



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209438884 U

(45)授权公告日 2019.09.27

(21)申请号 201822173792.9

B05D 3/02(2006.01)

(22)申请日 2018.12.24

(73)专利权人 浙江安吉大名家具有限公司

地址 313301 浙江省湖州市安吉县递铺镇
康山工业园区

(72)发明人 万忠明 陈培红 刘荣学

(74)专利代理机构 重庆中之信知识产权代理事
务所(普通合伙) 50213

代理人 郭静

(51)Int.Cl.

B05B 16/20(2018.01)

B05B 16/40(2018.01)

B05B 13/02(2006.01)

B05B 12/12(2006.01)

B05D 3/00(2006.01)

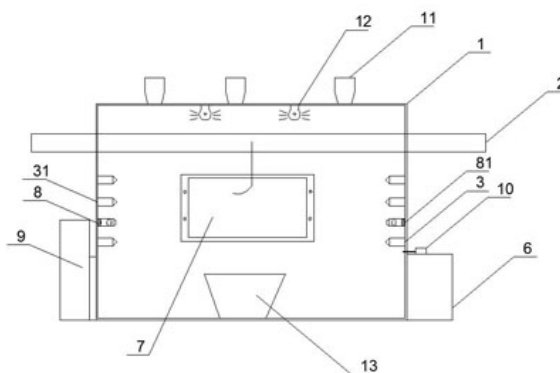
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备,包括机体,传送装置和喷漆装置,机体上方设有若干排风口,机体顶部设有若干烘干灯,下方设有废料箱,传送装置包括轨道和支撑架,轨道为环形轨道,轨道下方设有链条,链条上设有若干支架,上方设有滚轮,滚轮位于轨道两侧,与轨道滚动配合,下方设有支撑杆,与支架通过转向连接件连接,下方设有弯钩,支撑架位于轨道上方,直角处设有加强筋,下方设有固定板,喷漆装置包括喷头,喷头为旋转式喷头,喷出雾状漆雾,位于机体侧面,传送装置和喷漆装置均由控制器控制,控制器位于机体侧面,本实用新型的有益效果如下:设有窥视窗与温度表,效率高,质量高,功能性好,能进行除尘,喷漆与烘干。



1. 一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备, 其特征在于: 包括机体(1), 传送装置(2)和喷漆装置(3), 所述机体(1)为一箱体, 所述机体(1)上方设有若干排风口(11), 由排风机带动工作, 所述机体(1)顶部设有若干烘干灯(12), 下方设有废料箱(13), 所述废料箱(13)为上大下小棱台状, 所述传送装置(2)包括轨道(4)和支撑架(5), 所述轨道(4)为环形轨道, 其截面为T字形, 所述轨道(4)下方设有链条(41), 形成与所述轨道(4)相同的环形, 所述链条(41)上设有若干支架(42), 所述支架(42)为杯型支架, 上方设有滚轮(43), 所述滚轮(43)位于所述轨道(4)两侧, 与所述轨道(4)滚动配合, 下方设有支撑杆(44), 所述支撑杆(44)与支架通过转向连接件连接, 下方设有弯钩, 所述支撑架(5)位于所述轨道(4)上方, 直角处设有加强筋(51), 下方设有固定板(52), 所述固定板(52)上设有若干安装孔(53), 所述喷漆装置(3)包括喷头(31), 所述喷头(31)为旋转式喷头, 位于所述机体(1)侧面, 将油漆与压缩空气混合后, 由高压泵加压, 喷出雾状漆雾, 所述传送装置(2)和所述喷漆装置(3)均由控制器(6)控制, 所述控制器(6)位于所述机体(1)侧面。

2. 根据权利要求1所述的一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备, 其特征在于: 所述机体(1)四个侧面中心均设有窥视窗(7), 所述窥视窗(7)为矩形状, 采用透明玻璃制成。

3. 根据权利要求1所述的一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备, 其特征在于: 所述机体侧面设有除尘喷嘴(8), 所述除尘喷嘴(8)为扇形缝隙式喷嘴, 下方设有万向接头(81)。

4. 根据权利要求1所述的一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备, 其特征在于: 所述机体(1)侧面设有集尘箱(9), 由控制器(6)控制其工作状态。

5. 根据权利要求1所述的一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备, 其特征在于: 所述控制器(6)上设有温度表(10), 通过连接管与所述机体(1)连接, 显示所述机体(1)内空气温度。

一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂料装备领域,具体为一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备。

背景技术

[0002] 喷漆设备是一种对工件表面进行喷涂的专用工具,对工件起到保护,装饰等作用,在涂装作业中越来越重要,运用越来越广泛,广泛运用于家具,汽车等行业中,它既提高了涂装的质量,又能保证了操作者的安全,深受广大人民的青睐,目前现有的喷漆设备还存在效率不高,没有进行除尘处理的缺点,此外,目前的喷漆设备只有靠近控制器一侧设有窥视窗,不易全方位地观察工件喷漆的程度,无法满足客户的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备,解决了背景技术中所提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备,包括机体,传送装置和喷漆装置,机体为一箱体,机体上方设有若干排风口,由排风机带动工作,机体顶部设有若干烘干灯,下方设有废料箱,废料箱为上大下小棱台状,传送装置包括轨道和支撑架,轨道为环形轨道,其截面为T字形,轨道下方设有链条,形成与轨道相同的环形,链条上设有若干支架,支架为杯型支架,上方设有滚轮,滚轮位于轨道两侧,与轨道滚动配合,下方设有支撑杆,支撑杆与支架通过转向连接件连接,下方设有弯钩,支撑架位于轨道上方,直角处设有加强筋,下方设有固定板,固定板上设有若干安装孔,喷漆装置包括喷头,喷头为旋转式喷头,位于机体侧面,将油漆与压缩空气混合后,由高压泵加压,喷出雾状漆雾,传送装置和喷漆装置均由控制器控制,控制器位于机体侧面。

[0005] 作为本实用新型的一种优选实施方式,机体四个侧面中心均设有窥视窗,窥视窗为矩形状,采用透明玻璃制成。

[0006] 作为本实用新型的一种优选实施方式,机体侧面设有集尘箱,由控制器控制其工作状态。

[0007] 作为本实用新型的一种优选实施方式,机体侧面设有集尘箱,由控制器控制其工作状态。

[0008] 作为本实用新型的一种优选实施方式,控制器上设有温度表,通过连接管与机体连接,显示机体内空气温度。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:1、本实用新型设计的机体四个侧面均设有窥视窗,能全方位的观察工件喷漆的进度,且更有助于操作者的工件喷漆的把控,提高喷漆工件的质量,2、本实用新型设计了除尘喷嘴,在喷漆前可进行除尘处理,且除尘喷嘴设有万向接头,可全方位的对工件进行除尘处理,3、本实用新型设计了集尘器,可在对工件除尘处理后,吸附喷漆设备中的灰尘,使随后进行的喷漆处理过程中无杂质参和,提高喷漆工件的质量,4、温度对喷漆质量存在一定的影响,过高过低都会影响漆膜的质量,故本实

用新型设计了温度表,实时把控机体内的温度,根据温度的高低对排风口进行操作。

附图说明

[0010] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0011] 图1为本实用新型一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备的整体结构图;

[0012] 图2为本实用新型一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备的传送装置的结构示意图;

[0013] 图中:机体1,排风口11,烘干灯12,废料箱13,传送装置2,喷漆装置3,喷头31,轨道4,链条41,支架42,支架42,滚轮43,支撑杆44,支撑架5,加强筋51,固定板52,固定板52,安装孔53,控制器6,窥视窗7,除尘喷嘴8,万向接头81,集尘箱9,温度表10。

具体实施方式

[0014] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0015] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种高效连续化支撑杆原色喷漆设备,包括机体1,传送装置2和喷漆装置3,机体1为一箱体,机体1四个侧面中心均设有窥视窗7,窥视窗7为矩形状,采用透明玻璃制成,机体1侧面设有除尘喷嘴8,除尘喷嘴8为扇形缝隙式喷嘴,下方设有万向接头81,机体1上方设有若干排风口11,由排风机带动工作,机体1顶部设有若干烘干灯12,下方设有废料箱13,废料箱13为上大下小棱台状,机体1侧面设有集尘箱9,由控制器6控制其工作状态,传送装置2包括轨道4和支撑架5,轨道4为环形轨道,其截面为T字形,轨道4下方设有链条41,形成与轨道4相同的环形,链条41上设有若干支架42,支架42为杯型支架,上方设有滚轮43,滚轮43位于轨道4两侧,与轨道4滚动配合,下方设有支撑杆44,支撑杆44与支架通过转向连接件连接,下方设有弯钩,支撑架5位于轨道4上方,直角处设有加强筋51,下方设有固定板52,固定板52上设有若干安装孔53,喷漆装置3包括喷头31,喷头31为旋转式喷头,位于机体1侧面,将油漆与压缩空气混合后,由高压泵加压,喷出雾状漆雾,传送装置2和喷漆装置3均由控制器6控制,控制器6位于机体1侧面,控制器6上设有温度表10,通过连接管与机体1连接,显示机体1内空气温度。

[0016] 工作原理:使用时,将待喷漆工件利用弯钩固定在支架上,启动传送装置,将待喷漆工件传送入机体中间,启动除尘喷嘴,将待喷漆工件进行除尘处理,随后将开启集尘箱,将杂质吸入集尘箱内,紧接着开启喷漆装置,将油漆快速均匀的喷涂在待喷漆工件表面,喷漆结束后打开烘干灯将油漆烘干,烘干结束后,运出机体,在喷漆过程中,操作者可以通过窥视窗观察带喷漆工件的喷漆进度,且操作均在控制器上操作,操作者可以根据控制器上的温度表上的显示,对排风口,烘干灯等进行操作。

[0017] 本实用新型的有益效果如下:1、本实用新型设计的机体四个侧面均设有窥视窗,能全方位的观察工件喷漆的进度,且更有助于操作者的工件喷漆的把控,提高喷漆工件的质量,2、本实用新型设计了除尘喷嘴,在喷漆前可进行除尘处理,且除尘喷嘴设有万向接头,可全方位的对工件进行除尘处理,3、本实用新型设计了集尘器,可在对工件除尘处理后,吸附喷漆设备中的灰尘,使随后进行的喷漆处理过程中无杂质参和,提高喷漆工件的质

量,4、温度对喷漆质量存在一定的影响,过高过低都会影响漆膜的质量,故本实用新型设计了温度表,实时把控机体内的温度,根据温度的高低对排风口进行操作。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于表述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位,以特定的方位构造或操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定或限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应作广义理解。例如,“连接”可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体的连接,可以是机械连接,也可以是电连接,可以是直接连接,也可以通过媒介间接相连,还可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0021] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

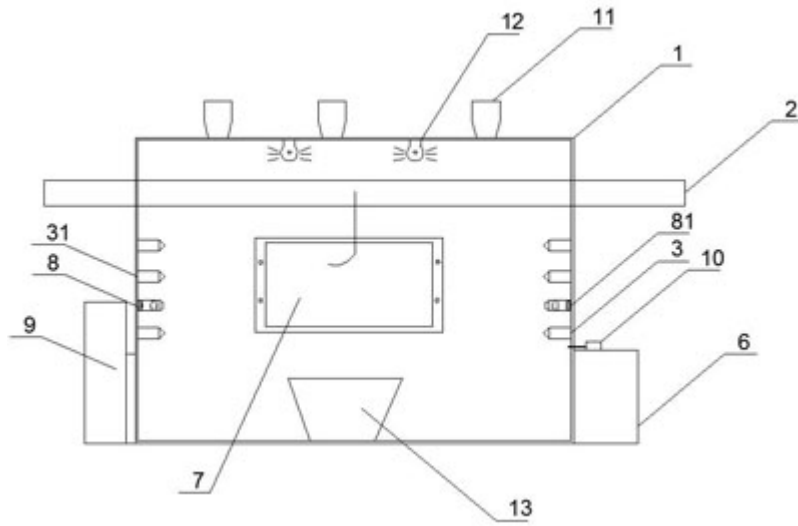


图1

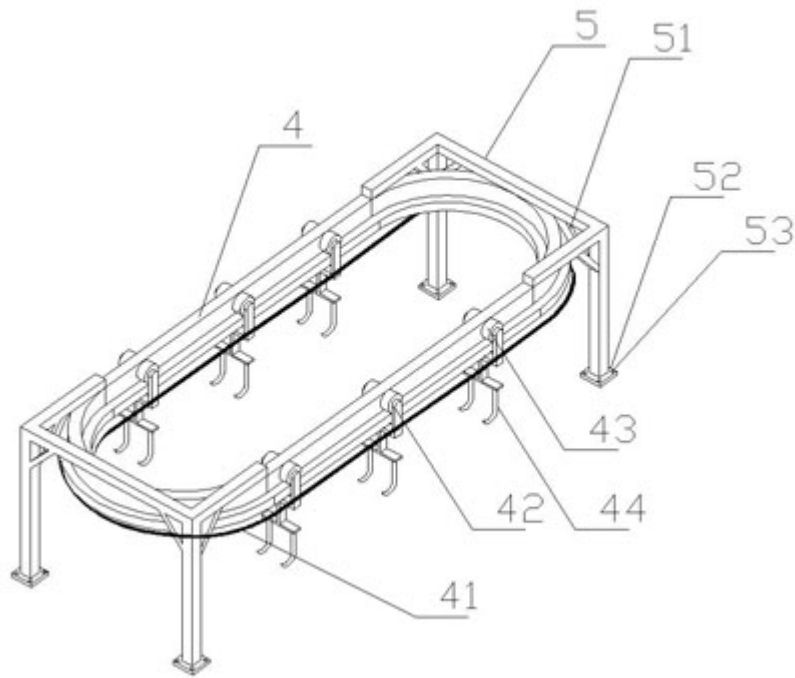


图2