



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106623864 A

(43)申请公布日 2017.05.10

(21)申请号 201610942005.5

(22)申请日 2016.10.31

(71)申请人 张言虎

地址 234216 安徽省宿州市灵璧县尹集镇
田路村田路庄一组

(72)发明人 张言虎

(51)Int.Cl.

B22D 25/02(2006.01)

A01K 95/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

一种鱼坠的制备方法

(57)摘要

本发明公开了一种鱼坠的制备方法,具体步骤如下:步骤一:取铅料放入注塑机中,制成铅块;步骤二:将步骤一中制得的铅块放入拖拉炉中,制得半成品鱼坠;步骤三:将步骤二中制得的半成品鱼坠放入烧结炉中淬火,将淬火后的鱼坠放入自来水中降温静置;步骤四:将步骤三中降温后的鱼坠放入抛光机中抛光,将抛光后的鱼坠清洗干净;步骤五:将步骤四中清洗干净的鱼坠进行喷色,然后静置待油色稳定在鱼坠上;步骤六:步骤五静置后的鱼坠包装在塑料盒中即可。本发明具有质地坚硬、表面光滑等优点。

1. 一种鱼坠的制备方法,其特征在于:具体步骤如下:

步骤一:取铅料放入注塑机中,制成铅块;

步骤二:将步骤一中制得的铅块放入拖拉炉中,制得半成品鱼坠;

步骤三:将步骤二中制得的半成品鱼坠放入烧结炉中淬火,将淬火后的鱼坠放入自来水中降温静置;

步骤四:将步骤三中降温后的鱼坠放入抛光机中抛光,将抛光后的鱼坠清洗干净;

步骤五:将步骤四中清洗干净的鱼坠进行喷色,然后静置待油色稳定在鱼坠上;

步骤六:步骤五静置后的鱼坠包装在塑料盒中即可。

一种鱼坠的制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种鱼坠的加工方法,具体涉及一种鱼坠的制备方法。

背景技术

[0002] 渔坠的作用主要是凭借钓者的投掷力量带动饵料远投,并将其固定在欲钓水域的某个水深层次,主要品种有海竿坠、手竿坠和抛砣法重坠,海竿坠的要求较高,传统的海竿坠制作的过程较为简单,生产出来的鱼坠质量差易破碎,且鱼坠的制得粗糙经常出现鱼坠磨损线绳的情况。

发明内容

[0003] 针对上述技术问题,本发明公开了一种的鱼坠的制备方法,其解决了现有技术方法制造出的鱼坠质量差、质地粗糙等缺点。

[0004] 本发明所述的一种鱼坠的制备方法,具体步骤如下:

步骤一:取铅料放入注塑机中,制成铅块;

步骤二:将步骤一中制得的铅块放入拖拉炉中,制得半成品鱼坠;

步骤三:将步骤二中制得的半成品鱼坠放入烧结炉中淬火,将淬火后的鱼坠放入自来水中降温静置;

步骤四:将步骤三中降温后的鱼坠放入抛光机中抛光,将抛光后的鱼坠清洗干净;

步骤五:将步骤四中清洗干净的鱼坠进行喷色,然后静置待油色稳定在鱼坠上;

步骤六:步骤五静置后的鱼坠包装在塑料盒中即可。

[0005] 本发明的有益效果:本发明中将鱼坠经过烧结炉的淬火,使得生产出的鱼坠的质量较高,不易破损,又经过抛光工序使得鱼坠更加的光滑,表面不粗糙因而不会磨损鱼线。

具体实施方式

[0006] 本发明所述的一种鱼坠的制备方法,具体步骤如下:

步骤一:取铅料放入注塑机中,制成铅块;

步骤二:将步骤一中制得的铅块放入拖拉炉中,制得半成品鱼坠;

步骤三:将步骤二中制得的半成品鱼坠放入烧结炉中淬火,将淬火后的鱼坠放入自来水中降温静置;

步骤四:将步骤三中降温后的鱼坠放入抛光机中抛光,将抛光后的鱼坠清洗干净;

步骤五:将步骤四中清洗干净的鱼坠进行喷色,然后静置待油色稳定在鱼坠上;

步骤六:步骤五静置后的鱼坠包装在塑料盒中即可。

[0007] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本发明的优选例,并不用来限制本发明,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所

附的权利要求书及其等效物界定。