

(19)대한민국특허청(KR)  
(12) 등록특허공보(B1)

(51) 。 Int. Cl. B44C 3/02 (2006.01)	(45) 공고일자 (11) 등록번호 (24) 등록일자	2006년08월28일 10-0616249 2006년08월21일
--	-------------------------------------	--

(21) 출원번호	10-2005-0013569	(65) 공개번호	10-2006-0092574
(22) 출원일자	2005년02월18일	(43) 공개일자	2006년08월23일

(73) 특허권자            이성우  
                              대전 유성구 계산동 241-47번지 36통 2반

(72) 발명자                이성우  
                              대전 유성구 계산동 241-47번지 36통 2반

(74) 대리인                송재욱

심사관 : 이영완

(54) 장식물의 제조방법

요약

본 발명은 타일, 대리석, 유리, 금속판, 합성수지판, 목재판중에서 선택된 어느 하나의 기재(5)를 30℃로 30분간 가열한 후에, 상기 기재(5)의 상부면에 양면접착테이프(1)를 부착시킨 후에, 상기 양면접착테이프(1)의 상부 이형지를 떼어낸 다음, 원적외선을 방출하는 자연석(자갈이나, 천연옥)(4)을 장식하면서 부착시킨 후에, 상기 자연석(4)의 상부에, 통상의 에폭시계 수지로 일정두께를 도포한 후에 약 건조실에서 열풍으로 건조실의 온도를 60℃ 에서 30분 또는 100℃에서 10분에서 선택된 어느 하나의 가열조건으로 건조시켜 제조된 장식물의 제조방법에 관한 것이다.

대표도

도 1

색인어

장식물의 제조방법

명세서

도면의 간단한 설명

도1 본 발명의 장식물 측단면 전체도

도2 본 발명의 장식물의 제조되는 측단면 상세도

도3 본 발명의 장식물 평면 상세도

도4 본 발명의 장식물 분해 조립 상세도

도면의 부호

양면테이프(1), 접착층(2), 이면지(3), 자연석(4), 기재(5), 수지층(6)

**발명의 상세한 설명**

**발명의 목적**

**발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술**

본 발명은 장식물의 제조방법에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 원적외선을 방출하는 천연옥, 맥반석, 기타 자연석을 다양한 크기의 자갈로 연마하여 산호, 나무뿌리, 조개껍질과 기타 여러 가지 미적소재를 이용하여 건강 기능을 갖는 장식용 타일로 사용하는 장식물의 제조방법에 관한 것이다.

종래에는 단순히 미적향상을 위하여 독특한 아이디어로 색상을 달리하거나, 장식기법을 도입하여 특이하게 장식물을 장식하여 왔다.

예를 들면 국내등록실용신안공보 등록번호 제20-168525호에는 장식기능과 아울러 효과적인 방향 기능을 겸하는 부착용 장식물이 기재되어 있으며, 동 공보 제 20-177969호에는 팔각기둥, 동물 조류, 건축 등의 형상으로 된 몸체 상면에 투명 수정구가 안착되도록 반구홈을 형성하고 반구홈 내에는 불경 등이 인쇄된 인쇄물이 삽입될 수 있는 요홈을 형성시킨 장식물과, 동 공보 제20-183287호에는 틀재의 내측면과 외측면에 도배지 은폐홈과 천장판에 맞추어 못으로 틀재를 천장구조물에 부착하기 위한 취부용 돌출리브를 각각설치하고, 틀재의 대응하는 연결모서리 등으로 구성된 조립식 천장 장식물이 기재되어 있으며,

특허공보 공고번호 특1991-5425호에는 폐유리자재를 이용하여 장식성과 내구성이 극히 양호한 유리타일의 제조방법이 기재되어 있고,

동 공보 공고번호 제76-482호에는 무늬를 투사시킨 유리판상에 시멘트 모르타르를 튜브로 압출하여 해당무늬 모양의 구획돌조를 간설케하고, 구획돌조에 의하여 간설된 함입부에 공지의 방법에 따라 유색모르타르를 충입하여 경화시킨 무늬판 표층을 연마하여서 된 장식용 타일의 제조방법이 기술되어 있으나,

상기 종래의 기술들은 단순히 장식의 효과만 얻을 수밖에 없었으며, 건강에 관한 부분에는 전혀 관계없이 개발된 문제점이 있어 왔다.

**발명이 이루고자 하는 기술적 과제**

본 발명은 상기 문제점을 해결 하고자, 본 출원인이 선출원한 특허출원번호 제2000-34376호 발명의 명칭 원적외선 장식물의 제조방법 및 조명등장 장식물을 개량 한 것으로서, 본 발명은 장식의 효과뿐만 아니라 건강에도 유익한 원적외선을 방출하는 장식물의 제조방법을 제공하는 것을 그 목적으로 한다.

**발명의 구성 및 작용**

상기와 같은 목적을 달성하기 위하여, 원적외선을 방출하는 천연옥, 맥반석, 기타 자연석을 다양한 크기의 자갈로 연마하여 산호, 나무뿌리, 조개껍질과 기타 여러 가지 미적소재를 이용한 건강기능을 갖춘 장식물의 제조방법에 관한 것이다.

본 발명은 건물의 실내에서 사용되는 내부장식으로 자주 볼 수 있는 바닥타일이나, 벽면 타일 및 내부벽체에 천연옥에서는 미려한 장식의 효과 이외에 추가로 미량의 원적외선이 서서히 방출되어 건강에 유용한 기능을 추가한 것이다.

본 발명에서 사용되는 수지는 접착의 효과와, 경화 후의 미려한 광택의 효과가 있는 통상의 수지를 사용한 것으로서, 에폭시계 또는 우레탄계수지계 수지가 사용되며, 상기 수지에 황토�분말과 옥분말을 혼합하여 사용할 수 있다.

이하 실시예를 통하여 상세히 설명하기로 한다.

실시예1

통상의 타일형상의 기재(5)를 30℃로 30분간 가열한 후에, 상기 기재(5)의 상부에 양면접착테이프(1)의 한쪽을 부착시킨 후에, 상기 양면접착테이프(1)의 상부 이형지를 떼어낸 다음, 원적외선을 방출하는 자연석(자갈이나, 천연옥)(4)을 장식하면서 부착시킨 후에, 상기 자연석(4)의 상부에, 통상의 에폭시계 수지를 일정두께(약 0.3~0.5cm)로 도포한 후에 약 건조실에서 열풍으로 건조실의 온도를 60℃ 상태에서 30분간 건조시켜 타일을 주재료 하는 장식물을 제조하였다.

실시예2

통상의 판재 형상의 합성수지인 기재(5)를 30℃로 30분간 가열한 후에, 상기 기재(5)의 상부에 양면접착테이프(1)의 한쪽을 부착시킨 후에, 상기 양면접착테이프(1)의 상부 이형지를 떼어낸 다음, 원적외선을 방출하는 자연석(자갈이나, 천연옥)(4)을 장식하면서 부착시킨 후에, 상기 자연석(4)의 상부에, 통상의 에폭시계 수지를 일정두께(약 0.3~0.5cm)로 도포한 후에 약 건조실에서 열풍으로 건조실의 온도를 60℃ 상태에서 30분간 건조시켜 타일을 주재료 하는 장식물을 제조하였다.

실시예3

통상의 판재 형상의 금속판인 기재(5)를 30℃로 30분간 가열한 후에, 상기 기재(5)의 상부에 양면접착테이프(1)의 한쪽을 부착시킨 후에, 상기 양면접착테이프(1)의 상부 이형지를 떼어낸 다음, 원적외선을 방출하는 자연석(자갈이나, 천연옥)(4)을 장식하면서 부착시킨 후에, 상기 자연석(4)의 상부에, 통상의 에폭시계 수지를 일정두께(약 0.3~0.5cm)로 도포한 후에 약 건조실에서 열풍으로 건조실의 온도를 100℃ 상태에서 10분간 건조시켜 타일을 주재료 하는 장식물을 제조하였다.

실시예4

통상의 판재 형상의 대리석인 기재(5)를 30℃로 30분간 가열한 후에, 상기 기재(5)의 상부에 양면접착테이프(1)의 한쪽을 부착시킨 후에, 상기 양면접착테이프(1)의 상부 이형지를 떼어낸 다음, 원적외선을 방출하는 자연석(자갈이나, 천연옥)(4)을 장식하면서 부착시킨 후에, 상기 자연석(4)의 상부에, 통상의 에폭시계 수지를 일정두께(약 0.3~0.5cm)로 도포한 후에 약 건조실에서 열풍으로 건조실의 온도를 100℃ 상태에서 10분간 건조시켜 타일을 주재료 하는 장식물을 제조하였다.

실시예5

통상의 타일형상의 기재(5)를 30℃로 30분간 가열한 후에, 상기 기재(5)의 상부에 양면접착테이프(1)의 한쪽을 부착시킨 후에, 상기 양면접착테이프(1)의 상부 이형지를 떼어낸 다음, 원적외선을 방출하는 자연석(자갈이나, 천연옥)(4)을 장식하면서 부착시킨 후에, 상기 자연석(4)의 상부에, 통상의 에폭시계 수지 94kg에 황토분말 6kg을 혼합한 수지 조성물을 일정두께(약 0.3~0.5cm)로 도포한 후에 약 건조실에서 열풍으로 건조실의 온도를 60℃ 상태에서 30분간 건조시켜 타일을 주재료 하는 장식물을 제조하였다.

실시예6

통상의 타일형상의 기재(5)를 30℃로 30분간 가열한 후에, 상기 기재(5)의 상부에 양면접착테이프(1)의 한쪽을 부착시킨 후에, 상기 양면접착테이프(1)의 상부 이형지를 떼어낸 다음, 원적외선을 방출하는 자연석(자갈이나, 천연옥)(4)을 장식하면서 부착시킨 후에, 상기 자연석(4)의 상부에, 통상의 에폭시계 수지 94kg에 옥분말 6kg을 혼합한 수지 조성물을 일정두께(약 0.3~0.5cm)로 도포한 후에 약 건조실에서 열풍으로 건조실의 온도를 60℃ 상태에서 30분간 건조시켜 타일을 주재료 하는 장식물을 제조하였다.

실시예7

통상의 타일형상의 기재(5)를 30℃로 30분간 가열한 후에, 상기 기재(5)의 상부에 양면접착테이프(1)의 한쪽을 부착시킨 후에, 상기 양면접착테이프(1)의 상부 이형지를 떼어낸 다음, 원적외선을 방출하는 자연석(자갈이나, 천연옥)(4)을 장식하면서 부착시킨 후에, 상기 자연석(4)의 상부에, 통상의 에폭시계 수지 94kg에 황토분말 3kg과 옥분말 3kg을 혼합한 수지 조성물을 일정두께(약 0.3~0.5cm)로 도포한 후에 약 건조실에서 열풍으로 건조실의 온도를 60℃ 상태에서 30분간 건조시켜 타일을 주재료 하는 장식물을 제조하였다.

이하 도면을 참고하여 설명하면 다음과 같다.

도1 본 발명의 장식물 측단면 전체도, 도2 본 발명의 장식물의 제조되는 측단면 상세도, 도3 본 발명의 장식물 평면 상세도, 도4 본 발명의 장식물 분해 조립 상세도를 도시한 것이며, 양면테이프(1), 접착층(2), 자연석(4), 기재(5) 및 수지층(6)을 나타낸 것임을 알 수 있다.

구조를 살펴보면, 도1 및 도4에 도시된 바와 같이, 하부에 형성된 타일, 대리석, 유리, 금속판, 합성수지판, 목재판중에서 선택된 어느 하나의 기재(5)와,

상기 기재(5)의 상부에 위치되며 상하부에 접착층(2)이 구비된 양면접착테이프(1)와, 상기 양면접착테이프(1)의 상부 접착층(2)의 상부에 위치된 자연석(4)과, 상기 자연석(4)의 상부에 도포된 수지층(6)으로 구성된 장식물의 구조인 것이다.

본 발명의 장식물을 벽면이나 바닥에 시공하였을 경우 실내조명등에서 발산되는 불빛에 의해 본 발명의 장식물에 장식된 천연옥에서 방사되어 나오는 빛은 은은하며, 고고함을 갖춘 조명을 연출할 뿐만 아니라 방출되는 원적외선에 의해 건강에 좋은 것이다.

본 발명에서 수지는 에폭시수지, 우레탄수지 등을 사용할 수 있다.

실험예(관능검사)

본 발명의 실시예1에서 제조된 장식물을 종래의 장식타일과 비교하여 40~50대의 20명을 대상으로 하여 관능검사를 실시하였다. 관능검사는 기호도 등에 대해 실시하였다.

표 1

평가항목	전체적인 느낌	형광등을 켤 때의 느낌	백열등을 켤 때의 느낌	할로겐램프를 켤 때의 느낌
본 발명 실시예1	4.6	4.5	4.6	4.7
종래의 장식타일	4.0	4.0	3.5	4.0

관능평점 - 1 : 아주 나쁘다, 아주 불편하다

2 : 나쁘다, 불편하다

3 : 보통이다

4 : 좋다, 불편함이 심하다

5 : 아주 좋다, 아주 불편하다.

관능검사결과 본 발명 실시예1의 장식물의 전체적인 느낌이 종래의 장식타일보다 편안하고 좋은 것으로 나타났으며, 특히, 할로겐램프를 켤 때 보다 느낌이 좋게 나타남을 알 수 있었다.

**발명의 효과**

상기한 바와 같이 본 발명은 건물의 실내에 사용되는 내부장식재에 사용되며, 특히 화장실이나, 로비, 등에 사용되며, 상기 천연옥에서는 미려한 장식의 효과 이외에 추가로 미량의 원적외선이 서서히 방출되어 건강에 유용한 기능을 갖으며, 바닥 재료 사용시에는 돌출된 자연석에 의해 지압 및 미끄럼 방지는 효과가 있는 것이다.

**(57) 청구의 범위**

**청구항 1.**

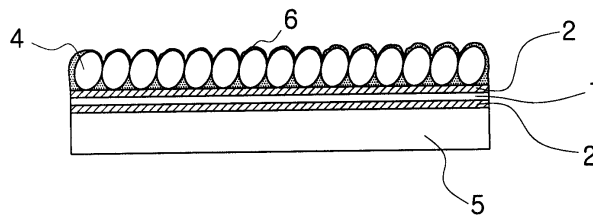
장식물의 제조방법에 있어서, 타일, 대리석, 유리, 금속판, 합성수지판, 목재판중에서 선택된 어느하나의 기재(5)를 30℃로 30분간 가열한 후에, 상기 기재(5)의 상부면에 양면접착테이프(1)를 부착시킨 후에, 상기 양면접착테이프(1)의 상부 이형지를 떼어낸 다음, 원적외선을 방출하는 자연석(자갈이나, 천연옥)(4)을 장식하면서 부착시킨 후에, 상기 자연석(4)의 상부에, 통상의 에폭시계 수지를 혼합한 수지 조성물을 일정두께(약 0.3~0.5cm)로 도포한 후에 약 건조실에서 열풍으로 건조실의 온도를 60℃에서 30분 또는 100℃에서 10분에서 선택된 어느 하나의 가열조건으로 건조시켜 제조함을 특징으로 하는 장식물의 제조방법.

**청구항 2.**

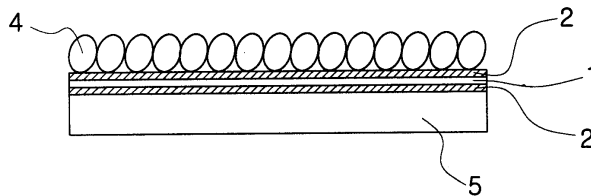
장식물의 제조방법에 있어서, 타일, 대리석, 유리, 금속판, 합성수지판, 목재판중에서 선택된 어느하나의 기재(5)를 30℃로 30분간 가열한 후에, 상기 기재(5)의 상부면에 양면접착테이프(1)를 부착시킨 후에, 상기 양면접착테이프(1)의 상부 이형지를 떼어낸 다음, 원적외선을 방출하는 자연석(자갈이나, 천연옥)(4)을 장식하면서 부착시킨 후에, 상기 자연석(4)의 상부에, 통상의 에폭시계 수지 94kg에 황토분말 3kg과 옥분말 3kg을 혼합한 수지 조성물을 일정두께(약 0.3~0.5cm)로 도포한 후에 약 건조실에서 열풍으로 건조실의 온도를 60℃에서 30분 또는 100℃에서 10분에서 선택된 어느 하나의 가열조건으로 건조시켜 제조함을 특징으로 하는 장식물의 제조방법.

**도면**

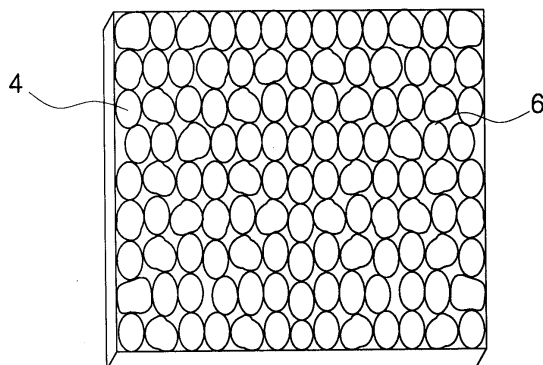
도면1



도면2



도면3



도면4

