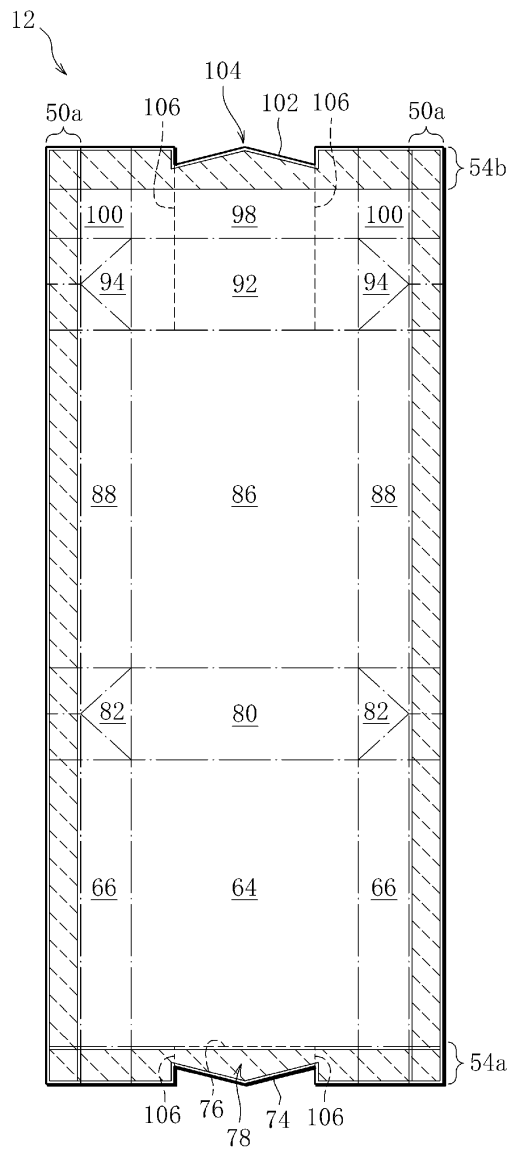
도면3



도면4



도면5



도면6

