



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202498565 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201120469563. 7

(22) 申请日 2011. 11. 23

(73) 专利权人 东莞市博美包装制品有限公司
地址 523000 广东省东莞市塘厦镇第一工业
区塘莲三街 12 号

(72) 发明人 陈楚斌

(74) 专利代理机构 天津市北洋有限责任专利代
理事务所 12201

代理人 曹玉平

(51) Int. Cl.

B26D 1/03 (2006. 01)

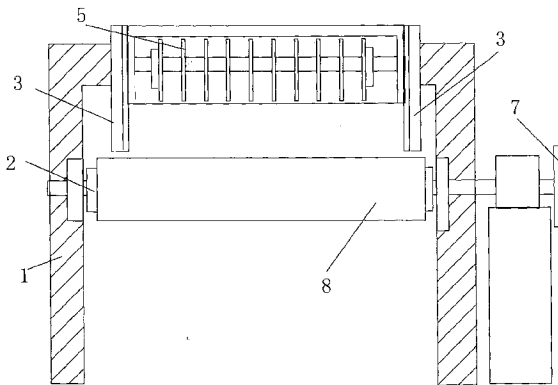
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

胶带分条机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种胶带分条机,包括机架,在机架两侧对称设有轴承座,轴承座上装有转动轴;机架的外侧设有驱动所述转动轴工作的电机,在所述机架横梁上对称设有垂直向下的滑道,两个滑道之间设有可沿滑道上、下移动的组合作切割刀组。设置在机架横梁上滑道中可上、下移动的组合作切割刀组可在控制装置的控制下自动向下移动切割套装在转动轴上的胶带卷,转动轴同时转动,将胶卷切割成多条胶条,从而可替代人工操作,分条效率高,分条质量好。



1. 一种胶带分条机,其特征在于:包括机架,在机架两侧对称设有轴承座,轴承座上装有转动轴;机架的外侧设有驱动所述转动轴工作的电机,在所述机架横梁上对称设有垂直向下的滑道,两个滑道之间设有可沿滑道上、下移动的组合切割刀组。

2. 根据权利要求1所述的胶带分条机,其特征在于:所述组合切割刀组由多片间隔均布在一根刀轴上的切刀构成。

3. 根据权利要求2所述的胶带分条机,其特征在于:在所述刀轴上设有10片切刀。

胶带分条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切胶带机械,具体涉及一种胶带分条机。

背景技术

[0002] 在现有技术中,有一种将一长管状的卷绕而成的涂布胶带切成多条可使用的成品胶带,目前都是采用人工的方式进行切割分条,这种人工操作方式宽度控制不准确,操作者的劳动强度大,容易出事故。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种胶带分条机,可以自动进行控制切割分条,可代替人工操作,减轻劳动强度,防止事故发生。

[0004] 构造一种胶带分条机,包括机架,在机架两侧对称设有轴承座,轴承座上装有转动轴;机架的外侧设有驱动所述转动轴工作的电机,在所述机架横梁上对称设有垂直向下的滑道,两个滑道之间设有可沿滑道上、下移动的组合切割刀组。

[0005] 在上述胶带分条机中,所述组合切割刀组由多片间隔均布在一根刀轴上的切刀构成。

[0006] 在上述胶带分条机中,在所述刀轴上设有 10 片切刀。

[0007] 本实用新型的优点在于:设置在机架横梁上滑道中可上、下移动的组合切割刀组可在控制装置的控制下自动向下移动切割套装在转动轴上的胶带卷,转动轴同时转动,将胶卷切割成多条胶条,从而可替代人工操作,分条效率高,分条质量好。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参照图 1 所示,设计一种胶带分条机,设有机架 1,在机架 1 两侧对称设有轴承座,轴承座上装有转动轴 2;机架 1 的外侧设有驱动所述转动轴 2 工作的电机 7,在所述机架横梁上对称设有垂直向下的两个滑道 3,在两个滑道 3 之间设有可沿滑道 3 上、下移动的组合切割刀组 6。待切割的胶管 8 穿套在转动轴 2 上。

[0010] 在上述胶带分条机中,所述组合切割刀组 6 由多片间隔均布在一根刀轴上的切刀 5 构成。

[0011] 在上述胶带分条机中,在所述刀轴上设有 10 片切刀 5。

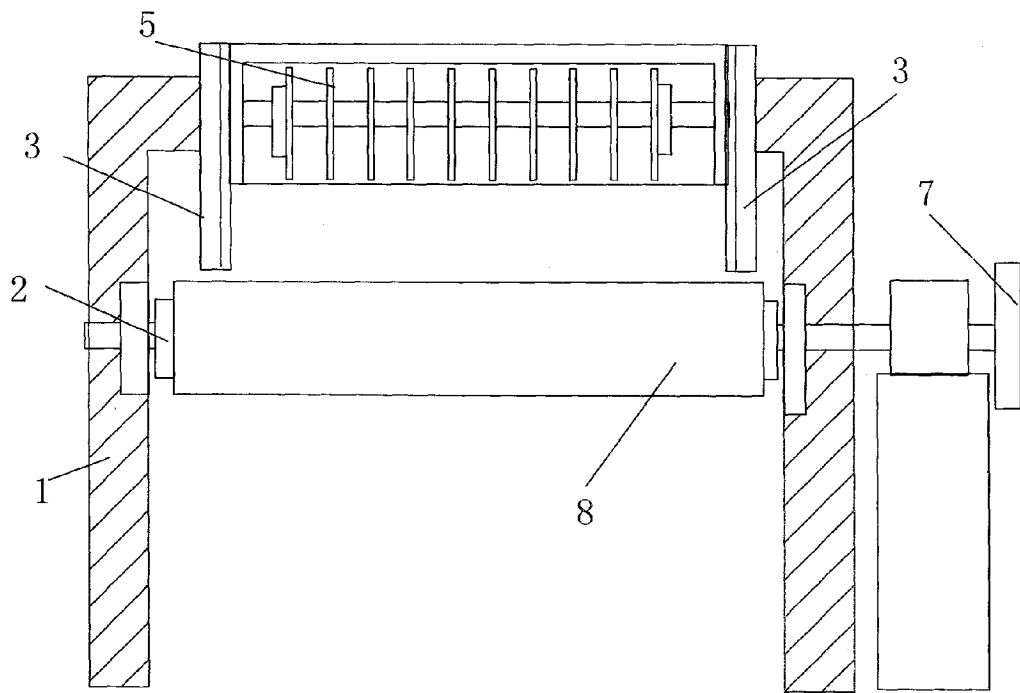


图 1