



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203284582 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 13

(21) 申请号 201320289305. X

(22) 申请日 2013. 05. 24

(73) 专利权人 江苏聚杰微纤纺织科技集团有限
公司

地址 215000 江苏省苏州市吴江区松陵镇八
坼社区南郊联庄路口

(72) 发明人 仲柏俭

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 顾伯兴

(51) Int. Cl.

D04B 21/18 (2006. 01)

D04B 21/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

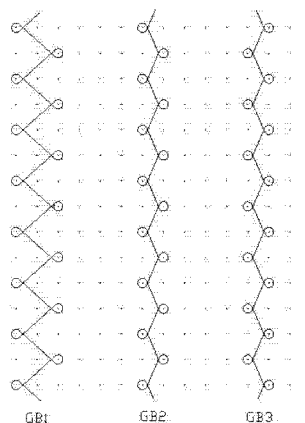
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

经编弹力麂皮绒织物

(57) 摘要

本实用新型公开了一种经编弹力麂皮绒织物,由 GB1、GB2、GB3 三把梳栉编织而成,GB1 为经绒组织,GB2 和 GB3 均为经平组织,GB1 组织结构为 10/23//, GB2 组织结构为 10/12//, GB3 组织结构为 12/10//, 三把梳栉的纱线空穿方式均为满穿, GB1 为 DTY105D/36F 海岛丝和 FDY30D/12F 高收缩丝, GB2 为 DTY105D/36F 海岛丝, GB3 为 70D/1F 弹性氨纶丝, 织物的表面具有烫金蛇纹或烫金乱纹的烫金层。本实用新型的织物厚实, 手感丰满, 毛感与手感与动物毛皮相近。另外, 在织物表面进行烫金处理, 获得蛇纹和乱纹的图案, 产品风格新颖。



1. 一种经编弹力麂皮绒织物,由 GB1、GB2、GB3 三把梳栉编织而成,其特征在于:所述 GB1 为经绒组织,所述 GB2 和 GB3 为经平组织,所述 GB1 的组织结构为 10/23//,所述 GB2 的组织结构为 10/12//,所述 GB3 的组织结构为 12/10//,所述三把梳栉的纱线空穿方式均为满穿,所述 GB1 为 DTY 105D/36F 海岛丝和 FDY 30D/12F 高收缩丝,所述 GB2 为 DTY 105D/36F 海岛丝,所述 GB3 为 70D/1F 弹性氨纶丝,该经编弹力麂皮绒织物的表面具有烫金层,所述烫金层为烫金蛇纹或烫金乱纹。

2. 根据权利要求 1 所述的经编弹力麂皮绒织物,其特征在于:该经编弹力麂皮绒织物的平方米克重为 400 克 / 平方米。

3. 根据权利要求 1 所述的经编弹力麂皮绒织物,其特征在于:该经编弹力麂皮绒织物的经纱密度为 55 根 / 英寸,纬纱密度为 67 根 / 英寸。

经编弹力麂皮绒织物

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种经编织物,特别涉及一种经编弹力麂皮绒织物。

背景技术

[0002] 目前,海岛麂皮绒已广泛应用在服装及家纺领域,其加工方式也已从梭织扩展到针织。在针织行业,经编弹力麂皮绒以它良好的弹力效果以及优质的皮感广受消费者欢迎。目前市场上对弹力经编麂皮绒产品的规格主要集中在平方米克重为 300 克以下,且产品种类单一,产品外观大众化,产品的毛感和手感与动物毛皮相差大。而且,目前的织物增厚措施是以对面料进行针织布复合的方式增加厚度和重量,但复合后的织物在手感上难以满足织物弹性厚实的皮感效果,且难以达到双面毛感。自 2012 年以来, 300g 以上的经编弹力麂皮绒花纹织物逐渐成为一种时尚,因其厚实的皮感以及新颖的花纹和弹力效果,是时装流行的一种新的趋势。而目前国内没有相关企业开发设计此等面料。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的在于提供一种手感厚实,可进行烫金处理以获得新颖的花纹和弹力效果的经编弹力麂皮绒织物。

[0004] 为实现上述技术目的,达到上述技术效果,本实用新型通过以下技术方案实现:一种经编弹力麂皮绒织物,由 GB1、GB2、GB3 三把梳栉编织而成,所述 GB1 为经绒组织,所述 GB2 和 GB3 为经平组织,所述 GB1 的组织结构为 10/23//,所述 GB2 的组织结构为 10/12//,所述 GB3 的组织结构为 12/10//,所述三把梳栉的纱线空穿方式均为满穿,所述 GB1 为 DTY 105D/36F 海岛丝和 FDY 30D/12F 高收缩丝,所述 GB2 为 DTY 105D/36F 海岛丝,所述 GB3 为 70D/1F 弹性氨纶丝,该经编弹力麂皮绒织物的表面具有烫金层,所述烫金层为烫金蛇纹或烫金乱纹。

[0005] 进一步的,该经编弹力麂皮绒织物的平方米克重为 400 克 / 平方米,织物厚实,手感丰满。

[0006] 进一步的,该经编弹力麂皮绒织物的经纱密度设计为 55 根 / 英寸,纬纱密度为 67 根 / 英寸。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的 GB1 选用 10/23// 满穿经绒组织,原料为 DTY 105D/36F 海岛丝,在织物的工艺背面形成较长的纱线浮线,经过后整理开纤和定型工艺后,原料中含有的 FDY30D/12F 高收缩丝经过收缩,使得织物工艺反面的浮线凸出,便于拉毛和磨毛,形成较好的毛感;GB2 选用 10/12// 满穿经平组织,原料为 DTY 105D/36F 海岛丝,工艺背面纱线浮线走向与 GB1 相同,加固了织物组织的结构,使得产品具有一定的骨感,便于 GB1 起毛。GB3 采用 12/10// 满穿经平组织,原料为 70D/1F 氨纶丝,该组织与 GB2 纱线走向相反,平衡了 GB1 与 GB2 在织造过程中产生的应力,使得整个织物内部结构稳定,织物表面平整,且原料用氨纶丝,可形成经向和纬向弹力效果。本实用新型通过 GB1、GB2 和 GB3 的相互作用,以及经密和纬密的设计,得到平方米克重为 400 克 / 平方米的弹力麂皮绒

织物,使得该织物紧密厚实,手感丰满,毛感与手感与动物毛皮相近。另外,在织物表面进行烫金处理,获得蛇纹和乱纹的烫金层图案,产品风格新颖。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型实施例的组织结构示意图。

[0009] 图 2 是本实用新型经编弹力麂皮绒织物烫金蛇纹示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0011] 如图 1 所示,一种经编弹力麂皮绒织物,由 GB1、GB2、GB3 三把梳栉编织而成,所述 GB1 为经绒组织,所述 GB2 和 GB3 为经平组织,所述 GB1 的组织结构为 10/23//,所述 GB2 的组织结构为 10/12//,所述 GB3 的组织结构为 12/10//,所述三把梳栉的纱线空穿方式均为满穿,所述 GB1 选用 DTY 105D/36F 海岛丝和 FDY 30D/12F 高收缩丝,所述 GB2 选用 DTY 105D/36F 海岛丝,所述 GB3 选用 70D/1F 弹性氨纶丝。如图 2 所示,该经编弹力麂皮绒织物的表面具有烫金层,所述烫金层为烫金蛇纹或烫金乱纹。该经编弹力麂皮绒织物的平方米克重为 400 克 / 平方米。该经编弹力麂皮绒织物的经纱密度设计为 55 根 / 英寸,纬纱密度为 67 根 / 英寸。

[0012] 本实用新型采用 KS3B-32E-218 型三梳高速经编机进行编织,原料选用 DTY 105D/36F 海岛丝、FDY 30D/12F 高收缩丝和 70D/1F 弹性氨纶丝。加工工艺主要包括坯布加工阶段和后整理加工阶段。坯布加工工艺为整经→上轴→穿纱→织造。织造时,GB1 选用 10/23// 满穿经绒组织,在织物的工艺背面形成较长的纱线浮线。GB2 选用 10/12// 满穿经平组织,工艺背面纱线浮线走向与 GB1 相同,加固织物组织的结构。GB3 采用 12/10// 满穿经平组织,纱线走向与 GB2 纱线走向相反,平衡 GB1 与 GB2 在织造过程中产生的应力,使得整个织物内部结构稳定,织物表面平整。织造时织物的经纱密度设计为 55 根 / 英寸,纬纱密度为 67 根 / 英寸。坯布织造完成后,进行后整理工艺,主要为开纤→预缩→定型→拉毛→磨毛→染色→定型→拉毛→磨毛→定型→烫金→检验→打卷,最后得到成品织物。其中,在开纤过程中,GB1 经绒组织采用的原料中,FDY 30D/12F 高收缩丝收缩较大,其他纤维收缩较小,使得织物工艺反面的浮线凸起,便于拉毛,在拉毛工序中经过拉毛,使得织物绒感丰满。GB3 组织中选用 70D/1F 弹性氨纶丝,使织物经向和纬向都有一定弹力。烫金处理后,织物表面获得了蛇纹或乱纹的烫金层图案,具有了新颖的风格。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

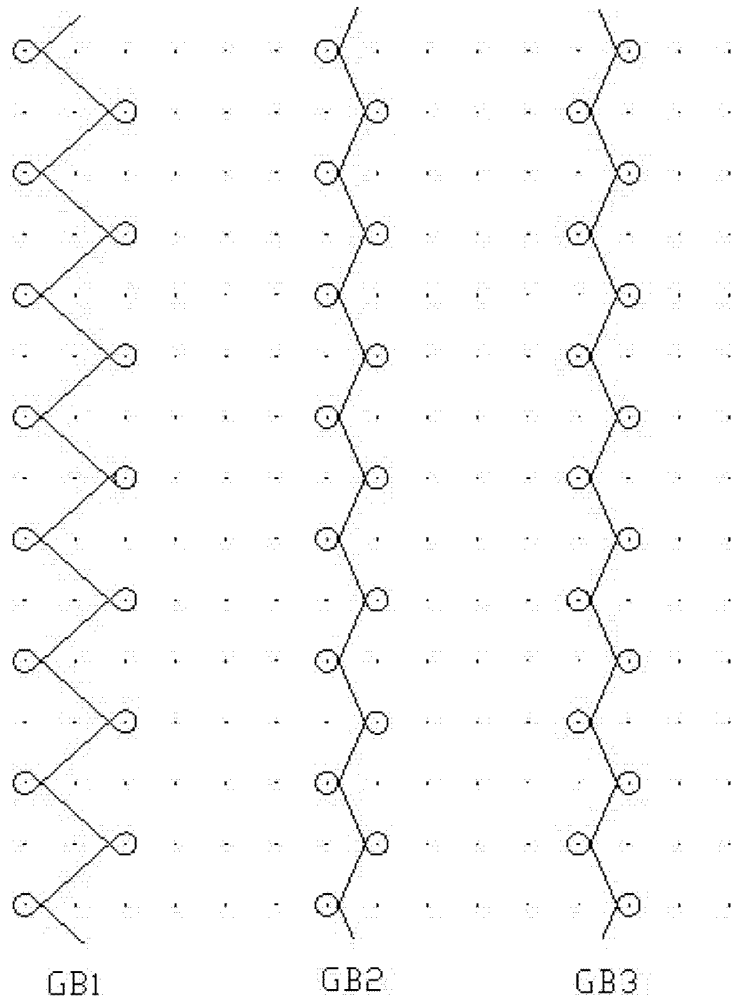


图 1

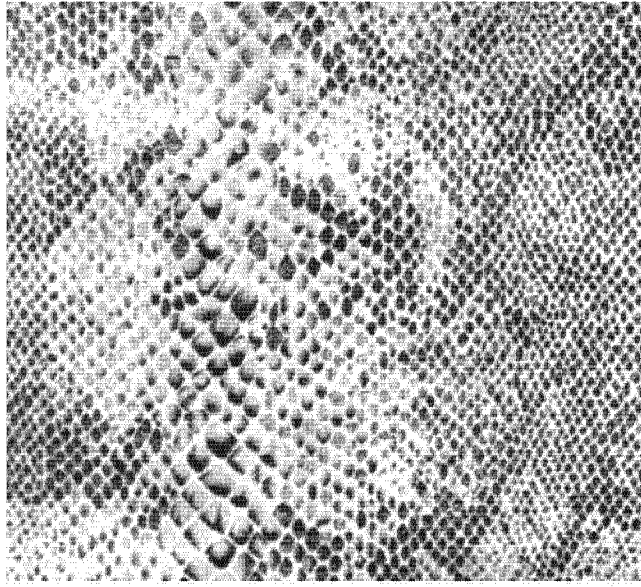


图 2