



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 111904513 A

(43) 申请公布日 2020.11.10

(21) 申请号 202010926587.4

(22) 申请日 2020.09.07

(71) 申请人 常州安康医疗器械有限公司

地址 213162 江苏省常州市武进区湖塘镇
科技产业园A4栋5楼

(72) 发明人 桑小林 王春华 蒋易良 薛辉

张佳锴 赵红 陈政 张玲

(74) 专利代理机构 苏州创策知识产权代理有限

公司 32322

代理人 苏利军

(51) Int. Cl.

A61B 17/072 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种带有穿刺头的腔内切割吻合器

(57) 摘要

本发明公开了一种带有穿刺头的腔内切割吻合器,涉及吻合器技术领域,包括机体,所述机体的一侧连接有连接头,且连接头的外侧一端安装有滑块,所述滑块的外侧连接有防护壳,且防护壳的外侧开设有固定槽,所述机体的外侧安装有转轴,且转轴的一侧安装有连接杆,所述连接杆的一侧安装有固定扣,所述连接头的内侧安装有弹簧架。本发明中,本产品 in 连接头的外侧安装有防护壳,防护壳可以通过内侧的滑块进行滑动,在将切割刀具拆卸后,可以由人工将连接杆进行旋转,使得固定扣脱离固定槽,再由人工滑动防护壳,将防护壳滑动至最左侧,使得防护壳将固定杆与安装扣完全覆盖,对其进行保护,防止安装扣在携带时变形。

1. 一种带有穿刺头的腔内切割吻合器,包括机体(1),其特征在于,所述机体(1)的一侧连接有连接头(8),且连接头(8)的外侧一端安装有滑块(3),所述滑块(3)的外侧连接有防护壳(2),且防护壳(2)的外侧开设有固定槽(15),所述机体(1)的外侧安装有转轴(9),且转轴(9)的一侧安装有连接杆(10),所述连接杆(10)的一侧安装有固定扣(11),所述连接头(8)的内侧安装有弹簧架(17),且弹簧架(17)的顶部安装有固定块(16),所述固定块(16)的两侧抵接有限位块(14),所述连接头(8)的一侧安装有固定杆(4),且固定杆(4)的一端安装有安装扣(5),所述安装扣(5)的一端连接有切割刀具(6),且切割刀具(6)的一侧安装有穿刺头(7),所述穿刺头(7)的顶部开设有螺纹孔(13),且螺纹孔(13)的内部安装有螺栓(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种带有穿刺头的腔内切割吻合器,其特征在于,所述切割刀具(6)通过螺栓(12)、螺纹孔(13)与穿刺头(7)构成拆卸结构,且螺栓(12)的外径与螺纹孔(13)的内径一致。

3. 根据权利要求1所述的一种带有穿刺头的腔内切割吻合器,其特征在于,所述连接杆(10)通过转轴(9)与机体(1)构成旋转结构,且连接杆(10)均分在机体(1)的外侧。

4. 根据权利要求1所述的一种带有穿刺头的腔内切割吻合器,其特征在于,所述防护壳(2)通过滑块(3)与连接头(8)构成滑动结构,且防护壳(2)的长度大于固定杆(4)的长度。

5. 根据权利要求1所述的一种带有穿刺头的腔内切割吻合器,其特征在于,所述固定块(16)通过弹簧架(17)与连接头(8)构成升降结构,且固定块(16)呈“凸”字状。

6. 根据权利要求1所述的一种带有穿刺头的腔内切割吻合器,其特征在于,所述连接杆(10)通过固定扣(11)、固定槽(15)与防护壳(2)相连接,且固定槽(15)均分在防护壳(2)的外侧。

7. 根据权利要求1所述的一种带有穿刺头的腔内切割吻合器,其特征在于,所述固定杆(4)通过安装扣(5)与切割刀具(6)相连接,且固定杆(4)呈“一”字状。

8. 根据权利要求1所述的一种带有穿刺头的腔内切割吻合器,其特征在于,所述限位块(14)均分在连接头(8)的内部,且连接头(8)的外径小于防护壳(2)的内径。

一种带有穿刺头的腔内切割吻合器

技术领域

[0001] 本发明涉及吻合器技术领域,尤其涉及一种带有穿刺头的腔内切割吻合器。

背景技术

[0002] 吻合器是世界上首例缝合器,用于胃肠吻合已近一个世纪,直到1978年管型吻合器才广泛用于胃肠手术,一般分为一次性或多次使用的吻合器,进口或国产吻合器,它是医学上使用的替代传统手工缝合的设备,由于现代科技的发展和制作技术的改进,临床上使用的吻合器质量可靠,使用方便,严密、松紧合适,尤其是其缝合快速、操作简便及很少有副作用和手术并发症等优点,还使得过去无法切除的肿瘤手术得以病灶切除。

[0003] 现有的带有穿刺头的腔内切割吻合器,切割刀具都是一次性使用,若是切割刀具与穿刺头一起丢弃,穿刺头会扎伤清洁垃圾的工作人员,在对机体进行携带时,若是压伤安装扣,会导致切割刀具无法安装。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有的带有穿刺头的腔内切割吻合器,切割刀具都是一次性使用,若是切割刀具与穿刺头一起丢弃,穿刺头会扎伤清洁垃圾的工作人员,在对机体进行携带时,若是压伤安装扣,会导致切割刀具无法安装的缺点,而提出的一种带有穿刺头的腔内切割吻合器。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

[0006] 一种带有穿刺头的腔内切割吻合器,包括机体,所述机体的一侧连接有连接头,且连接头的外侧一端安装有滑块,所述滑块的外侧连接有防护壳,且防护壳的外侧开设有固定槽,所述机体的外侧安装有转轴,且转轴的一侧安装有连接杆,所述连接杆的一侧安装有固定扣,所述连接头的内侧安装有弹簧架,且弹簧架的顶部安装有固定块,所述固定块的两侧抵接有限位块,所述连接头的一侧安装有固定杆,且固定杆的一端安装有安装扣,所述安装扣的一端连接有切割刀具,且切割刀具的一侧安装有穿刺头,所述穿刺头的顶部开设有螺纹孔,且螺纹孔的内部安装有螺栓。

[0007] 优选的,所述切割刀具通过螺栓、螺纹孔与穿刺头构成拆卸结构,且螺栓的外径与螺纹孔的内径一致。

[0008] 优选的,所述连接杆通过转轴与机体构成旋转结构,且连接杆均分在机体的外侧。

[0009] 优选的,所述防护壳通过滑块与连接头构成滑动结构,且防护壳的长度大于固定杆的长度。

[0010] 优选的,所述固定块通过弹簧架与连接头构成升降结构,且固定块呈“凸”字状。

[0011] 优选的,所述连接杆通过固定扣、固定槽与防护壳相连接,且固定槽均分在防护壳的外侧。

[0012] 优选的,所述固定杆通过安装扣与切割刀具相连接,且固定杆呈“一”字状。

[0013] 优选的,所述限位块均分在连接头的内部,且连接头的外径小于防护壳的内径。

[0014] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本发明的有益效果是:

[0015] 1、本发明中,本产品在连接头的外侧安装有防护壳,防护壳可以通过内侧的滑块进行滑动,在将切割刀具拆卸后,可以由人工将连接杆进行旋转,使得固定扣脱离固定槽,再由人工滑动防护壳,将防护壳滑动至最左侧,使得防护壳将固定杆与安装扣完全覆盖,对其进行保护,防止安装扣在携带时变形。

[0016] 2、本发明中,本产品在穿刺头的顶部安装有螺栓,螺栓将穿刺头与连接头进行连接,在使用完切割刀具后,由人工将切割刀具通过安装扣从固定杆上拆卸下来,再将穿刺头顶部的螺栓取下,将穿刺头与切割刀具分离,再丢弃时进行分类处理,防止伤到清洁垃圾的工作人员。

[0017] 3、本发明中,本产品在连接头的内部安装有弹簧架,弹簧架的顶部安装有固定块,需要对机体进行携带时,由人工按压住固定块,在将防护壳往左边滑动,固定块会通过弹簧架进行升降,从而对防护壳进行固定,防止防护壳在携带时滑动,且固定块的两侧安装有限位块,可以对固定块进行固定。

附图说明

[0018] 图1为本发明中切割吻合器正面结构示意图;

[0019] 图2为本发明中A处放大结构示意图;

[0020] 图3为本发明中穿刺头正面剖视结构示意图;

[0021] 图4为本发明中连接头正面剖视结构示意图。

[0022] 图例说明:

[0023] 1、机体;2、防护壳;3、滑块;4、固定杆;5、安装扣;6、切割刀具;7、穿刺头;8、连接头;9、转轴;10、连接杆;11、固定扣;12、螺栓;13、螺纹孔;14、限位块;15、固定槽;16、固定块;17、弹簧架。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0025] 参照图1-4,一种带有穿刺头的腔内切割吻合器,包括机体1、防护壳2、滑块3、固定杆4、安装扣5、切割刀具6、穿刺头7、连接头8、转轴9、连接杆10、固定扣11、螺栓12、螺纹孔13、限位块14、固定槽15、固定块16和弹簧架17,机体1的一侧连接有连接头8,且连接头8的外侧一端安装有滑块3,滑块3的外侧连接有防护壳2,且防护壳2的外侧开设有固定槽15,机体1的外侧安装有转轴9,且转轴9的一侧安装有连接杆10,连接杆10的一侧安装有固定扣11,连接头8的内侧安装有弹簧架17,且弹簧架17的顶部安装有固定块16,固定块16的两侧抵接有限位块14,连接头8的一侧安装有固定杆4,且固定杆4的一端安装有安装扣5,安装扣5的一端连接有切割刀具6,且切割刀具6的一侧安装有穿刺头7,穿刺头7的顶部开设有螺纹孔13,且螺纹孔13的内部安装有螺栓12。

[0026] 进一步的,切割刀具6通过螺栓12、螺纹孔13与穿刺头7构成拆卸结构,且螺栓12的

外径与螺纹孔13的内径一致,通过螺栓12将切割刀具6与螺栓12拆卸后,可以将切割刀具6与螺栓12分类丢弃。

[0027] 进一步的,连接杆10通过转轴9与机体1构成旋转结构,且连接杆10均分在机体1的外侧,连接杆10的最大旋转角度为 90° 。

[0028] 进一步的,防护壳2通过滑块3与连接头8构成滑动结构,且防护壳2的长度大于固定杆4的长度,防护壳2可以保护连接头8与安装扣5。

[0029] 进一步的,固定块16通过弹簧架17与连接头8构成升降结构,且固定块16呈“凸”字状,固定块16可以对防护壳2进行固定。

[0030] 进一步的,连接杆10通过固定扣11、固定槽15与防护壳2相连接,且固定槽15均分在防护壳2的外侧,需要使用机体1时,可以通过固定扣11、固定槽15对防护壳2进行固定,防止防护壳2妨碍人员工作。

[0031] 进一步的,固定杆4通过安装扣5与切割刀具6相连接,且固定杆4呈“一”字状,切割刀具6可以通过安装扣5与固定杆4进行拆卸,从而对切割刀具6进行更换。

[0032] 进一步的,限位块14均分在连接头8的内部,且连接头8的外径小于防护壳2的内径,限位块14可以对固定块16进行固定。

[0033] 工作原理:使用时,在使用完切割刀具6后,由人工将切割刀具6通过安装扣5从固定杆4上拆卸下来,再将穿刺头7顶部的螺栓12取下,将穿刺头7与切割刀具6分离,再丢弃时进行分类处理,防止伤到清洁垃圾的工作人员,再由人工将连接杆10进行旋转,使得固定扣11脱离固定槽15,由人工滑动防护壳2,将防护壳2滑动至最左侧,固定块16会通过弹簧架17进行升降,从而对防护壳2进行固定,防止防护壳2在携带时滑动,使得防护壳2将固定杆4与安装扣5完全覆盖,对其进行保护,防止安装扣5在携带时变形。

[0034] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

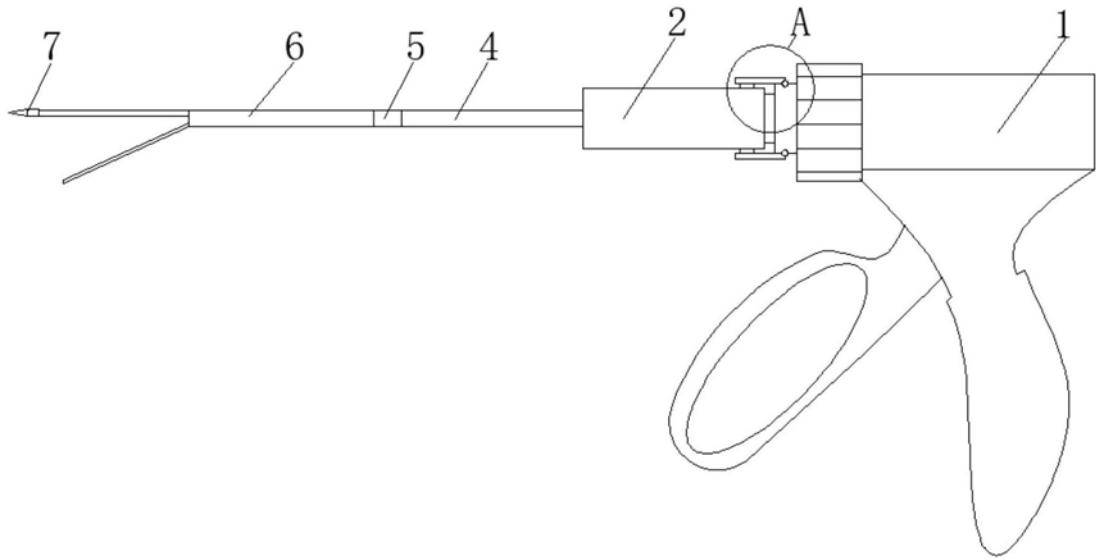


图1

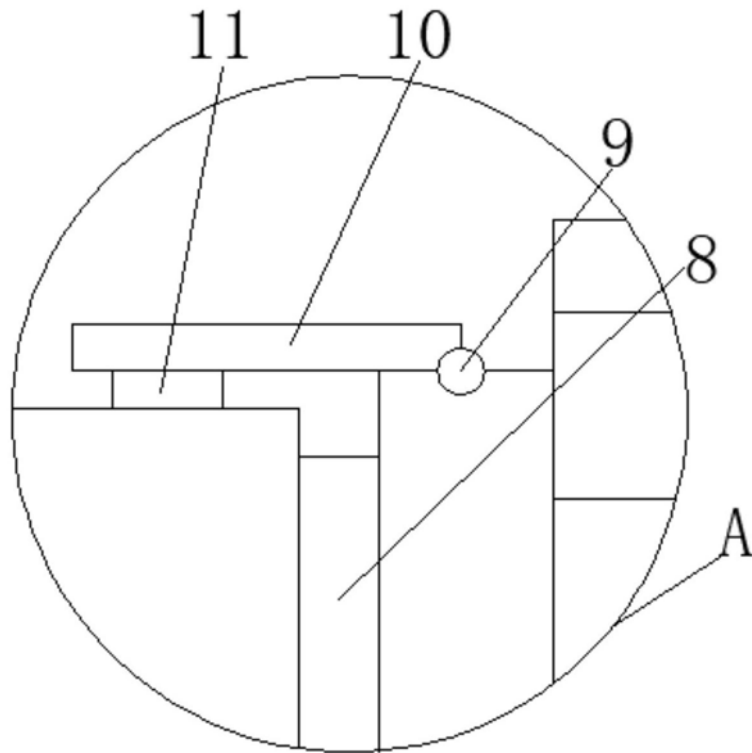


图2

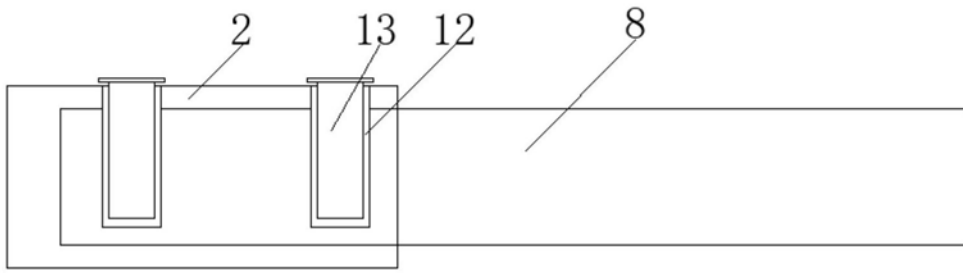


图3

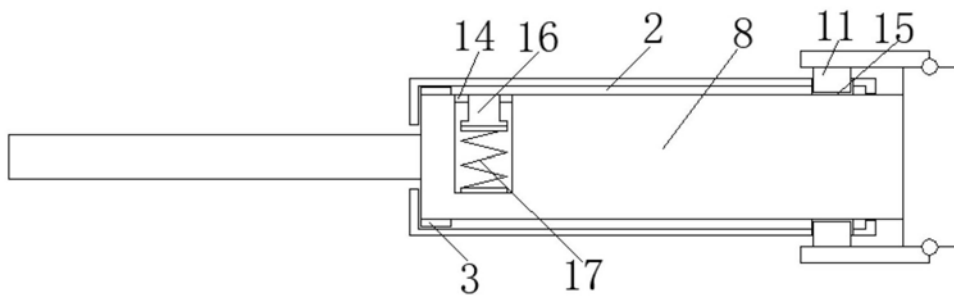


图4