

①2

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 06.11.90.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la demande : 07.05.92 Bulletin 92/19.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de recherche : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : SAFEGE SOCIETE ANONYME
FRANCAISE D'ETUDES ET DE GESTION (Société
anonyme) — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Patrier Lionel.

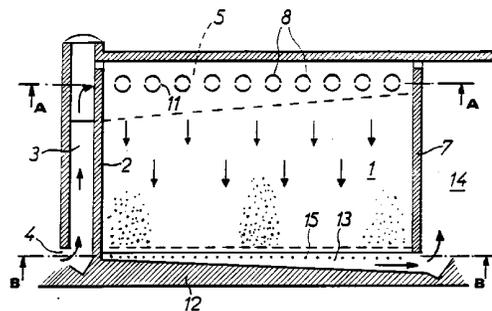
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : Cabinet Moutard.

⑤4 Installation pour le traitement d'un fluide par un gaz tel qu'une ozonation d'eau à purifier.

⑤7 L'installation de traitement selon l'invention comprend une cuve comportant, dans sa partie supérieure, une multiplicité de goulottes de distribution (8) uniformément réparties dans un plan horizontal de section droite de la cuve (1), ces goulottes de distribution (8) consistant en des tubes connectés à un circuit de distribution (5) du fluide à traiter et munis d'une pluralité de perforages calibrés (11) et, dans sa partie inférieure, une multiplicité de drains de reprise (13) uniformément répartis dans un plan de section droite de la cuve (1), ces drains étant munis d'une pluralité d'orifices calibrés (15), des moyens d'injection de gaz (16) sont uniformément répartis dans un plan de section droite de la cuve situé au-dessus des drains de reprise (13).

L'invention s'applique notamment aux traitements de potabilisation des eaux par ozonation.



5

- 1 -

10 INSTALLATION POUR LE TRAITEMENT D'UN FLUIDE PAR UN GAZ
TEL QU'UNE OZONATION D'EAU A PURIFIER.

La présente invention concerne une installation pour le traitement d'un fluide par un gaz.

15

Elle s'applique notamment, mais non exclusivement, aux traitements de potabilisation des eaux par ozonation.

20

On sait que ce procédé consiste à assurer une mise en contact aussi intime que possible de l'eau à traiter avec de l'air ozoné, de manière à exploiter les propriétés de l'ozone, aussi bien en ce qui concerne son pouvoir désinfectant et microbicide, que ses réactions d'ozonisation et d'ozonolyse qui conduisent à scinder les molécules des composés organiques présents dans l'eau en améliorant ainsi les traitements de filtrage subséquents notamment à l'aide de charbon actif.

25

Habituellement, le traitement d'ozonation consiste à faire circuler, de préférence à contre-courant, un flux d'air ozoné dans un courant d'eau à traiter. A cet effet, on fait circuler l'eau à traiter de haut en bas d'un récipient (réacteur) dont le fond est muni de dispositifs d'injection d'air ozoné convenablement répartis. Ces dispositifs d'injection qui consistent le plus souvent en des disques en matière poreuse (alumine) sont conçus de manière à produire dans l'eau un flux ascendant de bulles

35

qui circule sur toute la hauteur du récipient en multipliant ainsi les contacts ozone/eau.

5 Il s'avère, cependant, que les dispositifs utilisés jusqu'ici pour effectuer ce type de traitement présentent un inconvénient important dû au fait que l'écoulement de l'eau à l'intérieur du réacteur n'est pas uniforme et qu'entre la zone d'admission d'eau à la partie supérieure du réacteur et la zone de reprise à la partie inférieure
10 du réacteur, il se produit à la fois des courts-circuits hydrauliques (liaisons privilégiées à vitesse d'écoulement relativement élevée) et des zones de stagnation dans lesquelles la vitesse d'écoulement est plus lente.

15 En conséquence, à la sortie du réacteur, l'eau consistera en un mélange d'eau fortement traitée (qui émane des zones de stagnation) et d'eau faiblement traitée (qui émane des zones de court-circuit hydraulique). De ce fait, si l'on ne prend pas de précautions suffisantes,
20 l'eau risque de ne pas être suffisamment traitée.

Pour supprimer ce risque, on réduit le débit de l'eau circulant dans le réacteur ou l'on surdimensionne ce dernier.
25

L'invention a donc plus particulièrement pour but de supprimer ces inconvénients.

30 Elle propose à cet effet une installation comprenant un réacteur se présentant sous la forme d'une cuve fermée comportant :

35 - dans sa partie supérieure, une multiplicité de goulottes de distribution uniformément réparties dans un plan de section droite de la cuve, ces goulottes de distribution consistant en des tubes connectés à un circuit de distribution de fluide à traiter et munis

d'une pluralité de perçages calibrés, la section des goulottes et celle des perçages étant déterminées de manière à ce que la perte de charge le long des goulottes soit négligeable et que le débit de fluide injecté par chaque orifice calibré soit le même ; et

5
- dans sa partie inférieure, une multiplicité de drains de reprise, uniformément répartis dans un plan de section droite de la cuve, ces drains étant connectés à un circuit de reprise d'eau traitée et étant munis d'une pluralité d'orifices calibrés dont la section ainsi que celle des drains sont déterminées de manière à obtenir une vitesse d'écoulement constante du fluide tout au long de chacun des drains, les moyens d'injection de gaz étant uniformément répartis dans un plan de section droite de la cuve située au-dessus des drains de reprise.

10
Un mode d'exécution de l'invention sera décrit ci-après, à titre d'exemple non limitatif, avec référence aux dessins annexés dans lesquels :

15
La figure 1 est une coupe verticale longitudinale d'un dispositif de traitement selon l'invention ;

20
La figure 2 est une coupe verticale transversale du dispositif représenté sur la figure 1 ;

25
30
Les figures 3 et 4 sont des coupes horizontales selon les plans A/A et B/B du dispositif représenté figure 1.

35
Dans l'exemple représenté sur ces dessins, le dispositif de traitement fait intervenir une cuve 1 sensiblement parallélépipédique dont une paroi transversale verticale 2 est doublée de manière à constituer une chambre

d'admission 3 d'eau à traiter reliée à un conduit d'admission, par un orifice 4.

5 Cette chambre d'admission 3 communique, dans sa partie supérieure, avec un canal de répartition 5 formé à l'extérieur de la cuve 1 contre la partie supérieure de l'une des parois longitudinales 9 de la cuve 1.

10 Ce canal de répartition 5 s'étend horizontalement avec une section allant en décroissant depuis la face transversale 2 au niveau de laquelle il communique avec la chambre 3, jusqu'à la face transversale 7 de la cuve 1.

15 Du canal de répartition partent une pluralité de goulottes de distribution 8 qui traversent de part en part la cuve 1 dans un plan horizontal, perpendiculairement aux parois longitudinales 9, 10.

20 Comme précédemment mentionné, ces goulottes 8 sont uniformément réparties dans le plan de section droite A/A et présentent chacune une multiplicité d'orifices d'injection d'eau 11, le diamètre de ces orifices 11 et la section de la goulotte 8 étant déterminés de manière à ce que le débit d'eau injecté soit le même dans tous les
25 orifices 11 (perte de charge négligeable le long de la goulotte 8).

30 Le fond 12 de la cuve 1 est, quant à lui, muni d'une pluralité de drains de reprise 13 axés normalement aux goulottes de distribution 8 et qui débouchent dans une chambre de reprise 14 située à l'opposé de la chambre d'admission 3.

35 Ces drains de reprise 13 présentent une section (ici carrée ou rectangulaire) qui va en augmentant dans le sens d'écoulement du fluide (en direction de la chambre de reprise 14). Ils comprennent une multiplicité d'orifices latéraux 15 distribués uniformément sur leurs faces laté-

rales, et présentant une section telle que, compte tenu de la forme des drains 13, ils aient un même débit (la vitesse d'écoulement à l'intérieur des drains étant constante).

5

Bien entendu, le dispositif précédemment décrit comprend des moyens d'injection d'air ozoné, ces moyens d'injection consistant en des éléments poreux 16 uniformément répartis dans un plan de section droite situé au-dessus des drains de reprise 13. En fait, ces moyens d'injection 16 produisent une multiplicité de bulles qui s'élèvent, à contre-courant, à l'intérieur de la cuve 1.

10

Grâce au fait que l'écoulement de l'eau à l'intérieur de la cuve 1 s'effectue de façon uniforme sur toute sa section avec une vitesse d'écoulement égale en chaque point de cette section, on obtient une qualité optimale du traitement. Il est donc possible, à qualité égale, de réduire les dimensions et le coût du dispositif.

20

En outre, grâce aux dispositions précédemment décrites, il est possible de faire circuler le flux d'ozone dans le sens d'écoulement de l'eau : Il suffit, en effet, d'utiliser les goulottes de distribution en tant que drains de reprise et inversement les drains de reprise en tant que goulottes de distribution.

25

Revendications

1. Installation pour le traitement d'un fluide par un gaz, cette installation comprenant un réacteur se
5 présentant sous la forme d'une cuve fermée (1) dans laquelle circule le fluide, et incluant des moyens permettant de faire circuler à l'intérieur de cette cuve un flux de gaz de traitement,
caractérisée en ce que ladite cuve comprend en outre :
- 10
- dans sa partie supérieure, une multiplicité de goulottes de distribution (8) uniformément réparties dans un plan horizontal de section droite de la cuve (1), ces goulottes de distribution (8) consistant en des
15 tubes connectés à un circuit de distribution (5) du fluide à traiter et munis d'une pluralité de perçages calibrés (11), la section des goulottes (8) et celle des perçages (11) étant déterminées de manière à ce que la perte de charge le long des goulottes (8) soit
20 négligeable et que le débit de fluide injecté par chaque orifice calibré (11) soit le même ; et
 - dans sa partie inférieure, une multiplicité de drains de reprise (13) uniformément répartis dans un plan de
25 section droite de la cuve (1), ces drains étant munis d'une pluralité d'orifices calibrés (15) dont la section, ainsi que celle des drains, sont déterminées de manière à obtenir une vitesse d'écoulement constante du fluide tout au long de chacun des drains (13), les
30 susdits moyens d'injection de gaz (16) étant uniformément répartis dans un plan de section droite de la cuve situé au-dessus des drains de reprise.
2. Installation selon la revendication 1,
35 caractérisée en ce que le susdit traitement est une ozonation d'eau à purifier et, en conséquence, le susdit fluide est de l'eau, tandis que le gaz est de l'air ozoné.

3. Installation selon l'une des revendications
1 et 2,
caractérisée en ce que la susdite cuve (1) est sensible-
5 ment parallélépipédique, comprend une paroi transversale
(2) doublée de manière à constituer une chambre
d'admission (3) de fluide, et est munie d'un canal de
répartition (5) formé à l'extérieur contre la partie
supérieure de l'une des parois longitudinales (9) de la
10 cuve (1), ce canal de répartition communiquant, d'une
part, avec la chambre d'admission et, d'autre part, avec
une multiplicité de goulottes de distribution (8) qui
traversent la cuve, perpendiculairement à ladite paroi
longitudinale (9).

15

4. Installation selon la revendication 3,
caractérisée en ce que la section du canal de répartition
va en décroissant, en s'éloignant de la chambre
d'admission.

20

5. Installation selon l'une des revendications
précédentes,
caractérisée en ce que les susdits drains de reprise sont
orientés perpendiculairement aux goulottes de distribu-
25 tion.

25

6. Installation selon l'une des revendications
précédentes,
caractérisée en ce que la section des drains va en crois-
30 sant dans le sens de l'écoulement du fluide.

30

7. Installation selon l'une des revendications
précédentes,
caractérisée en ce que les drains ont une section carrée
ou rectangulaire et présentent des faces latérales munies
35 d'une pluralité d'orifices calibrés.

35

8. Installation selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'à l'intérieur de la cuve, le gaz circule à contre-courant.

5

9. Installation selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'à l'intérieur de la cuve, le gaz circule à co-courant.

1/2

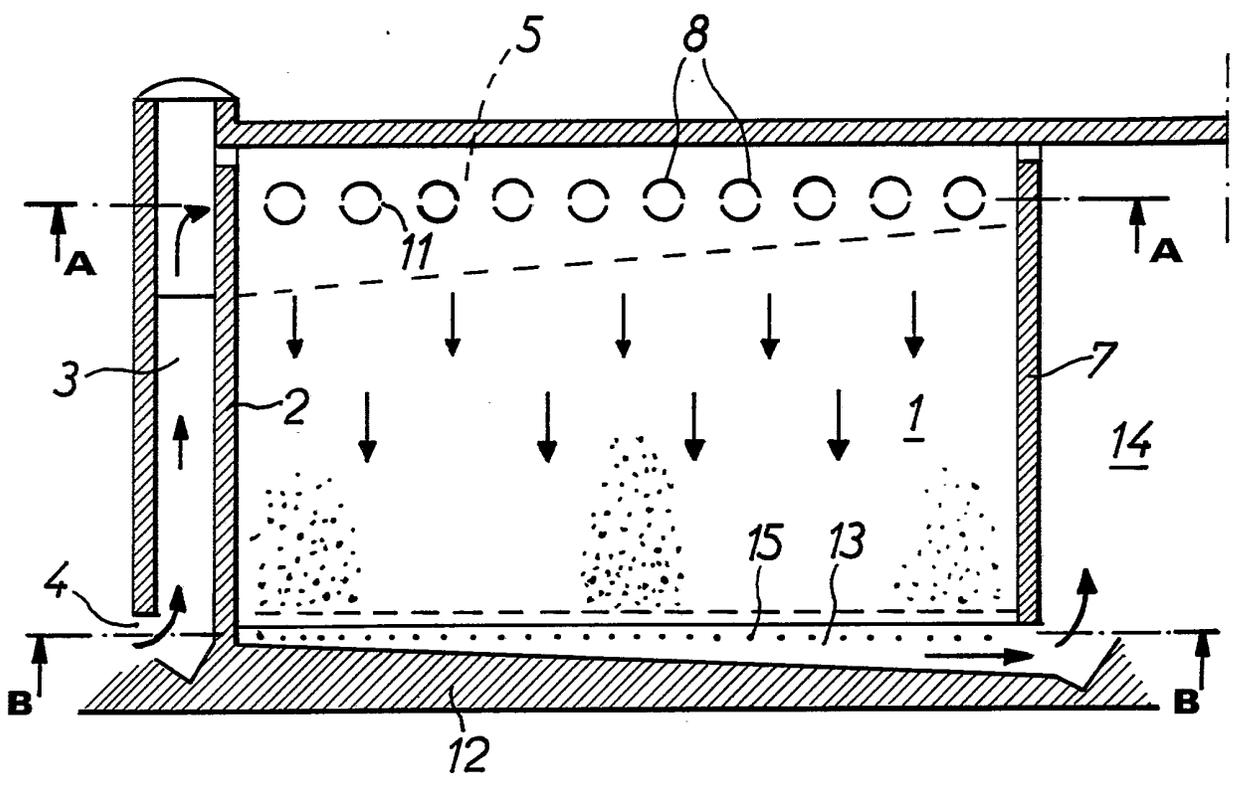


FIG. 1

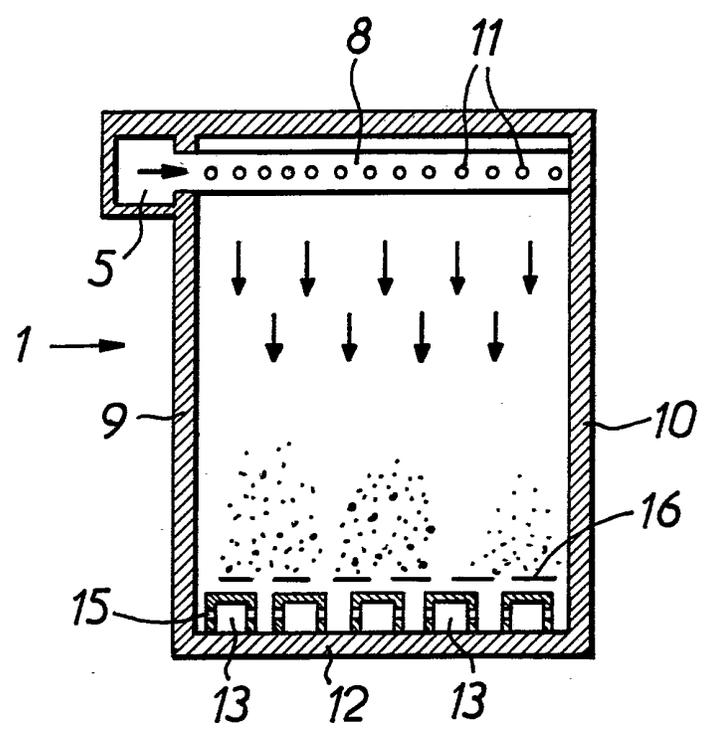


FIG. 2

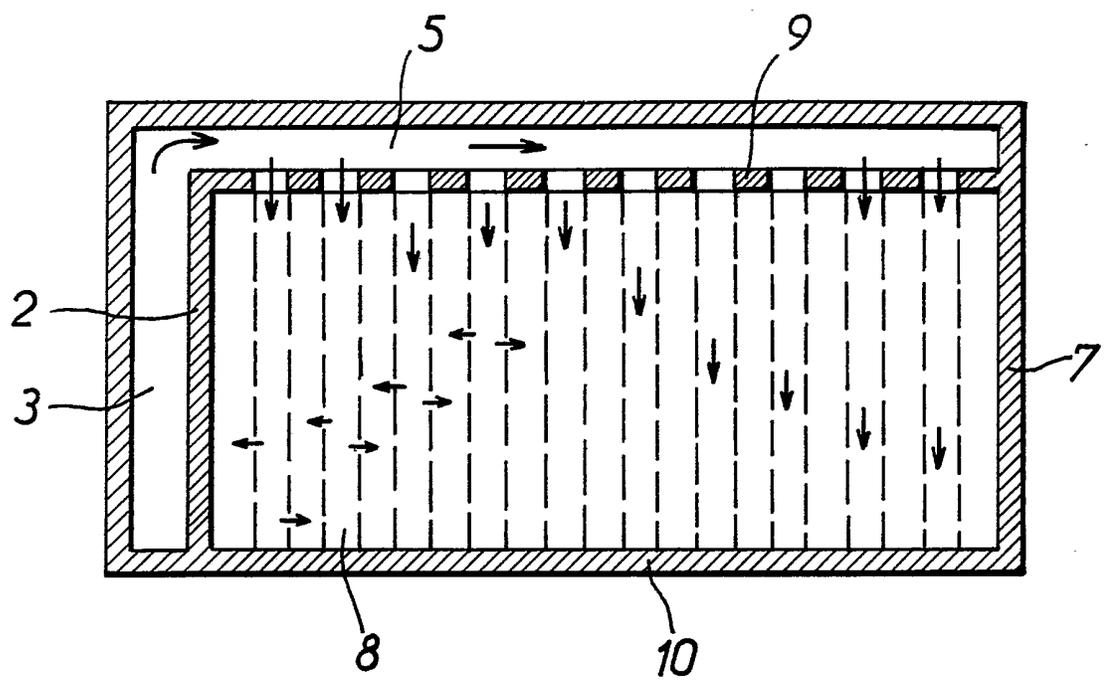


FIG. 3

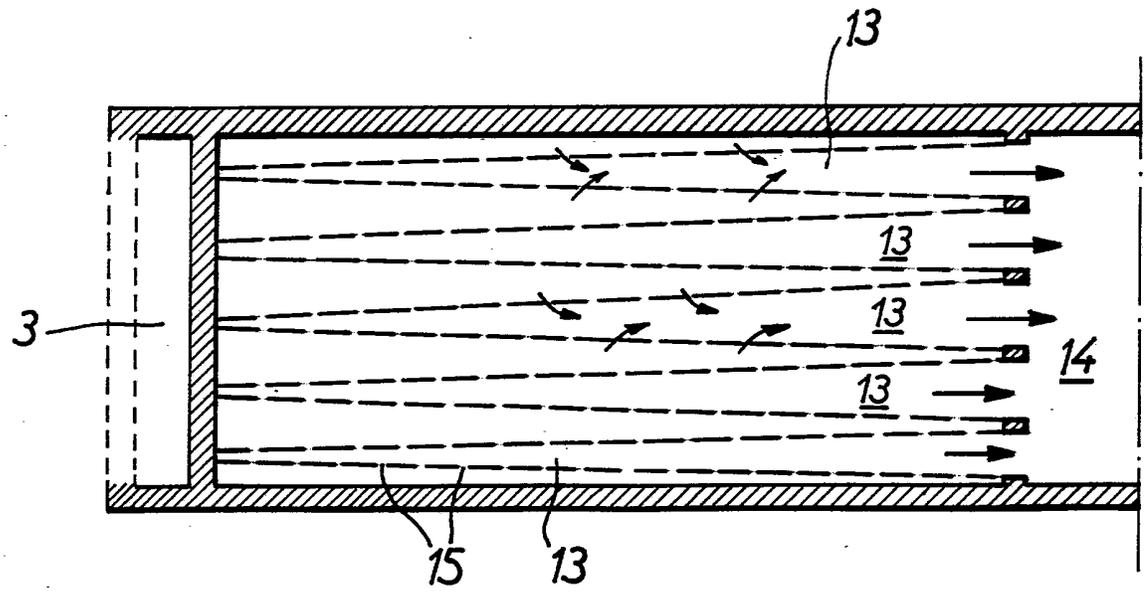


FIG. 4

INSTITUT NATIONAL

RAPPORT DE RECHERCHE

de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

établi sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche

FR 9013770

FA 450532

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	US-A-4 028 246 (LUND et al.) * Le document en entier * ---	1-4,8
A	EP-A-0 073 415 (HOECHST) * Abrégé; figures * ---	1,8
A	BE-A- 514 514 (SULZER FRERES S.A.) * Le document en entier * ---	1,9
A	US-A-2 355 808 (LAWLOR) * Figure * ---	1,7
A	US-A-3 523 891 (MEHL) * Abrégé; figures * -----	1
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
		B 01 F C 02 F
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
16-07-1991		SCHOELVINCK T.S.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant