

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2017-155247

(P2017-155247A)

(43) 公開日 平成29年9月7日(2017.9.7)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
<b>C09K 19/30 (2006.01)</b>	C09K 19/30	4H027
<b>C09K 19/42 (2006.01)</b>	C09K 19/42	
<b>C09K 19/12 (2006.01)</b>	C09K 19/12	
<b>C09K 19/20 (2006.01)</b>	C09K 19/20	
<b>C09K 19/34 (2006.01)</b>	C09K 19/34	

審査請求 有 請求項の数 6 O L (全 66 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号	特願2017-110795 (P2017-110795)	(71) 出願人	000002886 D I C株式会社 東京都板橋区坂下3丁目35番58号
(22) 出願日	平成29年6月5日(2017.6.5)	(74) 代理人	100124970 弁理士 河野 通洋
(62) 分割の表示	特願2016-553769 (P2016-553769) の分割	(74) 代理人	100159293 弁理士 根岸 真
原出願日	平成26年10月14日(2014.10.14)	(72) 発明者	岩下 芳典 埼玉県北足立郡伊奈町大字小室4472-1 D I C株式会社 埼玉工場内
		(72) 発明者	根岸 真 埼玉県北足立郡伊奈町大字小室4472-1 D I C株式会社 埼玉工場内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 組成物及びそれを使用した液晶表示素子

(57) 【要約】

【課題】

本発明が解決しようとする課題は、  
が正の組成物であって、広い温度範囲の液晶相を有し、粘性が小さく、低温での溶解性が良好で、比抵抗や電圧保持率が高く、熱や光に対して安定な組成物を提供し、更にこれを用いることで表示品位に優れ、焼き付きや滴下痕等の表示不良の発生し難い液晶表示素子を歩留まりよく提供することにある。

【解決手段】

本願発明は一般式(i)で表される化合物を1種又は2種以上を含有し、一般式(ii)で表される化合物を1種又は2種以上を含有し、一般式(iii)で表される化合物の含有量が20~90質量%である組成物を提供し、併せて、当該組成物を使用した液晶表示素子及び当該組成物を使用したIPS素子又はFFS素子を提供する。

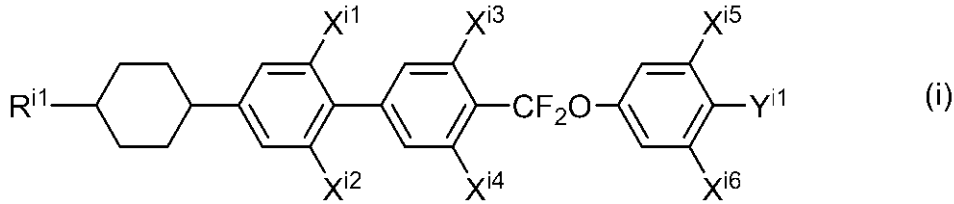
【選択図】 なし

## 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

一般式 ( i ) で表される化合物を 1 種又は 2 種以上を含有し、一般式 ( i i ) で表される化合物を 1 種又は 2 種以上を含有し、一般式 ( i i ) で表される化合物の含有量が 2 0 ~ 9 0 質量%である組成物。

## 【化 1】



( 式中、 $R^{i1}$  及び  $R^{ii1}$  はそれぞれ独立して炭素原子数 1 ~ 8 のアルキル基を表し、該アルキル基中の 1 個又は非隣接の 2 個以上の  $-CH_2-$  はそれぞれ独立して  $-CH=CH-$ 、 $-C=C-$ 、 $-O-$ 、 $-CO-$ 、 $-COO-$  又は  $-OCO-$  によって置換されていてもよく、 $R^{ii2}$  は炭素原子数 1 ~ 8 のアルキル基を表し、 $X^{i1} \sim X^{i6}$  はそれぞれ独立して水素原子又はフッ素原子を表し、 $Y^{i1}$  は水素原子、フッ素原子、トリフルオロメチル基又はトリフルオロメトキシ基を表す。 )

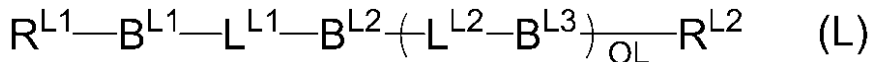
## 【請求項 2】

$R^{ii1}$  がビニル基又は 1 - プロペニル基を表す請求項 1 記載の組成物。

## 【請求項 3】

更に一般式 ( L ) で表される化合物を 1 種類又は 2 種類以上含有する請求項 1 又は 2 記載の組成物。

## 【化 2】



( 式中、 $R^{L1}$  及び  $R^{L2}$  はそれぞれ独立して炭素原子数 1 ~ 8 のアルキル基を表し、該アルキル基中の 1 個又は非隣接の 2 個以上の  $-CH_2-$  はそれぞれ独立して  $-CH=CH-$ 、 $-C=C-$ 、 $-O-$ 、 $-CO-$ 、 $-COO-$  又は  $-OCO-$  によって置換されていてもよく、

$OL$  は 0、1、2 又は 3 を表し、

$B^{L1}$ 、 $B^{L2}$  及び  $B^{L3}$  はそれぞれ独立して

( a ) 1, 4 - シクロヘキシレン基 ( この基中に存在する 1 個の  $-CH_2-$  は又は隣接していない 2 個以上の  $-CH_2-$  は  $-O-$  に置き換えられてもよい。 ) 及び

( b ) 1, 4 - フェニレン基 ( この基中に存在する 1 個の  $-CH=$  は又は隣接していない 2 個以上の  $-CH=$  は  $-N=$  に置き換えられてもよい。 )

からなる群より選ばれる基を表し、上記の基 ( a )、基 ( b ) はそれぞれ独立してシアノ基、フッ素原子又は塩素原子で置換されていても良く、

$L^{L1}$  及び  $L^{L2}$  はそれぞれ独立して単結合、 $-CH_2CH_2-$ 、 $-(CH_2)_4-$ 、 $-OCH_2-$ 、 $-CH_2O-$ 、 $-COO-$ 、 $-OCO-$ 、 $-OCF_2-$ 、 $-CF_2O-$ 、 $-CH=N-N=CH-$ 、 $-CH=CH-$ 、 $-CF=CF-$  又は  $-C=C-$  を表し、

$OL$  が 2 又は 3 であって  $L^{L2}$  が複数存在する場合は、それらは同一であっても異なっても良く、 $OL$  が 2 又は 3 であって  $B^{L3}$  が複数存在する場合は、それらは同一であっても異なっても良い。ただし、一般式 ( i i ) で表される化合物を除く。 )

## 【請求項 4】

更に一般式 ( M ) で表される化合物を 1 種類又は 2 種類以上含有する請求項 1 ~ 3 のい

10

20

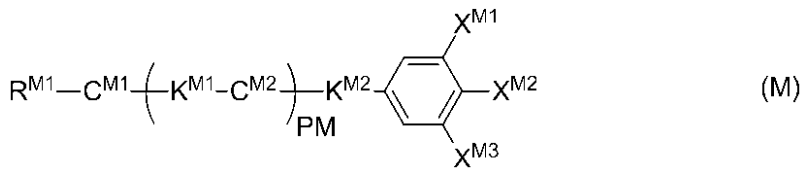
30

40

50

ずれか 1 項に記載の組成物。

【化 3】



(式中、 $R^{M1}$  は炭素原子数 1 ~ 8 のアルキル基を表し、該アルキル基中の 1 個又は非隣接の 2 個以上の  $-CH_2-$  はそれぞれ独立して  $-CH=CH-$ 、 $-C=C-$ 、 $-O-$ 、 $-CO-$ 、 $-COO-$  又は  $-OCO-$  によって置換されていてもよく、

$PM$  は、0、1、2、3 又は 4 を表し、

$C^{M1}$  及び  $C^{M2}$  はそれぞれ独立して、

(d) 1, 4 - シクロヘキシレン基 (この基中に存在する 1 個の  $-CH_2-$  又は隣接していない 2 個以上の  $-CH_2-$  は  $-O-$  又は  $-S-$  に置き換えられてもよい。) 及び

(e) 1, 4 - フェニレン基 (この基中に存在する 1 個の  $-CH=$  又は隣接していない 2 個以上の  $-CH=$  は  $-N=$  に置き換えられてもよい。)

からなる群より選ばれる基を表し、上記の基 (d)、基 (e) はそれぞれ独立してシアノ基、フッ素原子又は塩素原子で置換されていても良く、

$K^{M1}$  及び  $K^{M2}$  はそれぞれ独立して単結合、 $-CH_2CH_2-$ 、 $-(CH_2)_4-$ 、 $-OCH_2-$ 、 $-CH_2O-$ 、 $-OCF_2-$ 、 $-CF_2O-$ 、 $-COO-$ 、 $-OCO-$  又は  $-C=C-$  を表し、

$PM$  が 2、3 又は 4 であって  $K^{M1}$  が複数存在する場合は、それらは同一であっても異なっても良く、 $PM$  が 2、3 又は 4 であって  $C^{M2}$  が複数存在する場合は、それらは同一であっても異なっても良く、

$X^{M1}$  及び  $X^{M3}$  はそれぞれ独立して水素原子、塩素原子又はフッ素原子を表し、

$X^{M2}$  は、水素原子、フッ素原子、塩素原子、シアノ基、トリフルオロメチル基、フルオロメトキシ基、ジフルオロメトキシ基、トリフルオロメトキシ基又は 2, 2, 2 - トリフルオロエチル基を表す。ただし、一般式 (i) で表される化合物を除く。)

【請求項 5】

請求項 1 に記載の組成物を使用した液晶表示素子。

【請求項 6】

請求項 1 に記載の組成物を使用した IPS 素子又は FFS 素子。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は液晶表示材料として有用な誘電率異方性 ( ) が正の値を示す組成物及びこれを用いた液晶表示素子に関する。

【背景技術】

【0002】

液晶表示素子は、時計、電卓をはじめとして、各種測定機器、自動車用パネル、ワードプロセッサ、電子手帳、プリンター、コンピューター、テレビ、時計、広告表示板等に用いられるようになってきている。液晶表示方式としては、その代表的なものに TN (ツイステッド・ネマチック) 型、STN (スーパー・ツイステッド・ネマチック) 型、TFT (薄膜トランジスタ) を用いた垂直配向型や IPS (イン・プレーン・スイッチング) 型等がある。これらの液晶表示素子に用いられる液晶組成物は水分、空気、熱、光などの外的刺激に対して安定であること、また、室温を中心としてできるだけ広い温度範囲で液晶相を示し、低粘性であり、かつ駆動電圧が低いことが求められる。さらに液晶組成物は個々の表示素子にとって誘電率異方性 ( ) 又は及び屈折率異方性 (  $n$  ) 等を最適な値とするために、数種類から数十種類の化合物から構成されている。

【0003】

10

20

30

40

50

垂直配向（VA）型ディスプレイでは が負の液晶組成物が用いられており、TN型、STN型又はIPS（イン・プレーン・スイッチング）型等の水平配向型ディスプレイでは が正の液晶組成物が用いられている。また、 が正の液晶組成物を電圧無印加時に垂直に配向させ、横電界を印加する事で表示する駆動方式も報告されており、 が正の液晶組成物の必要性はさらに高まっている。一方、全ての駆動方式において低電圧駆動、高速応答、広い動作温度範囲が求められている。すなわち、 が正で絶対値が大きく、粘度（ $\eta$ ）が小さく、高いネマチック相 - 等方性液体相転移温度（ $T_{ni}$ ）が要求されている。また、 $n$ とセルギャップ（ $d$ ）との積である  $n \times d$ の設定から、液晶組成物の  $n$ をセルギャップに合わせて適当な範囲に調節する必要がある。加えて液晶表示素子をテレビ等へ応用する場合においては高速応答性が重視されるため、回転粘性（ $\gamma$ ）の小さい液晶組成物が要求される。

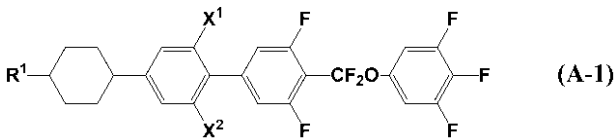
10

## 【0004】

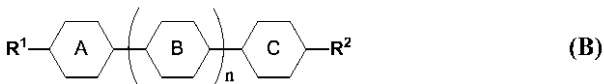
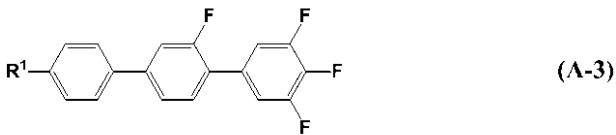
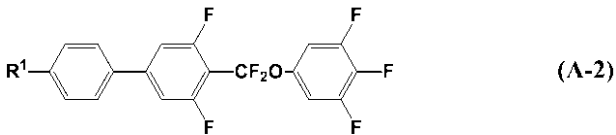
高速応答性を志向した液晶組成物の構成として、例えば、 が正の液晶化合物である式（A-1）や（A-2）で表される化合物、及び が中性の液晶化合物である（B）を組み合わせて使用した液晶組成物の開示がされている（特許文献1から4）。

## 【0005】

## 【化1】



20



30

## 【0006】

一方で、液晶表示素子の用途が拡大するに至り、その使用方法、製造方法にも大きな変化が見られる。これらの変化に対応するためには、従来知られているような基本的な物性値以外の特性を最適化することが求められるようになった。すなわち、液晶組成物を使用する液晶表示素子はVA型やIPS型等が広く使用されるに至り、その大きさも50型以上の超大型サイズの表示素子が実用化されるに至り使用されるようになった。基板サイズの大型化に伴い、液晶組成物の基板への注入方法も従来の真空注入法から滴下注入（ODF：One Drop Fill）法が注入方法の主流となったが、液晶組成物を基板に滴下した際の滴下痕が表示品位の低下を招く問題が表面化するに至った。さらに、ODF法による液晶表示素子製造工程においては、液晶表示素子のサイズに応じて最適な液晶注入量を滴下する必要がある。注入量のずれが最適値から大きくなると、あらかじめ設計された液晶表示素子の屈折率や駆動電界のバランスが崩れ、斑発生やコントラスト不良などの表示不良が生じる。特に、最近流行しているスマートフォンに多用される小型液晶表示素子は、最適な液晶注入量が少ないために最適値からのずれを一定範囲内に制御すること自体が難しい。従って、液晶表示素子の歩留まり高く保持するために、例えば、液晶滴下時に生じる滴下装置内の急激な圧力変化や衝撃に対する影響が少なく、長時間にわたって安定的に液晶を滴下し続けることが可能な性能も必要である。

40

## 【0007】

このように、TFT素子等で駆動するアクティブマトリックス駆動液晶表示素子に使用

50

される液晶組成物においては、高速応答性能等の液晶表示素子として求められている特性や性能を維持しつつ、従来から重視されてきた高い比抵抗値あるいは高い電圧保持率を有することや光や熱等の外部刺激に対して安定であるという特性に加えて、液晶表示素子の製造方法を考慮した開発が求められてきている。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0008】

【特許文献1】特開2008-037918号

【特許文献2】特開2008-038018号

【特許文献3】特開2010-275390号

【特許文献4】特開2011-052120号

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0009】

本発明が解決しようとする課題は、 $\text{C}_{10}$ が正の組成物であって、広い温度範囲の液晶相を有し、粘性が小さく、低温での溶解性が良好で、比抵抗や電圧保持率が高く、熱や光に対して安定な組成物を提供し、更にこれを用いることで表示品位に優れ、焼き付きや滴下痕等の表示不良の発生し難い液晶表示素子を歩留まりよく提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0010】

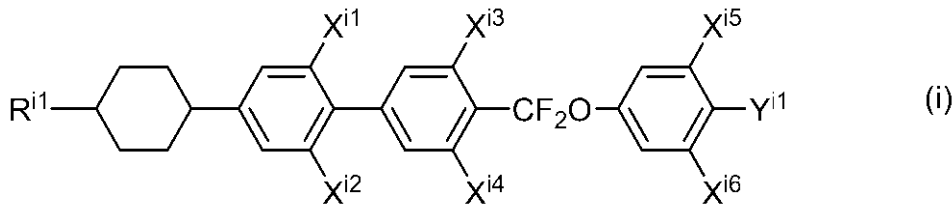
本発明者は、種々の液晶化合物及び種々の化学物質を検討し、特定の液晶化合物を組み合わせることにより前記課題を解決することができることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0011】

一般式(i)で表される化合物を1種又は2種以上を含有し、一般式(ii)で表される化合物を1種又は2種以上を含有し、一般式(i)で表される化合物の含有量が20~90質量%である組成物、当該組成物を使用した液晶表示素子及び当該組成物を使用したIPS素子又はFFS素子を提供する。

【0012】

【化2】



【0013】

(式中、 $R^{i1}$ 及び $R^{ii1}$ はそれぞれ独立して炭素原子数1~8のアルキル基を表し、該アルキル基中の1個又は非隣接の2個以上の $-\text{CH}_2-$ はそれぞれ独立して $-\text{CH}=\text{CH}-$ 、 $-\text{C}(\text{C})-$ 、 $-\text{O}-$ 、 $-\text{CO}-$ 、 $-\text{COO}-$ 又は $-\text{OCO}-$ によって置換されていてもよく、 $R^{ii2}$ は炭素原子数1~8のアルキル基を表し、 $X^{i1} \sim X^{i6}$ はそれぞれ独立して水素原子又はフッ素原子を表し、 $Y^{i1}$ は水素原子、フッ素原子、トリフルオロメチル基又はトリフルオロメトキシ基を表す。)

一般式(i)で表される化合物としては、 $X^{i1} \sim X^{i6}$ のうち少なくとも1個がフッ素原子である化合物が好ましく、2個以上がフッ素原子である化合物が特に好ましい。

【0014】

10

20

30

40

50

$R^{i1}$  は直鎖状の炭素原子数 1 ~ 8 のアルキル基又は直鎖状の炭素原子数 1 ~ 8 のアルケニル基が好ましく、直鎖状の炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基が好ましく、エチル基、プロピル基、ブチル基又はペンチル基が好ましく、エチル基、プロピル基又はペンチル基が好ましく、プロピル基が特に好ましい。

【0015】

$Y^{i1}$  はフッ素原子、トリフルオロメチル基又はトリフルオロメトキシ基が好ましく、フッ素原子又はトリフルオロメトキシ基が更に好ましく、フッ素原子が特に好ましい。

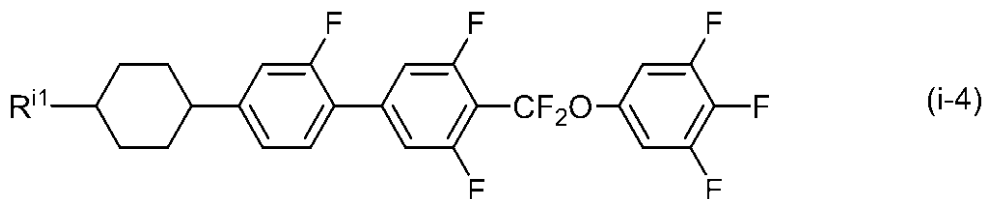
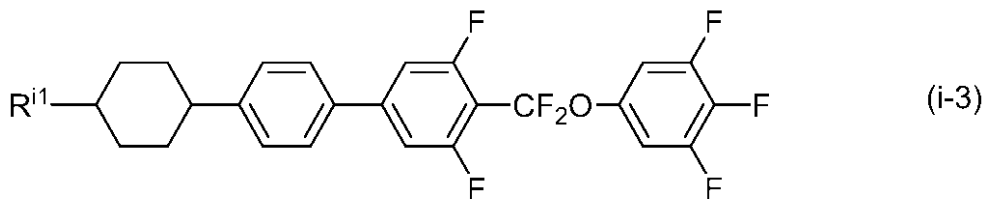
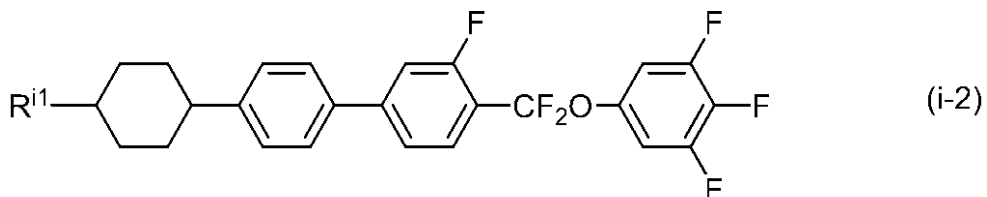
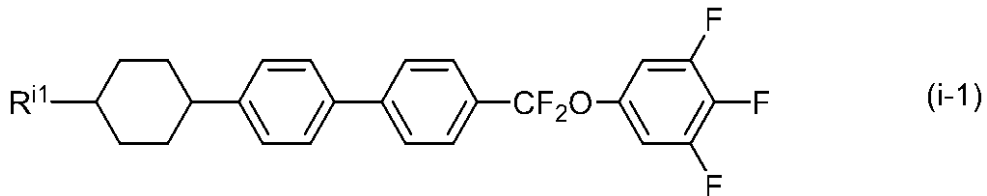
【0016】

より具体的には下記に示す化合物が好ましい。

【0017】

10

【化3】

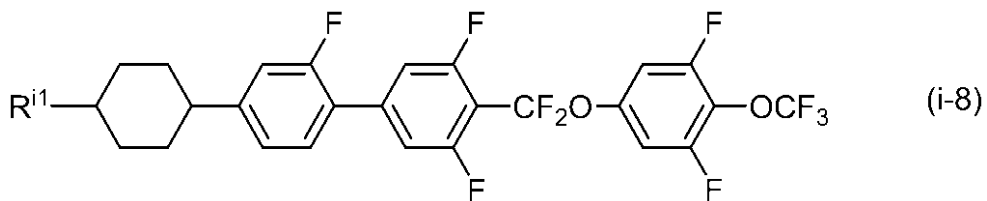
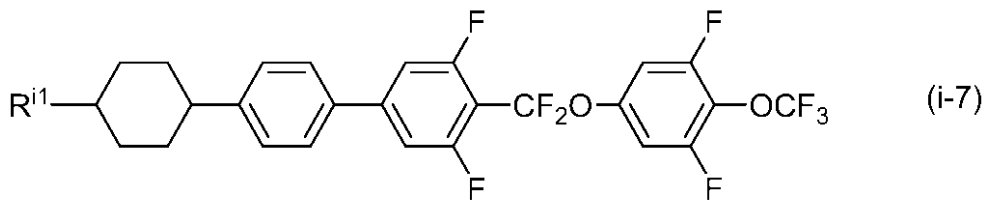
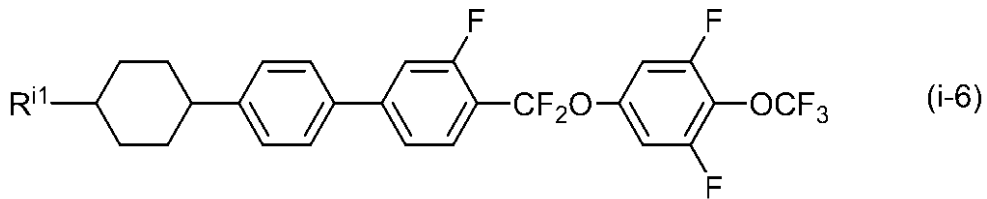
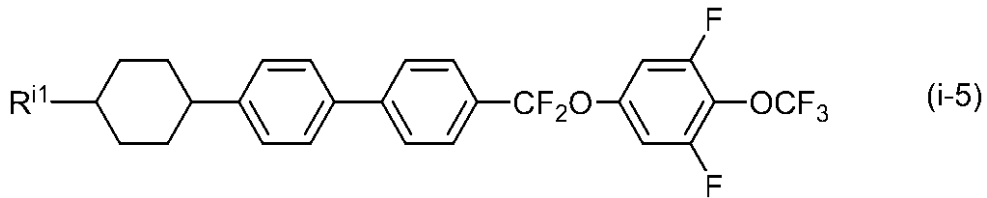


20

30

【0018】

## 【化4】



10

20

## 【0019】

(式中、 $R^{i1}$  は一般式 (i) における  $R^{i1}$  と同じ意味を表す。)

特に一般式 (i-1) で表される化合物が好ましい。

## 【0020】

本発明の組成物の総量に対しての一般式 (i) で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、3%であり、4%であり、5%であり、6%であり、7%であり、8%であり、9%であり、10%であり、12%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、25%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、11%であり、10%である。

30

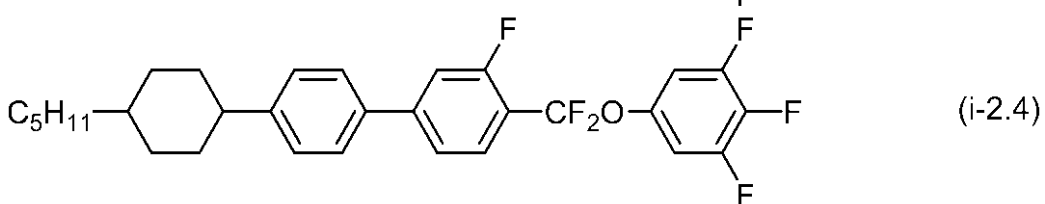
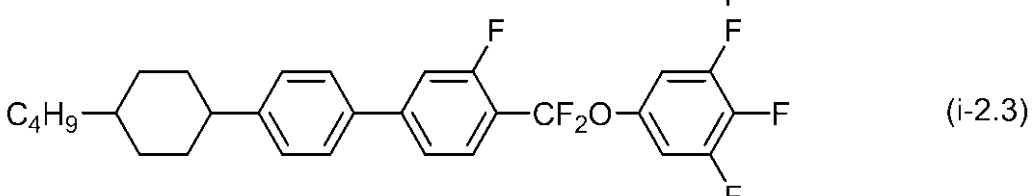
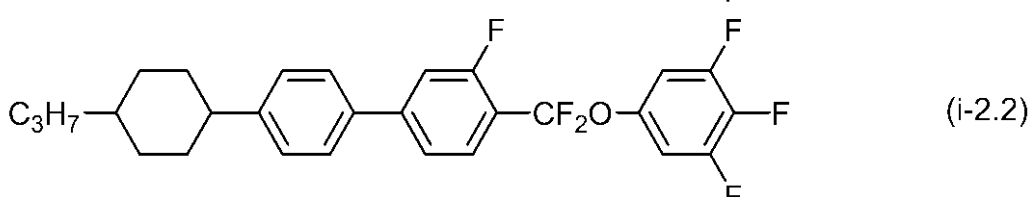
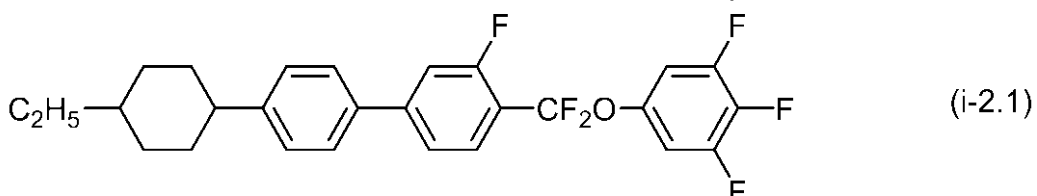
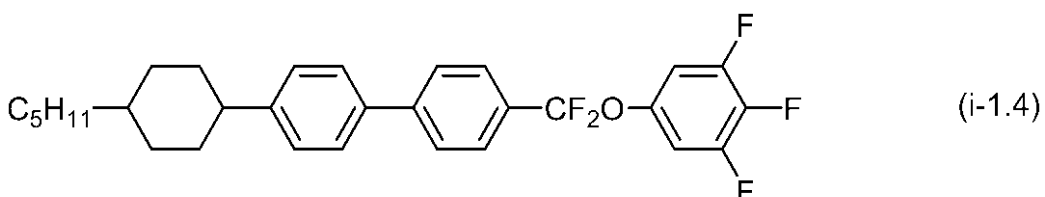
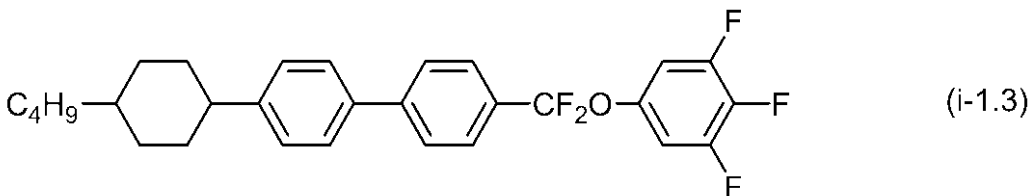
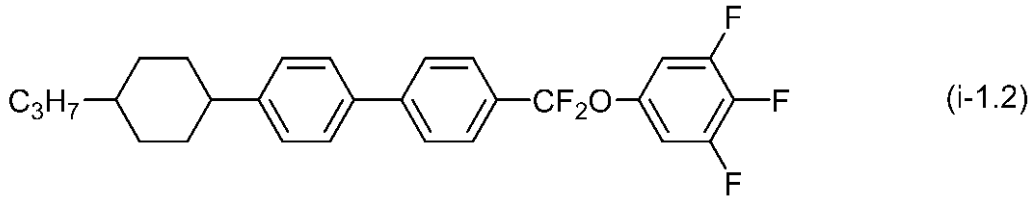
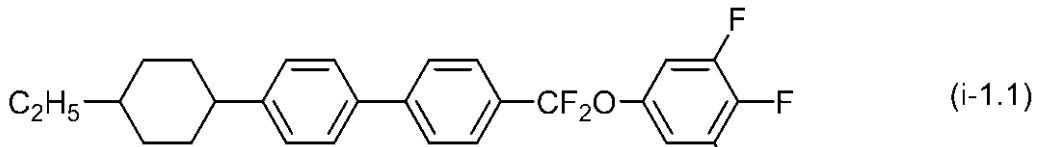
## 【0021】

温度安定性の良い組成物が必要な場合は上記の上限値を低くすることが好ましく、駆動電圧を高く保つために誘電率異方性を大きくしたいときは、上記の下限値を高くするが好ましい。

一般式 (i-1) ~ (i-8) で表される化合物として下記の化合物が好ましい。

## 【0022】

【化 5】



【 0 0 2 3 】

10

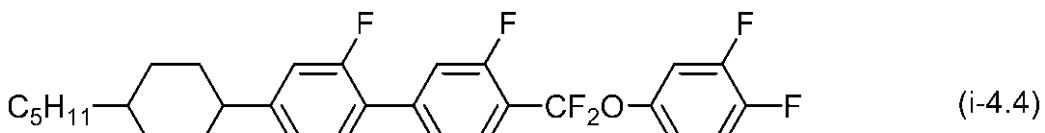
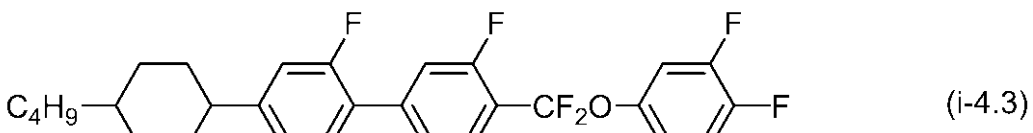
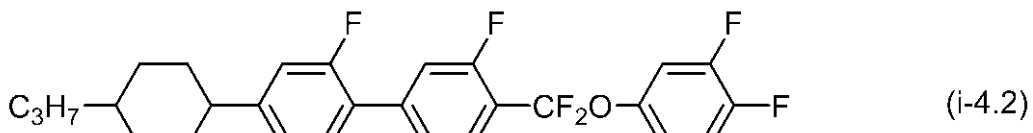
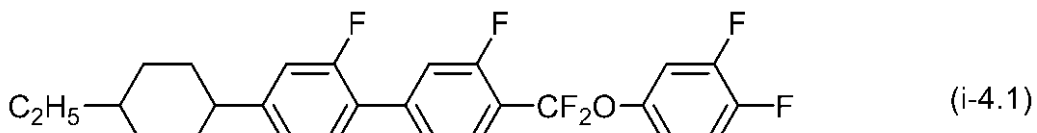
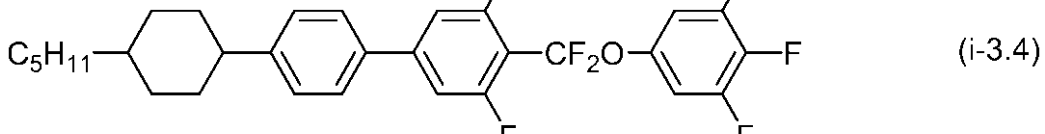
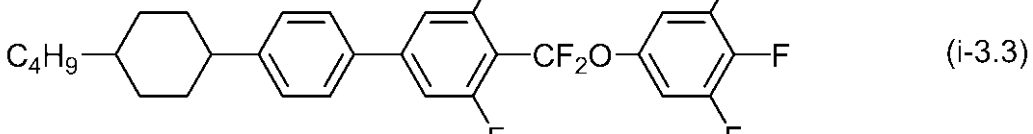
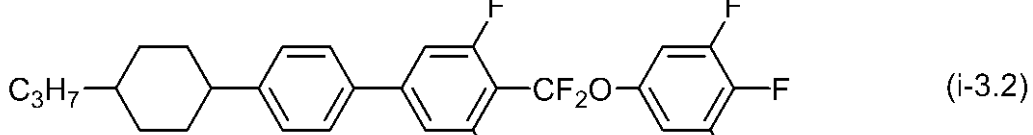
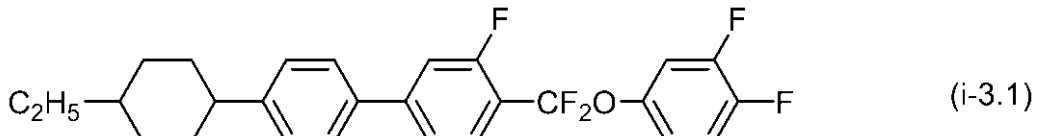
20

30

40



## 【化 6】



## 【 0 0 2 4 】

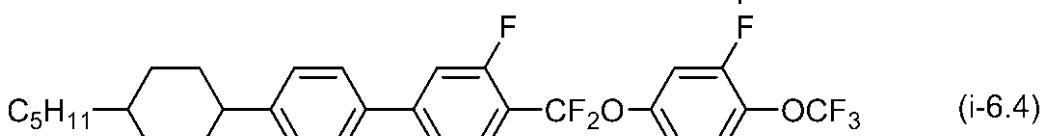
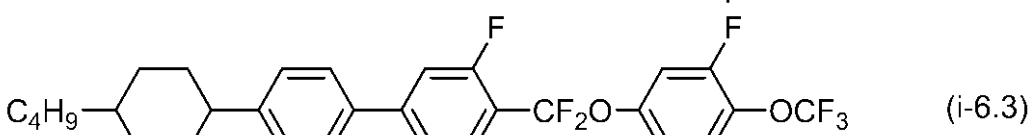
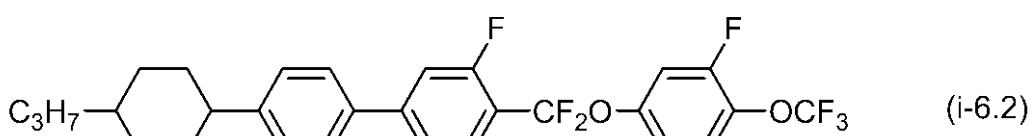
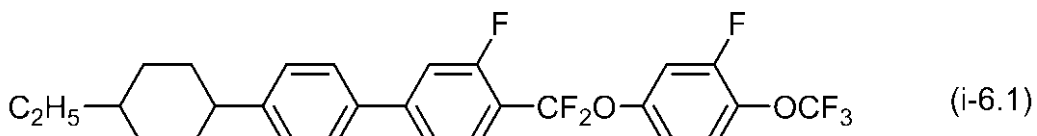
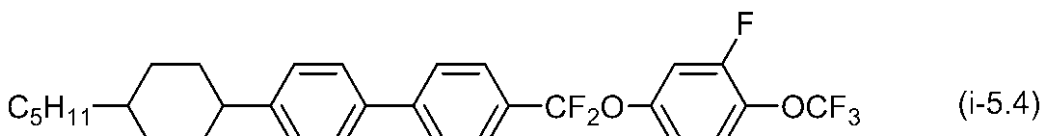
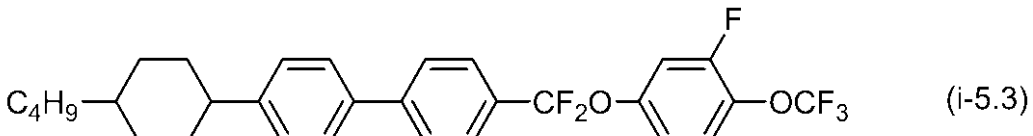
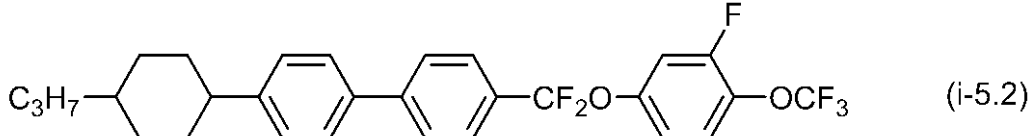
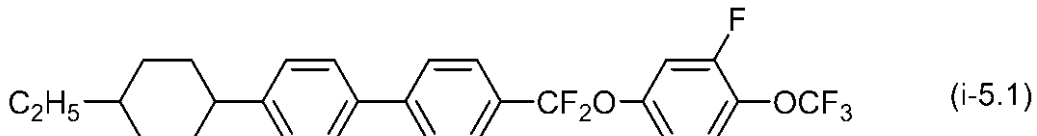
10

20

30

40

【化7】



【0025】

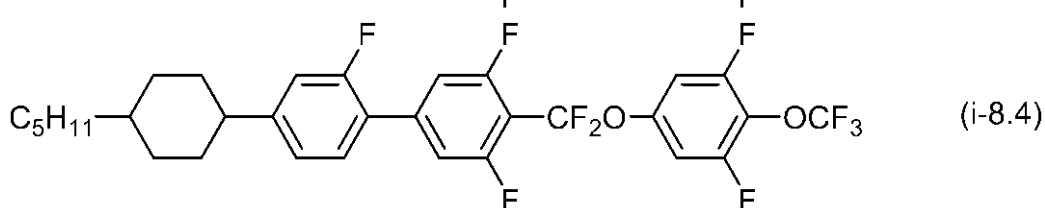
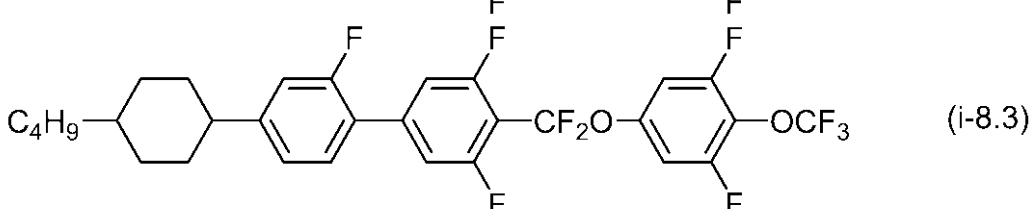
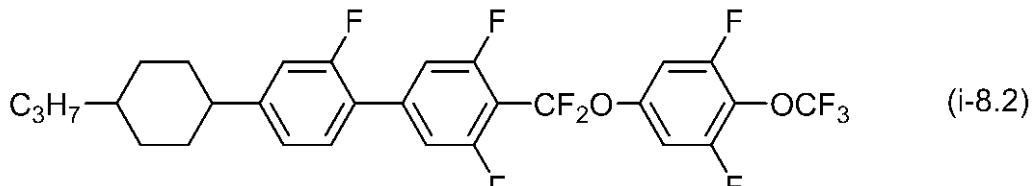
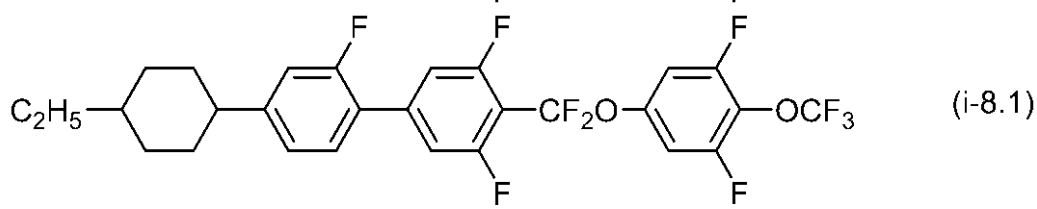
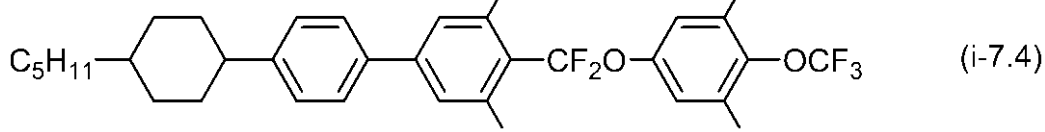
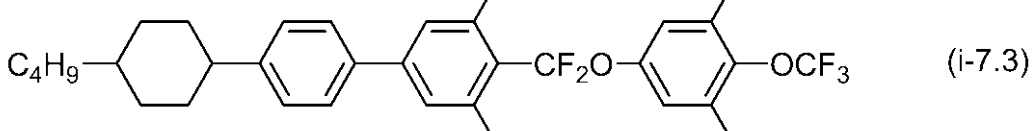
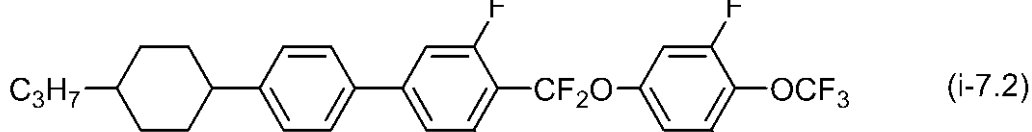
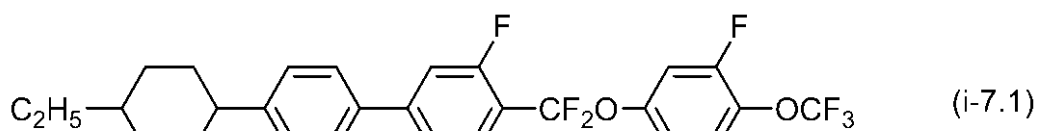
10

20

30

40

## 【化 8】



## 【 0 0 2 6 】

一般式 ( i i ) で表される化合物

R<sup>i i 1</sup> は直鎖状の炭素原子数 1 ~ 8 のアルキル基又は直鎖状の炭素原子数 1 ~ 8 のアルケニル基が好ましく、直鎖状の炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基又は直鎖状の炭素原子数 1 ~ 5 のアルケニル基が好ましく、エチル基、プロピル基、ブチル基、ペンチル基、ビニル基、1 - プロペニル基、3 - ベテニル基又は 3 - ペンテニル基が好ましい。応答速度を重視する場合には、直鎖状の炭素原子数 1 ~ 5 のアルケニル基が好ましく、ビニル基、1

10

20

30

40

50

- プロペニル基、3-ベテニル基又は3-ペンテニル基が好ましく、ビニル基又は1-プロペニル基が好ましい。信頼性を重視する場合には、直鎖状の炭素原子数1~5のアルキル基が好ましく、エチル基、プロピル基、ブチル基又はペンチル基が好ましく、エチル基、プロピル基又はペンチル基が好ましい。

【0027】

$R^{i1i2}$ は直鎖状の炭素原子数1~8のアルキル基が好ましく、直鎖状の炭素原子数1~5のアルキル基が好ましく、エチル基、プロピル基、ブチル基又はペンチル基が好ましく、エチル基、プロピル基又はペンチル基が好ましい。

【0028】

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの求められる性能に応じて適宜組み合わせる使用。使用する化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては1種類であり、2種類であり、3種類であり、4種類であり、5種類以上である。

10

【0029】

本発明の組成物の粘度を低く保ち、応答速度が速い組成物が必要な場合は上記の下限値が高く上限値が高いことが好ましい。さらに、本発明の組成物の $T_{ni}$ を高く保ち、温度安定性の良い組成物が必要な場合は上記の下限値が中庸で上限値が中庸であることが好ましい。また、駆動電圧を低く保つために誘電率異方性を大きくしたいときは、上記の下限値を低く上限値が低いことが好ましい。

【0030】

本発明の組成物の総量に対しての一般式(ii)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、5%であり、10%であり、13%であり、15%であり、17%であり、20%であり、23%であり、25%であり、28%であり、30%であり、32%であり、35%であり、37%であり、39%であり、40%であり、42%であり、43%であり、45%であり、47%であり、49%であり、50%であり、52%であり、54%であり、56%であり、57%であり、59%であり、60%である。好ましい含有量の上限値は、90%であり、85%であり、80%であり、75%であり、70%であり、65%であり、60%であり、57%であり、55%であり、53%であり、51%であり、50%であり、47%であり、45%であり、43%であり、41%であり、40%であり、37%である。

20

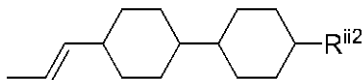
30

【0031】

さらに、一般式(ii)で表される化合物は一般式(ii-1-1)で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましい。

【0032】

【化9】



(ii-1-1)

【0033】

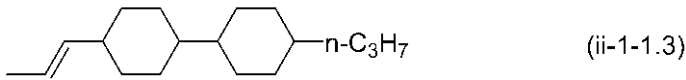
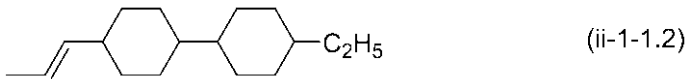
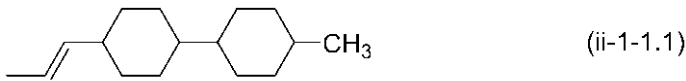
(式中 $R^{i1i2}$ は一般式(ii)における意味と同じ意味を表す。)

40

さらに、一般式(ii-1-1)で表される化合物は、式(ii-1-1.1)から式(ii-1-1.3)で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましく、式(ii-1-1.2)又は式(ii-1-1.3)で表される化合物であることが好ましく、特に、式(ii-1-1.3)で表される化合物であることが好ましい。

【0034】

## 【化 1 0】



## 【 0 0 3 5】

10

本発明の組成物の総量に対しての式 (ii-1-1.3) で表される化合物の好ましい含有量の下限值は、1%であり、2%であり、3%であり、5%であり、7%であり、10%である。好ましい含有量の上限值は、本発明の組成物の総量に対して、20%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、7%であり、6%であり、5%であり、3%である。

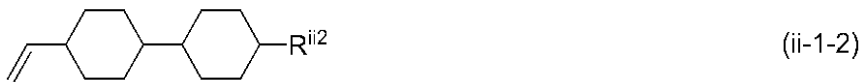
## 【 0 0 3 6】

さらに、一般式 (ii) で表される化合物は一般式 (ii-1-2) で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましい。

## 【 0 0 3 7】

## 【化 1 1】

20



## 【 0 0 3 8】

(式中  $R^{ii2}$  は一般式 (ii) における意味と同じ意味を表す。)

本発明の組成物の総量に対しての式 (ii-1-2) で表される化合物の好ましい含有量の下限值は、1%であり、5%であり、10%であり、15%であり、20%であり、30%である。好ましい含有量の上限值は、本発明の組成物の総量に対して、60%であり、55%であり、50%であり、45%であり、40%であり、35%であり、33%であり、30%である。

30

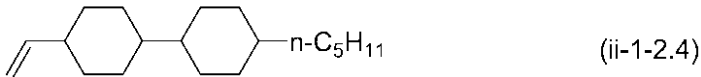
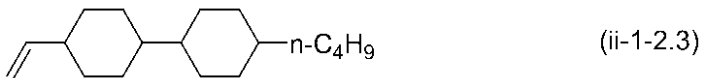
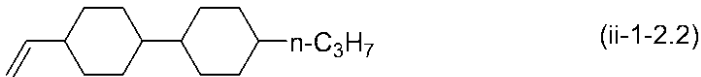
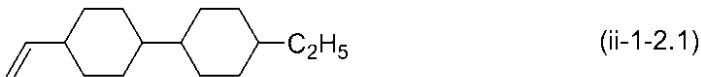
## 【 0 0 3 9】

さらに、一般式 (ii-1-2) で表される化合物は、式 (ii-1-2.1) から式 (ii-1-2.4) で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましく、式 (ii-1-2.2) から式 (ii-1-2.4) で表される化合物であることが好ましい。特に、式 (ii-1-2.2) で表される化合物は本発明の組成物の応答速度を特に改善するため好ましい。また、応答速度よりも高い  $T_{ni}$  を求めるときは、式 (ii-1-2.3) 又は式 (ii-1-2.4) で表される化合物を用いることが好ましい。式 (ii-1-2.3) 及び式 (ii-1-2.4) で表される化合物の含有量は、低温での溶解度を良くするために30%以上にすることは好ましくない。

## 【 0 0 4 0】

40

## 【化 1 2】



10

## 【0041】

本発明の組成物の総量に対しての式 (ii-1-2.2) で表される化合物の好ましい含有量の下限值は、10%であり、15%であり、20%であり、25%であり、27%であり、30%であり、35%であり、40%である。好ましい含有量の上限值は、本発明の組成物の総量に対して、60%であり、55%であり、50%であり、45%であり、43%であり、40%であり、38%であり、35%であり、32%であり、30%であり、27%であり、25%であり、22%である。

## 【0042】

本発明の組成物の総量に対しての式 (ii-1-1.3) で表される化合物及び式 (ii-1-2.2) で表される化合物の合計の好ましい含有量の下限值は、10%であり、15%であり、20%であり、25%であり、27%であり、30%であり、33%であり、35%であり、37%であり、40%であり、43%であり、45%であり、47%であり、50%であり、53%であり、55%であり、57%である。好ましい含有量の上限值は、本発明の組成物の総量に対して、70%であり、65%であり、63%であり、60%であり、57%であり、55%であり、53%であり、50%であり、47%であり、45%であり、43%であり、40%であり、38%であり、35%であり、32%であり、30%であり、27%であり、25%であり、22%である。

20

## 【発明の効果】

## 【0043】

本発明の正の誘電率異方性を有する組成物は、大幅に低い粘性を得ることができ、低温での溶解性が良好で、比抵抗や電圧保持率が熱や光によって受ける変化が極めて小さいため、製品の実用性が高く、これを用いたIPS型やFFS型等の液晶表示素子は高速応答を達成できる。また液晶表示素子製造工程において安定的に性能を発揮できるため、工程起因の表示不良が抑制されて歩留まり高く製造できるので、非常に有用である。

30

## 【発明を実施するための形態】

## 【0044】

本発明の組成物は、室温 (25 ) において液晶相を呈することが好ましく、ネマチック相を呈することが更に好ましい。また、本発明の組成物は誘電的にほぼ中性の化合物 ( の値が -2 ~ 2 ) 及び正の化合物 ( の値が 2 より大きい ) を含有する。尚、化合物の誘電率異方性は、25 において誘電的にほぼ中性の組成物に添加して調製した組成物の誘電率異方性の測定値から外挿した値である。なお、以下含有量を % で記載するが、これは質量 % を意味する。

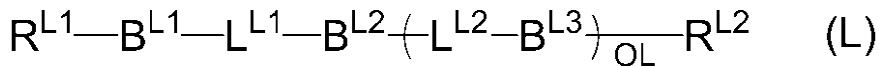
40

## 【0045】

本発明の組成物は、一般式 (L) で表される化合物を1種類又は2種類以上含有することもできる。一般式 (L) で表される化合物は誘電的にほぼ中性の化合物 ( の値が -2 ~ 2 ) に該当する。

## 【0046】

## 【化 1 3】



## 【0047】

(式中、 $R^{L1}$  及び  $R^{L2}$  はそれぞれ独立して炭素原子数 1 ~ 8 のアルキル基を表し、該アルキル基中の 1 個又は非隣接の 2 個以上の  $-CH_2-$  はそれぞれ独立して  $-CH=CH-$ 、 $-C=C-$ 、 $-O-$ 、 $-CO-$ 、 $-COO-$  又は  $-OCO-$  によって置換されていてもよく、

$OL$  は 0、1、2 又は 3 を表し、

$B^{L1}$ 、 $B^{L2}$  及び  $B^{L3}$  はそれぞれ独立して

(a) 1, 4 - シクロヘキシレン基 (この基中に存在する 1 個の  $-CH_2-$  又は隣接していない 2 個以上の  $-CH_2-$  は  $-O-$  に置き換えられてもよい。) 及び

(b) 1, 4 - フェニレン基 (この基中に存在する 1 個の  $-CH=$  又は隣接していない 2 個以上の  $-CH=$  は  $-N=$  に置き換えられてもよい。)

からなる群より選ばれる基を表し、上記の基 (a)、基 (b) はそれぞれ独立してシアノ基、フッ素原子又は塩素原子で置換されていても良く、

$L^{L1}$  及び  $L^{L2}$  はそれぞれ独立して単結合、 $-CH_2CH_2-$ 、 $-(CH_2)_4-$ 、 $-OCH_2-$ 、 $-CH_2O-$ 、 $-COO-$ 、 $-OCO-$ 、 $-OCF_2-$ 、 $-CF_2O-$ 、 $-CH=N-N=CH-$ 、 $-CH=CH-$ 、 $-CF=CF-$  又は  $-C=C-$  を表し、

$OL$  が 2 又は 3 であって  $L^{L2}$  が複数存在する場合は、それらは同一であっても異なっても良く、 $OL$  が 2 又は 3 であって  $B^{L3}$  が複数存在する場合は、それらは同一であっても異なっても良いが、ただし、一般式 (ii) で表される化合物を除く。) 20

一般式 (L) で表される化合物は単独で用いてもよいが、組み合わせて使用することもできる。組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの所望の性能に応じて適宜組み合わせて使用する。使用する化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては 1 種類である。あるいは本発明の別の実施形態では 2 種類であり、3 種類であり、4 種類であり、5 種類であり、6 種類であり、7 種類であり、8 種類であり、9 種類であり、10 種類以上である。

## 【0048】

本発明の組成物において、一般式 (L) で表される化合物の含有量は、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率、プロセス適合性、滴下痕、焼き付き、誘電率異方性などの求められる性能に応じて適宜調整する必要がある。 30

## 【0049】

本発明の組成物の総量に対しての式 (L) で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1% であり、10% であり、20% であり、30% であり、40% であり、50% であり、55% であり、60% であり、65% であり、70% であり、75% であり、80% である。好ましい含有量の上限値は、95% であり、85% であり、75% であり、65% であり、55% であり、45% であり、35% であり、25% である。 40

## 【0050】

本発明の組成物の粘度を低く保ち、応答速度が速い組成物が必要な場合は上記の下限値が高く上限値が高いことが好ましい。さらに、本発明の組成物の  $T_{ni}$  を高く保ち、温度安定性の良い組成物が必要な場合は上記の下限値が高く上限値が高いことが好ましい。また、駆動電圧を低く保つために誘電率異方性を大きくしたいときは、上記の下限値を低く上限値が低いことが好ましい。

## 【0051】

信頼性を重視する場合には  $R^{L1}$  及び  $R^{L2}$  はともにアルキル基であることが好ましく、粘性の低下を重視する場合には少なくとも一方はアルケニル基であることが好ましい。

## 【0052】

$R^{L1}$  及び  $R^{L2}$  は、それが結合する環構造がフェニル基 (芳香族) である場合には、 50

直鎖状の炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基、直鎖状の炭素原子数 1 ~ 4 のアルコキシ基及び炭素原子数 4 ~ 5 のアルケニル基が好ましく、それが結合する環構造がシクロヘキサン、ピラン及びジオキサンなどの飽和した環構造の場合には、直鎖状の炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基、直鎖状の炭素原子数 1 ~ 4 のアルコキシ基及び直鎖状の炭素原子数 2 ~ 5 のアルケニル基が好ましい。

【0053】

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの求められる性能に応じて適宜組み合わせる使用用途。使用する化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては 1 種類であり、2 種類であり、3 種類であり、4 種類であり、5 種類以上である。

10

【0054】

好ましい含有量の下限値は、本発明の組成物の総量に対して、1%であり、2%であり、3%であり、5%であり、7%であり、10%であり、15%であり、20%であり、25%であり、30%であり、35%であり、40%であり、45%であり、50%であり、55%である。好ましい含有量の上限値は、本発明の組成物の総量に対して、95%であり、90%であり、85%であり、80%であり、75%であり、70%であり、65%であり、60%であり、55%であり、50%であり、45%であり、40%であり、35%であり、30%であり、25%である。

【0055】

本発明の組成物の粘度を低く保ち、応答速度が速い組成物が必要な場合は上記の下限値が高く上限値が高いことが好ましい。さらに、本発明の組成物の  $T_{ni}$  を高く保ち、温度安定性の良い組成物が必要な場合は上記の下限値が中庸で上限値が中庸であることが好ましい。また、駆動電圧を低く保つために誘電率異方性を大きくしたいときは、上記の下限値を低く上限値が低いことが好ましい。

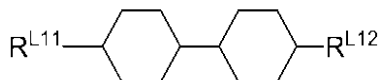
20

【0056】

一般式 (L) で表される化合物は一般式 (L-1) で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましい。

【0057】

【化14】



(L-1)

30

【0058】

(式中、 $R^{L11}$  及び  $R^{L12}$  はそれぞれ独立して、直鎖状の炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基、直鎖状の炭素原子数 1 ~ 4 のアルコキシ基及び直鎖状の炭素原子数 2 ~ 5 のアルケニル基を表す。ただし、一般式 (ii) で表される化合物を除く。)

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの求められる性能に応じて適宜組み合わせる使用用途。使用する化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては 1 種類であり、2 種類であり、3 種類であり、4 種類であり、5 種類以上である。

40

【0059】

好ましい含有量の下限値は、本発明の組成物の総量に対して、1%であり、2%であり、3%であり、5%であり、7%であり、10%であり、15%であり、20%であり、25%であり、30%であり、35%であり、40%であり、45%であり、50%であり、55%である。好ましい含有量の上限値は、本発明の組成物の総量に対して、95%であり、90%であり、85%であり、80%であり、75%であり、70%であり、65%であり、60%であり、55%であり、50%であり、45%であり、40%であり、35%であり、30%であり、25%である。

【0060】

本発明の組成物の粘度を低く保ち、応答速度が速い組成物が必要な場合は上記の下限値

50



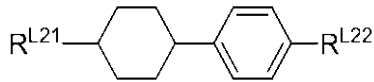
が高く上限値が高いことが好ましい。さらに、本発明の組成物の  $T_{ni}$  を高く保ち、温度安定性の良い組成物が必要な場合は上記の下限値が中庸で上限値が中庸であることが好ましい。また、駆動電圧を低く保つために誘電率異方性を大きくしたいときは、上記の下限値を低く上限値が低いことが好ましい。

【0061】

さらに、一般式(L)で表される化合物は一般式(L-2)で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましい。

【0062】

【化15】



(L-2)

10

【0063】

(式中、 $R^{L21}$  は炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基又は炭素原子数 2 ~ 5 のアルケニル基を表し、 $R^{L22}$  は炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基、炭素原子数 4 ~ 5 のアルケニル基又は炭素原子数 1 ~ 4 のアルコキシ基を表す。)

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの求められる性能に応じて組み合わせる。使用する化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては 1 種類であり、2 種類である。

【0064】

本発明の組成物において、一般式(L-2)で表される化合物の含有量は、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率、プロセス適合性、滴下痕、焼き付き、誘電率異方性などの求められる性能に応じて適宜調整する必要がある。

【0065】

低温での溶解性を重視する場合は含有量を多めに設定すると効果が高く、反対に、応答速度を重視する場合は含有量を少なめに設定すると効果が高い。さらに、滴下痕や焼き付き特性を改良する場合は、含有量の範囲を中間に設定することが好ましい。

【0066】

本発明の組成物の総量に対しての式(L-2)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、3%であり、5%であり、7%であり、10%である。好ましい含有量の上限値は、本発明の組成物の総量に対して、20%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、7%であり、6%であり、5%であり、3%である。

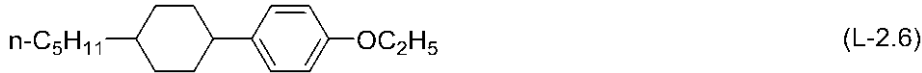
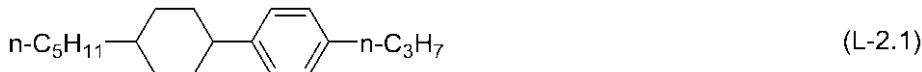
30

【0067】

さらに、一般式(L-2)で表される化合物は、式(L-2.1)から式(L-2.6)で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましく、式(L-2.3)、式(L-2.4)及び式(L-2.6)で表される化合物であることが好ましい。

【0068】

## 【化 1 6】



10

## 【 0 0 6 9】

さらに、一般式 (L) で表される化合物は一般式 (L-3) で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましい。

## 【 0 0 7 0】

20

## 【化 1 7】



## 【 0 0 7 1】

(式中、 $\text{R}^{\text{L}31}$  及び  $\text{R}^{\text{L}32}$  はそれぞれ独立して炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基、炭素原子数 4 ~ 5 のアルケニル基又は炭素原子数 1 ~ 4 のアルコキシ基を表す。)

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの求められる性能に応じて組み合わせる。使用する化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては 1 種類であり、2 種類である。

30

## 【 0 0 7 2】

本発明の組成物において、一般式 (L-3) で表される化合物の含有量は、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率、プロセス適合性、滴下痕、焼き付き、誘電率異方性などの求められる性能に応じて適宜調整する必要がある。

## 【 0 0 7 3】

本発明の組成物の総量に対しての式 (L-2) で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、3%であり、5%であり、7%であり、10%である。好ましい含有量の上限値は、本発明の組成物の総量に対して、20%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、7%であり、6%であり、5%であり、3%である。

40

## 【 0 0 7 4】

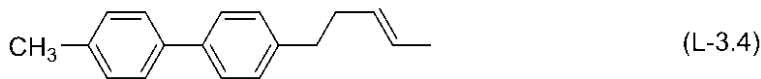
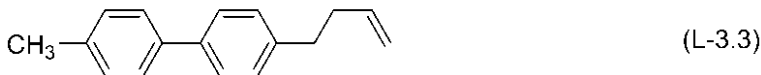
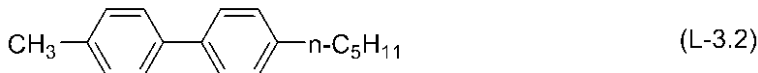
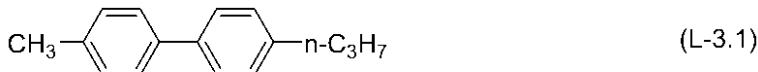
高い複屈折率を得る場合は含有量を多めに設定すると効果が高く、反対に、高い  $T_{ni}$  を重視する場合は含有量を少なめに設定すると効果が高い。さらに、滴下痕や焼き付き特性を改良する場合は、含有量の範囲を中間に設定することが好ましい。

## 【 0 0 7 5】

さらに、一般式 (L-3) で表される化合物は、式 (L-3.1) から式 (L-3.4) で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましく、式 (L-3.2) から式 (L-3.4) で表される化合物であることが好ましい。

## 【 0 0 7 6】

## 【化 1 8】



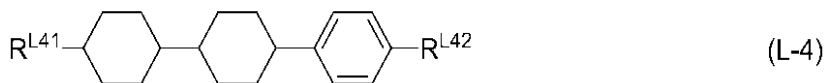
10

## 【0077】

さらに、一般式(L)で表される化合物は、例えば一般式(L-4)で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましい。

## 【0078】

## 【化 1 9】



## 【0079】

( $\text{R}^{\text{L}41}$ は炭素原子数1~5のアルキル基又は炭素原子数2~5のアルケニル基を表し、 $\text{R}^{\text{L}42}$ は炭素原子数1~5のアルキル基、炭素原子数4~5のアルケニル基又は炭素原子数1~4のアルコキシ基を表す。)

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの求められる性能に応じて組み合わせる。使用する化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては1種類であり、2種類以上である。

20

## 【0080】

本発明の組成物において、一般式(L-4)で表される化合物の含有量は、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率、プロセス適合性、滴下痕、焼き付き、誘電率異方性などの求められる性能に応じて適宜調整する必要がある。

30

## 【0081】

本発明の組成物の総量に対しての式(L-4)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、3%であり、5%であり、7%であり、10%であり、14%であり、16%であり、20%であり、23%であり、26%であり、30%であり、35%であり、40%である。本発明の組成物の総量に対しての式(L-4)で表される化合物の好ましい含有量の上限値は、50%であり、40%であり、35%であり、30%であり、20%であり、15%であり、10%であり、5%である。

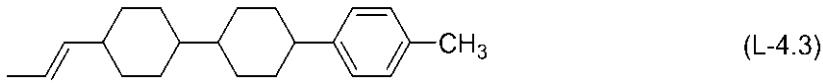
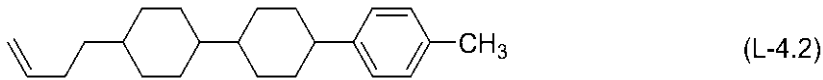
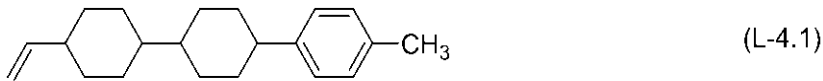
## 【0082】

さらに、一般式(L-4)で表される化合物は、例えば式(L-4.1)から式(L-4.3)で表される化合物であることが好ましい。

40

## 【0083】

## 【化20】



## 【0084】

低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの求められる性能に応じて、式(L-4.1)で表される化合物を含有しているも、式(L-4.2)で表される化合物を含有しているも、式(L-4.1)で表される化合物と式(L-4.2)で表される化合物との両方を含有しているも良いし、式(L-4.1)から式(L-4.3)で表される化合物を全て含んでいても良い。本発明の組成物の総量に対しての式(L-4.1)又は式(L-4.2)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、3%であり、5%であり、7%であり、9%であり、11%であり、12%であり、13%であり、18%であり、21%である。好ましい上限値は、45%であり、40%であり、35%であり、30%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%である。

10

20

## 【0085】

式(L-4.1)で表される化合物と式(L-4.2)で表される化合物との両方を含有する場合は、

本発明の組成物の総量に対しての両化合物の好ましい含有量の下限値は、15%であり、19%であり、24%であり、30%である。好ましい上限値は、45%であり、40%であり、35%であり、30%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%である。

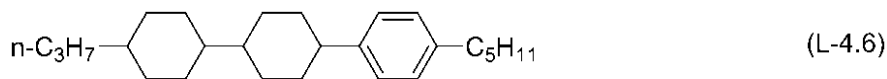
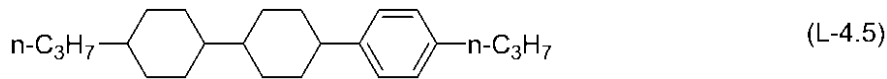
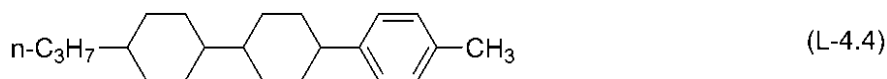
## 【0086】

さらに、一般式(L-4)で表される化合物は、例えば式(L-4.4)から式(L-4.6)で表される化合物であることが好ましい。

30

## 【0087】

## 【化21】



## 【0088】

低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの求められる性能に応じて、式(L-4.4)で表される化合物を含有しているも、式(L-4.5)で表される化合物を含有しているも、式(L-4.4)で表される化合物と式(L-4.5)で表される化合物との両方を含有しているも良い。

40

## 【0089】

本発明の組成物の総量に対しての式(L-4.4)又は式(L-4.5)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、3%であり、5%であり、7%であり、9%であり、11%であり、12%であり、13%であり、18%であり、21%である。好ましい上限値は、45%であり、40%であり、35%であり、30%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%である。

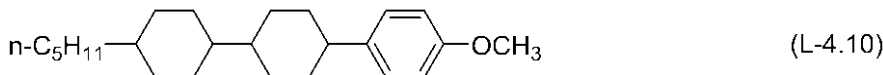
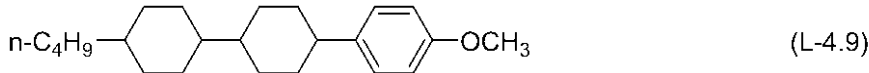
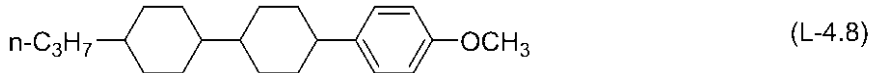
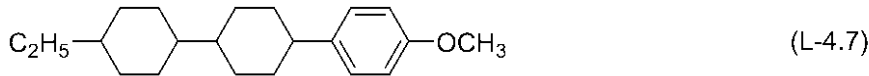
50

## 【 0 0 9 0 】

さらに、一般式 ( L - 4 ) で表される化合物は、例えば式 ( L - 4 . 7 ) から式 ( L - 4 . 1 0 ) で表される化合物であることが好ましく、特に、式 ( L - 4 . 9 ) で表される化合物が好ましい。

## 【 0 0 9 1 】

## 【 化 2 2 】



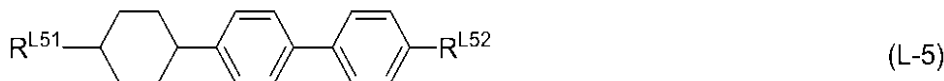
10

## 【 0 0 9 2 】

さらに、一般式 ( L ) で表される化合物は、一般式 ( L - 5 ) で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましい。

## 【 0 0 9 3 】

## 【 化 2 3 】



20

## 【 0 0 9 4 】

(  $\text{R}^{\text{L}51}$  は炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基又は炭素原子数 2 ~ 5 のアルケニル基を表し、 $\text{R}^{\text{L}52}$  は炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基、炭素原子数 4 ~ 5 のアルケニル基又は炭素原子数 1 ~ 4 のアルコキシ基を表す。 )

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの求められる性能に応じて組み合わせる。使用する化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては 1 種類であり、2 種類以上である。

30

## 【 0 0 9 5 】

本発明の組成物において、一般式 ( L - 5 ) で表される化合物の含有量は、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率、プロセス適合性、滴下痕、焼き付き、誘電率異方性などの求められる性能に応じて適宜調整する必要がある。

## 【 0 0 9 6 】

本発明の組成物の総量に対しての式 ( L - 5 ) で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1 % であり、2 % であり、3 % であり、5 % であり、7 % であり、10 % であり、14 % であり、16 % であり、20 % であり、23 % であり、26 % であり、30 % であり、35 % であり、40 % である。本発明の組成物の総量に対しての式 ( L - 5 ) で表される化合物の好ましい含有量の上限値は、50 % であり、40 % であり、35 % であり、30 % であり、20 % であり、15 % であり、10 % であり、5 % である。

40

さらに、一般式 ( L - 5 ) で表される化合物は、例えば式 ( L - 5 . 1 ) 又は式 ( L - 5 . 2 ) で表される化合物であることが好ましく、特に、式 ( L - 5 . 1 ) で表される化合物であることが好ましい。

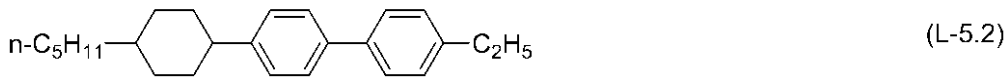
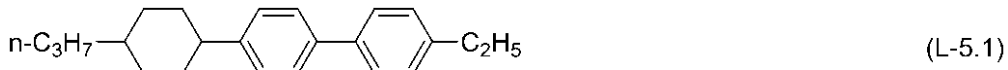
## 【 0 0 9 7 】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1 % であり、2 % であり、3 % であり、5 % であり、7 % である。これら化合物の好ましい含有量の上限値は、20 % であり、15 % であり、13 % であり、10 % であり、9 % である。

50

【 0 0 9 8 】

【 化 2 4 】



【 0 0 9 9 】

さらに、一般式 ( L - 5 ) で表される化合物は、たとえば式 ( L - 5 . 3 ) 又は式 ( L - 5 . 4 ) で表される化合物であることが好ましい。

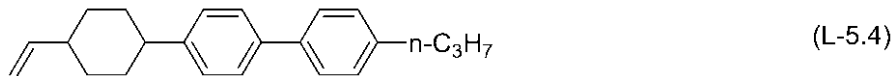
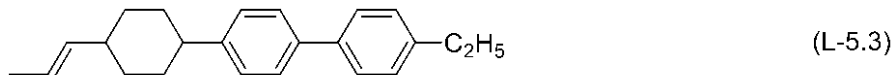
10

【 0 1 0 0 】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、3%であり、5%であり、7%である。これら化合物の好ましい含有量の上限値は、20%であり、15%であり、13%であり、10%であり、9%である。

【 0 1 0 1 】

【 化 2 5 】



20

【 0 1 0 2 】

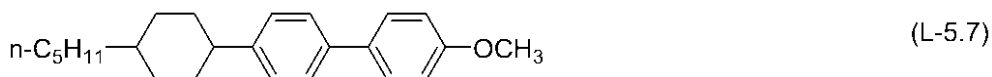
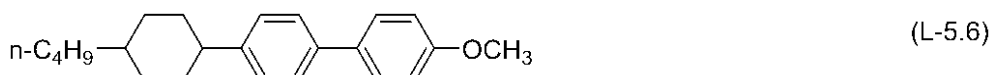
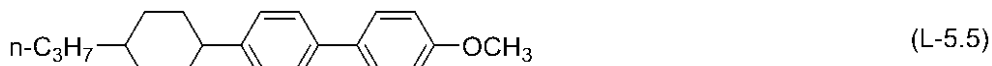
さらに、一般式 ( L - 5 ) で表される化合物は、たとえば式 ( L - 5 . 5 ) から式 ( L - 5 . 7 ) で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましく、特に式 ( L - 5 . 7 ) で表される化合物であることが好ましい。

【 0 1 0 3 】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、3%であり、5%であり、7%である。これら化合物の好ましい含有量の上限値は、20%であり、15%であり、13%であり、10%であり、9%である。

【 0 1 0 4 】

【 化 2 6 】



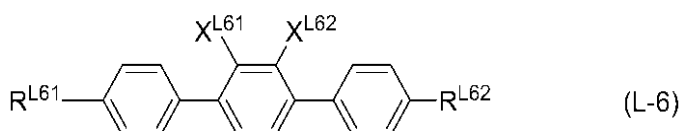
【 0 1 0 5 】

更に、一般式 ( L ) で表される化合物は、一般式 ( L - 6 ) で表される群より選ばれる

40

【 0 1 0 6 】

【 化 2 7 】



【 0 1 0 7 】

( 式中、 $\text{R}^{\text{L61}}$  及び  $\text{R}^{\text{L62}}$  はそれぞれ独立して炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基又は炭素原子数 2 ~ 5 のアルケニル基を表し、 $\text{X}^{\text{L61}}$  及び  $\text{X}^{\text{L62}}$  はそれぞれ独立して水素原

50

子又はフッ素原子を表す。)

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの求められる性能に応じて組み合わせる。使用する化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては1種類であり、2種類以上である。

【0108】

本発明の組成物において、一般式(L-6)で表される化合物の含有量は、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率、プロセス適合性、滴下痕、焼き付き、誘電率異方性などの求められる性能に応じて適宜調整する必要がある。

【0109】

本発明の組成物の総量に対しての式(L-6)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、3%であり、5%であり、7%であり、10%であり、14%であり、16%であり、20%であり、23%であり、26%であり、30%であり、35%であり、40%である。本発明の組成物の総量に対しての式(L-6)で表される化合物の好ましい含有量の上限値は、50%であり、40%であり、35%であり、30%であり、20%であり、15%であり、10%であり、5%である。

【0110】

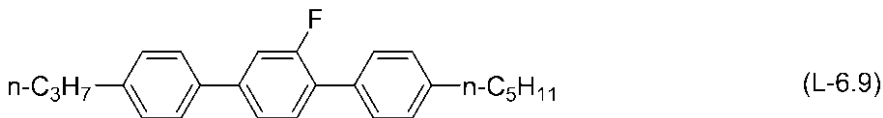
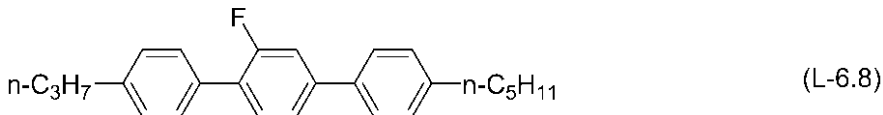
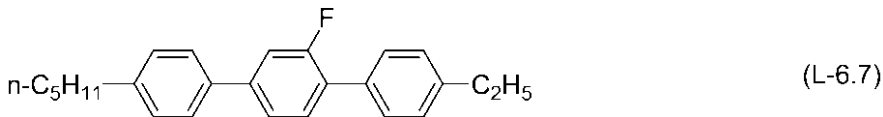
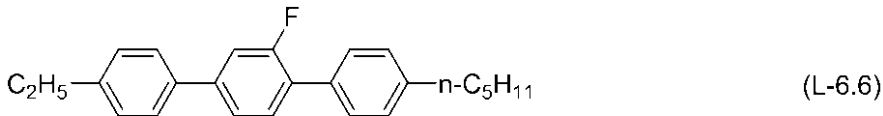
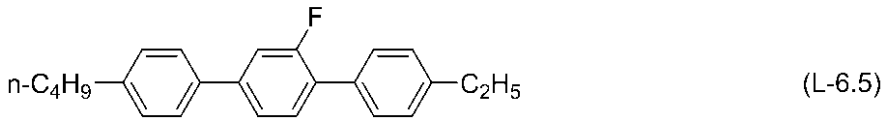
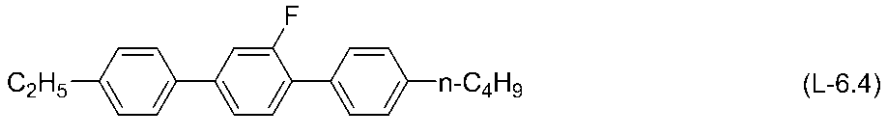
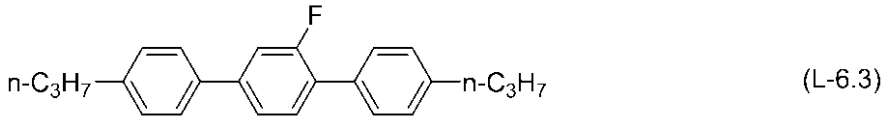
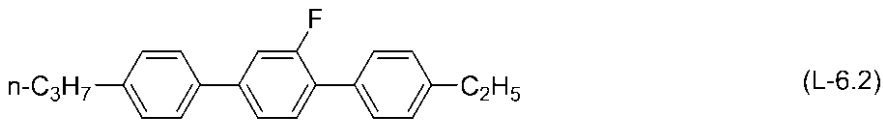
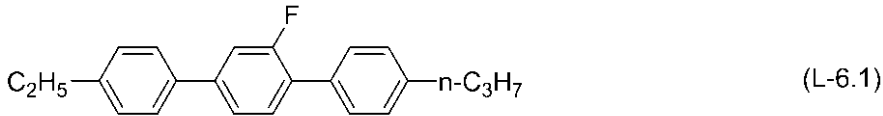
さらに、一般式(L-6)で表される化合物は、例えば式(L-6.1)から式(L-6.9)で表される化合物であることが好ましい。

【0111】

10

20

## 【化 2 8】



## 【 0 1 1 2】

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、これらの化合物の中から 1 種 ~ 3 種類含有することが好ましく、1 種 ~ 4 種類含有することがさらに好ましい。また、選ぶ化合物の分子量分布が広いことも溶解性に有効であるため、例えば、式 (L - 6 . 1) 又は (L - 6 . 2) で表される化合物から 1 種類、式 (L - 6 . 4) 又は (L - 6 . 5) で表される化合物から 1 種類、式 (L - 6 . 6) 又は式 (L - 6 . 7) で表される化合物から 1 種類、式 (L - 6 . 8) 又は (L - 6 . 9) で表される化合物から 1 種類の化合物を選び、これらを適宜組み合わせることが好ましい。その中でも、式 (L - 6 . 1)、式 (L - 6 . 3) 式 (L - 6 . 4)、式 (L - 6 . 6) 及び式 (L - 6 . 9) で表される化合物を含むことが好ましい。

## 【 0 1 1 3】

さらに、一般式 (L - 6) で表される化合物は、例えば式 (L - 6 . 10) から式 (L - 6 . 17) で表される化合物であることが好ましく、その中でも、式 (L - 6 . 11) で表される化合物であることが好ましい。

## 【 0 1 1 4】

10

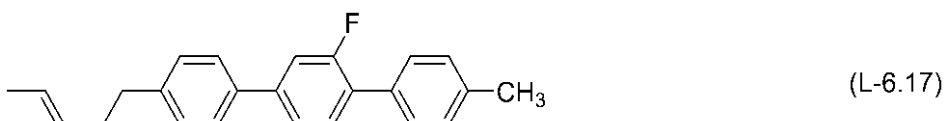
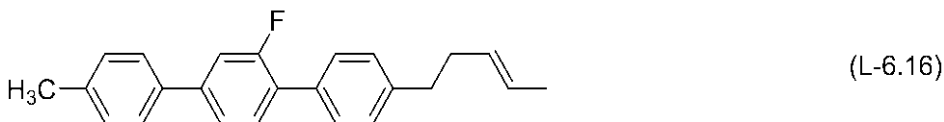
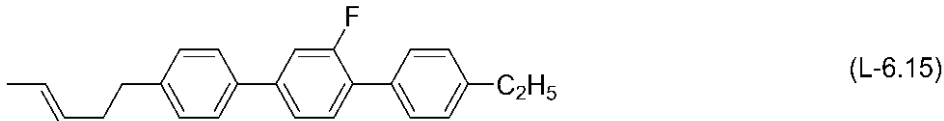
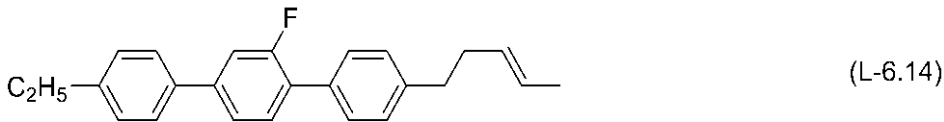
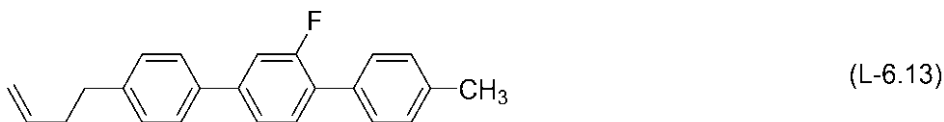
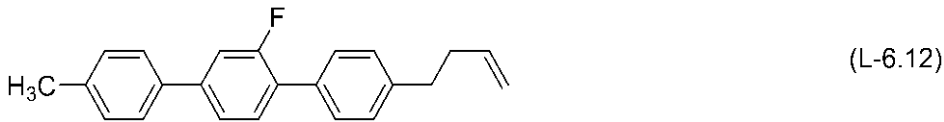
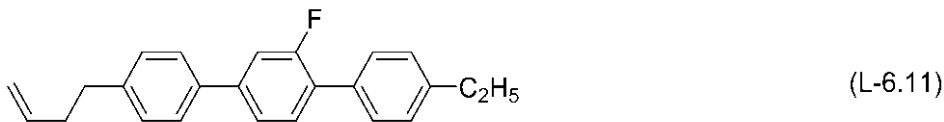
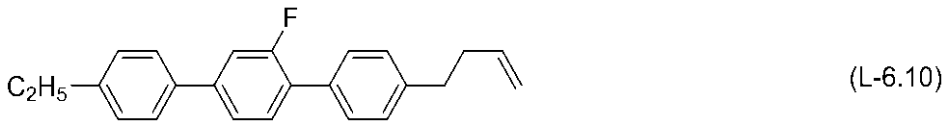
20

30

40



## 【化 2 9】



## 【 0 1 1 5】

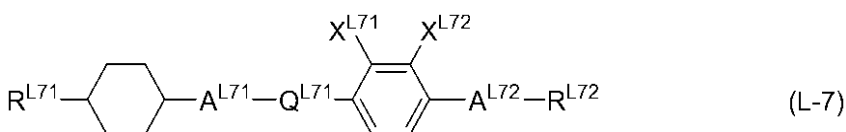
本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、3%であり、5%であり、7%である。これら化合物の好ましい含有量の上限値は、20%であり、15%であり、13%であり、10%であり、9%である。

## 【 0 1 1 6】

さらに、一般式(L)で表される化合物は、一般式(L-7)で表される群より選ばれる化合物であることが好ましい。

## 【 0 1 1 7】

## 【化 3 0】



## 【 0 1 1 8】

(式中、 $R^{L71}$ 及び $R^{L72}$ はそれぞれ独立して炭素原子数1~5のアルキル基、炭素原子数2~5のアルケニル基又は炭素原子数1~4のアルコキシ基を表し、 $A^{L71}$ 及び $A^{L72}$ はそれぞれ独立して1,4-シクロヘキシレン基又は1,4-フェニレン基を表すが、 $A^{L71}$ 及び $A^{L72}$ 上の水素原子はそれぞれ独立してフッ素原子によって置換されていてもよく、 $Q^{L71}$ は単結合又は $COO-$ を表し、 $X^{L71}$ 及び $X^{L72}$ はそれぞれ独立してフッ素原子又は水素原子を表す。)

10

20

30

40

50

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの求められる性能に応じて組み合わせる。使用する化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては1種類であり、2種類であり、3種類であり、4種類である。

【0119】

本発明の組成物において、一般式(L-7)で表される化合物の含有量は、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率、プロセス適合性、滴下痕、焼き付き、誘電率異方性などの求められる性能に応じて適宜調整する必要がある。

【0120】

本発明の組成物の総量に対しての式(L-7)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、3%であり、5%であり、7%であり、10%であり、14%であり、16%であり、20%である。本発明の組成物の総量に対しての式(L-7)で表される化合物の好ましい含有量の上限値は、30%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、10%であり、5%である。

10

【0121】

本発明の組成物が高いT<sub>n i</sub>の実施形態が望まれる場合は式(L-7)で表される化合物の含有量を多めにすることが好ましく、低粘度の実施形態が望まれる場合は含有量を少なめにすることが好ましい。

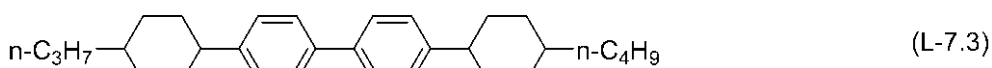
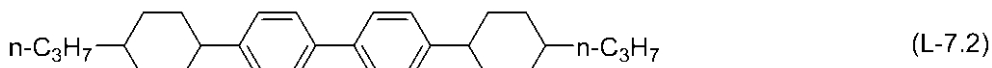
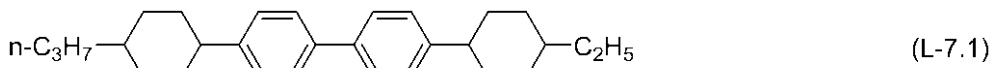
【0122】

さらに、一般式(L-7)で表される化合物は、式(L-7.1)から式(L-7.4)で表される化合物であることが好ましく、式(L-7.2)で表される化合物であることが好ましい。

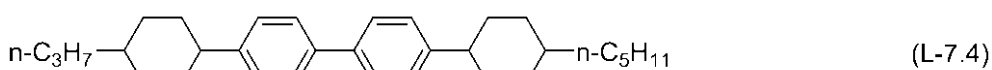
20

【0123】

【化31】



30

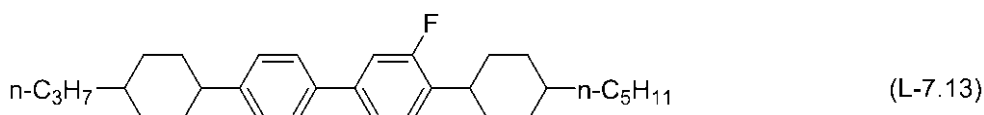
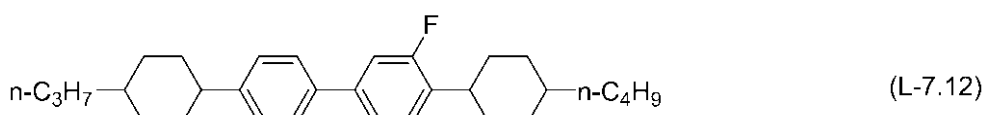
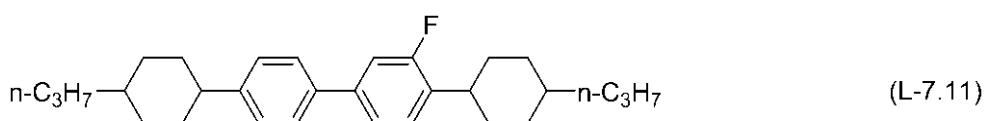


【0124】

さらに、一般式(L-7)で表される化合物は、式(L-7.11)から式(L-7.13)で表される化合物であることが好ましく、式(L-7.11)で表される化合物であることが好ましい。

【0125】

【化32】



40

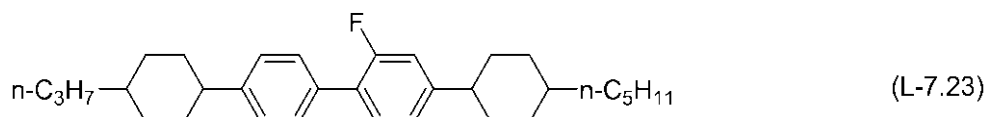
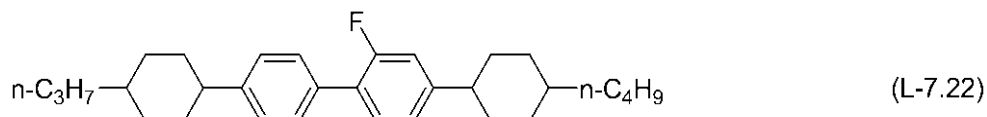
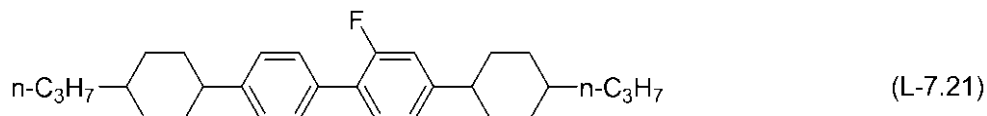
50

## 【 0 1 2 6 】

さらに、一般式 ( L - 7 ) で表される化合物は、式 ( L - 7 . 2 1 ) から式 ( L - 7 . 2 3 ) で表される化合物である。式 ( L - 7 . 2 1 ) で表される化合物であることが好ましい。

## 【 0 1 2 7 】

## 【 化 3 3 】



10

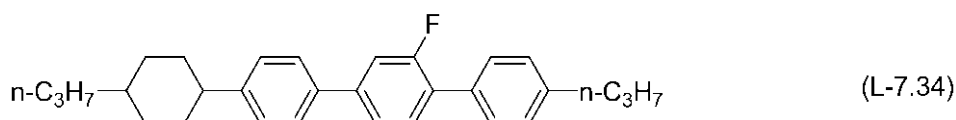
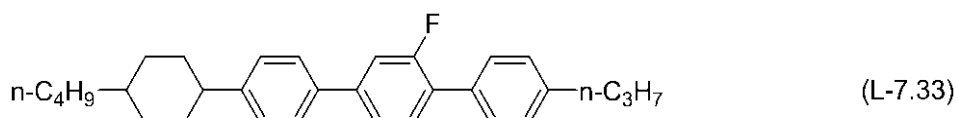
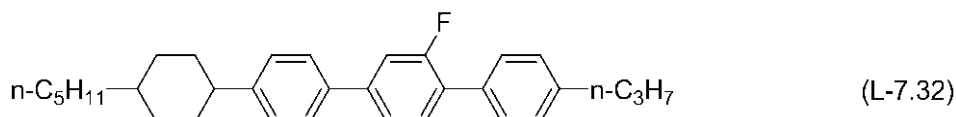
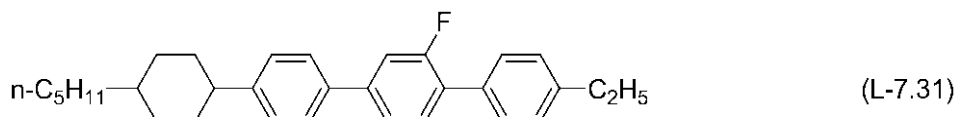
## 【 0 1 2 8 】

さらに、一般式 ( L - 7 ) で表される化合物は、式 ( L - 7 . 3 1 ) から式 ( L - 7 . 3 4 ) で表される化合物であることが好ましく、式 ( L - 7 . 3 1 ) 又は / 及び式 ( L - 7 . 3 2 ) で表される化合物であることが好ましい。

20

## 【 0 1 2 9 】

## 【 化 3 4 】



30

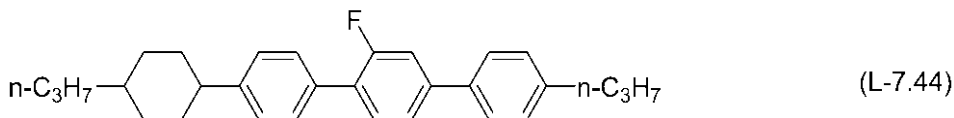
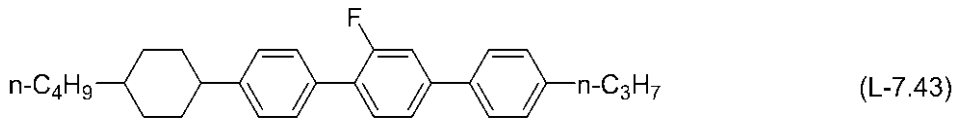
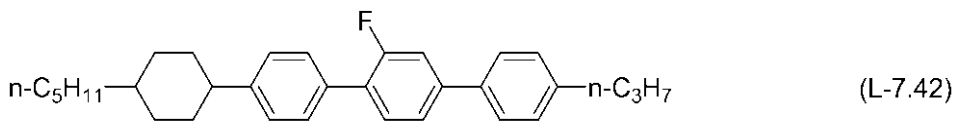
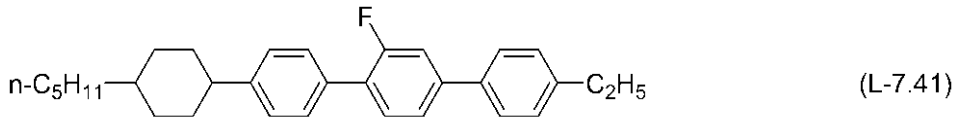
## 【 0 1 3 0 】

さらに、一般式 ( L - 7 ) で表される化合物は、式 ( L - 7 . 4 1 ) から式 ( L - 7 . 4 4 ) で表される化合物であることが好ましく、式 ( L - 7 . 4 1 ) 又は / 及び式 ( L - 7 . 4 2 ) で表される化合物であることが好ましい。

40

## 【 0 1 3 1 】

## 【化 3 5】



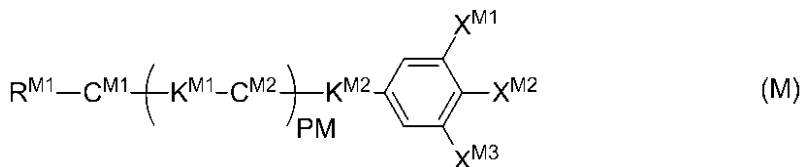
10

## 【 0 1 3 2】

本発明の組成物は、一般式 (M) で表される化合物を含有することも好ましい。

## 【 0 1 3 3】

## 【化 3 6】



20

## 【 0 1 3 4】

(式中、 $\text{R}^{\text{M}1}$  は炭素原子数 1 ~ 8 のアルキル基を表し、該アルキル基中の 1 個又は非隣接の 2 個以上の  $-\text{CH}_2-$  はそれぞれ独立して  $-\text{CH}=\text{CH}-$ 、 $-\text{C}(\text{C})-$ 、 $-\text{O}-$ 、 $-\text{CO}-$ 、 $-\text{COO}-$  又は  $-\text{OCO}-$  によって置換されていてもよく、

$\text{PM}$  は、0、1、2、3 又は 4 を表し、

$\text{C}^{\text{M}1}$  及び  $\text{C}^{\text{M}2}$  はそれぞれ独立して、

30

(d) 1, 4 - シクロヘキシレン基 (この基中に存在する 1 個の  $-\text{CH}_2-$  又は隣接していない 2 個以上の  $-\text{CH}_2-$  は  $-\text{O}-$  又は  $-\text{S}-$  に置き換えられてもよい。) 及び

(e) 1, 4 - フェニレン基 (この基中に存在する 1 個の  $-\text{CH}=\text{}$  又は隣接していない 2 個以上の  $-\text{CH}=\text{}$  は  $-\text{N}=\text{}$  に置き換えられてもよい。)

からなる群より選ばれる基を表し、上記の基 (d) 及び基 (e) 上の水素原子はそれぞれ独立してシアノ基、フッ素原子又は塩素原子で置換されていても良く、

$\text{K}^{\text{M}1}$  及び  $\text{K}^{\text{M}2}$  はそれぞれ独立して単結合、 $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$ 、 $-(\text{CH}_2)_4-$ 、 $-\text{OCH}_2-$ 、 $-\text{CH}_2\text{O}-$ 、 $-\text{OCF}_2-$ 、 $-\text{CF}_2\text{O}-$ 、 $-\text{COO}-$ 、 $-\text{OCO}-$  又は  $-\text{C}(\text{C})-$  を表し、

$\text{PM}$  が 2、3 又は 4 であって  $\text{K}^{\text{M}1}$  が複数存在する場合は、それらは同一であっても異なっても良く、 $\text{PM}$  が 2、3 又は 4 であって  $\text{C}^{\text{M}2}$  が複数存在する場合は、それらは同一であっても異なっても良く、

40

$\text{X}^{\text{M}1}$  及び  $\text{X}^{\text{M}3}$  はそれぞれ独立して水素原子、塩素原子又はフッ素原子を表し、

$\text{X}^{\text{M}2}$  は、水素原子、フッ素原子、塩素原子、シアノ基、トリフルオロメチル基、フルオロメトキシ基、ジフルオロメトキシ基、トリフルオロメトキシ基又は 2, 2, 2 - トリフルオロエチル基を表す。ただし、一般式 (L) で表される化合物、一般式 (i) で表される化合物及び一般式 (ii) で表される化合物を除く。)

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの所望の性能に応じて組み合わせ使用。使用する化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては 1 種類であり、2 種類であり

50

、3種類である。またさらに、本発明の別の実施形態では4種類であり、5種類であり、6種類であり、7種類以上である。

【0135】

本発明の組成物において、一般式(M)で表される化合物の含有量は、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率、プロセス適合性、滴下痕、焼き付き、誘電率異方性などの求められる性能に応じて適宜調整する必要がある。

【0136】

本発明の組成物の総量に対しての式(M)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、10%であり、20%であり、30%であり、40%であり、50%であり、55%であり、60%であり、65%であり、70%であり、75%であり、80%であり、85%であり、90%であり、95%である。好ましい含有量の上限値は、本発明の組成物の総量に対して、例えば本発明の一つの形態では95%であり、85%であり、75%であり、65%であり、55%であり、45%であり、35%であり、25%である。

10

【0137】

本発明の組成物の粘度を低く保ち、応答速度が速い組成物が必要な場合は上記の下限値を低めに、上限値を低めにすることが好ましい。さらに、本発明の組成物の $T_{ni}$ を高く保ち、温度安定性の良い組成物が必要な場合は上記の下限値を低めに、上限値を低めにすることが好ましい。また、駆動電圧を低く保つために誘電率異方性を大きくしたいときは、上記の下限値を高めに、上限値を高めにすることが好ましい。

20

【0138】

信頼性を重視する場合には $R^{M1}$ はアルキル基であることが好ましく、粘性の低下を重視する場合にはアルケニル基であることが好ましい。

【0139】

$R^{M1}$ は、それが結合する環構造がフェニル基(芳香族)である場合には、直鎖状の炭素原子数1~5のアルキル基、直鎖状の炭素原子数1~4のアルコキシ基及び炭素原子数4~5のアルケニル基が好ましく、それが結合する環構造がシクロヘキサン、ピラン及びジオキサンなどの飽和した環構造の場合には、直鎖状の炭素原子数1~5のアルキル基、直鎖状の炭素原子数1~4のアルコキシ基及び直鎖状の炭素原子数2~5のアルケニル基が好ましい。

30

【0140】

一般式(M)で表される化合物は組成物の化学的な安定性が求められる場合には塩素原子をその分子内に有さないことが好ましい。更に組成物内に塩素原子を有する化合物が5%以下であることが好ましく、3%以下であることが好ましく、1%以下であることが好ましく、0.5%以下であることが好ましく、実質的に含有しないことが好ましい。実質的に含有しないとは、化合物製造時の不純物として生成した化合物等の意図せず塩素原子を含む化合物のみが組成物に混入することを意味する。

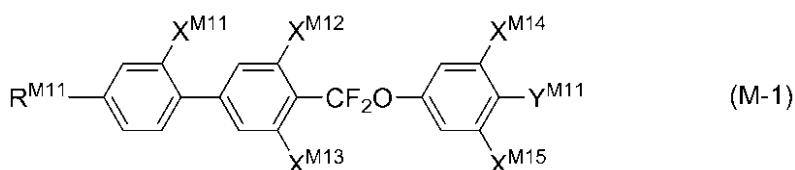
【0141】

一般式(M)で表される化合物は、例えば一般式(M-1)で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましい。

40

【0142】

【化37】



【0143】

(式中、 $R^{M1}$ は炭素原子数1~5のアルキル基、炭素原子数2~5のアルケニル基又は炭素原子数1~4のアルコキシ基を表し、 $X^{M1}$ から $X^{M5}$ はそれぞれ独立して水素原子又はフッ素原子を表し、 $Y^{M1}$ はフッ素原子又は $OCF_3$ を表す。)

50

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの所望の性能に応じて組み合わせる化合物の種類は、例えば本発明の一つの実施形態としては1種類であり、2種類であり、3種類以上である。

【0144】

本発明の組成物の総量に対しての式(M-1)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%であり、22%であり、25%であり、30%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

10

【0145】

本発明の組成物の粘度を低く保ち、応答速度が速い組成物が必要な場合は上記の下限値を低めに、上限値を低めにすることが好ましい。さらに、本発明の組成物の $T_{ni}$ を高く保ち、温度安定性の良い組成物が必要な場合は上記の下限値を低めに、上限値を低めにすることが好ましい。また、駆動電圧を低く保つために誘電率異方性を大きくしたいときは、上記の下限値を高めに、上限値を高めにすることが好ましい。

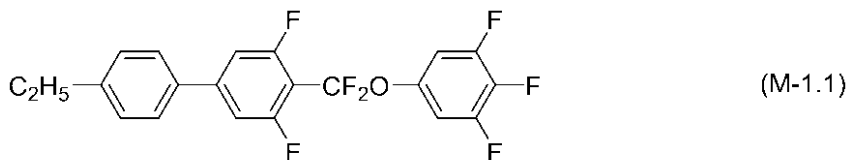
【0146】

さらに、一般式(M-1)で表される化合物は、具体的には式(M-1.1)から式(M-1.4)で表される化合物であることが好ましく、式(M-1.1)又は式(M-1.2)で表される化合物が好ましく、式(M-1.2)で表される化合物がさらに好ましい。また、式(M-1.1)又は式(M-1.2)で表される化合物を同時に使用することも好ましい。

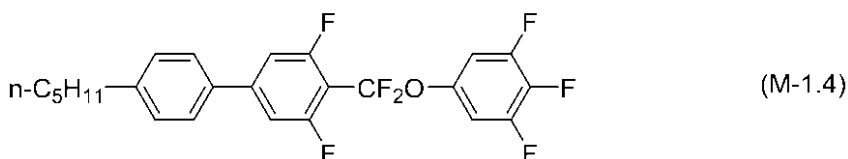
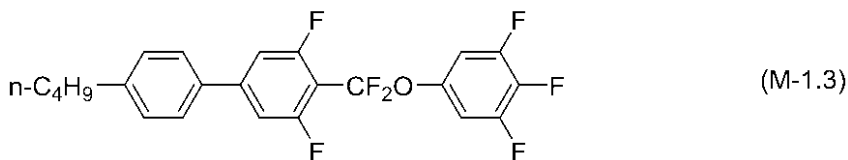
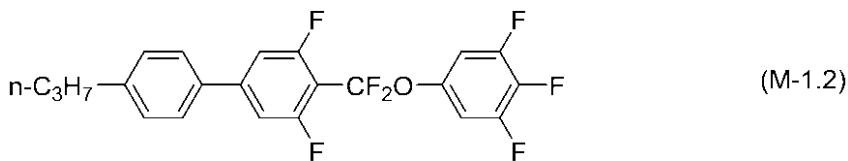
20

【0147】

【化38】



30



40

【0148】

本発明の組成物の総量に対しての式(M-1.1)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、5%であり、6%である。好ましい含有量の上限値は、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

【0149】

本発明の組成物の総量に対しての式(M-1.2)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、5%であり、6%である。好ましい含有量の上限

50

値は、30%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%である。

【0150】

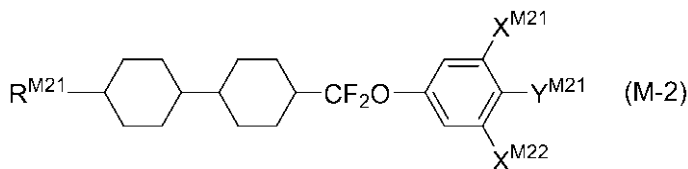
本発明の組成物の総量に対しての式(M-1.1)及び式(M-1.2)で表される化合物の合計の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、5%であり、6%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%である。

【0151】

さらに、一般式(M)で表される化合物は、例えば一般式(M-2)で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましい。

【0152】

【化39】



【0153】

(式中、 $R^{M21}$ は炭素原子数1~5のアルキル基、炭素原子数2~5のアルケニル基又は炭素原子数1~4のアルコキシ基を表し、 $X^{M21}$ 及び $X^{M22}$ はそれぞれ独立して水素原子又はフッ素原子を表し、 $Y^{M21}$ はフッ素原子、塩素原子又は $OCF_3$ を表す。)

本発明の組成物の総量に対しての式(M-1)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%であり、22%であり、25%であり、30%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

【0154】

本発明の組成物の粘度を低く保ち、応答速度が速い組成物が必要な場合は上記の下限値を低めに、上限値を低めにすることが好ましい。さらに、本発明の組成物の $Tn_i$ を高く保ち、焼き付きの発生しにくい組成物が必要な場合は上記の下限値を低めに、上限値を低めにすることが好ましい。また、駆動電圧を低く保つために誘電率異方性を大きくしたいときは、上記の下限値を高めに、上限値を高めにすることが好ましい。

【0155】

さらに、一般式(M-2)で表される化合物は、式(M-2.1)から式(M-2.5)で表される化合物であることが好ましく、式(M-2.3)又は/及び式(M-2.5)で表される化合物であることが好ましい。

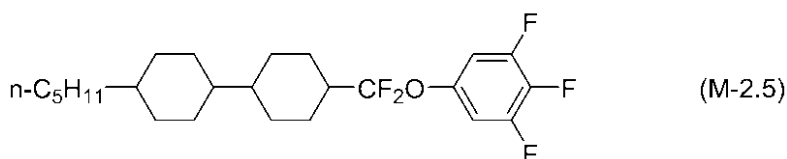
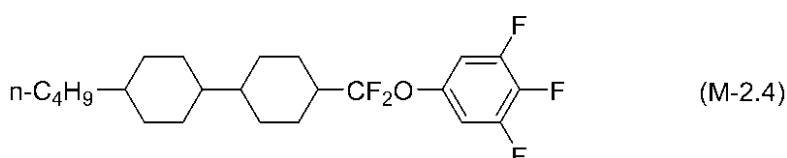
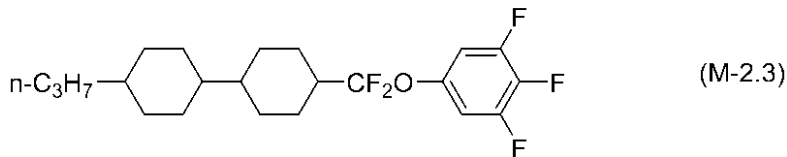
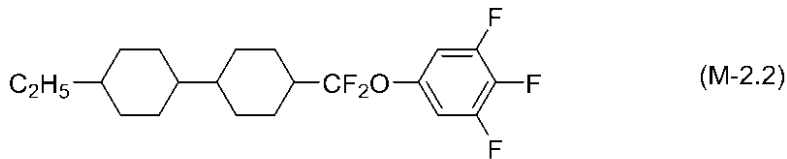
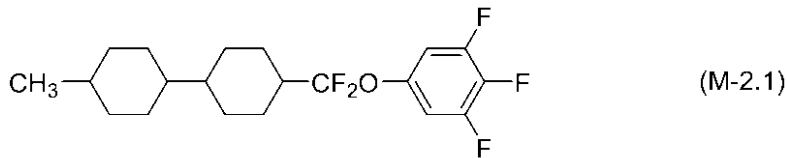
【0156】

10

20

30

## 【化 4 0】



10

20

## 【 0 1 5 7】

本発明の組成物の総量に対しての式 (M - 2 . 2) で表される化合物の好ましい含有量の下限值は、1 % であり、2 % であり、5 % であり、6 % である。好ましい含有量の上限值は、15 % であり、13 % であり、10 % であり、8 % であり、5 % である。

## 【 0 1 5 8】

本発明の組成物の総量に対しての式 (M - 2 . 3) で表される化合物の好ましい含有量の下限值は、1 % であり、2 % であり、5 % であり、6 % である。好ましい含有量の上限值は、30 % であり、25 % であり、23 % であり、20 % であり、18 % であり、15 % であり、13 % であり、10 % であり、8 % である。

30

## 【 0 1 5 9】

本発明の組成物の総量に対しての式 (M - 2 . 5) で表される化合物の好ましい含有量の下限值は、1 % であり、2 % であり、5 % であり、6 % である。好ましい含有量の上限值は、30 % であり、25 % であり、23 % であり、20 % であり、18 % であり、15 % であり、13 % であり、10 % であり、8 % である。

## 【 0 1 6 0】

本発明の組成物の総量に対しての式 (M - 2 . 2)、(M - 2 . 3) 及び式 (M - 2 . 5) で表される化合物の合計の好ましい含有量の下限值は、1 % であり、2 % であり、5 % であり、6 % である。好ましい含有量の上限值は、30 % であり、25 % であり、23 % であり、20 % であり、18 % であり、15 % であり、13 % であり、10 % であり、8 % である。

40

## 【 0 1 6 1】

含有量は、本発明の組成物の総量に対して 1 % 以上であることが好ましく、5 % 以上がより好ましく、8 % 以上がさらに好ましく、10 % 以上がさらに好ましく、14 % 以上がさらに好ましく、16 % 以上が特に好ましい。また、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性などを考慮して、最大比率を 30 % 以下にとどめることが好ましく、25 % 以下がさらに好ましく、22 % 以下がより好ましく、20 % 未満が特に好ましい。

## 【 0 1 6 2】

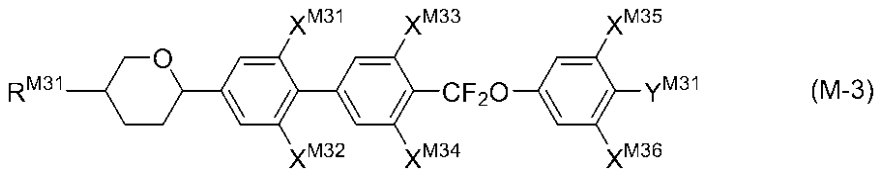
50



本発明の組成物に使用される一般式 (M) で表される化合物は、一般式 (M-3) で表される化合物であることが好ましい。

【0163】

【化41】



【0164】

(式中、 $R^{M31}$  は炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基、炭素原子数 2 ~ 5 のアルケニル基又は炭素原子数 1 ~ 4 のアルコキシ基を表し、 $X^{M31}$  から  $X^{M36}$  はそれぞれ独立して水素原子又はフッ素原子を表し、 $Y^{M31}$  はフッ素原子、塩素原子又は  $OCF_3$  を表す。)

組み合わせることのできる化合物に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などを考慮して 1 種から 2 種類以上組み合わせることが好ましい。

【0165】

一般式 (M-3) で表される化合物の含有量は、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの特性を考慮して実施形態ごとに上限値と下限値がある。

【0166】

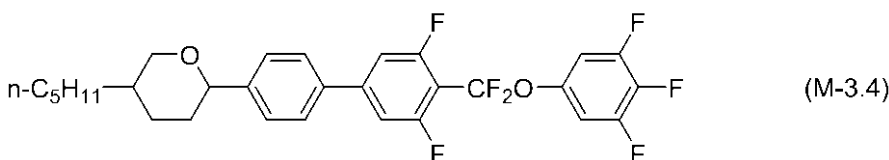
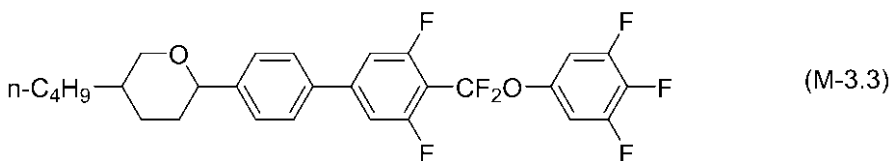
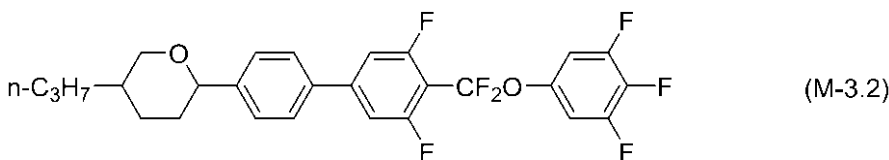
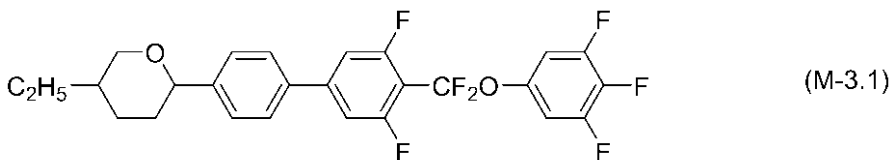
本発明の組成物の総量に対しての式 (M-3) で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1% であり、2% であり、4% であり、5% であり、8% であり、10% であり、13% であり、15% であり、18% であり、20% である。好ましい含有量の上限値は、20% であり、18% であり、15% であり、13% であり、10% であり、8% であり、5% である。

【0167】

さらに、本発明の組成物に使用される一般式 (M-3) で表される化合物は、具体的には式 (M-3.1) から式 (M-3.4) で表される化合物であることが好ましく、中でも式 (M-3.1) 及び / 又は式 (M-3.2) で表される化合物を含有することが好ましい。

【0168】

【化42】



10

20

30

40

50

## 【0169】

本発明の組成物の総量に対しての式(M-3.1)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

## 【0170】

本発明の組成物の総量に対しての式(M-3.2)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上

10

## 【0171】

本発明の組成物の総量に対しての式(M-3.1)及び式(M-3.2)で表される化合物の合計の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

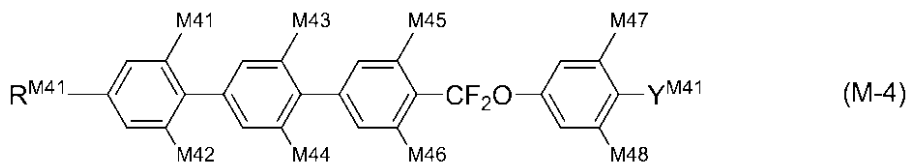
## 【0172】

さらに、一般式(M)で表される化合物は、一般式(M-4)で表される群より選ばれる化合物であることが好ましい。

20

## 【0173】

## 【化43】



## 【0174】

(式中、 $R^{M41}$ は炭素原子数1~5のアルキル基、炭素原子数2~5のアルケニル基又は炭素原子数1~4のアルコキシ基を表し、 $X^{M41}$ から $X^{M48}$ はそれぞれ独立してフッ素原子又は水素原子を表し、 $Y^{M41}$ はフッ素原子、塩素原子又は $OCF_3$ を表す。)

組み合わせることのできる化合物に特に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などを考慮して1種、2種又は3種類以上組み合わせることが好ましい。

30

## 【0175】

一般式(M-4)で表される化合物の含有量は、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの特性を考慮して実施形態ごとに上限値と下限値がある。

## 【0176】

本発明の組成物の総量に対しての式(M-4)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

40

## 【0177】

本発明の組成物が、セルギャップの小さい液晶表示素子用に用いられる場合は、一般式(M-4)で表される化合物の含有量を多めにすることが適している。駆動電圧の小さい液晶表示素子用に用いられる場合は、一般式(M-4)で表される化合物の含有量を多めにすることが適している。また、低温の環境で用いられる液晶表示素子用に用いられる場合は、一般式(M-4)で表される化合物の含有量を少なめにすることが適している。応答

50

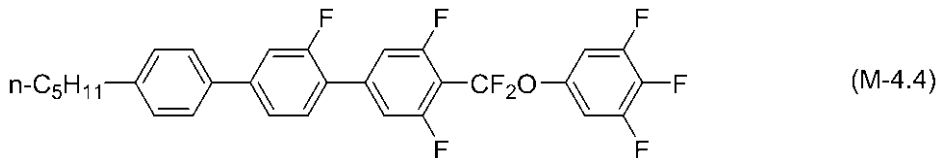
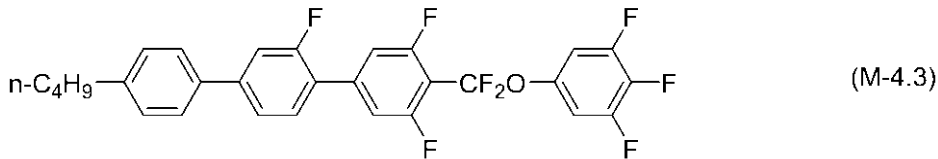
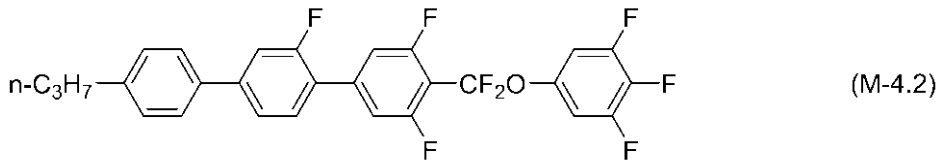
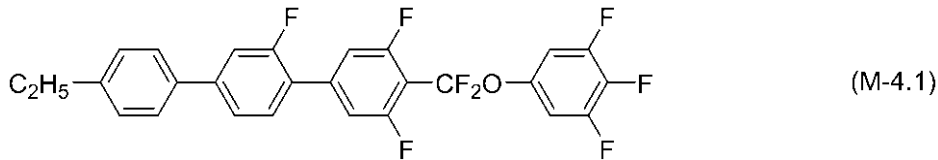
速度の速い液晶表示素子に用いられる組成物である場合は、一般式 (M - 4) で表される化合物の含有量を少なめにするのが適している。

【 0 1 7 8 】

さらに、本発明の組成物に使用される一般式 (M - 4) で表される化合物は、具体的には式 (M - 4 . 1) から式 (M - 4 . 4) で表される化合物であることが好ましく、中でも式 (M - 4 . 2) から式 (M - 4 . 4) で表される化合物を含有することが好ましく、式 (M - 4 . 2) で表される化合物を含有することがより好ましい。

【 0 1 7 9 】

【 化 4 4 】

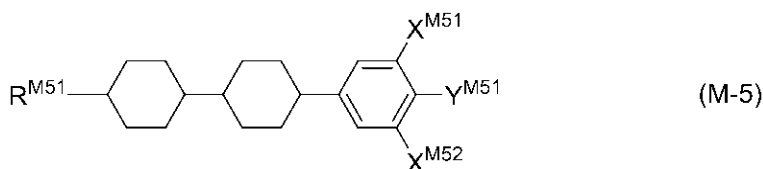


【 0 1 8 0 】

さらに、一般式 (M) で表される化合物は、一般式 (M - 5) で表される化合物であることが好ましい。

【 0 1 8 1 】

【 化 4 5 】



【 0 1 8 2 】

(式中、 $R^{M51}$  は炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基、炭素原子数 2 ~ 5 のアルケニル基又は炭素原子数 1 ~ 4 のアルコキシ基を表し、 $X^{M51}$  及び  $X^{M52}$  はそれぞれ独立して水素原子又はフッ素原子を表し、 $Y^{M51}$  はフッ素原子、塩素原子又は  $OCF_3$  を表す。)

組み合わせることのできる化合物の種類に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などを考慮して、実施形態ごとに適宜組み合わせ使用。例えば、本発明の一つの実施形態では 1 種類、別の実施形態では 2 種類、さらに別の実施形態では 3 種類、またさらに別の実施形態では 4 種類、またさらに別の実施形態では 5 種類、またさらに別の実施形態では 6 種類以上組み合わせる。

【 0 1 8 3 】

本発明の組成物の総量に対しての式 (M - 5) で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%であり、22%であり、25%であり、30%

10

20

30

40

50

である。好ましい含有量の上限値は、50%であり、45%であり、40%であり、35%であり、33%であり、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

【0184】

本発明の組成物の粘度を低く保ち、応答速度が速い組成物が必要な場合は上記の下限値を低めに、上限値を低めにすることが好ましい。さらに、本発明の組成物の  $T_{ni}$  を高く保ち、焼き付きの発生しにくい組成物が必要な場合は上記の下限値を低めに、上限値を低めにすることが好ましい。また、駆動電圧を低く保つために誘電率異方性を大きくしたいときは、上記の下限値を高めに、上限値を高めにすることが好ましい。

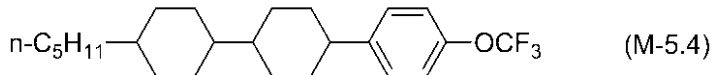
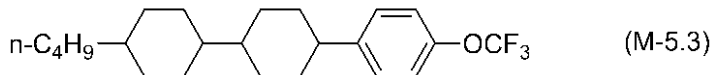
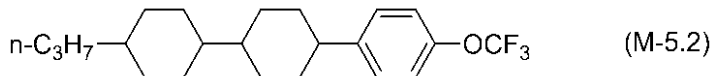
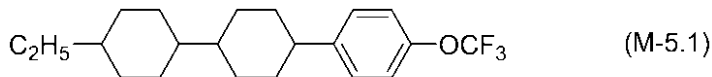
10

【0185】

さらに、一般式 (M-5) で表される化合物は、式 (M-5.1) から式 (M-5.4) で表される化合物であることが好ましく、式 (M-5.1) から式 (M-5.4) で表される化合物であることが好ましい。

【0186】

【化46】



20

【0187】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

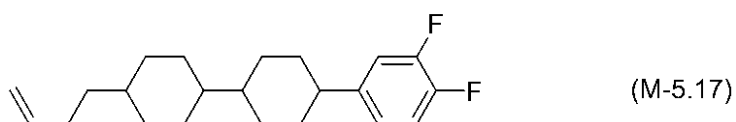
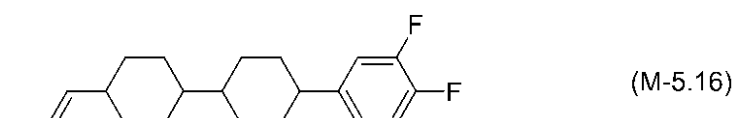
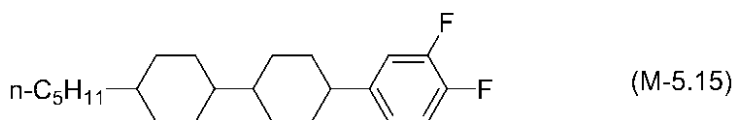
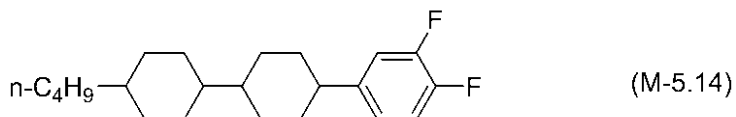
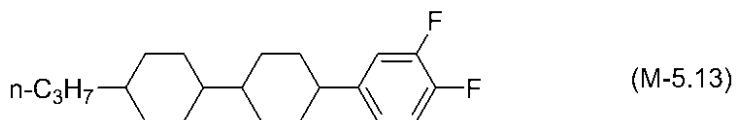
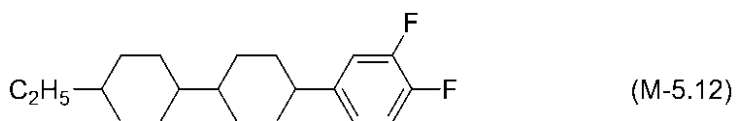
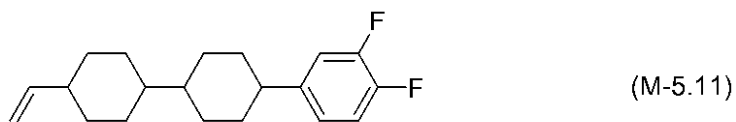
30

【0188】

さらに、一般式 (M-5) で表される化合物は、式 (M-5.11) から式 (M-5.17) で表される化合物であることが好ましく、式 (M-5.11)、式 (M-5.13) 及び式 (M-5.17) で表される化合物であることが好ましい。

【0189】

## 【化 4 7】



10

20

## 【 0 1 9 0】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

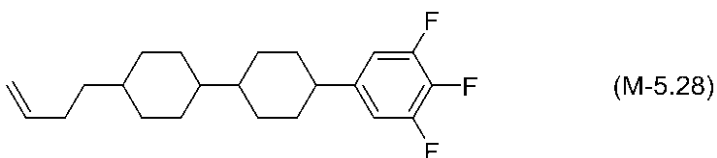
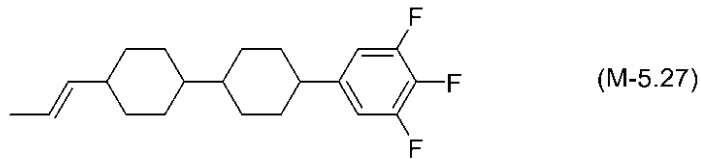
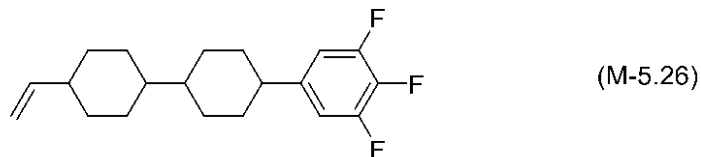
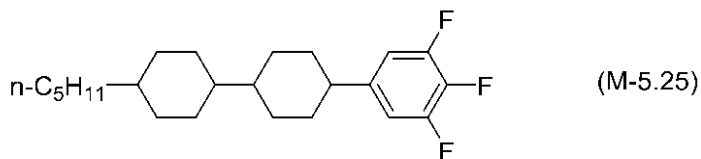
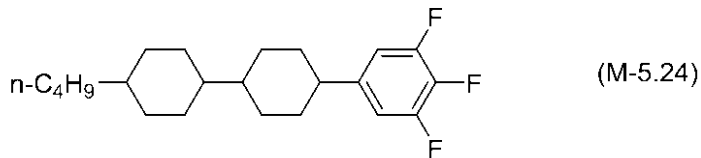
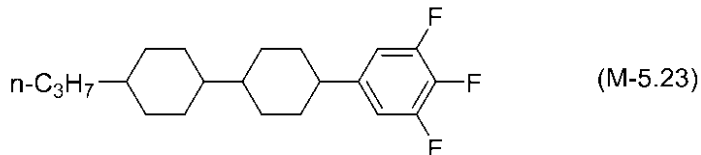
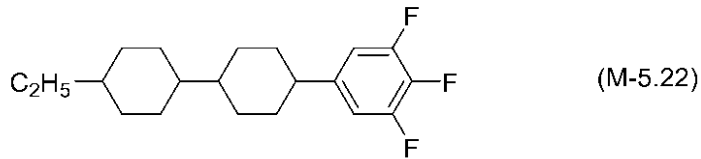
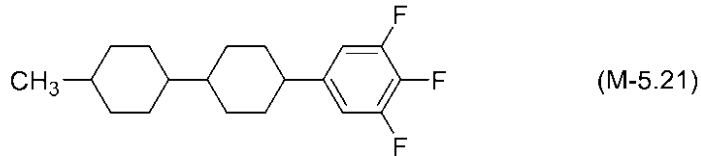
30

## 【 0 1 9 1】

さらに、一般式(M-5)で表される化合物は、式(M-5.21)から式(M-5.28)で表される化合物であることが好ましく、式(M-5.21)、式(M-5.22)、式(M-5.23)及び式(M-5.25)で表される化合物であることが好ましい。

## 【 0 1 9 2】

## 【化 4 8】



10

20

30

## 【 0 1 9 3】

本発明の組成物の総量に対するこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%であり、22%であり、25%であり、30%である。好ましい含有量の上限値は、40%であり、35%であり、33%であり、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

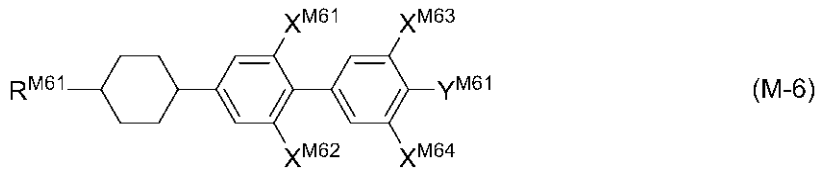
40

## 【 0 1 9 4】

さらに、一般式(M)で表される化合物は、一般式(M-6)で表される化合物であることが好ましい。

## 【 0 1 9 5】

## 【化49】



## 【0196】

(式中、 $R^{M61}$ は炭素原子数1～5のアルキル基、炭素原子数2～5のアルケニル基又は炭素原子数1～4のアルコキシ基を表し、 $X^{M61}$ から $X^{M64}$ はそれぞれ独立してフッ素原子又は水素原子を表し、 $Y^{M61}$ はフッ素原子、塩素原子又は $OCF_3$ を表す。)

組み合わせることのできる化合物の種類に制限は無いが、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などを考慮して実施形態ごとに適宜組み合わせる。

## 【0197】

本発明の組成物の総量に対しての式(M-6)で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

## 【0198】

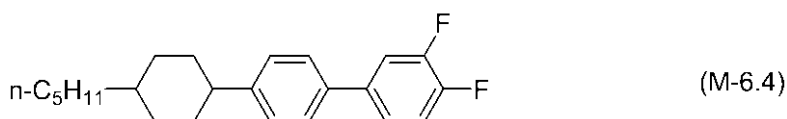
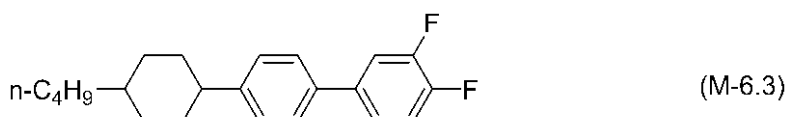
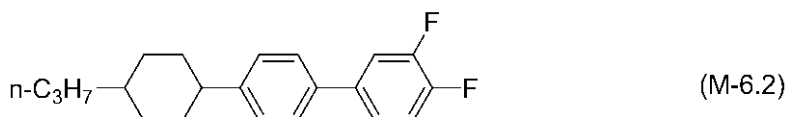
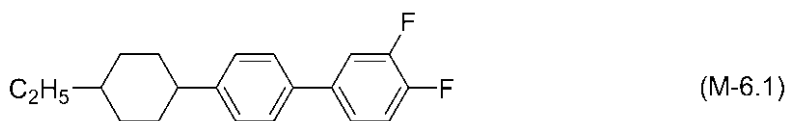
本発明の組成物が、駆動電圧の小さい液晶表示素子用に用いられる場合は、一般式(M-6)で表される化合物の含有量を多めにすることが適している。また応答速度の速い液晶表示素子に用いられる組成物である場合は、一般式(M-6)で表される化合物の含有量を少なめにすることが適している。

## 【0199】

さらに、一般式(M-6)で表される化合物は具体的には式(M-6.1)から式(M-6.4)で表される化合物であることが好ましく、中でも式(M-6.2)及び式(M-6.4)で表される化合物を含有することが好ましい。

## 【0200】

## 【化50】



## 【0201】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

## 【0202】

10

20

30

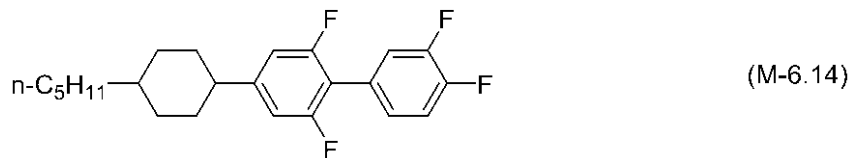
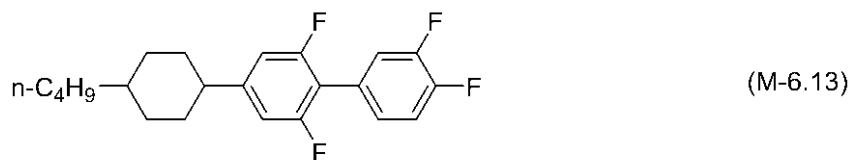
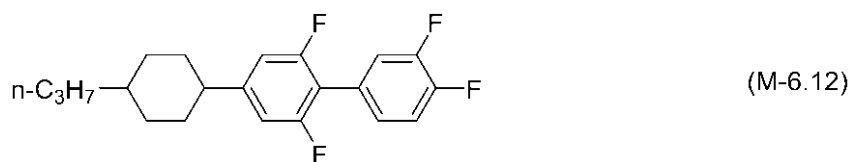
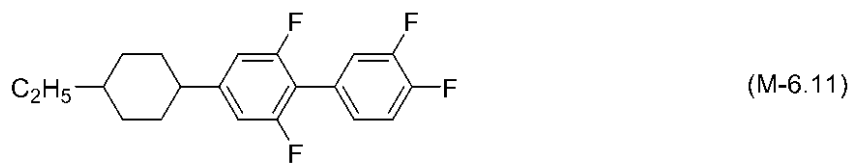
40

50

さらに、一般式 (M - 6) で表される化合物は具体的には式 (M - 6 . 1 1) から式 (M - 6 . 1 4) で表される化合物であることが好ましく、中でも式 (M - 6 . 1 2) 及び式 (M - 6 . 1 4) で表される化合物を含有することが好ましい。

【0203】

【化51】



10

20

【0204】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

【0205】

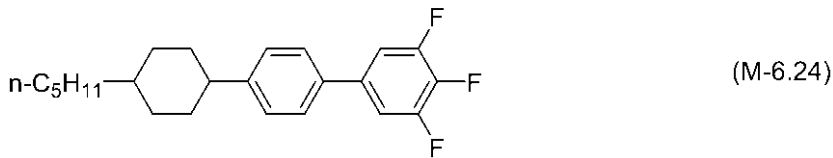
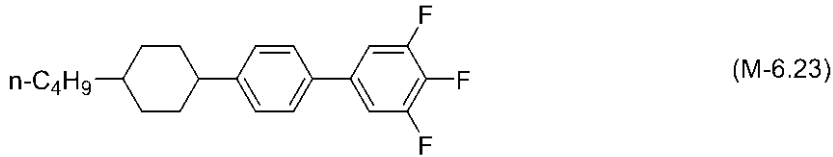
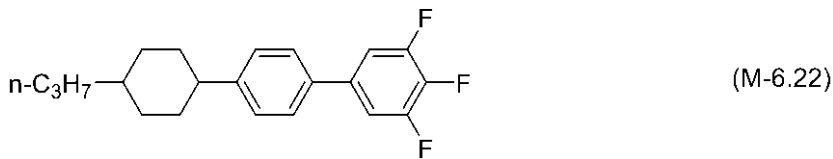
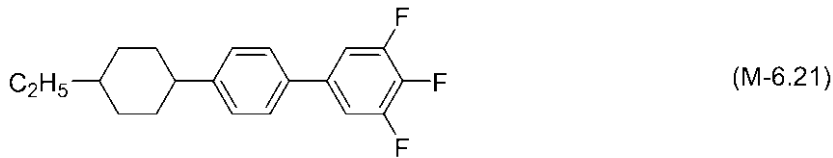
さらに、一般式 (M - 6) で表される化合物は具体的には式 (M - 6 . 2 1) から式 (M - 6 . 2 4) で表される化合物であることが好ましく、中でも式 (M - 6 . 2 1)、式 (M - 6 . 2 2) 及び式 (M - 6 . 2 4) で表される化合物を含有することが好ましい。

【0206】

30



## 【化 5 2】



10

## 【 0 2 0 7 】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

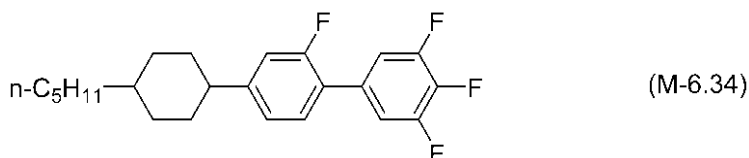
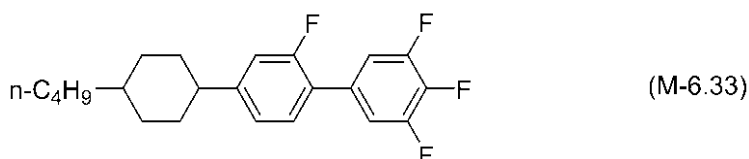
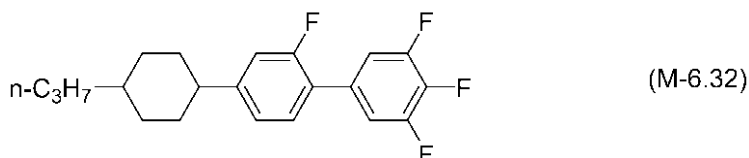
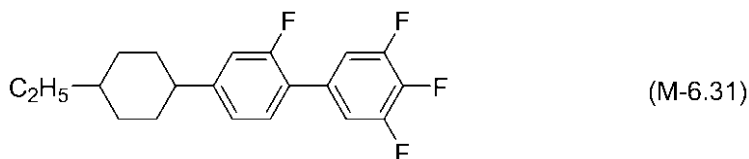
20

## 【 0 2 0 8 】

さらに、一般式 (M-6) で表される化合物は具体的には式 (M-6.31) から式 (M-6.34) で表される化合物が好ましい。中でも式 (M-6.31) 及び式 (M-6.32) で表される化合物を含有することが好ましい。

## 【 0 2 0 9 】

## 【化 5 3】



30

40

## 【 0 2 1 0 】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であ

50

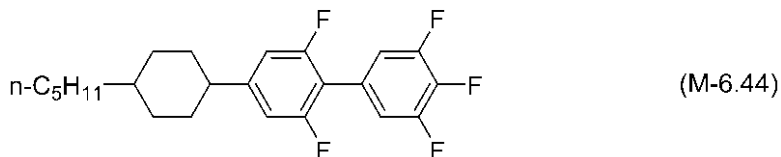
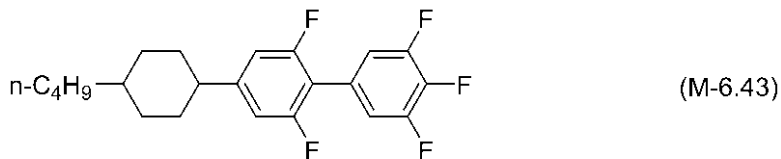
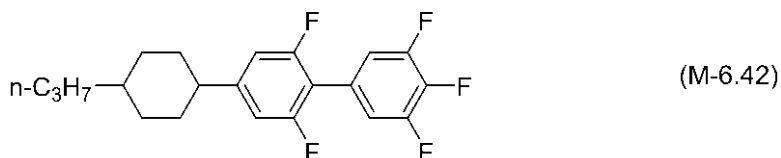
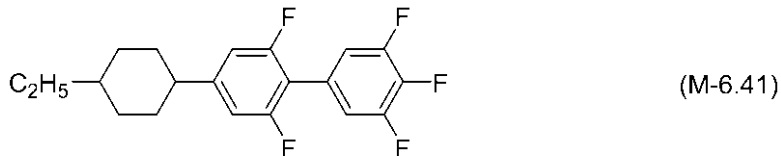
り、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

【0211】

さらに、一般式(M-6)で表される化合物は具体的には式(M-6.41)から式(M-6.44)で表される化合物であることが好ましく、中でも式(M-6.42)で表される化合物を含有することが好ましい。

【0212】

【化54】



【0213】

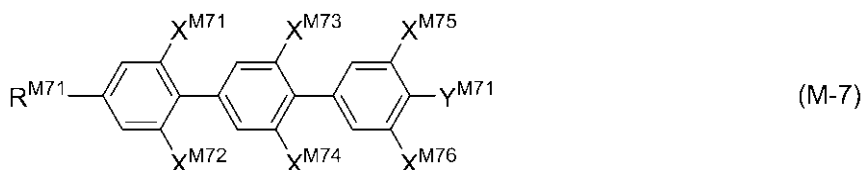
本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

【0214】

更に、一般式(M)で表される化合物は、一般式(M-7)で表される化合物群から選ばれる化合物であることが好ましい。

【0215】

【化55】



【0216】

(式中、 $X^{M71}$  から  $X^{M76}$  はそれぞれ独立してフッ素原子又は水素原子を表し、 $R^{M71}$  は炭素原子数1~5のアルキル基、炭素原子数2~5のアルケニル基又は炭素原子数1~4のアルコキシ基を表し、 $Y^{M71}$  はフッ素原子又は $OCF_3$ を表す。)

組み合わせることができる化合物の種類に特に制限は無いが、これらの化合物の中から1種~2種類含有することが好ましく、1種~3種類含有することがより好ましく、1種

10

20

30

40

50

～ 4 種類含有することが更に好ましい。

【 0 2 1 7 】

一般式 ( M - 7 ) で表される化合物の含有量は、低温での溶解性、転移温度、電気的な信頼性、複屈折率などの特性を考慮して実施形態ごとに上限値と下限値がある。

【 0 2 1 8 】

本発明の組成物の総量に対しての式 ( M - 7 ) で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1 % であり、2 % であり、4 % であり、5 % であり、8 % であり、10 % であり、13 % であり、15 % であり、18 % であり、20 % である。好ましい含有量の上限値は、30 % であり、28 % であり、25 % であり、23 % であり、20 % であり、18 % であり、15 % であり、13 % であり、10 % であり、8 % であり、5 % である。

10

【 0 2 1 9 】

本発明の組成物が、セルギャップの小さい液晶表示素子用に用いられる場合は、一般式 ( M - 7 ) で表される化合物の含有量を多めにするのが適している。駆動電圧の小さい液晶表示素子用に用いられる場合は、一般式 ( M - 7 ) で表される化合物の含有量を多めにするのが適している。また、低温の環境で用いられる液晶表示素子用に用いられる場合は一般式 ( M - 7 ) で表される化合物の含有量を少なめにするのが適している。応答速度の速い液晶表示素子に用いられる組成物である場合は、一般式 ( M - 7 ) で表される化合物の含有量を少なめにするのが適している。

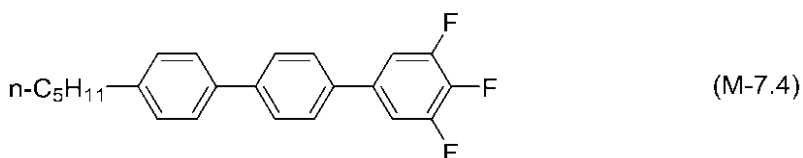
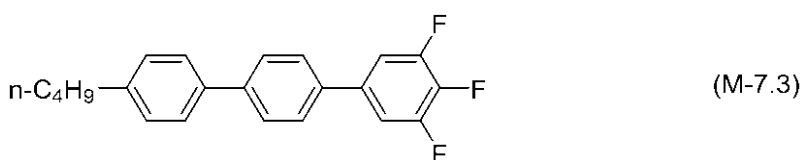
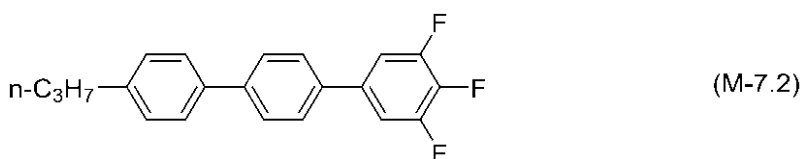
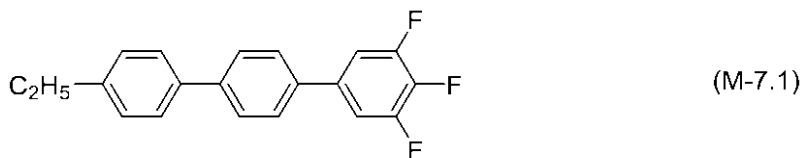
【 0 2 2 0 】

さらに、一般式 ( M - 7 ) で表される化合物は、式 ( M - 7 . 1 ) から式 ( M - 7 . 4 ) で表される化合物であることが好ましく、式 ( M - 7 . 2 ) で表される化合物であることが好ましい。

20

【 0 2 2 1 】

【 化 5 6 】



30

40

【 0 2 2 2 】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1 % であり、2 % であり、4 % であり、5 % であり、8 % であり、10 % であり、13 % であり、15 % であり、18 % であり、20 % である。好ましい含有量の上限値は、30 % であり、28 % であり、25 % であり、23 % であり、20 % であり、18 % であり、15 % であり、13 % であり、10 % であり、8 % であり、5 % である。

【 0 2 2 3 】

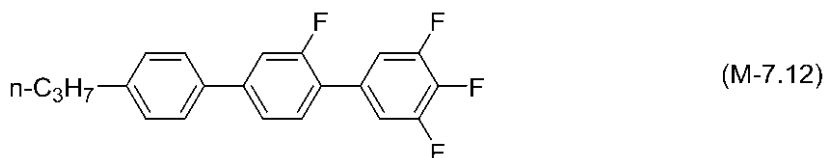
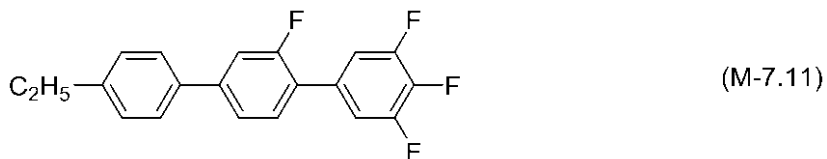
さらに、一般式 ( M - 7 ) で表される化合物は、式 ( M - 7 . 1 1 ) から式 ( M - 7 .

50

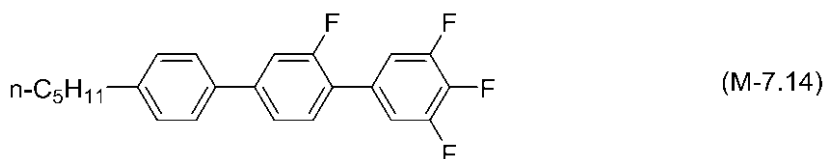
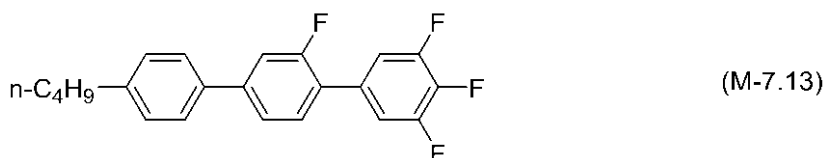
14) で表される化合物であることが好ましく、式 (M-7.11) 及び式 (M-7.12) で表される化合物であることが好ましい。

【0224】

【化57】



10



20

【0225】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

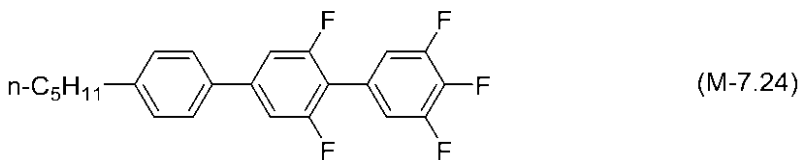
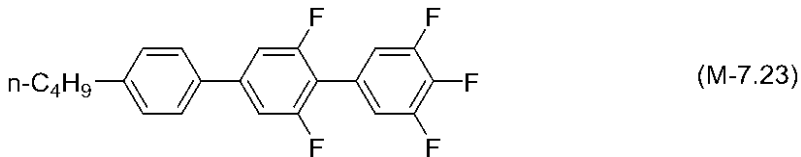
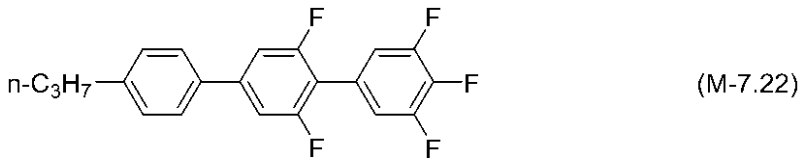
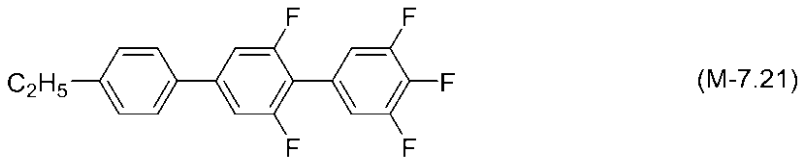
【0226】

さらに、一般式 (M-7) で表される化合物は、式 (M-7.21) から式 (M-7.24) で表される化合物であることが好ましく、式 (M-7.21) 及び式 (M-7.22) で表される化合物であることが好ましい。

30

【0227】

## 【化 5 8】



10

## 【 0 2 2 8】

20

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限值は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限值は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

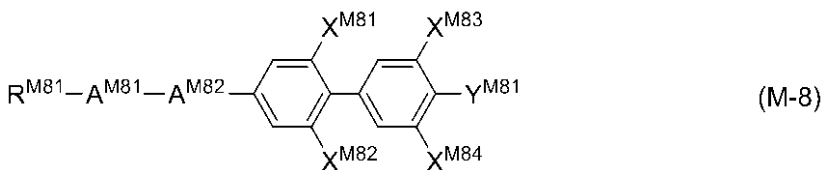
## 【 0 2 2 9】

さらに、一般式(M)で表される化合物は、一般式(M-8)で表される化合物であることが好ましい。

## 【 0 2 3 0】

## 【化 5 9】

30



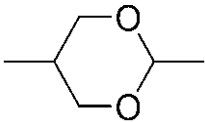
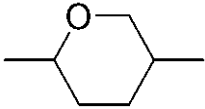
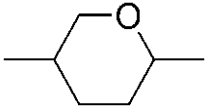
## 【 0 2 3 1】

(式中、 $X^{M81}$  から  $X^{M84}$  はそれぞれ独立してフッ素原子又は水素原子を表し、 $Y^{M81}$  はフッ素原子、塩素原子又は  $-OCF_3$  を表し、 $R^{M81}$  は炭素原子数 1 ~ 5 のアルキル基、炭素原子数 2 ~ 5 のアルケニル基又は炭素原子数 1 ~ 4 のアルコキシ基を表し、 $A^{M81}$  及び  $A^{M82}$  はそれぞれ独立して、1,4-シクロヘキシレン基、1,4-フェニレン基又は

40

## 【 0 2 3 2】

## 【化 6 0】



10

## 【 0 2 3 3】

を表すが、1,4-フェニレン基上の水素原子はフッ素原子によって置換されていてもよい。）

本発明の組成物の総量に対しての一般式（M - 8）で表される化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

20

## 【 0 2 3 4】

本発明の組成物の粘度を低く保ち、応答速度が速い組成物が必要な場合は上記の下限値を低めに、上限値を低めにすることが好ましい。さらに、焼き付きの発生しにくい組成物が必要な場合は上記の下限値を低めに、上限値を低めにすることが好ましい。また、駆動電圧を低く保つために誘電率異方性を大きくしたいときは、上記の下限値を高めに、上限値を高めにすることが好ましい。

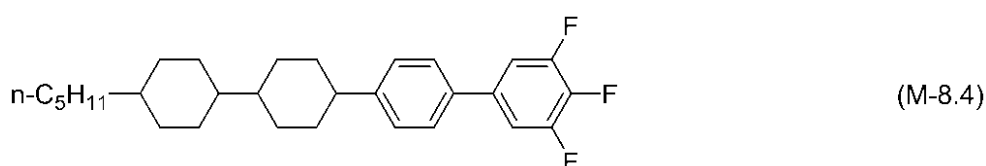
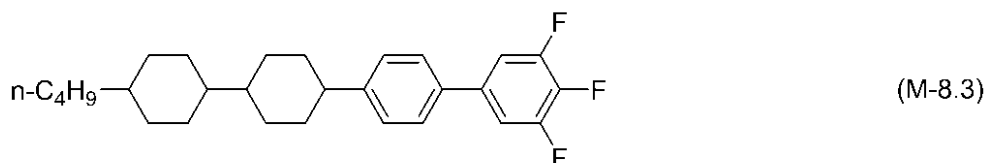
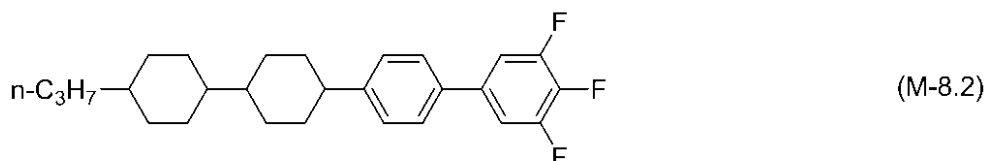
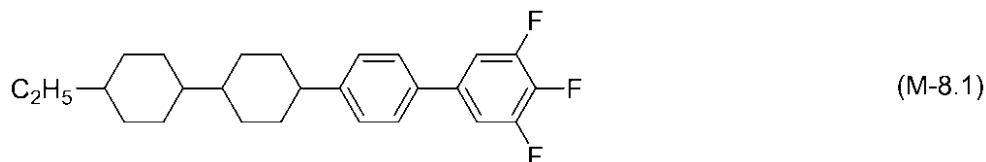
## 【 0 2 3 5】

さらに、本発明の組成物に使用される一般式（M - 8）で表される化合物は、具体的には式（M - 8 . 1）から式（M - 8 . 4）で表される化合物であることが好ましく、中でも式（M - 8 . 1）及び式（M - 8 . 2）で表される化合物を含有することが好ましい。

30

## 【 0 2 3 6】

## 【化 6 1】



## 【 0 2 3 7】

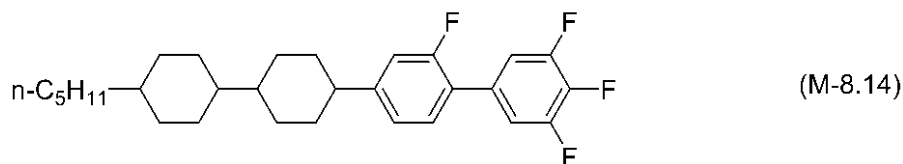
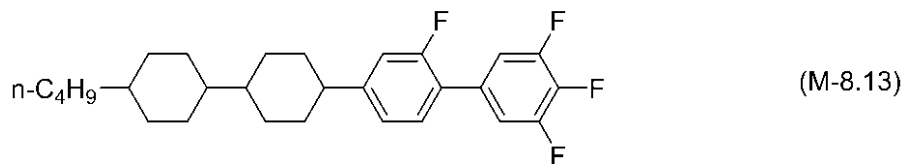
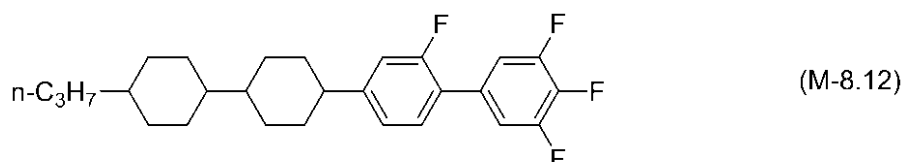
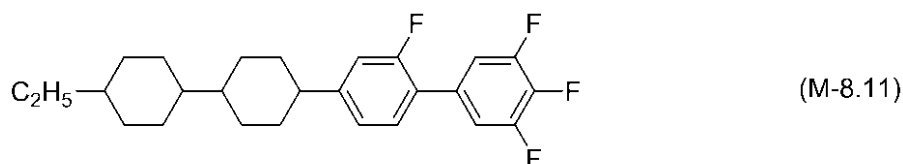
本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

## 【 0 2 3 8】

さらに、本発明の組成物に使用される一般式(M-8)で表される化合物は、具体的には式(M-8.11)から式(M-8.14)で表される化合物であることが好ましく、中でも式(M-8.12)で表される化合物を含有することが好ましい。

## 【 0 2 3 9】

## 【化 6 2】



## 【0240】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限值は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限值は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

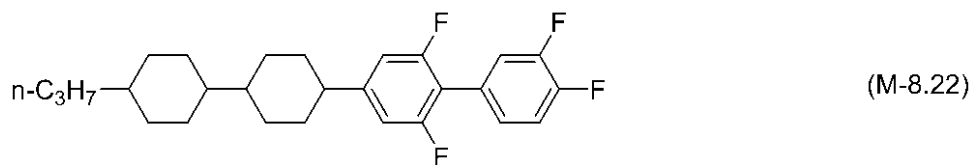
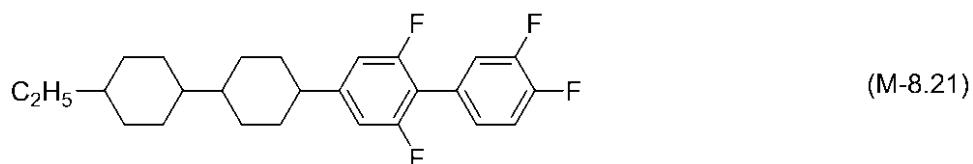
## 【0241】

さらに、本発明の組成物に使用される一般式(M-8)で表される化合物は、具体的には式(M-8.21)から式(M-8.24)で表される化合物であることが好ましく、中でも式(M-8.22)で表される化合物を含有することが好ましい。

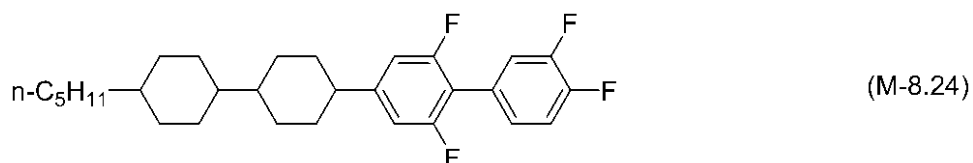
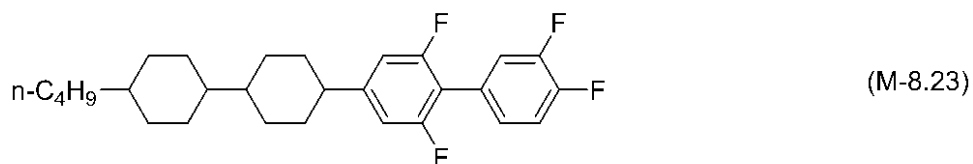
10

## 【0242】

## 【化63】



20



30

## 【0243】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限值は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限值は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

## 【0244】

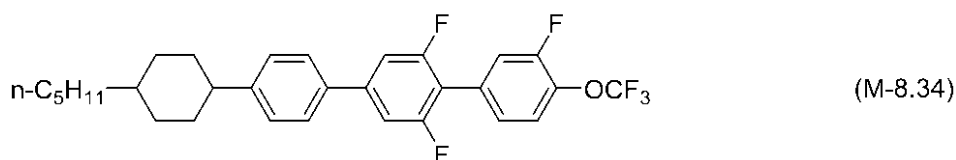
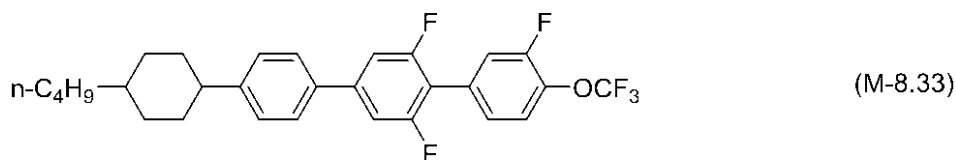
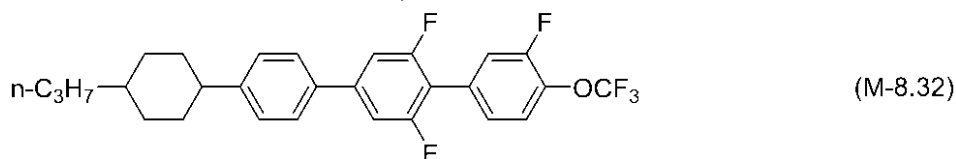
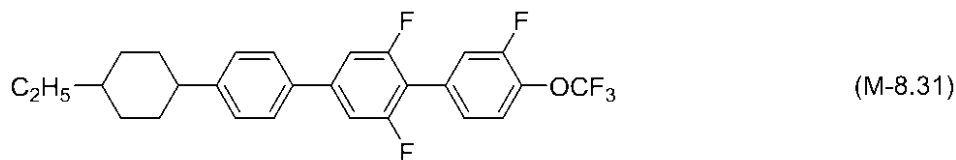
さらに、本発明の組成物に使用される一般式(M-8)で表される化合物は、具体的には式(M-8.31)から式(M-8.34)で表される化合物であることが好ましく、中でも式(M-8.32)で表される化合物を含有することが好ましい。

40

## 【0245】



## 【化 6 4】



10

## 【 0 2 4 6】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

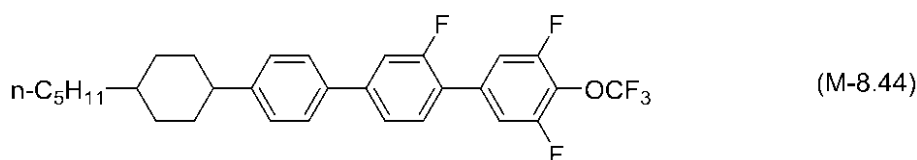
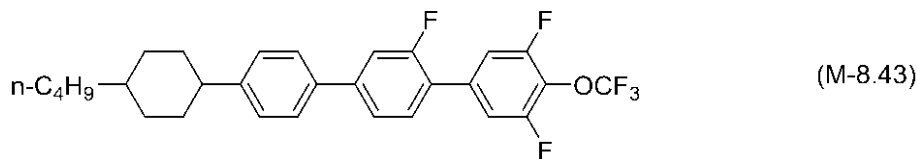
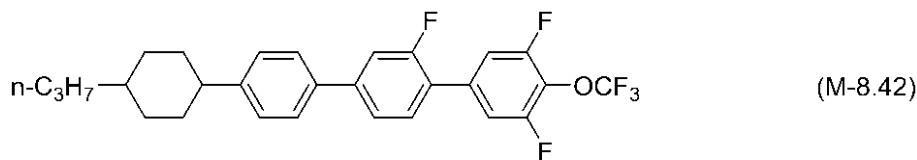
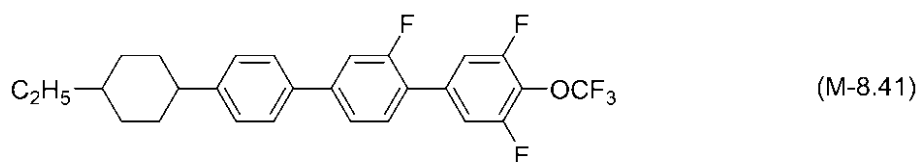
20

## 【 0 2 4 7】

さらに、本発明の組成物に使用される一般式(M-8)で表される化合物は、具体的には式(M-8.41)から式(M-8.44)で表される化合物であることが好ましく、中でも式(M-8.42)で表される化合物を含有することが好ましい。

## 【 0 2 4 8】

## 【化 6 5】



40

## 【 0 2 4 9】

50

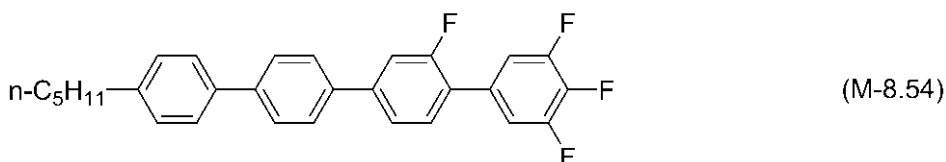
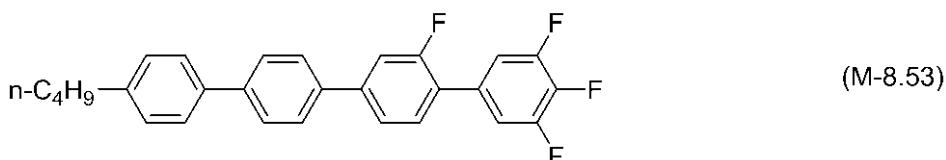
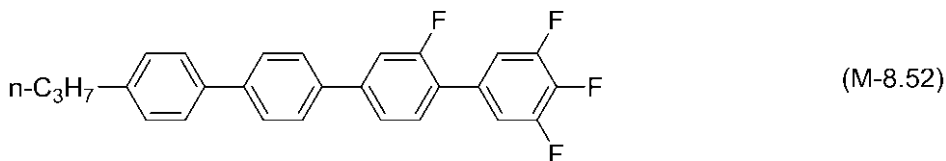
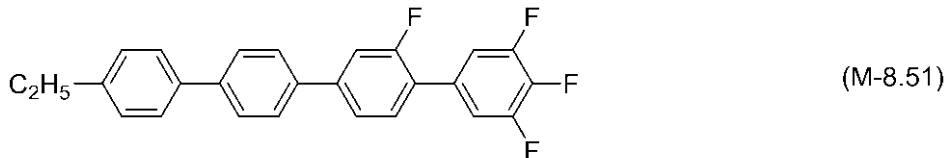
本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

【0250】

さらに、本発明の組成物に使用される一般式(M-8)で表される化合物は、具体的には式(M-8.51)から式(M-8.54)で表される化合物であることが好ましく、中でも式(M-8.52)で表される化合物を含有することが好ましい。

【0251】

【化66】



【0252】

本発明の組成物の総量に対してのこれら化合物の好ましい含有量の下限値は、1%であり、2%であり、4%であり、5%であり、8%であり、10%であり、13%であり、15%であり、18%であり、20%である。好ましい含有量の上限値は、30%であり、28%であり、25%であり、23%であり、20%であり、18%であり、15%であり、13%であり、10%であり、8%であり、5%である。

【0253】

本発明の組成物の総量に対しての一般式(i)、一般式(ii)、一般式(L)及び(M)で表される化合物の合計の好ましい含有量の下限値は、80%であり、85%であり、88%であり、90%であり、92%であり、93%であり、94%であり、95%であり、96%であり、97%であり、98%であり、99%であり、100%である。好ましい含有量の上限値は、100%であり、99%であり、98%であり、95%である。

【0254】

本発明の組成物の総量に対しての一般式(i)、一般式(ii)、一般式(L-1)から(L-7)及び(M-1)から(M-8)で表される化合物の合計の好ましい含有量の下限値は、80%であり、85%であり、88%であり、90%であり、92%であり、93%であり、94%であり、95%であり、96%であり、97%であり、98%であり、99%であり、100%である。好ましい含有量の上限値は、100%であり、99%であり、98%であり、95%である。

【0255】

10

20

30

40

50

本願発明の組成物は、分子内に過酸( - C O - O O - )構造等の酸素原子同士が結合した構造を持つ化合物を含有しないことが好ましい。

【0256】

組成物の信頼性及び長期安定性を重視する場合にはカルボニル基を有する化合物の含有量を前記組成物の総質量に対して5%以下とすることが好ましく、3%以下とすることがより好ましく、1%以下とすることが更に好ましく、実質的に含有しないことが最も好ましい。

【0257】

UV照射による安定性を重視する場合、塩素原子が置換している化合物の含有量を前記組成物の総質量に対して15%以下とすることが好ましく、10%以下とすることが好ましく、8%以下とすることが好ましく、5%以下とすることがより好ましく、3%以下とすることが好ましく、実質的に含有しないことが更に好ましい。

10

【0258】

分子内の環構造がすべて6員環である化合物の含有量を多くすることが好ましく、分子内の環構造がすべて6員環である化合物の含有量を前記組成物の総質量に対して80%以上とすることが好ましく、90%以上とすることがより好ましく、95%以上とすることが更に好ましく、実質的に分子内の環構造がすべて6員環である化合物のみで組成物を構成することが最も好ましい。

【0259】

組成物の酸化による劣化を抑えるためには、環構造としてシクロヘキセニレン基を有する化合物の含有量を少なくすることが好ましく、シクロヘキセニレン基を有する化合物の含有量を前記組成物の総質量に対して10%以下とすることが好ましく、8%以下とすることが好ましく、5%以下とすることがより好ましく、3%以下とすることが好ましく、実質的に含有しないことが更に好ましい。

20

【0260】

粘度の改善及びT<sub>n</sub>iの改善を重視する場合には、水素原子がハロゲンに置換されていてもよい2-メチルベンゼン-1,4-ジイル基を分子内に持つ化合物の含有量を少なくすることが好ましく、前記2-メチルベンゼン-1,4-ジイル基を分子内に持つ化合物の含有量を前記組成物の総質量に対して10%以下とすることが好ましく、8%以下とすることが好ましく、5%以下とすることがより好ましく、3%以下とすることが好ましく、実質的に含有しないことが更に好ましい。

30

【0261】

本願において実質的に含有しないとは、意図せずに含有する物を除いて含有しないという意味である。

【0262】

本発明の第一実施形態の組成物に含有される化合物が、側鎖としてアルケニル基を有する場合、前記アルケニル基がシクロヘキサに結合している場合には当該アルケニル基の炭素原子数は2~5であることが好ましく、前記アルケニル基がベンゼンに結合している場合には当該アルケニル基の炭素原子数は4~5であることが好ましく、前記アルケニル基の不飽和結合とベンゼンは直接結合していないことが好ましい。

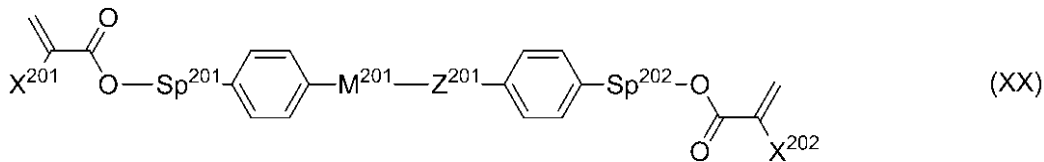
40

【0263】

本発明の組成物には、PSモード、横電界型PSAモード又は横電界型PSVAモードなどの液晶表示素子を作製するために、重合性化合物を含有することができる。使用できる重合性化合物として、光などのエネルギー線により重合が進行する光重合性モノマーなどが挙げられ、構造として、例えば、ピフェニル誘導体、ターフェニル誘導体などの六員環が複数連結した液晶骨格を有する重合性化合物などが挙げられる。更に具体的には、一般式(XX)

【0264】

## 【化 6 7】



## 【 0 2 6 5】

(式中、 $X^{201}$  及び  $X^{202}$  はそれぞれ独立して、水素原子又はメチル基を表し、 $Sp^{201}$  及び  $Sp^{202}$  はそれぞれ独立して、単結合、炭素原子数 1 ~ 8 のアルキレン基又は  $-O-(CH_2)_s-$  (式中、 $s$  は 2 から 7 の整数を表し、酸素原子は芳香環に結合するものとする。) が好ましく、

$Z^{201}$  は  $-OCH_2-$ 、 $-CH_2O-$ 、 $-COO-$ 、 $-OCO-$ 、 $-CF_2O-$ 、 $-OCF_2-$ 、 $-CH_2CH_2-$ 、 $-CF_2CF_2-$ 、 $-CH=CH-COO-$ 、 $-CH=CH-OCO-$ 、 $-COO-CH=CH-$ 、 $-OCO-CH=CH-$ 、 $-COO-CH_2CH_2-$ 、 $-OCO-CH_2CH_2-$ 、 $-CH_2CH_2-COO-$ 、 $-CH_2CH_2-OCO-$ 、 $-COO-CH_2-$ 、 $-OCO-CH_2-$ 、 $-CH_2-COO-$ 、 $-CH_2-OCO-$ 、 $-CY^1=CY^2-$  (式中、 $Y^1$  及び  $Y^2$  はそれぞれ独立して、フッ素原子又は水素原子を表す。)、 $-C-C-$  又は単結合を表し、

$M^{201}$  は 1, 4 - フェニレン基、トランス - 1, 4 - シクロヘキシレン基又は単結合を表し、式中の全ての 1, 4 - フェニレン基は、任意の水素原子がフッ素原子により置換されていても良い。) で表される二官能モノマーが好ましい。

## 【 0 2 6 6】

$X^{201}$  及び  $X^{202}$  は、何れも水素原子を表すジアクリレート誘導体、何れもメチル基を有するジメタクリレート誘導体の何れも好ましく、一方が水素原子を表しもう一方がメチル基を表す化合物も好ましい。これらの化合物の重合速度は、ジアクリレート誘導体が最も早く、ジメタクリレート誘導体が遅く、非対称化合物がその中間であり、その用途により好ましい態様を用いることができる。PSA 表示素子においては、ジメタクリレート誘導体が特に好ましい。

## 【 0 2 6 7】

$Sp^{201}$  及び  $Sp^{202}$  はそれぞれ独立して、単結合、炭素原子数 1 ~ 8 のアルキレン基又は  $-O-(CH_2)_s-$  を表すが、PSA 表示素子においては少なくとも一方が単結合であることが好ましく、共に単結合を表す化合物又は一方が単結合でもう一方が炭素原子数 1 ~ 8 のアルキレン基又は  $-O-(CH_2)_s-$  を表す態様が好ましい。この場合 1 ~ 4 のアルキル基が好ましく、 $s$  は 1 ~ 4 が好ましい。

## 【 0 2 6 8】

$Z^{201}$  は、 $-OCH_2-$ 、 $-CH_2O-$ 、 $-COO-$ 、 $-OCO-$ 、 $-CF_2O-$ 、 $-OCF_2-$ 、 $-CH_2CH_2-$ 、 $-CF_2CF_2-$  又は単結合が好ましく、 $-COO-$ 、 $-OCO-$  又は単結合がより好ましく、単結合が特に好ましい。

## 【 0 2 6 9】

$M^{201}$  は任意の水素原子がフッ素原子により置換されていても良い 1, 4 - フェニレン基、トランス - 1, 4 - シクロヘキシレン基又は単結合を表すが、1, 4 - フェニレン基又は単結合が好ましい。 $C$  が単結合以外の環構造を表す場合、 $Z^{201}$  は単結合以外の連結基も好ましく、 $M^{201}$  が単結合の場合、 $Z^{201}$  は単結合が好ましい。

## 【 0 2 7 0】

これらの点から、一般式 (XX) において、 $Sp^{201}$  及び  $Sp^{202}$  の間の環構造は、具体的には次に記載する構造が好ましい。

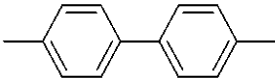
## 【 0 2 7 1】

一般式 (XX) において、 $M^{201}$  が単結合を表し、環構造が二つの環で形成される場合において、次の式 (XXa - 1) から式 (XXa - 5) を表すことが好ましく、式 (XXa - 1) から式 (XXa - 3) を表すことがより好ましく、式 (XXa - 1) を表すこ

とが特に好ましい。

【0272】

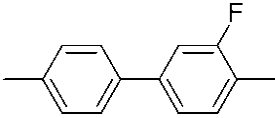
【化68】



(XXa-1)

【0273】

【化69】

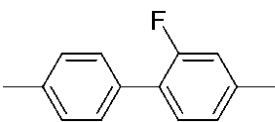


(XXa-2)

10

【0274】

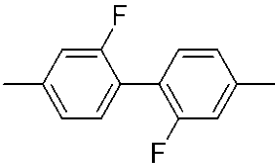
【化70】



(XXa-3)

【0275】

【化71】

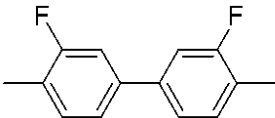


(XXa-4)

20

【0276】

【化72】



(XXa-5)

30

【0277】

(式中、両端は  $Sp^{201}$  又は  $Sp^{202}$  に結合するものとする。)

これらの骨格を含む重合性化合物は重合後の配向規制力がPSA型液晶表示素子に最適であり、良好な配向状態が得られることから、表示ムラが抑制されるか、又は、全く発生しない。

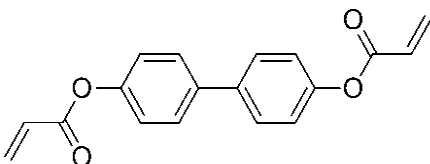
【0278】

以上のことから、重合性モノマーとしては、一般式(XX-1)~一般式(XX-4)が特に好ましく、中でも一般式(XX-2)が最も好ましい。

40

【0279】

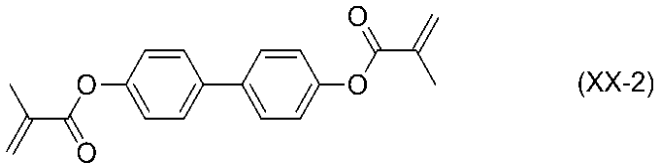
【化73】



(XX-1)

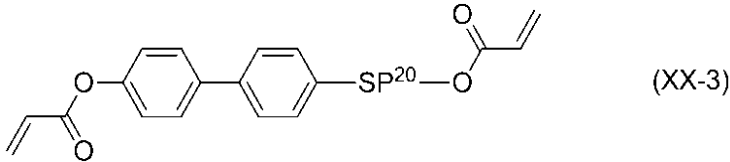
【0280】

【化74】



【0281】

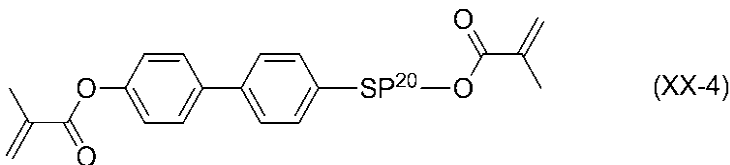
【化75】



10

【0282】

【化76】



20

【0283】

(式中、 $Sp^{20}$  は炭素原子数2から5のアルキレン基を表す。)

本発明の組成物にモノマーを添加する場合において、重合開始剤が存在しない場合でも重合は進行するが、重合を促進するために重合開始剤を含有してもよい。重合開始剤としては、ベンゾインエーテル類、ベンゾフェノン類、アセトフェノン類、ベンジルケタール類、アシルフォスフィンオキサイド類等が挙げられる。

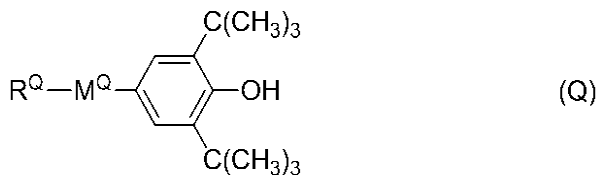
【0284】

本発明における組成物は、さらに、一般式(Q)で表される化合物を含有することができる。

【0285】

30

【化77】



【0286】

(式中、 $R^Q$  は炭素原子数1から22の直鎖アルキル基又は分岐鎖アルキル基を表し、該アルキル基中の1つ又は2つ以上の $CH_2$ 基は、酸素原子が直接隣接しないように、 $-O-$ 、 $-CH=CH-$ 、 $-CO-$ 、 $-OCO-$ 、 $-COO-$ 、 $-C-C-$ 、 $-CF_2O-$ 、 $-OCF_2-$ で置換されてよく、 $M^Q$  はトランス-1,4-シクロヘキシレン基、1,4-フェニレン基又は単結合を表す。)

40

$R^Q$  は炭素原子数1から22の直鎖アルキル基又は分岐鎖アルキル基を表し、該アルキル基中の1つ又は2つ以上の $CH_2$ 基は、酸素原子が直接隣接しないように、 $-O-$ 、 $-CH=CH-$ 、 $-CO-$ 、 $-OCO-$ 、 $-COO-$ 、 $-C-C-$ 、 $-CF_2O-$ 、 $-OCF_2-$ で置換されてよいが、炭素原子数1から10の直鎖アルキル基、直鎖アルコキシ基、1つの $CH_2$ 基が $-OCO-$ 又は $-COO-$ に置換された直鎖アルキル基、分岐鎖アルキル基、分岐アルコキシ基、1つの $CH_2$ 基が $-OCO-$ 又は $-COO-$ に置換された分岐鎖アルキル基が好ましく、炭素原子数1から20の直鎖アルキル基、1つの $CH_2$ 基が $-OCO-$ 又は $-COO-$ に置換された直鎖アルキル基、分岐鎖アルキル基、分岐アルコ

50

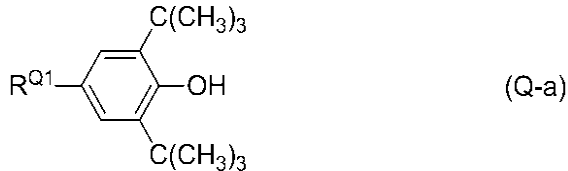
キシ基、1つのCH<sub>2</sub>基が-O-C-O-又は-C-O-O-に置換された分岐鎖アルキル基が更に好ましい。M<sup>Q</sup>はトランス-1,4-シクロヘキシレン基、1,4-フェニレン基又は単結合を表すが、トランス-1,4-シクロヘキシレン基又は1,4-フェニレン基が好ましい。

【0287】

一般式(Q)で表される化合物は、より具体的には、下記の一般式(Q-a)から一般式(Q-d)で表される化合物が好ましい。

【0288】

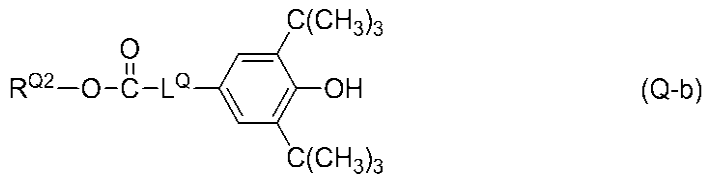
【化78】



10

【0289】

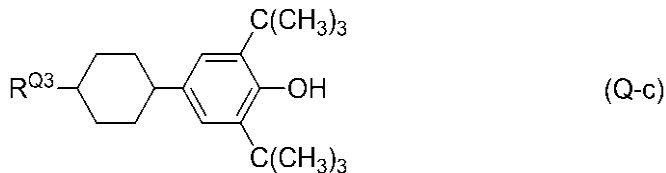
【化79】



20

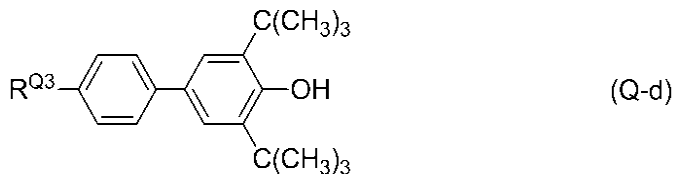
【0290】

【化80】



【0291】

【化81】



30

【0292】

式中、R<sup>Q1</sup>は炭素原子数1から10の直鎖アルキル基又は分岐鎖アルキル基が好ましく、R<sup>Q2</sup>は炭素原子数1から20の直鎖アルキル基又は分岐鎖アルキル基が好ましく、R<sup>Q3</sup>は炭素原子数1から8の直鎖アルキル基、分岐鎖アルキル基、直鎖アルコキシ基又は分岐鎖アルコキシ基が好ましく、L<sup>Q</sup>は炭素原子数1から8の直鎖アルキレン基又は分岐鎖アルキレン基が好ましい。一般式(Q-a)から一般式(Q-d)で表される化合物中、一般式(Q-c)及び一般式(Q-d)で表される化合物が更に好ましい。

40

【0293】

本願発明の組成物において、一般式(Q)で表される化合物を1種又は2種を含有することが好ましく、1種から5種含有することが更に好ましく、その含有量は0.001から1%であることが好ましく、0.001から0.1%が更に好ましく、0.001から0.05%が特に好ましい。

【0294】

本発明の重合性化合物を含有した組成物は、これに含まれる重合性化合物が紫外線照射により重合することで液晶配向能が付与され、組成物の複屈折を利用して光の透過量を

50

制御する液晶表示素子に使用される。液晶表示素子として、AM-LCD（アクティブマトリックス液晶表示素子）、TN（ネマチック液晶表示素子）、STN-LCD（超ねじれネマチック液晶表示素子）、OCB-LCD及びIPS-LCD（インプレーンスイッチング液晶表示素子）に有用であるが、AM-LCDに特に有用であり、透過型あるいは反射型の液晶表示素子に用いることができる。

#### 【0295】

液晶表示素子に使用される液晶セルの2枚の基板はガラス又はプラスチックの如き柔軟性をもつ透明な材料を用いることができ、一方はシリコン等の不透明な材料でも良い。透明電極層を有する透明基板は、例えば、ガラス板等の透明基板上にインジウムスズオキシド（ITO）をスパッタリングすることにより得ることができる。

10

#### 【0296】

カラーフィルターは、例えば、顔料分散法、印刷法、電着法又は、染色法等によって作成することができる。顔料分散法によるカラーフィルターの作成方法を一例に説明すると、カラーフィルター用の硬化性着色組成物を、該透明基板上に塗布し、パターンニング処理を施し、そして加熱又は光照射により硬化させる。この工程を、赤、緑、青の3色についてそれぞれ行うことで、カラーフィルター用の画素部を作成することができる。その他、該基板上に、TFT、薄膜ダイオード、金属絶縁体金属比抵抗素子等の能動素子を設けた画素電極を設置してもよい。

#### 【0297】

前記基板を、透明電極層が内側となるように対向させる。その際、スペーサーを介して、基板の間隔を調整してもよい。このときは、得られる調光層の厚さが1～100 $\mu\text{m}$ となるように調整するのが好ましい。1.5から10 $\mu\text{m}$ が更に好ましく、偏光板を使用する場合は、コントラストが最大になるように液晶の屈折率異方性  $n$  とセル厚  $d$  との積を調整することが好ましい。又、二枚の偏光板がある場合は、各偏光板の偏光軸を調整して視野角やコントラストが良好になるように調整することもできる。更に、視野角を広げるための位相差フィルムも使用することもできる。スペーサーとしては、例えば、ガラス粒子、プラスチック粒子、アルミナ粒子、フォトレジスト材料などからなる柱状スペーサー等が挙げられる。その後、エポキシ系熱硬化性組成物等のシール剤を、液晶注入口を設けた形で該基板にスクリーン印刷し、該基板同士を貼り合わせ、加熱しシール剤を熱硬化させる。

20

30

#### 【0298】

2枚の基板間に重合性化合物含有組成物を挟持させる方法は、通常真空注入法又はODF法などを用いることができるが、真空注入法においては滴下痕が発生しないものの、注入の跡が残る課題を有しているものであるが、本願発明においては、ODF法を用いて製造する表示素子により好適に使用することができる。ODF法の液晶表示素子製造工程においては、バックプレーン又はフロントプレーンのどちらか一方の基板にエポキシ系光熱併用硬化性などのシール剤を、ディスペンサーを用いて閉ループ土手状に描画し、その中に脱気下で所定量の組成物を滴下後、フロントプレーンとバックプレーンを接合することによって液晶表示素子を製造することができる。本発明の組成物は、ODF工程における組成物の滴下が安定的に行えるため、好適に使用することができる。

40

#### 【0299】

重合性化合物を重合させる方法としては、液晶の良好な配向性能を得るためには、適度な重合速度が望ましいので、紫外線又は電子線等の活性エネルギー線を単一又は併用又は順番に照射することによって重合させる方法が好ましい。紫外線を使用する場合、偏光光源を用いても良いし、非偏光光源を用いても良い。また、重合性化合物含有組成物を2枚の基板間に挟持させて状態で重合を行う場合には、少なくとも照射面側の基板は活性エネルギー線に対して適度な透明性が与えられていなければならない。また、光照射時にマスクを用いて特定の部分のみを重合させた後、電場や磁場又は温度等の条件を変化させることにより、未重合部分の配向状態を変化させて、更に活性エネルギー線を照射して重合させるという手段を用いても良い。特に紫外線露光する際には、重合性化合物含有組成物に

50



交流電界を印加しながら紫外線露光することが好ましい。印加する交流電界は、周波数 10 Hz から 10 kHz の交流が好ましく、周波数 60 Hz から 10 kHz がより好ましく、電圧は液晶表示素子の所望のプレチルト角に依存して選ばれる。つまり、印加する電圧により液晶表示素子のプレチルト角を制御することができる。横電界型 MVA モードの液晶表示素子においては、配向安定性及びコントラストの観点からプレチルト角を 80 度から 89.9 度に制御することが好ましい。

#### 【0300】

照射時の温度は、本発明の組成物の液晶状態が保持される温度範囲内であることが好ましい。室温に近い温度、即ち、典型的には 15 ~ 35 での温度で重合させることが好ましい。紫外線を発生させるランプとしては、メタルハライドランプ、高圧水銀ランプ、超高圧水銀ランプ等を用いることができる。また、照射する紫外線の波長としては、組成物の吸収波長域でない波長領域の紫外線を照射することが好ましく、必要に応じて、紫外線をカットして使用することが好ましい。照射する紫外線の強度は、 $0.1 \text{ mW/cm}^2 \sim 100 \text{ W/cm}^2$  が好ましく、 $2 \text{ mW/cm}^2 \sim 50 \text{ W/cm}^2$  がより好ましい。照射する紫外線のエネルギー量は、適宜調整することができるが、 $10 \text{ mJ/cm}^2$  から  $500 \text{ J/cm}^2$  が好ましく、 $100 \text{ mJ/cm}^2$  から  $200 \text{ J/cm}^2$  がより好ましい。紫外線を照射する際に、強度を変化させても良い。紫外線を照射する時間は照射する紫外線強度により適宜選択されるが、10 秒から 3600 秒が好ましく、10 秒から 600 秒がより好ましい。

#### 【0301】

本発明の組成物を用いた液晶表示素子は高速応答と表示不良の抑制を両立させた有用なものであり、特に、アクティブマトリックス駆動用液晶表示素子に有用であり、VA モード、PSVA モード、PSA モード、IPS モード又は ECB モード用液晶表示素子に適用できる。

#### 【実施例】

#### 【0302】

以下に実施例を挙げて本発明を更に詳述するが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。また、以下の実施例及び比較例の組成物における「%」は『質量%』を意味する。

#### 【0303】

実施例中、測定した特性は以下の通りである。

#### 【0304】

$T_{ni}$  : ネマチック相 - 等方性液体相転移温度 ( )

$n$  : 298 K における屈折率異方性

: 298 K における誘電率異方性

: 293 K における粘度 (  $\text{mPa} \cdot \text{s}$  )

$\eta_1$  : 298 K における回転粘度 (  $\text{mPa} \cdot \text{s}$  )

VHR : 周波数 60 Hz , 印加電圧 5 V の条件下で 333 K における電圧保持率 ( % )

耐熱試験後 VHR : 組成物サンプルを封入した電気光学特性評価用 TEG ( テスト・エレメント・グループ ) を 130 の恒温槽中に 1 時間保持した後、上述の VHR 測定方法と同条件で測定した。

焼き付き :

液晶表示素子の焼き付き評価は、表示エリア内に所定の固定パターンを任意の試験時間表示させた後に、全画面均一な表示を行ったときの固定パターンの残像が、許容できない残像レベルに達するまでの試験時間を計測した。

1) ここで言う試験時間とは固定パターンの表示時間を示し、この時間が長いほど残像の発生が抑制されており、性能が高いことを示している。

2) 許容できない残像レベルとは、出荷可否判定で不合格となる残像が観察されるレベルである。

例)

10

20

30

40

50

サンプル A : 1 0 0 0 時間

サンプル B : 5 0 0 時間

サンプル C : 2 0 0 時間

サンプル D : 1 0 0 時間

性能は、A > B > C > D である。

【 0 3 0 5 】

滴下痕 :

液晶表示装置の滴下痕の評価は、全面黒表示した場合における白く浮かび上がる滴下痕を目視にて以下の 5 段階評価で行った。

【 0 3 0 6 】

5 : 滴下痕無し ( 優 )

4 : 滴下痕ごく僅かに有るも許容できるレベル ( 良 )

3 : 滴下痕僅かに有り、合否判定のボーダーラインレベル ( 条件付で可 )

2 : 滴下痕有り許容できないレベル ( 不可 )

1 : 滴下痕有りかなり劣悪 ( 悪 )

プロセス適合性 :

プロセス適合性は、ODF プロセスにおいて、定積計量ポンプを用いて、液晶を 1 回に 50 pL ずつ「0 ~ 100 回、101 ~ 200 回、201 ~ 300 回、・・・」と 100 回ずつ滴下したときの各 100 回滴下分の液晶の質量を計測し、質量のバラつきが ODF プロセスに適合できない大きさに達した滴下回数で評価した。

滴下回数が多いほど長時間にわたって安定的に滴下可能であり、プロセス適合性が高いといえる。

例)

サンプル A : 9 5 0 0 0 回

サンプル B : 4 0 0 0 0 回

サンプル C : 1 0 0 0 0 0 回

サンプル D : 1 0 0 0 0 回

性能は、C > A > B > D である。

【 0 3 0 7 】

低温での溶解性 :

低温での溶解性評価は、組成物を調製後、2 mL のサンプル瓶に組成物を 1 g 秤量し、これに温度制御式試験槽の中で、次の運転状態「- 20 ( 1 時間保持 ) 昇温 ( 0 . 1 / 毎分 ) 0 ( 1 時間保持 ) 昇温 ( 0 . 1 / 毎分 ) 20 ( 1 時間保持 ) 降温 ( - 0 . 1 / 毎分 ) 0 ( 1 時間保持 ) 降温 ( - 0 . 1 / 毎分 ) - 20 」を 1 サイクルとして温度変化を与え続け、目視にて組成物からの析出物の発生を観察し、析出物が観察されたときの試験時間を計測した。

試験時間が長いほど長時間にわたって安定して液晶相を保っており、低温での溶解性が良好である。

例)

サンプル A : 7 2 時間

サンプル B : 6 0 0 時間

サンプル C : 3 8 4 時間

サンプル D : 1 4 4 0 時間

性能は、D > B > C > A である。

【 0 3 0 8 】

揮発性 / 製造装置汚染性 :

液晶材料の揮発性評価は、真空攪拌脱泡ミキサーの運転状態をストロボスコープを用いて観察し、液晶材料の発泡を目視により観察することによって行った。具体的には、容量 2 . 0 L の真空攪拌脱泡ミキサーの専用容器に組成物を 0 . 8 k g 入れ、4 k P a の脱気下、公転速度 1 5 S - 1、自転速度 7 . 5 S - 1 で真空攪拌脱泡ミキサーを運転し、発泡

10

20

30

40

50

が始まるまでの時間を計測した。

発泡が始まるまでの時間が長いほど揮発しにくく、製造装置を汚染する可能性が低いので、高性能であることを示す。

例)

サンプル A : 200 秒

サンプル B : 45 秒

サンプル C : 60 秒

サンプル D : 15 秒

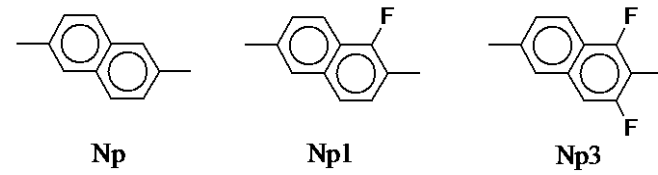
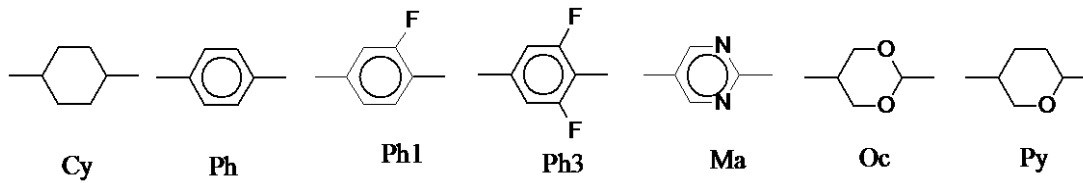
性能は、 $A > C > B > D$  である。

尚、実施例において化合物の記載について以下の略号を用いる。

(環構造)

【0309】

【化82】



【0310】

(側鎖構造及び連結構造)

【0311】

10

20

【表 1】

末端のn(数字)	$C_nH_{2n+1}-$
-nd0FF-	$-(CH_2)_{n-1}-HC=CFF$
-2-	$-CH_2CH_2-$
-10-	$-CH_2O-$
-01-	$-OCH_2-$
-V-	$-CO-$
-VO-	$-COO-$
-CFFO-	$-CF_2O-$
-F	$-F$
-Cl	$-Cl$
-OCFFF	$-OCF_3$
-CFFF	$-CF_3$
-On	$-OC_nH_{2n+1}$
ndm-	$C_nH_{2n+1}-HC=CH-(CH_2)_{m-1}-$
-ndm	$-(CH_2)_{n-1}-HC=CH-(CH_2)_m-$
-Ondm	$-O-(CH_2)_{n-1}-HC=CH-$
-ndm-	$-(CH_2)_{n-1}-HC=CH-(CH_2)_{m-1}$
-CN	$-C\equiv N$
-T-	$-C\equiv C-$

10

20

## 【0312】

(実施例1、比較例1~3)

実施例1の組成物は一般式(i)及び(ii)で表される化合物を含有するものであり、比較例1~3は一般式(i)で表される化合物を含有しないものである。

30

## 【0313】

比較例1の組成物は、一般式(i)で表される化合物を含有しないものであるが、実施例1の組成物と比較しては大きくなるものの、 $T_{ni}$ は低下し、1が大きく上昇している。

## 【0314】

比較例2の組成物は、実施例1のと同程度になるように比較例1の組成を調整したものであるが、 $T_{ni}$ の低下が大きいことがわかる。

## 【0315】

比較例3の組成物は $T_{ni}$ を実施例1と同程度になるように比較例1の組成を調整したものであるが、このようにすると1の値が実施例1と比較して大きくなってしま

40

## 【0316】

【表 2】

	実施例1	比較例 1	比較例 2	比較例 3
$T_{ni}$	89.2	79.9	79.3	86.7
$\Delta n$	0.125	0.120	0.117	0.124
$\Delta \epsilon$	9.2	10.5	9.2	9.1
$\gamma_1$	93.6	99.5	86.4	110.9
$\gamma_1 / \Delta n^2$	5.96	6.88	6.28	7.18
(ii-1-2.2)	40	40	40	31
(ii-1-1.3)	10	10	12	17
(L-4.1)	10	10	11	14
(L-6.11)	10	10	10	11
(M-1.2)	5	5	5	3
(M-4.2)	5	5	5	7
(M-4.3)	5	5	5	5
(M-3.1)		5	5	5
(M-3.2)	5	10	7	7
(i-1.2)	10			

10

20

【 0 3 1 7 】

( 実施例 2 ~ 4 )

【 0 3 1 8 】

【表 3】

	実施例2	実施例3	実施例4
$T_{ni}$	84.2	82.4	80.2
$\Delta n$	0.136	0.135	0.127
$\Delta \epsilon$	2.5	2.6	2.4
$\eta$	26.4	25.8	21.7
$\gamma_1$	52	49	42
$\gamma_1 / \Delta n^2$	2.8	2.7	2.6
(ii-1-2.2)	40	45	50
(ii-1-1.3)	15	10	10
(L-6.4)	10	10	5
(L-6.11)	12	12	12
(L-6.3)	8	8	8
(M7.12)	10	10	10
(i-1.2)	5	5	5

30

40

【 0 3 1 9 】

50

( 実施例 5 ~ 7 )

【 0 3 2 0 】

【 表 4 】

	実施例5	実施例6	実施例7
Tni	79.4	83.4	81.8
$\Delta n$	0.102	0.108	0.109
$\Delta \epsilon$	3.0	5.2	5.2
$\eta$	47.9	75.6	72.5
(ii-1-2.2)	50	40	40
(ii-1-1.3)	10	10	10
(ii-1-2.4)	6	6	6
(L-4.1)	3	3	3
(L-4.2)	4	4	4
(L-6.1)	11	8	8
(L-6.6)	2	2	2
(i-1.2)	7	7	7
(M-4.3)	7	7	5
(M-2.3)		7	5
(M-4.2)		6	5
(M7.12)			5

10

20

【 0 3 2 1 】

( 実施例 8 ~ 1 0 )

【 0 3 2 2 】

【表 5】

	実施例8	実施例9	実施例10
Tni	102.4	102.4	104.6
$\Delta n$	0.100	0.100	0.092
$\Delta \varepsilon$	9.3	9.3	6.0
$\eta$	18.1	18.1	12.4
$\gamma 1$	84	84	74
$\gamma 1 / \Delta n^2$	8.4	8.4	8.8
(ii-1-1.3)			10
(ii-1-2.2)	35	35	36
(L-4.1)	5	5	5
(M-2.3)	5	5	4
(M-8.12)	5	5	4
(M-3.2)	5	5	4
(M-2.5)	5	5	4
(M-5.2)	5	5	4
(M7.12)	5	5	4
(L-7.2)	5	5	5
(M-1.2)	10	10	5
(i-3.2)	7	7	7
(i-4.2)	8	8	8

10

20

【 0 3 2 3 】

( 実施例 1 1 ~ 1 3 )

【 0 3 2 4 】

【表 6】

	実施例11	実施例12	実施例13
Tni	103.7	97.4	85.7
$\Delta n$	0.106	0.102	0.094
$\Delta \epsilon$	5.6	6.0	5.9
$\eta$	14.0	12.8	9.9
$\gamma 1$	91	79	63
$\gamma 1 / \Delta n^2$	8.0	7.6	7.1
(ii-1-2.2)	30	35	47
(ii-1-1.3)	5	5	5
(L-4.1)	15	10	5
(L-4.2)	12	10	5
(M-5.11)	5	5	5
(M-5.23)	3	5	3
(M-6.22)	4	4	4
(M-6.32)	4	4	4
(M-7.11)	4	4	4
(M-1.2)	5	5	5
(M-8.12)	5	5	5
(i-1.2)	8	8	8

10

20

【0325】

実施例 1、2、5、8 及び 11 の組成物の下記評価を示す。

【0326】

【表 7】

	実施例 1	実施例 2	実施例 5
初期VHR	99.4	99.3	99.1
加熱後のVHR	98.3	98.5	98.4
焼き付き	A	A	A
滴下痕	5	5	5
プロセス適合性	C	C	C
低温における溶解性	D	D	D
揮発性/製造装置汚染性	A	A	A

30

【0327】

【表 8】

	実施例 8	実施例 11
初期VHR	99.4	99.3
加熱後のVHR	98.2	98.3
焼き付き	A	A
滴下痕	5	5
プロセス適合性	C	C
低温における溶解性	D	D
揮発性/製造装置汚染性	A	A

40

50



**【 0 3 2 8 】**

他の実施例組成物も同様の結果が得られており、本願組成物は実用上問題ないことがわかる。

---

フロントページの続き

(51)Int.Cl. F I テーマコード(参考)  
G 0 2 F 1/13 (2006.01) G 0 2 F 1/13 5 0 0

Fターム(参考) 4H027 BA01 BC04 BD01 BD02 BD03 BD04 BD10 BD20 BE05 CD01  
CD03 CE05 CG05 CH05 CM01 CM03 CQ01 CQ03 CQ05 CR05  
CT01 CT03 CT05 CU01 CU05 CW01 CW03 DH05