

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 특허공보(B1)

(51) Int. Cl.⁵
A47G 19/24

(45) 공고일자 1991년02월 19일
(11) 공고번호 특1991-0001000

(21) 출원번호	특1988-0003332	(65) 공개번호	특1989-0000064
(22) 출원일자	1988년03월26일	(43) 공개일자	1989년03월11일
(30) 우선권주장	67585 1987년06월26일 미국(US)		
(71) 출원인	다아트 인더스트리이즈 인코포레이티드 캐롤 에이. 박스 미합중국, 60015 일리노이주, 디어필드, 디어필드 로드 1717		

(72) 발명자 리차드 제이. 삭쇼
미합중국, 02093 메사츄세츠주, 렌담, 아콘 로드 85
(74) 대리인 이세진, 장수길, 최종왕

심사관 : 박기학 (책자공보 제2195호)

(54) 소금 및 후추 뿌리개

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

소금 및 후추 뿌리개

[도면의 간단한 설명]

제1도는 완전히 열린 상태의 투여기(dispenser)를 일부를 절취하여 성형된 상태로 도시한 사시도.

제2도는 부분적으로 닫혀진 투여기의 사시도.

제3도는 완전히 닫혀진 투여기의 사시도.

제4도는 제1도의 선 4-4를 따른 확대 횡단면도.

제5도는 한쪽 마개 뚜껑(closure lid)은 완전히 열려있어 투여할 수 있는 상태이고, 다른쪽 마개 뚜껑은 도시를 위해 부분적으로 개방된 상태로 도시한 횡단면도.

제6도는 제3도의 선 6-6을 따른 횡단면도.

제7도는 제6도의 선 7-7을 따른 횡단면도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

10 : 투여기 또는 투여 수납부(receptacle)

12 : 용기

16 : 주위벽

30 : 제1마개 조립체

32 : 제2마개 조립체

42, 78 : 뿌리개 정부

52 : 중앙 만입부

62, 94 : 마개 뚜껑

[발명의 상세한 설명]

본 발명은 예컨대 소금 및 후추와 같이 가루로된 조미료의 포장 및 투여에 관한 것이다.

이와 같은 조립료들을 투여하기 위해서는 대체로 모든 식탁에서 한 형태 또는 다른 형태로 되어진 종래의 소금 뿌리개(salt shaker) 또는 후추 뿌리개와 같이 분리된 뿌리개 용기들을 사용해야만 하였다. 이와 같은 뿌리개들은 정교한 수정 및 금속 뿌리개로부터 일회용 종이 용기들에 이르기까지 거의 무한할 정도로 다양하다.

편의 및 비용 감소의 문제 때문에, 각각의 격실들이 상이한 조미료를 포함하고 또한 투여를 선택적으로 허용 및 제한하기 위한 분리된 마개를 갖추고 있는 이중 격실 투여기(dual chamber dispense

r)들이 고안되었다.

또한, 적당한 합성수지 재료 또는 플라스틱으로 된 뿌리개들, 특히 영가인 뿌리개 및/또는 한가지용 뿌리개들을 성형하는 것은 공지되어 있다.

본 발명의 투여기는, 예컨대 소금 및 후추와 같이, 두 개의 상이한 가루 재료들을 저장, 분리 및 개별적으로 투여하도록 독특하게 되어 있는 일체로 성형된 두 개의 격실 용기(two-chamber container)이다.

적당한 플라스틱이나 또는 폴리염화비닐, 폴리에틸렌 또는 폴리프로필렌 등과 같은 합성수지 재료로 형성된 용기는, 용기의 요소들을 일체로 성형하기 때문에, 기본적인 두개의 격실 용기 또는 수납부(receptacle) 및 이중 마개 조립체를 모두 포함한다. 이중 마개 조립체들은 격실들을 폐쇄하고 또한 투여 조립체들을 마련하도록 겹쳐질 수 있게 상호작용한다. 각각의 투여 조립체는, 다시 뿌리개 격실 정부 및 마개 뚜껑과 결합된다.

투여기의 실제 수납부 또는 용기 부분은, 이로부터 상향 돌출하여 개방정부를 형성하는 상부연부로 종결되는 주위벽을 갖는 적합하게는 장방향인 바닥부를 포함한다. 주위벽과 같은 높이며 수납부 내부의 대체로 중앙을 지나게 연장되는 횡방향 내부격벽은 수납부의 내부를 두개의 상향 개방 격실들로 분할한다. 장방향 용기에 있어서, 횡방향 격벽은 한쌍의 대향된 단부 벽들과 평행하다.

각각의 단부벽들의 상부 연부를 따라 이에 일체로 힌지(hinge)된 마개 조립체는 인접한 격실 정부내에 밀봉식으로 착좌되고 또한 중간 벽격의 상부연부 상에 계합되도록 되어 있는 뿌리개 정부를 포함한다. 각각의 마개 조립체는 대응하는 뿌리개 정부의 외측 연부에 일체로 힌지된 마개 뚜껑을 또한 포함하며, 상기 마개 뚜껑은 다른쪽 마개 조립체의 격실에 착좌된 뿌리개 정부상에 중첩 계합되고 상호작용하도록 되어 있다. 두개의 뚜껑들은, 대응하는 뿌리개 정부들과 중첩관계로 이동될 수 있도록, 서로 바이패스(bypass)되도록 뿌리개 정부들의 전체 폭보다 선택적으로 더 좁게 되어 있는 교차(interdigitating) 패널들에 의해 형성된다. 각각의 뿌리개 정부들은 관통 투여 구멍들을 포함하며 구멍을 밀봉하고 또한 소제하는 돌출부들을 포함하는 중첩 뚜껑을 갖는다.

각각의 뿌리개 정부 및 중첩 마개 뚜껑 또는 캡(cap)은 그에 의해 밀봉되는 격실용의 투여 조립체를 구성하며 조합된 뿌리개 정부와 중첩마개 뚜껑은 편평한 상부면을 나타낸다. 이를 위해, 투여 구멍들은 중첩 뚜껑의 두께를 포함한 형상과 일치하는 대응하는 뿌리개 정부의 상부면내에 형성된 만입부내에 마련된다.

각각의 뚜껑은 이의 외측 자유 단부에 현수 래치(depending latch)를 포함하며, 상기 현수 래치는 뚜껑이 닫혀져 있을 때 수납부의 정부 연부의 대응하는 부분을 따라 각각의 마개 조립체를 고정하는 힌지에 의해 형성된 돌출 리브(rib) 또는 순부(lip)와 계합 및 해제 체결하기에 특히 적합하도록 되어 있다.

본 발명의 다른 특징들 및 장점들을 상세한 구조 및 사용방법에 대한 다음의 설명으로부터 더욱 명확해질 것이다.

이제 첨부 도면들에 대하여 보다 상세히 설명하면, 도면 부호(10)은 본 발명을 구성하는 투여기 또는 투여 수납부(receptacle) 전체를 나타낸다. 수납부(10)는 독특한 형상으로 되어 있어서, 수납부(10)의 모든 요소들은 선택적으로 조작되도록 요소들 사이에 형성된 강한 힌지들을 갖는 일체로된 유니트(unit)로써 사출성형된다. 투여기 또는 수납부의 실제 재료로는 성형하기에 용이하고 또한 구조적으로 안정된 용기 및 일체로된 가요성 힌지들을 제공할 수 있는 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 폴리염화비닐 등을 포함하는 합성수지들을 또는 여러가지 적당한 플라스틱들 중 임의의 것을 사용할 수 있다. 식품의 투여라고 가정할때, 상기 재료는 식품들과 양립할 수 있어야 한다.

제1도에 대하여 상세히 설명하면, 투여 수납부는 그로부터 주위벽(16)이 수직하게 사용되어 정부 용기 개구부를 형성하는 정부 주연부(18)로 종결되는 폐쇄된 바닥부(14)를 가지고 있는 용기(12)를 포함한다.

용기(12)는 장방향 횡단면으로 되는 것이 좋으며, 주위벽(16)은 1조에 대체로 평행한 측벽부(side wall portion, 20)들과 측벽부(20)들 사이에서 연장되며 이들에 비해 더 좁은 단부벽부분(22)들을 형성한다.

내부격벽(internal partition wall, 24)은 측벽부(20)와 일체로 성형되어 측벽부(20)들 사이에서 전 높이에 걸쳐서 횡방향으로 연장되므로, 용기(12)의 내부는 두개의 대체로 똑같은 격실(26)들로 전 높이에 걸쳐서분할, 격실(26)들 각각은 정부 주연부(18) 및 격벽(24)의 공면 정부 연부(coplanar top edge, 28)에 의해 형성된 정부 격실 개구부를 갖추고 있다.

제1 및 제2마개 조립체들(30) 및 (32)는 대체로 전 길이에 걸쳐 일체로 성형된 힌지(34) 및 (36) 각각에 의하여 단부벽부분(22)들에 대응되는 길이를 따라 정부 주연부(18)에 일체로 결합된다. 여러 횡단면도들에 대하여 설명하면, 힌지들(34) 및 (36)은 적절한 가요성 또는 선회운동이 용이하도록 약간 언더컷(undercut)될 수 있다. 또한, 힌지(34) 및 (36)들은 각각 마개 조립체(30) 및 (32)가 완전히 겹쳐진 상태에서 각각의 정부연부 부분들을 따라 길게 외측으로 돌출한 리브들 또는 순부들(38) 및 (40)을 형성하도록 되어 있으며, 그 이유는 하기에 설명된다.

제1마개 조립체(30)는 힌지(34)에 바로 인접하며 일체로된 뿌리개 또는 시프터(sifter) 정부(42)를 포함한다. 상기 뿌리개 정부는 직접 인접한 격실(26)을 밀봉하도록 되어 있고 또한 정부 주연부(18)의 대응하는 부분 위에 중첩되는 크기로 되어 있다. 격실(26)의 개방 정부의 완전한 밀봉을 이루기 위하여, 뿌리개 정부(42)는 개방 격실 정부 둘레내에 밀접하게 수납되는 현수된 외연부(44)를 포함한다. 외연부(44)의 외측벽은 힌지(34)에 대하여 뿌리개 정부(42)의 외연부와 동일 평면이고, 또한 격벽(24)의 바로 내측에 놓이도록 되어 있다. 돌출 플랜지(46)는 중간 격벽(24)의 정부 연부(28)위에 부분적으로 겹쳐지게 뿌리개 정부 외연부(44)의 중앙부로부터 일체로 연장된다. 외연부(44)

의 내측벽은 물론, 그와 대향된 측벽들도 똑같이 뿌리개 정부의 연부들로부터 내측으로 오프셋(offset)되어 있어서, 외연부(44)가 격실내에 계합되는 상태로 정부가 대응되는 정부 연부(18)들 위에 놓이는 것이 가능하다. 개방 격실 정부내에 외연부(44)가 마찰식으로 보유되는 상태는 용기벽(16)의 정부 연부에 인접한 용기벽(16)의 대향된 부분들의 내측면들 상의 원형의 작은 돌기들 바로 아래에 형성된 대응하는 노치(notch) 또는 만입부(50)내에 계합되는 외연부(44)의 대향된 측벽들의 외측면 상에 있는 한쌍의 돌출 러그(lug, 48)들에 의해 강화된다.

뿌리개 정부(42)의 상부면은 내측 일체 힌지(inner integral hinge, 34)로부터 순부 또는 플랜지(46)가 돌출하는 외측 횡단 연부(54)까지 뿌리개 정부(42)의 전 길이를 종방향으로 지나는 중앙 만입부(52)를 포함한다. 만입부(52)는 횡방향 폭이 뿌리개 정부(42)의 폭의 약 1/3이고 평저부(58)와 대향된 평행 연부(56)들을 갖는 장방향이다. 횡단 플랜지(46)는 횡방향 길이가 만입부(52)의 폭과 거의 같으며, 만입부를 위에서 보면 평면 연장부의 형태이다.

뿌리개 정부(42)는 만입부(52)의 중앙을 따라 격실된 위치에 복수개의, 적합하게는 세 개의 투여 구멍(60)들을 마련함으로써 완성된다. 이 구멍들은 뿌리개 정부(42)가 닫혀져 있을 때에도 합체된 격실(26)의 내부와 연통하므로 격실의 내용물들의 투여를 가능하게 한다.

마개 조립체(30)는 일체 힌지(64)에 의해 뿌리개 정부(42)의 외측 연부(54)에 결합된 종방향 내측 연부를 포함하는 마개 뚜껑 또는 캡(62)을 또한 포함한다. 힌지(64)는 실제로 뿌리개 정부 만입부(52)의 양측에 각각 위치하는 두 개의 종방향 구역들내에 형성된다.

길이 및 폭이 합체된 뿌리개 정부(42)의 길이 및 폭과 대체로 동일한 마개 뚜껑(62)은 이를 관통하여 형성된 연신된 중앙 개구부 또는 구멍(66)을 포함한다. 구멍(66)은 폭이 뿌리개 정부 만입부(52)의 폭과 거의 같으며 마개 뚜껑(62)의 힌지 장착된 내측연부로부터 만입부(52)와 일직선으로 정렬되게 연장된다. 대체로 장방향인 구멍(66)은 대체로 같은 폭인 두 개의 측면 패널(68)들을 형성하며, 상기 측면 패널들의 각각의 폭은 다시 마개 뚜껑(62)의 횡방향 폭의 약 1/3이다. 구멍(66)은 마개 뚜껑(62)의 자유 외측연부(70)의 내측에서 종결되어, 측면 패널(68)들의 외측단부 부분들 사이에서 측면 패널(68)들과 대체로 동일한 폭으로 되어 있는 일체로된 횡단 패널(72)를 형성하여, 결국 U-형 뚜껑 형상을 형성한다. 마개 뚜껑(62)의 두께는 만입부(52)의 깊이와 대체로 동일하다. 마개 뚜껑(62)은 자유 외측연부(70)으로부터 외측 및 측방향 아랫쪽으로 일체로 돌출된 래치(74)에 의해 완성된다. 제3도 및 제6도에 가장 잘 나타낸 바와 같이 래치(74)는, 반대측에 접혀진 힌지(36) 및 이에 의해 형성된 리브(40)와 스냅-체결(snap-lock)하도록 되어 있는 내측 언더컷 부분(76)을 포함하며, 이에 대해서는 상세히 후술한다.

제2마개 조립체(32)는 대응하는 단부벽(22)의 인접한 정부 연부 부분에 대해 대체로 전길이에 걸쳐서 그들 사이에서 일체로 성형된 힌지(36)에 의하여 결합된 내측 연부를 가지고 있는 뿌리개 또는 시프터 정부(78)를 포함한다.

뿌리개 정부(78)의 형상은 격실 및 상기 격실을 형성하는 정부 주연부(18)의 일부와 중첩되도록 인접한 격실(26)의 형상과 일치하는 장방향으로 되어 있다. 또한, 뿌리개 정부(78)의 부가 지지를 위하여, 상기 정부의 외측연부 부분의 적어도 일부가 격벽(24)의 정부 연부(28)들 위에 중첩되도록 되어 있다.

대응하는 격실(26)의 상부 단부의 밀봉을 강화하기 위하여, 현수 플랜지 또는 외연부(80)가 정부(78)의 주연부에 대해 내측으로 격실되게 뿌리개 정부(78)의 하부면 또는 저부면과 일체로 성형되어 있다. 이와 같은 외연부(80)는 대응하는 격실(26)내에 수납되어 격실(26)의 벽부분들과 대체로 마찰 계합된다. 외연부(80)의 외측부가 되는 뿌리개 정부(78)의 연부 부분들은 정부 연부(18)의 대응하는 부분들 상에 중첩 및 작좌된다. 격실이 닫혀진 상태에서 뿌리개 정부(78)의 해정자재한 체결은 외연부(80)의 대향된 종방향 측벽들로부터 외측으로 연장되는 한쌍의 체결 러그(84)들을 마련함으로써 강화되며, 이들 러그들은 정부 연부에 인접한 원형의 작은 돌기들 바로 아래에서 대응하는 격실벽 부분들의 내측면들내에 형성된 적절한 노치 또는 만입부(86')들과 스냅-체결된다.

뿌리개 정부(78)의 상부면 또는 정부면은, 뿌리개 정부(78)위에 마개 뚜껑(62)이 닫혀졌을 때 상기 구멍(66)내에 보충 수납(complementary reception)되어지는 마개 뚜껑(62)내의 구멍 또는 개구부(66)와 높이를 포함한 형상이 일치하는 돌출된 장방향 중앙부(86)를 포함한다.

뿌리개 정부(78)의 외측연부(88)로부터 내측으로 연장되는 돌출된 중앙부(86)는 내측 힌지 연결된 연부에 대해 격실되게 종결되어, 크기 및 형상이 마개 뚜껑(62)의 U-형 구조와 일치하는 U-형 만입부(90)를 형성한다. 예컨대, 세 개인 적절한 투여 개구부(92)들을 힌지(36)와 돌출부(86) 사이의 만입부(90)를 형성한다. 예컨대, 세 개인 적절한 투여 개구부(92)들을 힌지(36)와 돌출부(86) 사이의 만입부(90)내에 횡방향으로, 동일 간격으로 격실된 위치들에서 뿌리개 정부(78)를 관통하도록 마련한다.

또한, 제1뿌리개 정부(42)의 투여 개구부(60)들이 제1뿌리개 정부(42)의 상부면내에 형성된 만입부(52)내에서 뿌리개 정부(42)의 중앙 및 종방향으로 연장하여 합체된 격실(26)을 종방향으로 지난다는 것을 알 수 있다. 뿌리개 정부(78)의 상부면내에 성형된 만입부(90)내에서 뿌리개 정부(78)를 횡방향으로 지나도록 위치된 투여 개구부(92)들은 뿌리개의 외측 단부벽에 인접한 대응하는 격실(26)을 횡방향으로 지나게 연장된다.

마개 조립체(32)는 대응하는 뿌리개 정부(78)상의 상부면 돌출부(86)의 폭과 대체로 같은 폭을 가지는 연신된 장방향 구조의 제2마개 뚜껑(94)을 포함한다. 마개 뚜껑(94)은 일체로된 힌지(96)에 의해 뿌리개 정부(78)에 선회 자재하게 결합되며, 제2도에 도시한 바와 같이, 제1마개 뚜껑(62)의 중앙 장방향 구멍(66)을 관통하여 계합되고 또한 제1뿌리개 정부(42)의 연신된 장방향 만입부(52)내에 꼭 맞게 수납되어지며, 돌출부(86)와 공면인 일체로된 연장부로 구성된다. 마개 뚜껑(94)은 두께가 만입부(52)의 깊이와 동일하므로 전체 조립체가 닫혀진 상태에서, 외부면이 평면을 형성한다.

마개 뚜껑 또는 패널(94)의 외측 단부는 래치의 닫혀진 위치에서 현수되어지는 측방향으로 연장된 일체인 래치(98)를 포함한다, 래치(98)는 내측으로 향한 언더컷부분(100)을 포함하는데 이는 제1마개 조립체(30)와 합체된 최내측의 일체식 힌지(34) 및 이에 의해 형성된 리브(38)상에 해당자재하게 스냅체결된다.

각각의 경우에 있어서, 마개 뚜껑들(62) 및 (94)는 투여 개구부들(92) 및 (60)을 각각 덮어서 밀봉한다. 마개 뚜껑들(62) 및 (94)의 하부면 상에서 각각 연장되고 또한 상기 면상에 적절히 위치되어 대응하는 개구부들내에 결합되는 일체로된 돌출부(102) 및 (104)들을 마련함으로써 이와 같은 밀봉은 강화될 수 있으며, 또한 개구부들을 자동적으로 소제하게 된다.

도면에서 알 수 있는 바와 같이, 제1마개 조립체(30)의 마개 뚜껑(62)은 제2마개 조립체(32)의 뿌리개 정부(78)위에 중첩되고 상호작용하여 격실(26)들 중 한쪽에 대해 투여 조립체를 형성하도록 제2마개 조립체(32)와 결합된다. 마찬가지로, 제2마개 조립체의 마개 뚜껑(94)은 제1마개 조립체(30)의 뿌리개 정부(42)위에 중첩되어 뿌리개 정부(42)와 함께 제2격실(26)와 합체된 제2투여 조립체를 형성한다. 마개 뚜껑들(42) 및 (94) 사이의 교차 관계는 상기 뚜껑들이 대향된 뿌리개 정부들(78) 및 (42)위에 각각 중첩되어 상호작용할 수 있게 하므로, 용기(12)의 전체 개방 정부를 가로질러 연장되는 각각의 마개 조립체(30) 및 (32)는 협력하는 개구부를 포함하는 만입부들(52) 및 (90)을 통해, 상부면이 평면으로 되어진다. 실제로, 이중 격실로된 투여 수납부(10)의 평탄한 외부를 유일하게 손상하는 것은 힌지된 마개 뚜껑들(62) 및 (94)를 손가락으로 취급하여 해당하도록 되어 있는 두 개의 대향된 래치들(74) 및 (98)이다. 필요하다면, 보충들을 하기 위해 정부들(42) 및 (78)을 개방하는 것을 돕도록 정부들(42) 및 (78)의 대향된 측면 연부들로부터 소형 개방 플랜지(106)들을 일체로 돌출되도록 할 수도 있다.

제5도에 도시한 바와 같이, 뚜껑들은 각각 개방 투여 위치와 격실 폐쇄위치 사이에서 선회자재하도록 힌지되어 있다. 통상적으로는 한번에 한쪽 뚜껑만 개방하나, 본 마개 뚜껑들의 관계는 개별적으로 조작가능한 뚜껑들 각각이 다른쪽 뚜껑의 위치에 상관없이 개폐할 수 있도록 되어 있다.

뚜껑들의 교차 관계는 각각의 뚜껑이 협력하여 대향된 마개 조립체의 뿌리개 정부에 대해 조작할 수 있다는 점에서 중요하다. 그러므로, 예컨대 뚜껑(94)만이 조작되는 경우에 뿌리개 정부(42)는 해당 격실(26)과의 직접 결합에 의하여, 또한 대향된 뿌리개 정부(78)상의 위치에 쇄정된 일체로된 뚜껑(62)에 의하여, 닫혀진 상태로 유지 및 고정된다.

도면으로부터 알 수 있는 바와 같이, 투여기 또는 투여 수납부의 모든 부품들은 단일 유니트로써 사출 성형하도록 구성되어 있으므로 상당히 경제적으로 제조될 수 있다. 또한, 수납부의 단일체 구조(one-piece construction)에도 불구하고, 수납부의 각각의 격실들은 내용물의 배출을 위해 마개 뚜껑을 개방위치로 이동시켜서 뿌리개 정부를 노출시킬 수 있도록 독립적으로 힌지된 마개 뚜껑 및 뿌리개 정부를 포함하는 완전한 투여 조립체를 갖추고 있으며, 한편 뿌리개 정부 자체는 개방위치로 선회자재하게 이동될 수 있어서 보충들을 위해 격실을 완전히 노출시킬 수 있다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

다양한 가루 재료들을 보관 및 선택적으로 투여하기 위한 투여 수납부에 있어서, 복수개의 인접한 격실들을 형성하는 벽 수단 및 복수개의 마개 조립체들로 구성되며, 각각의 격실이 정부 개구부를 가지고, 각각의 마개 조립체가 상기 격실들 중 각각 하나의 격실의 정부 개구부내에 선택적으로 수납되어 상기 정부 개구부를 밀봉하는 뿌리개 정부를 포함하고, 각각의 마개 조립체가 마개 뚜껑 및 마개 조립체의 마개 뚜껑과 뿌리개 정부 사이의 힌지된 결합부를 또한 포함하고, 각각의 마개 뚜껑이 개구부에 수납된 다른 마개 조립체의 뿌리개 정부와 중첩 관계로 선택적으로 수납되어 상기 다른 마개 조립체와 함께 투여 조립체를 형성하고, 각각의 상기 뿌리개 정부가 상기 뿌리개 정부를 관통하는 구멍을 포함하고, 각각의 마개 뚜껑은 각각의 마개 뚜껑으로 중첩된 뿌리개 정부의 구멍을 폐쇄하고, 각각의 투여 조립체에서의 마개 뚜껑은 합체된 뿌리개의 구멍을 폐쇄하는 폐쇄 위치와 이들 구멍을 통한 유동을 허용하는 개방 위치 사이에서 선회자재하게 이동가능한 것을 특징으로하는 투여 수납부.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 투여 수납부가 각각의 뿌리개 정부를 격실 정부 개구부에 바로 인접한 벽 수단과 선회자재하게 결합하는 수단을 포함하며, 뿌리개 정부 및 합체된 뚜껑을 포함하는 각각의 마개 조립체가 상기 정부 개구부들로부터 멀리 떨어진 제1위치와 상기 정부 개구부들 위에 중첩되는 제2위치 사이에서 선회자재하게 이동하도록 상기 격실 정부 개구부내에 선택적으로 수납되는 것을 특징으로 하는 투여 수납부.

청구항 3

제2항에 있어서, 각각의 뿌리개 정부를 벽 수단에 선회자재하게 결합하는 상기 수단이 뿌리개 정부 및 벽 수단과 일체로 성형되어 상기 뿌리개 정부와 벽 수단을 결합하는 제1힌지로 구성되며, 각각의 마개 조립체의 마개 뚜껑과 뿌리개 정부 사이의 힌지된 결합부가 마개 조립체의 마개 뚜껑 및 뿌리개 정부와 일체로 성형되어 상기 마개 뚜껑과 상기 뿌리개 정부를 결합하는 제2힌지로 구성되는 것을 특징으로 하는 투여 수납부.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기 수납부에는 두 개의 수직 격실들이 형성되며, 상기 벽 수단들이 주위벽과 상기 주위벽의 대향된 부분들 사이에서 중앙으로 연장되어 그 양측에 두 개의 격실들을 형성하는 내부

격벽으로 구성되는 것을 특징으로 하는 투여 수납부.

청구항 5

제4항에 있어서, 각각의 마개 조립체내의 마개 뚜껑은 상기 힌지된 결합부에 의해 뿌리개 정부와 결합된 내측 단부로부터 대응하는 뿌리개 정부의 종방향 외측으로 연장되어 자유 외측 연부를 종결되는 연신된 패널 수단으로 구성되며, 두 개의 마개 뚜껑들의 패널수단은 상기 마개 뚜껑들이 닫혀진 상태에서 서로에 대해 인접하게 측방향으로 평행하게 연장되는 것을 특징으로 하는 투여 수납부.

청구항 6

제5항에 있어서, 상기 마개 뚜껑들의 패널 수단은 각각의 마개 조립체가 정부 개구부들로부터 멀리 떨어진 제1위치로부터 정부 개구부들 위에 중첩된 제2위치로 선회자재하게 이동하는 동안에 서로 바 이패스 및 교차하는 것을 특징으로 하는 투여 수납부.

청구항 7

제6항에 있어서, 각각의 마개 뚜껑 패널 수단의 외측 단부가 래치를 포함하며, 상기 제1힌지가 상기 뿌리개 정부 및 인접한 뿌리개 정부가 인접한 격실 정부 개구부 내에 수납될 때 돌출 순부를 형성하는 벽 수단을 일체로 결합하며, 각각의 래치가 닫혀있는 위치에서 상기 순부들의 하나와 해정 자재하게 결합되는 것을 특징으로 하는 투여 수납부.

청구항 8

제7항에 있어서, 각각의 상기 뿌리개 정부들내의 구멍들이 상이한 구멍 패턴을 형성하는 것을 특징으로 하는 투여 수납부.

청구항 9

제8항에 있어서, 제1뿌리개 정부내의 구멍 패턴이 제1뿌리개 정부를 따라 중앙에 종방향으로 격실된 일련의 구멍들로 구성되고, 제2구멍 패턴이 제2뿌리개 정부를 횡단하여 격실된 일련의 구멍들로 구성되는 것을 특징으로 하는 투여 수납부.

청구항 10

제9항에 있어서, 각각의 형성된 투여 조립체내의 대응하는 뿌리개 정부의 구멍들내에 수납되도록 정렬된 일련의 구멍에 수납되어지는 돌출부들로 구성되는 각각의 마개 뚜껑상의 밀봉 수단을 포함하는 것을 특징으로 하는 투여 수납부.

청구항 11

제6항에 있어서, 상기 마개 뚜껑들중 제1마개 뚜껑의 패널 수단이 힌지된 결합부로부터 떨어진 패널 들 쌍의 외측 단부 부분들 사이에서 횡방향으로 일체로된 횡단 패널을 갖는 한쌍의 측방향으로 격실된 패널들로 구성되며, 상기 측방향으로 격실된 패널들 사이에는 연신된 패널 개구부가 형성되며, 상기 마개 뚜껑들중 제2마개 뚜껑의 패널 수단이 제1과 제2위치 사이에서 상기 마개 조립체들이 이동될 때 상기 제1마개 뚜껑의 패널 개구부를 통해 활주자재하게 수납될 수 있는 연신된 단일 패널로 구성되는 것을 특징으로 투여 수납부.

청구항 12

제11항에 있어서, 각각의 뿌리개 정부가 상기 각각의 뿌리개 정부내에 형성되고 각각의 형성된 투여 조립체들내의 중첩되는 마개 뚜껑 패널 수단과 크기상으로 일치하는 상향 만입부를 포함하므로써, 마개 뚜껑들이 닫혀진 상태일 때 각각의 투여 조립체가 편평한 상부면을 형성하고, 상기 구멍들이 뿌리개 정부들내의 만입부들내에서 상기 뿌리개 정부들을 관통하여 형성되는 것을 특징으로 하는 투여 수납부.

청구항 13

2종의 가루 재료들을 보관, 분리 및 선택적으로 투여하도록 일체로된 마개들을 가지고 있는 이중 투여 수납부에 있어서, 상기 수납부가 주위벽에 의해 형성된 내부를 가지고 있는 용기와, 상기 용기의 내부를 두 개의 격실로 분할하는 내부격벽과, 각각의 격실과 각각 합체되어 대응된 격실 개구부내에 밀봉 수납되는 한쌍의 뿌리개 정부들과, 상기 뿌리개 정부들을 관통하는 투여 구멍들을 선택적으로 폐쇄하도록 상기 뿌리개 정부와 합체된 한쌍의 마개 뚜껑들과, 각각의 마개 뚜껑들을 상기 뿌리개 정부들중 하나와 일체로 결합하는 제2절첩 힌지 수단으로 구성되며, 상기 주위벽은 정부 용기 개구부를 형성하는 정부 주연부에서 종결되며, 상기 내부격벽은 용기 개구부를 각각의 격실에 대한 정부 격실 개구부로 분할하는 횡방향 격벽을 가지고 있으며, 각각의 뿌리개 정부는 상기 뿌리개 정부를 관통하는 내용물 투여 구멍들을 포함하고 뿌리개 정부가 대응하여 격실 개구부를 개방하는 위치와 폐쇄하는 위치 사이에서 이동되도록 뿌리개 정부 및 정부 주연부와 일체로된 제1절첩 힌지 수단에 의해 정부 주연부와 결합되어 있고, 닫혀진 상태에서 각각의 뿌리개 정부와 일체로 결합된 마개 뚜껑이 다른쪽 뿌리개 정부의 투여 구멍들 위에 중첩되어 상기 투여 구멍들을 폐쇄하는 것을 특징으로 하는 이중 투여 수납부.

청구항 14

제13항에 있어서, 각각의 뿌리개 정부의 투여 구멍들이 독특한 구멍 패턴으로 구성되며, 각각의 마개 뚜껑은 마개 뚜껑이 닫혀진 상태에서 대응하는 구멍 패턴내에 수납 자재한 돌출부를 포함하는 것을 특징으로 하는 이중 투여 수납부.

청구항 15

제14항에 있어서, 상기 마개 뚜껑이 마개 뚜껑들의 개방 위치와 폐쇄위치 사이에서 교차하는 패널들을 포함하는 것을 특징으로 하는 이중 투여 수납부.

청구항 16

제15항에 있어서, 상기 뿌리개 정부들은 상기 뿌리개 정부들의 대향된 위치들에서 상기 정부 주연부와 결합되며, 상기 뿌리개 정부들이 닫혀진 상태에서 격벽 정부연부위에 중방향으로 중첩되는 인접한 내측 연부들을 가지고 있으며, 상기 마개 뚜껑들은 그들이 결합된 각각의 뿌리개 정부들의 내측 연부로부터 서로 대향된 방향으로, 각각 결합된 뿌리개 정부와 대체로 일직선으로 정렬되고 또한 다른쪽 뿌리개 정부와 중첩 관계로 되도록 연장되는 것을 특징으로 하는 이중 투여 수납부.

청구항 17

제16항에 있어서, 각각의 뿌리개 정부가 예정된 깊이의 만입부가 형성된 상부면을 포함하며, 대응하는 투여 구멍들이 만입부내에서 뿌리개 정부를 관통하여 연장되며, 각각의 뿌리개 정부와 일체로된 마개 뚜껑이 다른쪽 뿌리개 정부의 만입부와 대체로 같은 크기이어서 폐쇄 위치에서 상기 다른쪽 뿌리개 정부의 만입부내에 수납 자재하게 되는 것을 특징으로 하는 이중 투여 수납부.

청구항 18

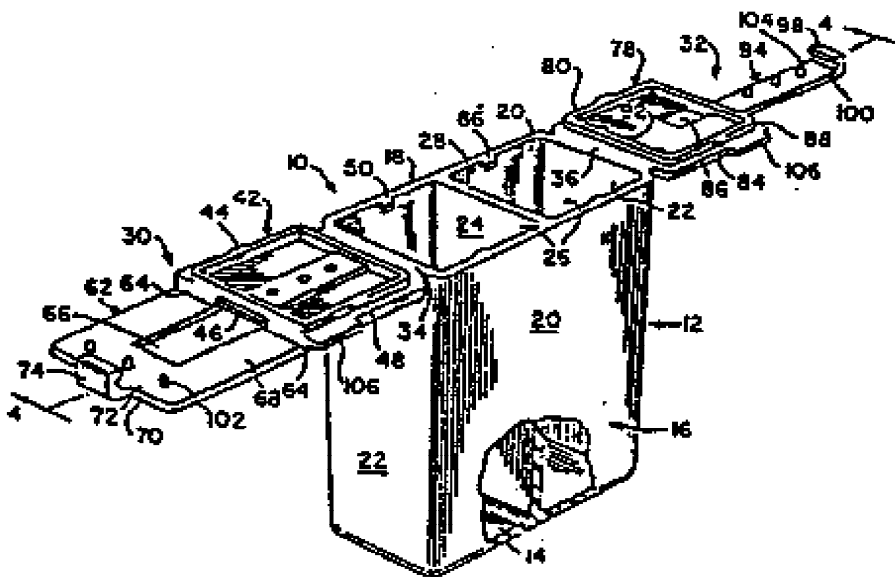
제17항에 있어서, 각각의 마개 뚜껑을 닫혀진 상태로 해정 자재하게 유지하기 위한 해정 자재한 래치를 각각의 마개 뚜껑상에 포함하는 것을 특징으로 하는 이중 투여 수납부.

청구항 19

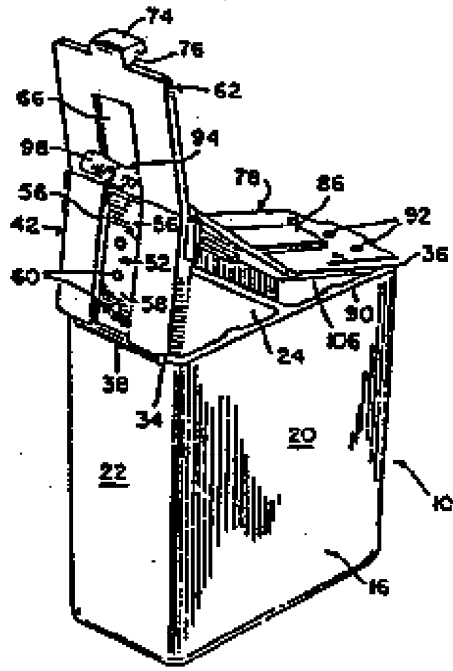
제18항에 있어서, 대응하는 뿌리개 정부가 닫혀진 상태에서 상기 제1절첩 힌지 수단 각각은 제1절첩 힌지 수단과 일체로된 정부 주연부의 일부를 따라 외측으로 돌출하는 리브를 형성하며, 각각의 상기 래치 수단은 상기 돌출 리브들중 하나의 스프 체결하는 부분을 포함하는 것을 특징으로 하는 이중 투여 수납부.

도면

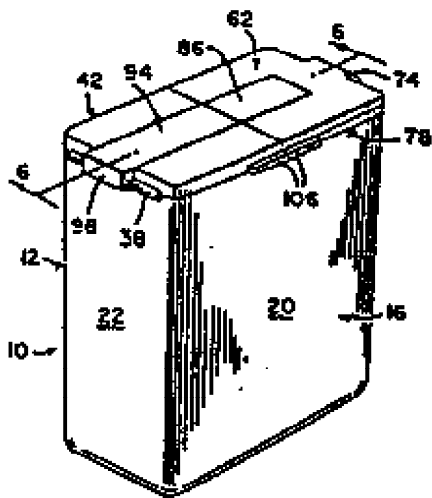
도면1



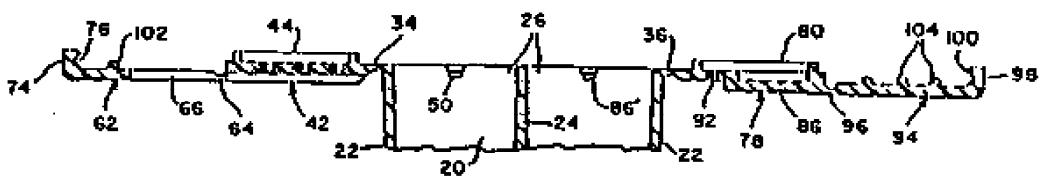
도면2



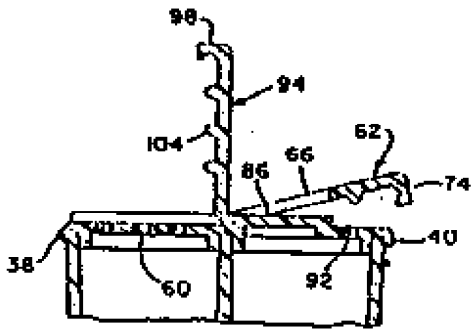
도면3



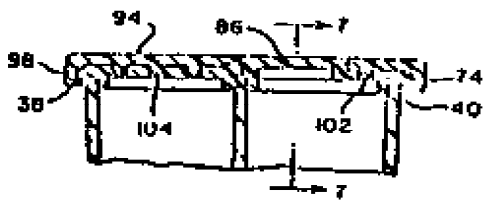
도면4



도면5



도면6



도면7

