



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

(II) 867298

К ПАТЕНТУ

(61) Дополнительный к патенту -

(22) Заявлено 21.10.77 (21) 2415648/
2534004/23-04

(23) Приоритет 02.11.76 (32) 07.11.75

(31) Р2549999.4 (33) ФРГ

(51) М. Кл.³

С 07 D 211/22

Опубликовано 23.09.81. Бюллетень № 35

(53) УДК 547.822.3.
.07 (088.8)

Дата опубликования описания 23.09.81

(72) Авторы
изобретения

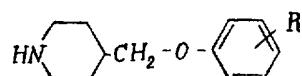
Иностранцы
Вальтер Гунар Фрибе, Макс Тиль (ФРГ) и Курт Штах
(Австрия)

(71) Заявитель

Иностранная фирма
"Берингер Маннхайм ГмбХ"
(ФРГ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОИЗВОДНЫХ ПИПЕРИДИНА ИЛИ ИХ СОЛЕЙ

Изобретение относится к способу получения производных пиперидина общей формулы



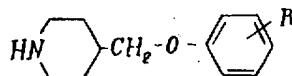
где R - водород, галоген, низшая алкильная группа, низшая алкокси-группа или нитро-группа, или их солей с неорганическими и органическими кислотами, которые могут найти применение в качестве промежуточных продуктов полу-
чения соединений, обладающих фармакологической активностью.

Известен способ гидролиза производных карбоновых кислот общей формулы $\text{R}' \text{C}(=\text{O}) \text{N}(\text{R}^{\text{II}}) \text{R}^{\text{I}}$, где R - алкил, арил;

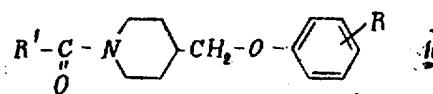
R^I и R^{II} - одинаковые или различные заместители, водород, алкил, протекающий в кислой или щелочной среде с образованием N-органических замещенных $\text{HN}(\text{R}^{\text{II}}) \text{R}^{\text{I}}$.

Цель изобретения - получение новых производных пиперидина.

Поставленная цель достигается способом получения производных пиперидина формулы



где R - водород, галоген, низшая алкильная группа, низшая алкокси-группа или нитро-группа, или их солей гидролизом в кислой или щелочной среде N-замещенного производного 4-феноксиметилпиперидина общей формулы



где R - имеет указанное значение;
R' - низшая алкильная или арильная группа или низшая алкокси- или арилокси-группа, с последующим выделение целевого продукта в свободном виде или в виде соли.

В качестве галогена в формуле I может быть фтор, хлор или бром. Низшие алкильные группы заместителей R и R' линейные или разветвленные,

содержат 1-6 углеродных атомов, предпочтительно 1-4 углеродных атома. Низшие алкилокси-группы могут содержать 1-4 атома углерода.

Гидролиз соединений формулы II целесообразно проводить в органическом растворителе (например, низший спирт, предпочтительно метанол, этанол или циклический эфир, например диоксан или тетрагидрофуран) в присутствии минеральной кислоты или избытка гидроокиси щелочного металла при температурах от 20°C до температуры кипения растворителя.

При мер 1. 4-Феноксиметилпиперидин.

Смесь, состоящую из 22,0 г (0,075 моль) N-бензоил-4-феноксиметилпиперидина, 25 мл 10 н. гидроокиси натрия и 175 мл этанола, кипятят в течение 18 ч с обратным холодильником, после чего упаривают в вакууме, разбавляют эфиром, промывают водой, высушивают над сульфатом натрия и упаривают растворитель. Получают 12,0 г (84%) 4-феноксиметилпиперидина с Т_{пл} 42-43°C

Используемый в качестве исходного соединения N-бензоил-4-феноксиметилпиперидин получают следующим образом.

Смесь, состоящую из 135 г N-бензоил-4-оксиметилпиперидина (Т_{пл} 83-85°C), полученного из 4-оксиметилпиперидина и бензоилхлорида (4-окси-

метилпиперидин получают гидрированием 4-оксиметилпирдицина в метаноле при 140°C и давлении водорода 200 ат в присутствии окиси рутения, Т_{кип} при 14 мм рт. ст. 126-130°C, Т_{пл} 55-56°C). 5 90 мл тионилхлорида и 900 мл хлороформа кипятят 4 ч с обратным холодильником. Затем добавляют воды при охлаждении льдом, промывают органическую фазу раствором гидрокарбоната натрия до нейтральной реакции, высушивают над сульфатом натрия и упаривают. Получают 132,0 г N-бензоил-4-хлорметилпиперидина (90% от теории) с Т_{пл} 68-70°C.

К смеси, состоящей из 28 мл 30%-ного раствора метилата натрия и 50 мл метанола, добавляют 14,1 г (0,15 моль) фенола, упаривают в вакууме, остаток растворяют в 120 мл N,N-диметилформамида, добавляют 35,5 г (0,15 моль) N-бензоил-4-хлорметилпиперидина и перемешивают 12 ч при 60-70°C. После охлаждения разбавляют эфиром, промывают водой и разбавленным раствором гидроокиси натрия, высушивают над сульфатом натрия и упаривают в вакууме. Маслообразный остаток растворяют со смесью эфира с лигроином. Получают 23,0 г N-бензоил-4-феноксиметилпиперидина (52% от теории) с Т_{пл} 95-96°C. Аналогичным образом получают другие производные пиперидина, приведенные в таблице.

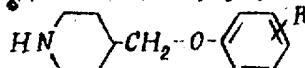
Продукт	Т _{кип} при 0,01 мм рт. ст.	Т _{пл} , °C
1-(2-Бром-феноксиметил)-пиперидин	142-144	-
4-(2-Хлор-феноксиметил)-пиперидин	130-133	-
4-(3-Хлор-феноксиметил)-пиперидин	132-134	-
4-(4-Хлор-феноксиметил)-пиперидин	129-131	48-50
4-(2-Фтор-феноксиметил)-пиперидин	118-120	-
4-(4-Фтор-феноксиметил)-пиперидин	116-118	35-37
4-(2-Метокси-феноксиметил)-пиперидин	135-137	-
4-(3-Метокси-феноксиметил)-пиперидин	134-137	-
4-(2-Нитро-феноксиметил)-пиперидин	130-132	-
4-(4-Метокси-феноксиметил)-пиперидин	142-144	-
4-(2-Бутиксифеноксиметил)-пиперидин	146-148	-
4-(2-Метил-феноксиметил)-пиперидин	120-122	-
4-(3-Метил-феноксиметил)-пиперидин	115-118	-
4-(4-Метил-феноксиметил)-пиперидин	115-118	42-44
4-(2-Пропил-феноксиметил)-пиперидин	125-127	-
4-(2-Этил-феноксиметил)-пиперидин	126-128	-
4-(2-2-Бутил-феноксиметил)-пиперидин	128-130	-

П р и м е р 2. 4-Феноксиметилпиперидин.

Смесь 18,7 г (0,08 моль) N-ацетил-4-феноксиметилпиперидина, 24 мл 10 н. NaOH и 160 мл этанола нагревают 18 ч при дефлегмации, концентрируют, переносят в воду и экстрагируют эфиром. После перегонки выделяют 13,0 г 4-Феноксиметилпиперидина (85% от теории). $T_{\text{кип}}$ при 0,05 мм рт. ст. 107-112°, $T_{\text{пл}}$ 39-40°C.

Формула изобретения

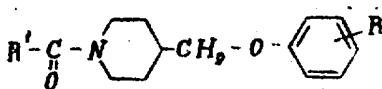
1. Способ получения производных пиперидина общей формулы I



где R - водород, галоген, низшая алкильная группа, низшая аллок-

си- группа или нитро- группа, или их солей, заключающийся в том, что N-замещенное производное 4-Фенокси- 3-метилпиперидина общей формулы II

5



10 где R - имеет указанное значение; R' - низшая алкильная или арильная группа или низшая алкилокси- или арилокси- группа, подвергают гидролизу в кислой или щелочной среде с последующим выделением целевого продукта в свободном виде или в виде соли.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе.

1. Физер Л. и Физер М. Органическая химия, 1966, с. 340.

Составитель В.Полетаев
Редактор Г.Кацалап Техред А.Савка Корректор Г.Огар

Заказ 8117/84 Тираж 446 Подписьное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4