



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(45) 공고일자 2019년06월14일  
(11) 등록번호 20-0489430  
(24) 등록일자 2019년06월10일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
*B26D 1/30* (2006.01) *B26B 5/00* (2006.01)  
*B26D 3/28* (2006.01) *B26D 5/10* (2006.01)  
*B26D 7/01* (2006.01)  
 (52) CPC특허분류  
*B26D 1/30* (2013.01)  
*B26B 5/008* (2013.01)  
 (21) 출원번호 20-2019-0000522  
 (22) 출원일자 2019년02월01일  
 심사청구일자 2019년02월01일  
 (56) 선행기술조사문헌  
 JP07024593 U\*  
 KR1020180118463 A\*  
 KR2020140005358 U\*  
 \*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 실용신안권자  
**이용준**  
 경기도 남양주시 다산순환로 365, 5204동 2404호  
 (다산동, 힐스테이트 다산)  
 (72) 고안자  
**이용준**  
 경기도 남양주시 다산순환로 365, 5204동 2404호  
 (다산동, 힐스테이트 다산)  
 (74) 대리인  
**배철우**

전체 청구항 수 : 총 6 항

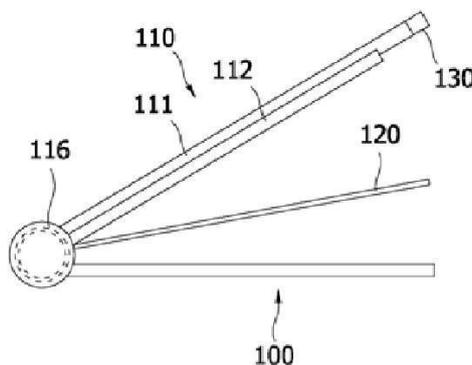
심사관 : 양지환

(54) 고안의 명칭 **파싹독이**

**(57) 요약**

본 고안에 따른 파싹독이는, 파가 놓이도록 도마 형상으로 마련된 절단 본체; 상기 절단 본체의 한쪽 부분에 회전 가능하게 결합됨으로써 상기 절단 본체 상에 놓이는 파를 절단하는 커터부; 및 상기 커터부에 마련된 손잡이를 포함하며, 상기 커터부는, 상기 절단 본체 측으로 탄력적으로 회전시킬 수 있도록 상기 절단 본체의 한쪽 부분의 양측에 탄력적으로 회전 가능하게 결합된 커터 바디; 및 상기 커터 바디에서 상기 절단 본체에 놓이는 파에 교차하도록 설치되며, 파가 한 번의 절단에 의해 여러 조각으로 절단되도록 간격을 두고 배치된 복수의 칼날을 포함한다. 이러한 본 고안은, 여러 가닥의 파를 넣고 파를 일정 간격으로 한 번에 절단함으로써 칼 사용의 숙련 정도와 관계없이 파를 썬 시간을 단축함으로써 작업 능률을 높일 수 있다.

**대표도 - 도1**



(52) CPC특허분류

*B26D 3/283* (2013.01)

*B26D 5/10* (2013.01)

*B26D 7/01* (2013.01)

*B26D 2210/02* (2013.01)

---

## 명세서

### 청구범위

#### 청구항 1

과가 놓이도록 도마 형상으로 마련된 절단 본체;

상기 절단 본체의 한쪽 부분에 회전 가능하게 결합됨으로써 상기 절단 본체 상에 놓이는 과를 절단하는 커터부; 및

상기 커터부에 마련된 손잡이를 포함하며,

상기 커터부는,

상기 절단 본체 측으로 탄력적으로 회전시킬 수 있도록 상기 절단 본체의 한쪽 부분의 양측에 탄력적으로 회전 가능하게 결합된 커터 바디; 및

상기 커터 바디에서 상기 절단 본체에 놓이는 과에 교차하도록 설치되며, 과가 한 번의 절단에 의해 여러 조각으로 절단되도록 간격을 두고 배치된 복수의 칼날을 포함하며,

상기 커터 바디의 하부에서 상기 절단 본체의 한쪽 부분에 결합되며, 상기 절단 본체에 놓이는 과의 위치를 고정하도록 경사지게 배치되며, 과들을 배치하기 위한 경사진 공간을 제공하는 복수의 과 걸름 고정 바를 더 포함하며,

상기 복수의 과 걸름 고정 바 각각은, 상기 복수의 칼날에 의한 과 절단 시에 상기 복수의 칼날 사이로 배치됨으로써 상기 복수의 칼날에 의한 과 절단에 대해 간섭이 방지되는 파싹독이.

#### 청구항 2

삭제

#### 청구항 3

삭제

#### 청구항 4

제1 항에 있어서,

상기 커터 바디는 상기 절단 본체의 양측에 양단부가 결합되는 ‘’와 같은 형상으로서, ‘’의 개구부 반대 측에 상기 복수의 칼날이 간격을 두고 있는 칼날 고정 바가 결합된 파싹독이.

#### 청구항 5

제4 항에 있어서,

상기 커터 바디와 절단 본체는 회전축으로 결합되며, 상기 회전축에는 상기 커터 바디의 상기 절단 본체 측으로 탄력적인 회전과 복귀를 만드는 스프링이 마련되는 파싹독이.

#### 청구항 6

제5 항에 있어서,

상기 절단 본체 상에는 실리콘 도마가 배치되는 파싹독이.

#### 청구항 7

제5 항에 있어서,

상기 복수의 칼날은 상기 칼날 고정 바에 탈착 가능하게 결합됨으로써 칼날의 교체 및 분리 후 연마가 가능한

파싹독이.

## 청구항 8

제1 항에 있어서,

상기 손잡이는 상기 커터 바디의 일부로 마련된 파싹독이.

### 고안의 설명

#### 기술 분야

[0001] 본 고안은 파싹독이에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 파를 절단할 수 있는 파싹독이에 관한 것이다.

#### 배경 기술

[0002] 일반적으로, 파는 음식에 사용되는 향신채로서, 음식의 향미를 높이고 잡냄새를 제거하는데 사용된다. 파는 대체로 일정한 길이나 형상을 갖도록 칼로 썰어 사용한다.

[0003] 일례로, 파는 여러 가닥의 파채를 만들기 위한 파채 칼로 썰어져 파채로 사용되기도 한다. 파채 칼은 여러 가닥의 칼날이 있는 것으로서, 파의 길이 방향을 따라 파를 가르면서 파채를 만들 수 있는 칼이다.

[0004] 이처럼 시중에 파채 칼 외에 파를 썰기 위한 전용 칼은 나와 있지는 않으며, 자동으로 파를 자를 수 있는 절단기가 정도가 있을 뿐이다.

[0005] 한편, 파 썰기는 전문 요리사가 아니라면, 칼 사용의 숙련 정도에 따라 속도와 형상이 다르게 된다. 칼 사용이 미숙한 사람은 파를 썬는 시간이 자연스럽게 오래 걸리며, 일정한 형상으로 절단하지 못하는 경우가 있다.

### 고안의 내용

#### 해결하려는 과제

[0006] 본 고안은, 여러 가닥의 파를 넣고 파를 일정 간격으로 한 번에 절단함으로써 칼 사용의 숙련 정도와 관계없이 파를 썬는 시간을 단축하며, 일정한 형상으로 파를 자를 수 있는 파싹독이를 제공하는 것이다.

#### 과제의 해결 수단

[0007] 본 고안에 따른 파싹독이는, 파가 놓이도록 도마 형상으로 마련된 절단 본체; 상기 절단 본체의 한쪽 부분에 회전 가능하게 결합됨으로써 상기 절단 본체 상에 놓이는 파를 절단하는 커터부; 및 상기 커터부에 마련된 손잡이를 포함하며, 상기 커터부는, 상기 절단 본체 측으로 탄력적으로 회전시킬 수 있도록 상기 절단 본체의 한쪽 부분의 양측에 탄력적으로 회전 가능하게 결합된 커터 바디; 및 상기 커터 바디에서 상기 절단 본체에 놓이는 파에 교차하도록 설치되며, 파가 한 번의 절단에 의해 여러 조각으로 절단되도록 간격을 두고 배치된 복수의 칼날을 포함한다.

[0008] 본 고안에 따른 파싹독이는, 상기 커터 바디의 하부에서 상기 절단 본체의 한쪽 부분에 결합되며, 상기 절단 본체에 놓이는 파의 위치를 고정하도록 배치되는 복수의 파 걸름 고정 바를 더 포함할 수 있다.

[0009] 상기 복수의 파 걸름 고정 바 각각은, 상기 복수의 칼날에 의한 파 절단 시에 상기 복수의 칼날 사이로 배치됨으로써 상기 복수의 칼날에 의한 파 절단에 대해 간섭이 방지될 수 있다.

[0010] 상기 커터 바디는 상기 절단 본체의 양측에 양단부가 결합되는 ‘’와 같은 형상으로서, ‘’의 개구부 반대 측에 상기 복수의 칼날이 간격을 두고 있는 칼날 고정 바가 결합될 수 있다.

[0011] 상기 커터 바디와 절단 본체는 회전축으로 결합되며, 상기 회전축에는 상기 커터 바디의 상기 절단 본체 측으로 탄력적인 회전과 복귀를 만드는 스프링이 마련될 수 있다.

[0012] 상기 절단 본체 상에는 실리콘 도마가 배치될 수 있다.

[0013] 상기 복수의 칼날은 상기 칼날 고정 바에 탈착 가능하게 결합됨으로써 칼날의 교체 및 분리 후 연마가

가능하다.

[0014] 상기 손잡이는 상기 커터 바디의 일부로 마련될 수 있다.

**고안의 효과**

[0015] 상기와 같이 기술된 본 고안은, 여러 가닥의 파를 넣고 파를 일정 간격으로 한 번에 절단함으로써 칼 사용의 숙련 정도와 관계없이 파를 썬 시간을 단축하며, 일정한 형상으로 파를 자를 수 있는 파싹독이를 제공할 수 있다.

**도면의 간단한 설명**

[0016] 도 1은 본 고안의 일 실시예에 따른 파싹독이의 정면 개념도,

도 2는 도 1의 평면 개념도,

도 3은 도 1의 사용 상태도,

도 4는 본 고안의 다른 실시예에 따른 파싹독이의 정면 개념도이다.

**고안을 실시하기 위한 구체적인 내용**

[0017] 이하, 첨부된 도면에 도시된 특정 실시 예들에 의해 본 고안의 다양한 실시예들을 설명한다. 실시 예들에 차이는 상호 배타적이지 않은 사항으로 도면 복합적으로 이해되어야 하며, 본 고안의 기술 사상 및 범위를 벗어나지 않으면서, 실시 예들에 관련하여 기재되어 있는 특정 형상, 구조 및 특성은 다른 실시 예들로 구현될 수 있다.

[0018] 본 고안의 실시 예들에 따른 개별 구성요소의 위치 또는 배치는 변경 가능한 것으로 도면들의 조합으로 이해되어야 하며, 도면에서 유사한 참조부호는 다양한 측면에 걸쳐 동일하거나 유사한 기능을 가리킬 수 있으며, 길이 및 면적, 두께 등과 그 구체적인 형태는 설명 상의 편의를 위하여 과장되어 표현된 것일 수 있다.

[0019] 하부 요소들이 설명되지 않은 각각의 유닛, 모듈, 부, 부재 또는 임의의 구조는 각기 부여된 기능을 갖기 위한 통상적인 하부 요소들이 포함되거나 포함 가능한 것으로 상정하며, 도면에 도시된 하부 요소들이나 세부 구조로 제한하진 않는다. 도시되었으나 통상적인 내용으로 그 설명이 생략된 구성 요소들은, 실시 예들의 상세한 설명에 내재된 것으로 이해되어야 한다.

[0020] 상기와 같은 관용적인 사항들을 참조하여 본 고안의 다양한 실시 예들 중 실질적인 구현성이 높으며, 산업적 이용 가능성이 높은 일 실시예에 따른 파싹독이를 설명한다.

[0021] 이하, 본 고안의 일 실시예에 따른 파싹독이의 주요 구성 요소들을 도면을 기초로 설명한다.

[0022] 도 1은 본 고안의 일 실시예에 따른 파싹독이의 정면 개념도이며, 도 2는 도 1의 평면 개념도이고, 도 3은 도 1의 사용 상태도이다.

[0023] 도 1과 도 2를 참조하면, 본 고안의 일 실시예에 따른 파싹독이는, 파가 놓이도록 도마 형상으로 마련된 절단 본체(100), 절단 본체(100)의 한쪽 부분에 회전 가능하게 결합됨으로써 절단 본체(100) 상에 놓이는 파를 절단하는 커터부(110), 및 커터부(110)에 마련된 손잡이(130)를 포함한다.

[0024] 먼저, 절단 본체(100)는 파를 썰기 위한 도마로 사용되면서, 커터부(110)가 결합되어 충분히 지지될 수 있는 구조를 만드는 것이다.

[0025] 이러한 절단 본체(100)는 파의 길이에 적합한 길이와 너비를 갖도록 목재나 인체에 무해한 플라스틱으로 제작된다. 절단 본체(100) 상에는 후술되는 바와 같은 실리콘 도마가 마련될 수 있다.

[0026] 커터부(110)는 절단 본체(100)에 회전 가능하게 결합된 것으로서, 절단 본체(100) 측으로 사용자의 가압력에 의해 탄력적으로 회전되면서 절단 본체(100) 놓이는 파를 일정 간격으로 절단할 수 있도록 구성된다.

[0027] 상기의 커터부(110)는, 절단 본체(100) 측으로 탄력적으로 회전시킬 수 있도록 절단 본체(100)의 한쪽 부분의 양측에 탄력적으로 회전 가능하게 결합된 커터 바디(111), 및 커터 바디(111)에서 절단 본체(100)에 놓이는 파에 교차하도록 설치되며 파가 한 번의 절단에 의해 여러 조각으로 절단되도록 간격을 두고 배치된 복수의 칼날(112)을 포함한다.

[0028] 커터 바디(111)는 절단 본체(100)에 회전 가능하게 결합되면서 복수의 칼날(112)의 고정과 지지를 안정적으로

수행하는 프레임 형상이다. 복수의 칼날(112)은 커터 바디(111)의 길이 방향을 따라 간격을 두고 배치된다.

- [0029] 커터 바디(111)에 간격을 두고 설치된 복수의 칼날(112)은, 한 번의 절단 작용에 의해 파를 일정 간격을 썰 수 있는 것이다. 이러한 복수의 칼날(112)은 절단 본체(100)에 대해 회전 가능한 작두 양상으로 구성된다.
- [0030] 상기 커터 바디(111)와 절단 본체(100)는 회전축(115)으로 결합되며, 회전축(115)에는 커터 바디(111)의 절단 본체(100) 측으로 탄력적인 회전과 복귀를 만드는 스프링(116)이 마련된다. 본 실시예에서 스프링(116)은 절단 본체(116)의 양측에 있는 원통 구조에 수용된다.
- [0031] 커터 바디(111)는 복수의 칼날(112)과 함께 절단 본체(100) 측으로 회전되어 파를 절단한 후, 스프링(116)의 복원력에 의해 제자리로 복귀된다. 사용자는 이러한 스프링(116)의 칼날(112) 복귀 작용에 의해 절단 본체(100) 상에 파를 다시 놓고 파를 절단하는 작업을 반복적으로 수행하기가 용이하다.
- [0032] 한편, 도 2를 참조하면, 커터 바디(111)는 절단 본체(100)의 양측에 양단부가 결합되는 ‘’와 같은 형상으로서, ‘’의 개구부 반대 측에 복수의 칼날(112)이 간격을 두고 있는 칼날 고정 바(117)가 결합된 것이다. 커터 바디(111)는 ‘’이 세워진 양상으로서, 도면 부호로 지시된 짧은 바와 길게 있는 칼날 고정 바(177)의 결합체이다. 커터 바디(111)는 칼날 고정 바(177)가 대면하는 측으로 개구부가 형성된다.
- [0033] 커터 바디(111)는 한 쌍의 칼날 고정 바(117)가 있으며 한쪽이 개구된 사각형 프레임 구조를 이룬다. 이러한 커터 바디(111)는 칼날 고정 바(117)를 갖는 사각형 프레임 구조로서, 안정적으로 복수의 칼날(112)을 지지할 수 있다.
- [0034] 복수의 칼날(112)은 칼날 고정 바(117)에 탈착 가능하게 결합됨으로써 칼날(112)의 교체 및 분리 후 연마가 가능하다. 또한 복수의 칼날(112)은 간격을 두고 분리가 가능하므로, 일부 칼날(112)이 분리됨으로써 파의 절단 길이가 조절될 수 있다.
- [0035] 상기의 손잡이(130)는 커터 바디(111)의 일부로 마련될 수 있다. 손잡이(130)는 커터 바디(111)에 일체로 간단하게 형성될 수 있다. 이러한 손잡이(130)는 커터 바디(111)를 보장하는 역할을 한다.
- [0036] 한편, 도 1과 도 2를 참조하면, 본 고안에 따른 파싹독이는, 커터 바디(111)의 하부에서 절단 본체(100)의 한쪽 부분에 결합되며, 절단 본체(100)에 놓이는 파의 위치를 고정하도록 경사지게 배치되는 복수의 파 걸름 고정 바(120)를 더 포함할 수 있다.
- [0037] 이러한 복수의 파 걸름 고정 바(120) 각각은, 복수의 칼날(112)에 의한 파 절단 시에 복수의 칼날(112) 사이로 배치됨으로써 복수의 칼날(112)에 의한 파 절단에 대해 간섭이 방지되며, 복수의 칼날(112)의 회전 이동 궤도에서 복수의 칼날(112)을 자연스럽게 안내할 수 있다.  
또한, 복수의 파 걸름 고정 바(120)는 절단 본체(100) 상에서 복수의 칼날(112)이 지나는 경로에 경사지게 배치된다. 이러한 복수의 파 걸름 고정 바(120)는 절단 본체(100) 상으로 볼륨있는 파(10)들이 자연스럽게 놓일 수 있는 경사진 공간을 제공하며, 복수의 칼날(112)에 대해 파(10)들을 고르게 눌러 고정시킨다.
- [0038] 도 2와 도 3을 참조하면, 파 걸름 고정 바(120)는 불균일하게 배치되면서 부피가 있는 파(10)들을 상부에서 하부로 눌러주어 절단 본체(100)에 위치 고정시키는 역할을 한다. 칼날(112)은 파 걸름 고정 바(120)들 사이를 통과하면서 절단 본체(100) 상에 놓이는 파(10)를 절단하게 된다. 복수의 칼날(112)에 의한 파의 절단 시에 칼날(112)과 파 걸름 고정 바(120)는 교대로 배치된다.
- [0039] 도 4는 본 고안의 다른 실시예에 따른 파싹독이의 정면 개념도이다.
- [0040] 도 4를 참조하면, 절단 본체(100) 상에는 실리콘 도마(140)가 배치될 수 있다. 실리콘 도마(140)는 칼날(112)에 의한 손상이 방지되면서 세균 오염이 거의 없는 것으로서, 파의 절단 작업에서 마모가 적고 위생적인 절단 환경을 제공한다.
- [0041] 아울러, 도시되진 않았으나, 절단 본체(100)의 한쪽에는 절단 본체(100)의 높이에 맞으면서 절단된 파를 담을 수 있는 용기가 절단 본체(100)에 걸쳐 연결될 수 있다.
- [0042] 이상과 같이 본 고안의 실시 예들에 대하여 설명하였으나, 이를 기초로 해당 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자라면 청구범위에 기재된 본 고안의 본질적인 기술 사상으로부터 벗어나지 않는 범위 내에서, 구성 요소의 부가, 변경, 삭제 또는 추가 등에 의해 본 고안을 다양하게 수정 및 변경시킬 수 있을 것이며, 이 또한 본 고안의 권리범위 내에 포함된다.

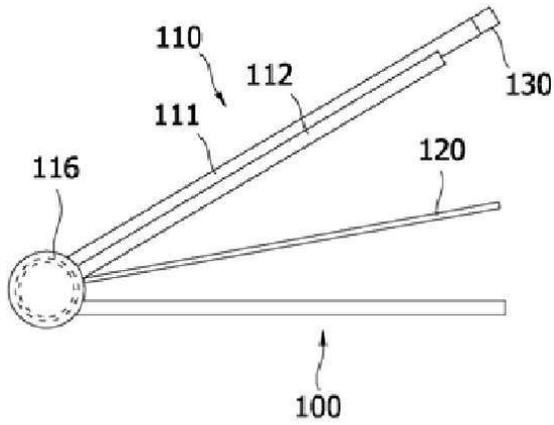
**부호의 설명**

[0043]

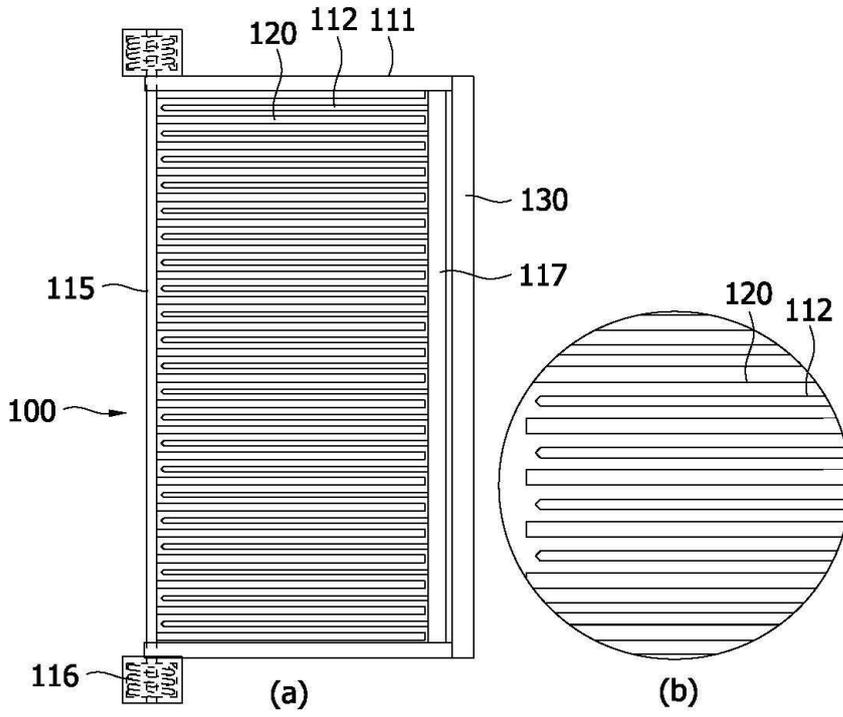
- |              |                |
|--------------|----------------|
| 100: 절단 본체   | 110: 커터부       |
| 111: 커터 바디   | 112: 칼날        |
| 115: 회전축     | 116: 스프링       |
| 117: 칼날 고정 바 | 120: 파 겹름 고정 바 |
| 130: 손잡이     | 140: 실리콘 도마    |

**도면**

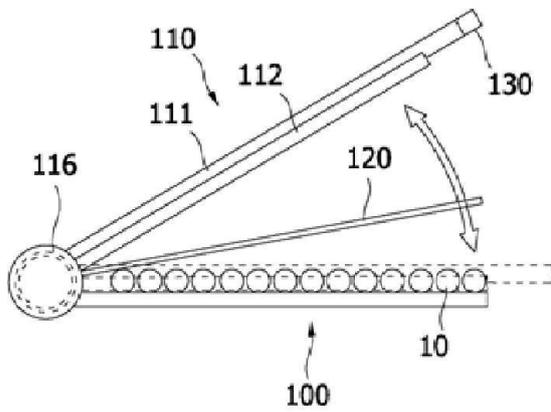
**도면1**



도면2



도면3



도면4

