



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213007068 U

(45) 授权公告日 2021.04.20

(21) 申请号 202020971603.7

(22) 申请日 2020.06.01

(73) 专利权人 大佳田(上海)技术有限公司

地址 201804 上海市嘉定区安亭镇谢春路
1288号3幢2楼

专利权人 上海大佳田电子制造有限公司

(72) 发明人 段其文

(51) Int.Cl.

B41F 17/00 (2006.01)

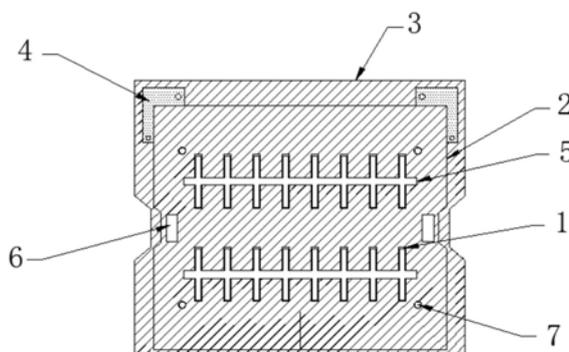
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种半自动印刷工装治具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种半自动印刷工装治具,包括印刷底板,印刷底板的两侧均安装有限位块,印刷底板上覆盖安装有印刷载板,印刷载板上还设置有磁性贴片,印刷底板上还设置有定位柱,印刷载板通过磁性贴片和印刷底板磁性连接,印刷底板上的定位柱依次贯穿于印刷载板、钢板。本实用新型中印刷载板通过定位柱插接覆盖在印刷底板上,钢板通过定位柱插接覆盖在印刷载板上,并且磁性贴片的底面和印刷底板相贴合,磁性贴片的底面和印刷底板相贴合,能够使得印刷载板和印刷底板连接结构更加稳定,并且防止整个板块放置在半自动印刷贴片机内印刷时,印刷载板黏在钢板上,提高了半自动印刷贴片机的印刷效率。



1. 一种半自动印刷工装治具,包括印刷底板(1),其特征在于,所述印刷底板(1)的两侧均安装有限位块(4),所述印刷底板(1)和两侧的限位块之间形成印刷基座导槽(2),所述印刷底板(1)上覆盖安装有印刷载板(3),所述印刷载板(3)上设置有两排平行排列的铝基板边框限位槽(5),所述印刷载板(3)上还设置有磁性贴片(6),所述印刷底板(1)上还设置有定位柱(7),所述印刷载板(3)上覆盖安装有钢板(8),所述印刷载板(3)通过磁性贴片(6)和印刷底板(1)磁性连接,所述印刷底板(1)上的定位柱(7)依次贯穿于印刷载板(3)、钢板(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种半自动印刷工装治具,其特征在于,所述印刷载板(3)的磁性贴片(6)内嵌在印刷载板(3)上,且磁性贴片(6)的底面和印刷底板(1)相贴合。

3. 根据权利要求1所述的一种半自动印刷工装治具,其特征在于,所述印刷载板(3)通过定位柱(7)插接覆盖在印刷底板(1)上。

4. 根据权利要求1所述的一种半自动印刷工装治具,其特征在于,所述钢板(8)通过定位柱插接覆盖在印刷载板(3)上。

一种半自动印刷工装治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械治具领域,特别涉及一种半自动印刷工装治具。

背景技术

[0002] 因产品特性,铝基板尺寸与MOS管底部重合,无多余材质,故对产品印刷要求特别严格,一般半自动印刷贴片在通过铝基板进行印刷过程中,铝基板需要保持固定,而现有铝基板在印刷时虽然能够保持铝基板在印刷底板上的定位,但是印刷过程中,铝基板仍然会黏在钢板上,对于印刷效率造成了极大的影响。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种半自动印刷工装治具,本实用新型中印刷载板通过定位柱插接覆盖在印刷底板上,钢板通过定位柱插接覆盖在印刷载板上,并且磁性贴片的底面和印刷底板相贴合,磁性贴片的底面和印刷底板相贴合,能够使得印刷载板和印刷底板连接结构更加稳定,并且防止整个板块放置在半自动印刷贴片内印刷时,印刷载板黏在钢板上,提高了半自动印刷贴片的印刷效率。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 本实用新型一种半自动印刷工装治具,包括印刷底板,所述印刷底板的两侧均安装有限位块,所述印刷底板和两侧的限位块之间形成印刷基座导槽,所述印刷底板上覆盖安装有印刷载板,所述印刷载板上设置有两排平行排列的铝基板边框限位槽,所述印刷载板上还设置有磁性贴片,所述印刷底板上还设置有定位柱,所述印刷载板上覆盖安装有钢板,所述印刷载板通过磁性贴片和印刷底板磁性连接,所述印刷底板上的定位柱依次贯穿于印刷载板、钢板。

[0006] 作为本实用新型的一种半自动印刷工装治具优选技术方案,所述印刷载板的磁性贴片内嵌在印刷载板上,且磁性贴片的底面和印刷底板相贴合。

[0007] 作为本实用新型的一种半自动印刷工装治具优选技术方案,所述印刷载板通过定位柱插接覆盖在印刷底板上。

[0008] 作为本实用新型的一种半自动印刷工装治具优选技术方案,所述钢板通过定位柱插接覆盖在印刷载板上。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0010] 本实用新型中印刷载板通过定位柱插接覆盖在印刷底板上,钢板通过定位柱插接覆盖在印刷载板上,并且磁性贴片的底面和印刷底板相贴合,磁性贴片的底面和印刷底板相贴合,能够使得印刷载板和印刷底板连接结构更加稳定,并且防止整个板块放置在半自动印刷贴片内印刷时,印刷载板黏在钢板上,提高了半自动印刷贴片的印刷效率。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用

新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0012] 图1是本实用新型的印刷载板覆盖于印刷底板的剖视图;

[0013] 图2是本实用新型的印刷底板俯视图;

[0014] 图3是本实用新型的侧视图;

[0015] 图中:1、印刷底板;2、印刷基座导槽;3、印刷载板;4、限位块;5、铝基板边框限位槽;6、磁性贴片;7、定位柱;8、钢板。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。其中附图中相同的标号全部指的是相同的部件。

[0017] 此外,如果已知技术的详细描述对于示出本实用新型的特征是不必要的,则将其省略。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0018] 实施例1

[0019] 如图1-3,本实用新型提供一种半自动印刷工装治具,包括印刷底板1,印刷底板1的两侧均安装有限位块4,印刷底板1和两侧的限位块之间形成印刷基座导槽2,用于快速将印刷载板3嵌入覆盖在印刷底板1上,印刷底板1上覆盖安装有印刷载板3,印刷载板3上设置有两排平行排列的铝基板边框限位槽5用于印刷,印刷载板3上还设置有磁性贴片6,印刷底板1上还设置有定位柱7,印刷载板3上覆盖安装有钢板8,印刷载板3通过磁性贴片6和印刷底板1磁性连接,印刷底板1上的定位柱7依次贯穿于印刷载板3、钢板8。

[0020] 进一步的,印刷载板3的磁性贴片6内嵌在印刷载板3上,且磁性贴片6的底面和印刷底板1相贴合,磁性贴片6的底面和印刷底板1相贴合,能够使得印刷载板3和印刷底板1连接结构更加稳定,并且防止整个板块放置在半自动印刷贴片机内印刷时,印刷载板3黏在钢板8上。

[0021] 印刷载板3通过定位柱7插接覆盖在印刷底板1上,可手动将印刷载板3覆盖在印刷底板1上,印刷载板3上开有供限位块4以及定位柱7贯穿的槽孔,即将印刷载板3覆盖在印刷底板1上后,限位块4的表面和印刷载板3的表面处于同一水平面,而定位柱7的顶端穿过印刷载板3,能够让印刷载板3固定插接在印刷底板1上,防止印刷载板3在印刷底板1上随意移动,起到定位印刷载板3的作用。

[0022] 钢板8通过定位柱7插接覆盖在印刷载板3上,将整个板块结构放置在半自动印刷贴片机内印刷时,将钢板8覆盖压在印刷载板3上,钢板8上也开设有供定位柱7穿过的通孔,起到固定钢板8和印刷载板3的作用,便于半自动印刷贴片机通过印刷载板3上的铝基板边框限位槽5处进行印刷,钢板8的中央开设有和铝基板边框限位槽5相配合的槽口,即钢板8的中央处也为多个平行排列的十字型槽口,以便半自动印刷贴片机进行印刷贴片。

[0023] 具体的,印刷过程中,首先手动将印刷载板3覆盖在印刷底板1上,印刷载板3上开有供限位块4以及定位柱7贯穿的槽孔,即将印刷载板3覆盖在印刷底板1上后,限位块4的表面和印刷载板3的表面处于同一水平面,而定位柱7的顶端穿过印刷载板3,能够让印刷载板3固定插接在印刷底板1上,防止印刷载板3在印刷底板1上随意移动,起到定位印刷载板3的

作用,并且磁性贴片6的底面和印刷底板1相贴合,磁性贴片6的底面和印刷底板1相贴合,能够使得印刷载板3和印刷底板1连接结构更加稳定,并且防止整个板块放置在半自动印刷贴片机内印刷时,印刷载板3黏在钢板8上,提高了印刷效率。

[0024] 本实用新型中印刷载板3通过定位柱7插接覆盖在印刷底板1上,钢板8通过定位柱7插接覆盖在印刷载板3上,并且磁性贴片6的底面和印刷底板1相贴合,磁性贴片6的底面和印刷底板1相贴合,能够使得印刷载板3和印刷底板1连接结构更加稳定,并且防止整个板块放置在半自动印刷贴片机内印刷时,印刷载板3黏在钢板8上,提高了半自动印刷贴片机的印刷效率。

[0025] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

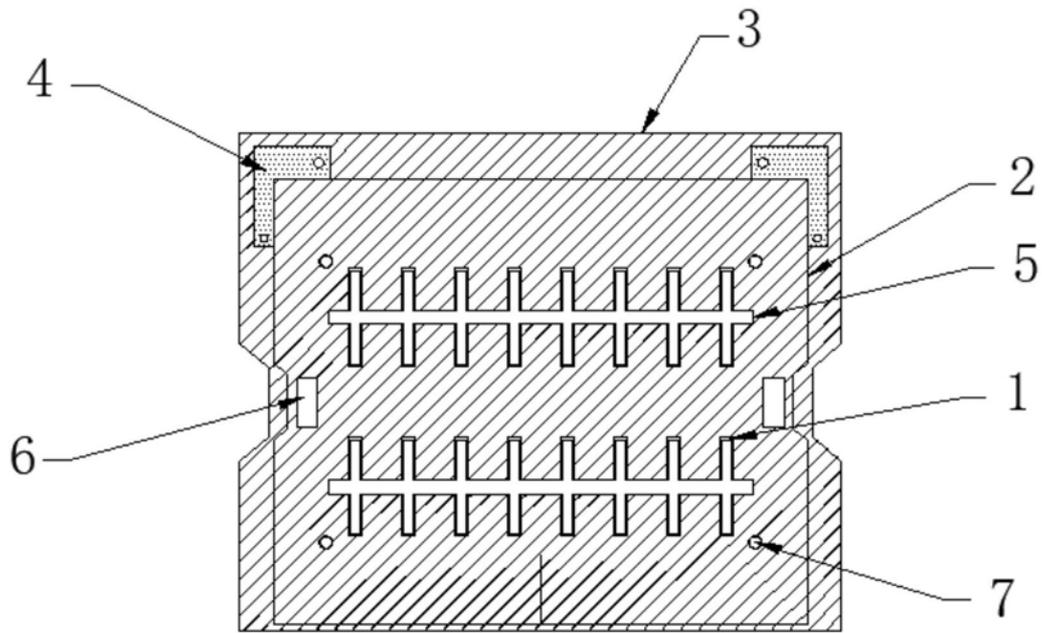


图1

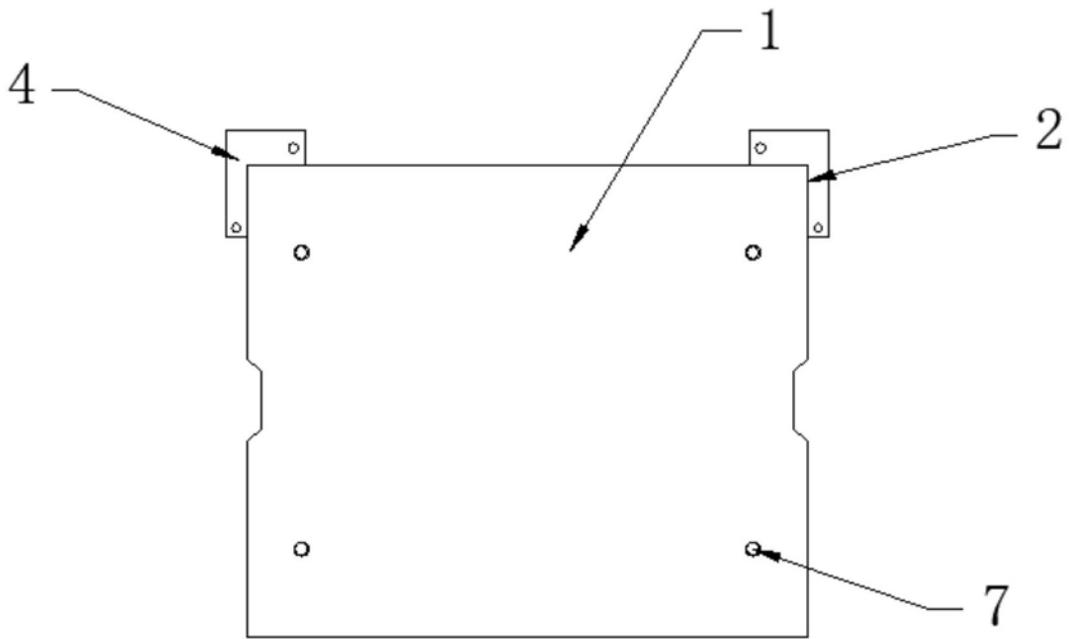


图2

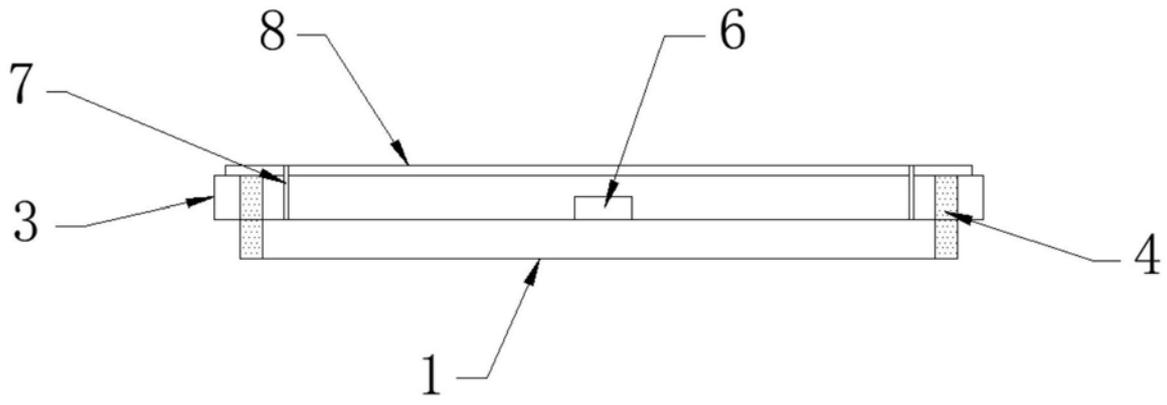


图3