

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11) 特許出願公表番号

特表2012-512110

(P2012-512110A)

(43) 公表日 平成24年5月31日(2012.5.31)

(51) Int.Cl.
B65D 75/34 (2006.01)

F I
B65D 75/34

テーマコード (参考)
3E067

審査請求 有 予備審査請求 未請求 (全 17 頁)

(21) 出願番号 特願2011-542295 (P2011-542295)
 (86) (22) 出願日 平成21年12月14日 (2009.12.14)
 (85) 翻訳文提出日 平成23年8月15日 (2011.8.15)
 (86) 国際出願番号 PCT/US2009/067813
 (87) 国際公開番号 W02010/077797
 (87) 国際公開日 平成22年7月8日 (2010.7.8)
 (31) 優先権主張番号 12/335,590
 (32) 優先日 平成20年12月16日 (2008.12.16)
 (33) 優先権主張国 米国 (US)

(71) 出願人 508351303
 クラフト・フーズ・グローバル・ブランズ
 ・エルエルシー
 アメリカ合衆国 イリノイ州 60093
 , ノースフィールド, スリー・レイクス・
 ドライヴ
 (74) 代理人 100116872
 弁理士 藤田 和子
 (72) 発明者 バウアーズ ポール ケイ.
 アメリカ合衆国 07853 ニュージャ
 ージー州 ロング バレー ハーベスト
 レーン 28

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 破裂可能なブリスターパッケージ

(57) 【要約】

パッケージアセンブリは複数の消費可能な製品を支持する。そのパッケージアセンブリは、プリスタートレイに収容され、かつ破裂可能なシートで覆われる複数の消費可能な製品を有するブリスターパッケージを含む。そのシートは、プリスタートレイの開口面上にあり、製品の通過を可能にするそのシート上に形成される破裂可能な位置を含む。

【選択図】 図3

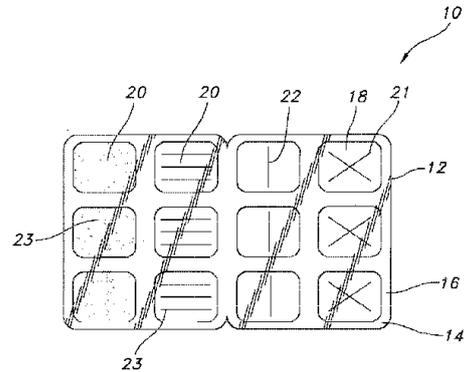


FIG. 3

【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

ブリスター区画の中に消費可能な製品を支持するための共通の平面に対して開口している複数の開口端の前記ブリスター区画を有するブリスタートレイと、

前記ブリスタートレイの前記平面を覆い、前記区画の前記開口端を閉じるブリスターシートを画定する、破裂に耐性のあるフィルムと、

を備え、前記ブリスターシートは、前記ブリスター区画の前記開口端を覆っている前記ブリスターシート上の印しにおいて破裂可能な位置を含み、前記位置で前記シートを破裂させる、消費可能な製品のためのブリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 2】

前記ブリスター区画は、前記ブリスターシートを破裂させて前記ブリスターシートを通して前記製品を移動させるように圧縮可能かつ変形可能である、請求項 1 に記載のブリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 3】

前記破裂可能な位置は、前記ブリスターシートに部分的に配置されるミシン目によって形成される、請求項 1 に記載のブリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 4】

前記破裂可能な位置は、前記シートに部分的に配置されるレーザー切断によって形成される、請求項 1 に記載のブリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 5】

前記破裂可能な位置は、前記ブリスターシートに沿って延びる、請求項 1 に記載のブリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 6】

前記ブリスターシートは、弾性材料から形成される、請求項 1 に記載のブリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 7】

前記ブリスターシートは、プラスチックから形成される、請求項 1 に記載のブリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 8】

前記プラスチックシートは、ポリエステル、ポリエチレンおよびそれらの組み合わせからなる群より選択される、請求項 7 に記載のパッケージアセンブリ。

【請求項 9】

手動で破裂可能である、シート上に形成される位置を有する該シートを画定する破裂に耐性のあるフィルムを備える、カバーとして使用される平面基板。

【請求項 10】

前記位置は、レーザー切断によって形成される、請求項 9 に記載の基板。

【請求項 11】

前記位置は、機械的切断によって形成される、請求項 9 に記載の基板。

【請求項 12】

前記破裂可能な位置は、前記フィルムに部分的に延びる、請求項 9 に記載の基板。

【請求項 13】

前記破裂可能な位置は、前記フィルムに全体に延びる、請求項 9 に記載の基板。

【請求項 14】

前記破裂可能な位置は、線、ドット、文字、形状およびそれらの組み合わせからなる群より選択されるパターンから構成される、請求項 9 に記載の基板。

【請求項 15】

前記シートは弾性材料から形成される、請求項 9 に記載の基板。

【請求項 16】

前記シートはプラスチックから形成される、請求項 9 に記載の基板。

【請求項 17】

10

20

30

40

50

前記シートは多層である、請求項 9 に記載の基板。

【請求項 18】

前記多層シートは積層される、請求項 17 に記載の基板。

【請求項 19】

前記多層シートは接着して結合される、請求項 17 に記載の基板。

【請求項 20】

前記破裂可能な位置は、前記プリスターシートに沿って延びる線として形成される、請求項 1 に記載のプリスターパッケージ。

【請求項 21】

前記線は、前記プリスターシートに沿って延びる波形パターンとして形成される、請求項 20 に記載のプリスターパッケージ。

【請求項 22】

前記波形パターンは、プリスター区画の列に沿って延びる、請求項 21 に記載のプリスターパッケージ。

【請求項 23】

前記波形パターンは、プリスター区画の列の間に部分的に延びる、請求項 21 に記載のプリスターパッケージ。

【請求項 24】

前記波形パターンは、複数の線を含む、請求項 20 に記載のプリスターパッケージ。

【請求項 25】

前記線は、ミシン目の線を含む、請求項 20 に記載のプリスターパッケージ。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本出願は、一部継続出願である、2008年12月16日に提出された米国特許出願第12/335,590号に対する優先権を主張し、2007年5月3日に提出された米国特許出願第11/800,058号に対する優先権を主張し、2006年9月26日に提出された米国仮特許出願第60/847,263号に対する優先権を主張し、その各々は本明細書中に参照として組み込まれる。

【0002】

本発明は、概して、複数の消費可能な製品を支持するためのパッケージに関する。より具体的には、本発明は、プリスタートレイに収容され、破裂可能なプリスターシートで覆われる複数の消費可能な製品を有するプリスターパッケージに関する。

【背景技術】

【0003】

キャンディー、ガム、ミントならびにカプセル剤、錠剤などの薬剤などの複数の消費可能な製品を収容し、支持するためにプリスターパッケージを使用することは以前から知られている。このタイプのプリスターパッケージアセンブリは、複数の上向きに開口している区画を有するプリスタートレイを含み、その区画の中で消費可能な製品を支持している。プリスターシートは、区画の中に含まれる製品を密封して覆うために区画の開口上方端を囲む。

【0004】

特定のプリスタートレイアセンブリにおいて、プリスターシートは、区画を露出するために剥ぎ取ることができ、区画の中に含まれる製品の1つの分配を可能にする。

【0005】

他のタイプのプリスターパッケージにおいて、プリスターシートは、ホイルなどの破裂可能な材料から形成される。製品は、その場でシートを破裂させてホイルシートを通して区画からその製品を押し出すことによって分配されることができ、その区画から製品が分配され得る。

【0006】

10

20

30

40

50

このタイプの破裂可能なプリスターシートは、それらの意図される目的に適切に役立っているが、ホイルを支持するプリスタートレイに内在する特定の不都合が見られる。例えば、ホイルシートを破裂させるのに音が生じ得る。これは特に、個別の方法で製品を分配することが望まれる場合に問題となる。ホイルプリスターシートはまた、製造し、プリスタートレイに適用することが困難であり、コストがかかる。

【0007】

これまで、プリスターシートとしてのプラスチックフィルムの使用は、適切な代替手段であると証明されていない。力がプラスチックシートに加わる場合、それらの性質によりプラスチックシートは伸びる。従って、不可能でないにしても、シートに穴を開けて、そこから製品を分配することは困難である。

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

従って、これらの不都合を克服するプリスタートレイアセンブリを提供することが望まれる。

【課題を解決するための手段】

【0009】

本発明は、消費可能な製品のためのプリスターパッケージアセンブリを提供する。そのプリスターパッケージアセンブリは、共通の平面に対して開口している複数の開口端のプリスター区画を有するプリスタートレイを含む。プリスター区画は、その中に消費可能な製品を支持する。破裂に抵抗性のあるプリスターシートが、プリスタートレイの平面を覆い、区画の開口端を閉じている。プリスターシートは、プリスター区画の開口端を覆っているプリスターシート上の印しに破裂可能な位置を含む。これにより、消費可能な製品を、プリスターシートを通して押出すことを可能にし、製品を分配することができる。

【0010】

好ましい実施形態において、破裂可能な位置は、プリスターシートに部分的に配置されるミシン目によって形成されてもよい。破裂可能な位置はまた、レーザー切断により形成されてもよい。

【図面の簡単な説明】

【0011】

【図1】図1は、本発明に従って使用するための従来のプリスタートレイの上面図である。

【図2】図2は、断面図において、区画の中に支持される消費可能な製品およびその区画上に配置される閉鎖シートを含む、プリスタートレイの1つのプリスターを示す。

【図3】図3は、本発明のプリスターパッケージアセンブリの上面図であり、プリスタートレイを覆うプリスターシートにわたるミシン目のバリエーションを示す。

【図4】図4は、本発明のプリスタートレイアセンブリのさらなる実施形態である。

【図5】図5は、本発明による破裂可能な位置を提供するために利用され得る種々のパターン of 略図である。

【図6】図6は、本発明による破裂可能な位置を提供するために利用され得る種々のパターン of 略図である。

【図7】図7は、本発明による破裂可能な位置を提供するために利用され得る種々のパターン of 略図である。

【図8】図8は、本発明による破裂可能な位置を提供するために利用され得る種々のパターン of 略図である。

【図9】図9は、本発明による破裂可能な位置を提供するために利用され得る種々のパターン of 略図である。

【図10】図10は、本発明による破裂可能な位置を提供するために利用され得る種々のパターン of 略図である。

【図11】図11は、破裂可能な位置を形成する、さらなる切り込みパターン of 略図であ

10

20

30

40

50

る。

【図 1 2】図 1 2 は、破裂位置を形成するために使用される部分的な切り込み技術および配置を示す断面図である。

【図 1 3】図 1 3 は、破裂位置を形成するために使用される部分的な切り込み技術および配置を示す断面図である。

【図 1 4】図 1 4 は、破裂位置を形成するために使用される部分的な切り込み技術および配置を示す断面図である。

【図 1 5】図 1 5 は、破裂可能な位置を形成するなおさらなる切り込みパターンの略図である。

【図 1 6】図 1 6 は、破裂可能な位置を形成するなおさらなる切り込みパターンの略図である。

【図 1 7】図 1 7 は、破裂可能な位置を形成するなおさらなる切り込みパターンの略図である。

【発明を実施するための形態】

【0012】

本発明は、消費可能な製品を支持するための製品容器を覆うために使用され得る平面シートまたは基板を提供する。本明細書中に示す好ましい実施形態において、本発明は、密封された収容部内に複数の消費可能な製品を支持するためのプリスターパッケージアセンブリを提供する。図 1 を参照すると、従来のプリスタートレイ 1 が示される。プリスタートレイ 1 は、上面 2 および複数の懸垂プリスター区画 3 を有する、PVC などの弾性プラスチック材料から形成される全体的に平面な部材である。各プリスター区画は、様々な消費可能な製品を収容するために、その区画内に広がる開口端 4 およびキャビティ 5 を有する。本発明の例示的な実施形態において、プリスタートレイは、好ましくは、ガムピース 6 などの菓子製品と組み合わせて使用される。

【0013】

プリスター区画は、プリスタートレイに沿って任意の所望の配列で配置されてもよい。プリスター区画は、プリスター区画に付与される圧力が上方開口端 4 を通してガムピース 6 を分配するように押圧され、変形可能である。

【0014】

従来の方法において、プリスターシート 8 は、プリスター区画の上方開口端を相互に囲むように平面 2 に配置される。プリスタートレイを密封するための従来技術は、プリスターの上方開口端を密封するためにアルミニウムホイルなどの金属ホイルの使用を含む。ホイルシート 8 は、プリスター区画 3 内に支持されるガムピース 6 に対して望まれる周囲からの保護を提供する。望まれる周囲からの密封を提供することに加えて、アルミニウムホイルシート 8 は、プリスター区画 3 からガムピース 6 を分配するために容易に穴が開く。

【0015】

ホイルシートは、それらの意図される目的に適切に役立つが、ホイルの使用に内在する特定の不都合が見出される。例えば、ホイルシートは、製造し、プリスタートレイに適用するには費用がかかる。また、ホイルシートを破裂させるのに音が生じ得る。

【0016】

図 3 および 4 を参照すると、本発明は、ホイルシートがプラスチックフィルムに置き換えられた、改良されたプリスターパッケージアセンブリを提供する。プラスチックフィルムは、製造し、プリスタートレイに適用することがより安価であり、アルミニウムシートを破裂させることに関する音の問題を取り除く。しかしながら、プラスチックフィルムは、弾性があり、伸びるので、穴を開け、そこからガムピースを分配することが困難である。弾性プラスチックから形成されるシートまたはフィルムを示すが、本発明は、通常、容易に破裂可能でない、すなわち破裂に抵抗性がある、任意の材料から形成されるフィルムのシートを利用し、それを以下に記載するように破裂させることを意図する。

【0017】

本発明は、好ましくは、通常、容易に破裂せず、ポリエステルまたはポリエチレンなど

10

20

30

40

50

の様々な材料から形成され得る、プラスチックフィルムに関する。そのフィルムは、種々の材料の単一層または複合層から形成されてもよい。フィルムが複合である場合、一緒に積層されてもよいが、または接着剤を利用してよい。

【0018】

図3は、本発明のプリスターパッケージアセンブリ10を示す。プリスターパッケージアセンブリ10は、プリスタートレイ12および弾性プラスチックプリスターシート14を含む。プリスタートレイ12は、PVCなどのプラスチック材料から形成される従来の構造であってもよい。プリスタートレイ12は、平面のプリスター上面16およびプリスタートレイ12の間のアレイに配置される複数の開口端の懸垂プリスター区画18を含む。プリスターシート14は、プリスター区画18内の内容物(図示せず)を囲み、周囲から密封するためにプリスタートレイ12の平面16を覆う。プリスター区画の1つの特定の配置を示すが、他の配置も可能であることは理解され得る。内容物(例えば、ガムピースまたはペレット、図2を参照のこと)は、各区画18において1つのピースで配置されてもよい。また、複数のピースが各区画において配置されてもよい。さらに、ピースは区画内に様々な方向で配置されてもよい。

10

【0019】

上記のように、プラスチックプリスターシート14は伸びるので、そこから製品を分配するために破裂させるのに抵抗性がある。従って、本発明は、プリスター区画18の開口端に、印しをつけた破裂可能な位置を提供する。これらの破裂可能な位置20は、シートを弱めるようにプラスチックプリスターシートに部分的に配置されてもよく、それによって、そこから製品を押し出すと、その場でシートに穴を開けることができる。

20

【0020】

図3および4に示した実施形態に関連して、破裂可能な位置20は様々な技術によって形成され得る。それらの技術の各々は、開口端の区画上のプラスチックフィルムを弱めることが意図され、それによって、製品がその区画から押されると、プラスチックフィルムは伸びるのではなく破裂する。例えば、破裂可能な位置20は、プラスチックプリスターシート14に部分的にミシン目を配置することによって形成されてもよい。代替として、破裂可能な位置20は、プリスターシートに部分的に配置されるレーザー切断によって形成されてもよい。同様に、機械手段による任意のタイプの切り込みが、プラスチックプリスターシートに部分的に破裂可能な位置を形成するために利用されてもよい。かかる技術によって形成される破裂可能な位置は、プリスタートレイ12上に配置されるプリスターシート14の環境および密封能力を維持するように、シートに部分的にのみ配置される。これらの破裂可能な位置は、製品をそこから押すと、シートに穴を開けて破裂させることができるように十分に深い。破裂可能な位置の深さは、シートに穴を開けるのに必要な力の量を調節するように選択されてもよい。破裂可能な位置は、シートに部分的にのみ存在することが好ましいが、周囲からの密封を必要としなくてもよい特定の例において、破裂可能な位置は全体に存在してもよい。

30

【0021】

破裂可能な位置を形成するために使用される切り込みは、シートの片側または両側から延びてもよい。破裂可能な位置が両側から延びる場合、それらは、離間した形態で配列または調整されてもよい。両側からの切り込みの深さは、切り込みの深さが重なるように選択されてもよい。なおさらに、切り込みは、好ましくは、シートに対して垂直な方向になされる。しかしながら、切り込みはまた、シートに対して傾いた角度で形成されてもよい。

40

【0022】

本発明に有用であり得る切り込みのための1つの公知の技術を図12に示す。破裂可能な位置を形成するために使用される切り込みは、離間した位置において多層シートの両側から延びてもよい。多層またはシート14a、14bは接着層17によって固定されている。かかる切り込みの配置により、図13に示したように、離間した切り込み線において積層したシートの分離が生じる。この実施形態において、下側シート14aは、2つの離

50

間した切り込み位置 15 a および 15 b にて上側シート 14 b から分離される。

【0023】

また、図 14 に示すように、この技術は、接着層 17 の各側の材料 14 a'、14 b' の多層で使用されてもよい。離間した切り込み線 15 a' および 15 b' はシートの両側から延びる。

【0024】

図 3 に示すように、破裂可能な位置 20 を提供するための 1 つの技術は、開口端のプリスター区画 18 を覆っている印しに直接切り込み線またはミシン目をつけることである。ミシン目が提供される場合、ミシン目はプリスターシートに部分的にのみ延びることが好ましい。図 3 に示すように、破裂可能な位置は様々な形態をとってもよい。例えば、X パターン 21 などのパターンが提供されてもよい。もちろん、他の形状のパターンも利用可能である。切り込み線またはミシン目 22 も使用されてもよい。同様に、複数の平行または非平行線 23 がプリスターシートにつけられてもよい。破裂可能な位置の他の形状としては、開口端のプリスター区画 18 を覆っている印しにランダムにつけられる破裂可能なドットまたは他の形状 23 が挙げられ得る。

10

【0025】

図 5 に示すように、破裂可能な位置についての様々なパターンが利用可能である。また、これらの破裂可能な位置は、開口端の区画 18 を覆っている印しの様々な位置につけられてもよい。これらの異なる位置は、分配の間に落ちる機会を減少させるために、区画の中心などの特定の位置で製品が分配されるように方向付けられてもよい。また、破裂可能な位置の異なるパターンおよび位置が、同じプリスターパッケージに配置されてもよい。

20

【0026】

プラスチックフィルムをその場で弱める、プリスター区画 18 の開口端上に破裂可能な位置を提供することは本発明の範囲内である。従って、本発明は、破裂可能な位置の任意の特定の形状または構成に限定されない。さらに、正確な位置もまた、変更可能である。

【0027】

ここで、図 4 に戻ると、指定して配置されるか、またはランダムに配置される破裂可能な位置 20 をプリスタートレイに配置する前か、または配置した後のいずれかにシート 14 全体が製造され得ることが見られ得る。これらの破裂可能な位置は、好ましくは、プリスター区画 18 の開口端部を覆うように、シート 14 を横断して、または長手方向にわたる細長い切り込み、カットまたはミシン目の線 25 の形態をとる。

30

【0028】

図 4 の実施形態において、シートの部分に延びる線 25 は、開口端のプリスター区画 18 を覆わない。この技術は、製造観点から見てコスト効率が良くなり得る。

【0029】

プリスターシート 14 上の破裂可能な位置の配置のなおさらなるパターンを図 5 ~ 10 に示す。

【0030】

図 5 および図 6 は、破裂可能な位置 20 のための様々な構成を示す。これらの変形例の各々は、1 つのトレイ上にプリスターのセット全体に均一に使用されてもよいが、または同じトレイ内で変化されてもよい。

40

【0031】

図 7 ~ 10 は、シート 14 上の破裂可能な位置 20 の長手方向の線についての様々なパターンを示す。その線はトレイの長さに沿って長手方向に走る。

【0032】

図 10 は、破裂可能な位置の線 20 がシート 14 に対角線上に延びる、さらなる変形例を示す。

【0033】

直線状のミシン目が直線状の破線によって形成されている、直線状のミシン目を図 7 ~ 10 に示すが、ミシン目の他の構成が提供されてもよい。例えば、長手方向に延びるミシ

50

ン目の線が曲線であっても、波形であっても、または角度をつけられていてもよい。

【0034】

なおさらに、破裂可能な位置またはミシン目の他の構成および配置を図15～17に示す。

【0035】

図15は、様々な波形パターンとしてミシン目の線を示す。波形としては、正弦状の波形20'、ステップ状の波形22'（ボックス形状）および鋸歯状の波形24'（三角形状）が挙げられ得る。図15に示すように、波形パターンを形成するミシン目の線はまた、プリスター区画の長手方向に延びる列の間の空間内に部分的に延びてもよい。

【0036】

図16は、かかる線が、プリスター区画の列内にあり、プリスター区画の列の間の空間内に延びない、様々なパターンを示す。

【0037】

図17は、プリスター区画の列内に示される波形パターンを形成するミシン目の二重線を示す。しかしながら、波形はまた、図15のような列の間に延びてもよいことは理解され得る。また、任意の複数の線が、様々な波形パターンを形成するために使用されてもよい。

【0038】

さらに、破線として示しているが、ミシン目の個々のセグメントは、限定されないが、曲線、スマイル形状、ドット、水平線、x形状などの異なる形状および/または構成であってもよく、その例を図11に示す。

【0039】

これらの構成は、製造の便宜上のため、またはシートをより容易に破裂させるミシン目を提供するために与えられてもよい。

【0040】

これに関して、当該分野において、様々な基板に穴を開けること、引き裂くこと、または剥ぎ取ること容易にするミシン目の異なる構成、スタイルおよび配置の例が豊富にある。参照が以下の特許文献に対してなされ、それらの全ては、全ての目的のために本明細書に参照として組み込まれる：米国特許第3,583,558号；同第5,041,317号；同第5,496,605号；同第5,616,387号；同第6,105,776号；同第6,213,132号；同第6,277,459号；同第6,983,857号；同第7,011,226号；同第7,138,169号；同第7,311,649号；米国特許出願公開第2005/0156018号；国際公開第2008/089309号；国際公開第2008/115693号；および国際公開第2008/116177号。

【0041】

上記の特許文献に見られ得るように、ミシン目の構成、配置および位置は、シートの破裂または裂ける能力を高めるように選択され得るか、または美的もしくは製造的要求に基づいて選択され得る。

【0042】

上述し、示した構造に対する様々な変更も当業者には明らかであろう。従って、本発明の特に開示される範囲は添付の特許請求の範囲に記載される。

10

20

30

40

【 図 1 】

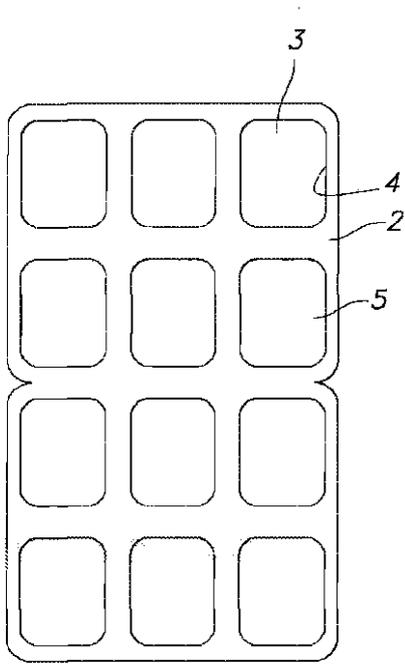


FIG. 1

【 図 2 】

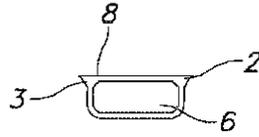


FIG. 2

【 図 3 】

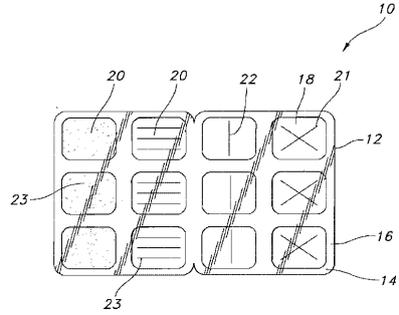


FIG. 3

【 図 4 】

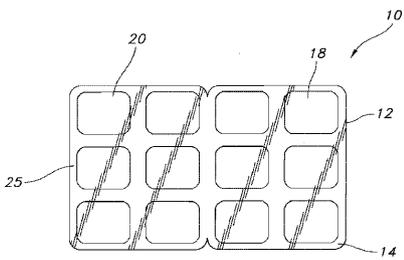


FIG. 4

【 図 5 】

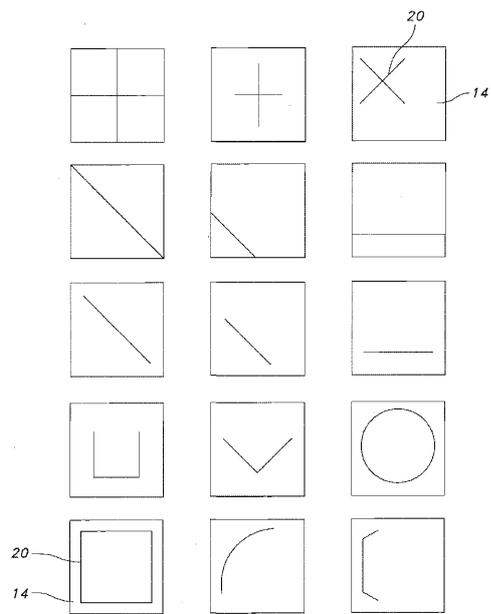


FIG. 5

【 図 6 】

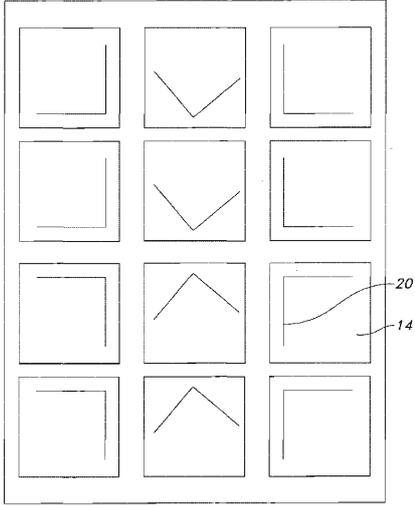


FIG. 6

【 図 7 】

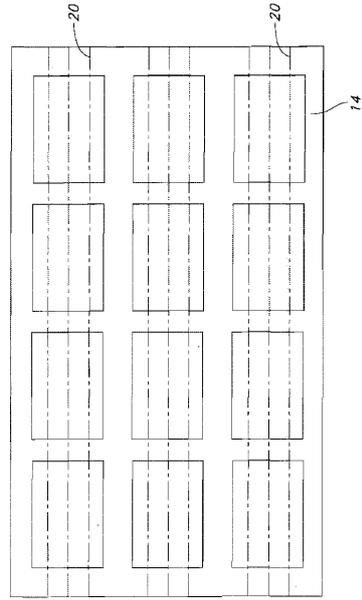


FIG. 7

【 図 8 】

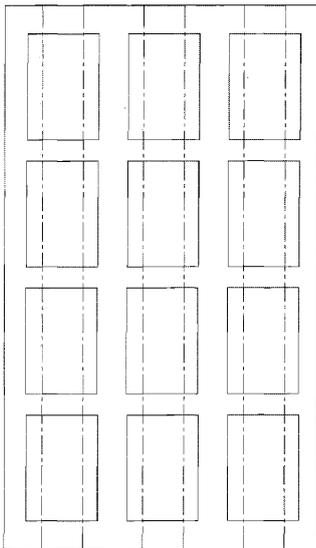


FIG. 8

【 図 9 】

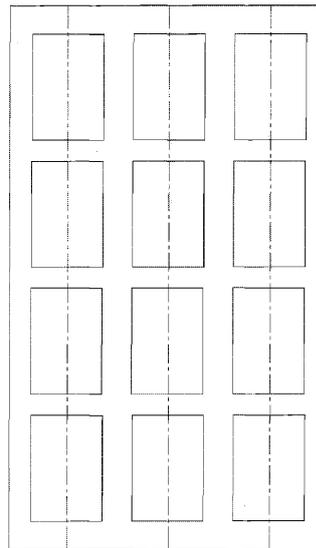


FIG. 9

【 図 1 0 】

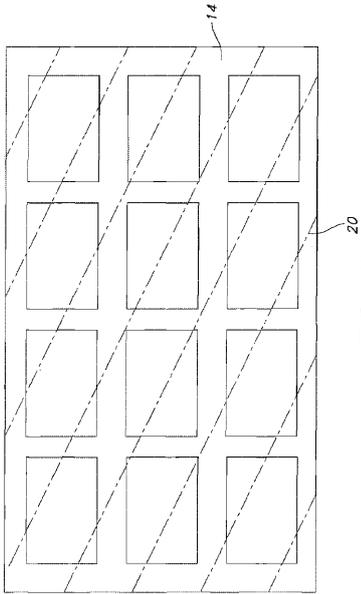


FIG. 10

【 図 1 1 】

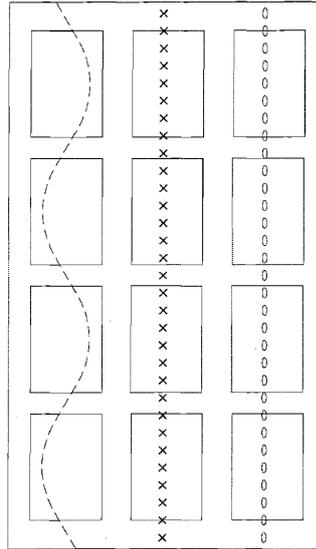


FIG. 11

【 図 1 2 】

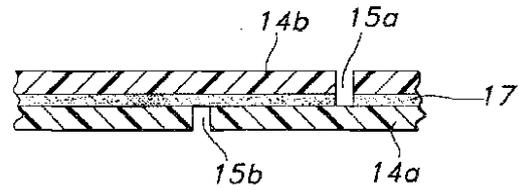


FIG. 12

【 図 1 3 】

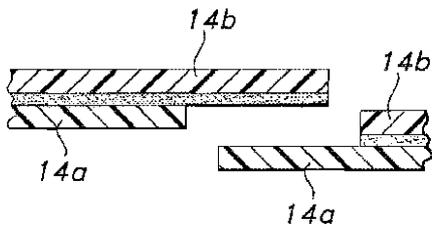


FIG. 13

【 図 1 5 】

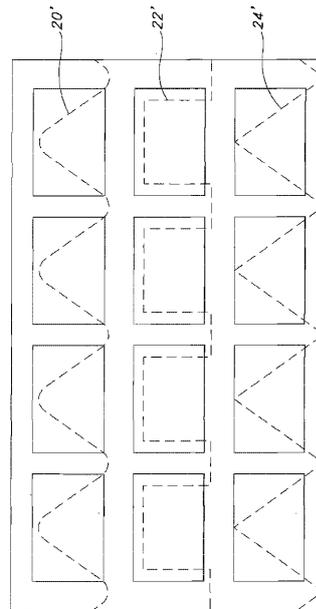


FIG. 15

【 図 1 4 】

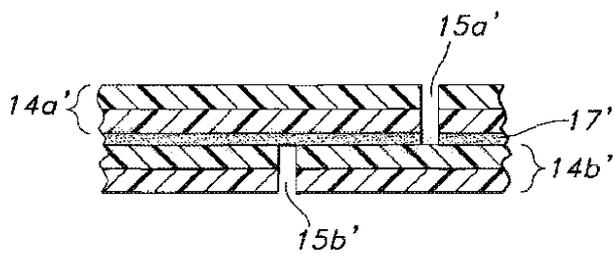


FIG. 14

【図 16】

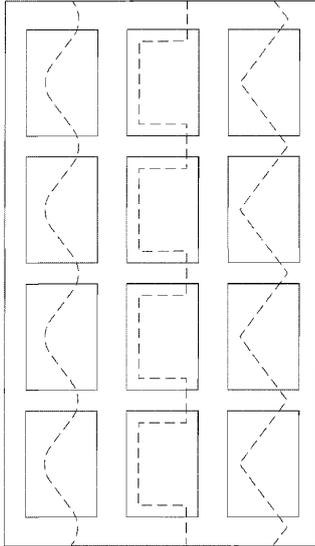


FIG. 16

【図 17】

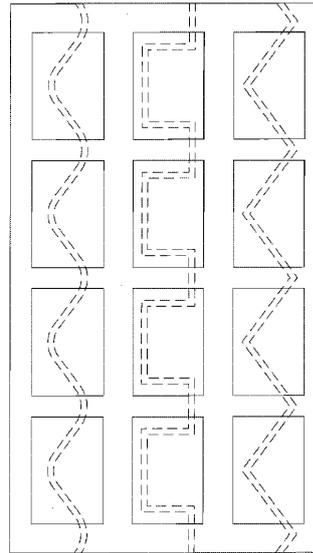


FIG. 17

【手続補正書】

【提出日】平成23年8月15日(2011.8.15)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

ブリスター区画の中に消費可能な製品を支持するための共通の平面に対して開口している複数の開口端の前記ブリスター区画を有するブリスタートレイと、

前記ブリスタートレイの前記平面を直接覆い、前記区画の前記開口端に隣接して閉じる、別々に形成される破裂耐性プラスチックブリスターフィルムであって、前記ブリスターフィルムは、前記破裂耐性を規定するように弾性があり、かつ伸び、前記ブリスターフィルムは、前記ブリスターフィルムにわたって延びる破裂可能な位置のパターンを含み、前記ブリスター区画の前記開口端を覆っている前記破裂可能な位置の少なくとも一部に印しがつけられ、前記位置において前記シートを破裂させる、ブリスターフィルムと、を備え、前記ブリスター区画は、前記ブリスターフィルムを破裂させて前記ブリスターフィルムを通して前記製品を移動させるように圧縮可能かつ変形可能であり、

前記破裂可能な位置は、線、ドット、文字、形状およびそれらの組み合わせからなる群より選択されるパターンから構成される、ブリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 2】

前記破裂可能な位置は、前記ブリスターフィルムに部分的に配置されるミシン目によって形成される、請求項 1 に記載のブリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 3】

前記破裂可能な位置は、前記フィルムに部分的に配置されるレーザー切断によって形成される、請求項 1 に記載のプリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 4】

前記破裂可能な位置は、前記プリスターフィルムに沿って延びる、請求項 1 に記載のプリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 5】

前記プリスターフィルムは、弾性材料から形成される、請求項 1 に記載のプリスターパッケージアセンブリ。

【請求項 6】

前記プリスターフィルムは、ポリエステル、ポリエチレンおよびそれらの組み合わせからなる群より選択される、請求項 1 に記載のプリスターパッケージアセンブリ。

【 国際調査報告 】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/US2009/067813

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER INV. B65D75/36 B65D75/32		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) B65D		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	WO 2005/035386 A (3POINT BLUE LTD [GB]; WATSON PAUL [GB]; BOBBETT JONATHAN [GB]) 21 April 2005 (2005-04-21)	1-3, 6-9, 14-20, 25
Y	page 4, line 28 - page 6, line 12; figures	4, 5, 10, 20
X	US 5 469 968 A (MATTHEWS GENE C [US] ET AL) 28 November 1995 (1995-11-28) column 4, line 8 - column 7, line 57; figures	1-3, 6-9, 12, 14-19
X	WO 2005/056419 A (3POINT BLUE LTD [GB]; BOBBETT JONATHAN [GB]; NEAL JONATHAN [GB]) 23 June 2005 (2005-06-23) page 5, line 6 - page 6, line 22; claims; figures	1-3, 6, 9, 14, 15, 17-20, 25
	-/-	
<input checked="" type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input checked="" type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents:		
A document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance *E* earlier document but published on or after the international filing date *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. *Z* document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report	
9 March 2010	29/03/2010	
Name and mailing address of the ISA/ European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2260 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax (+31-70) 340-3016	Authorized officer Jagusiak, Antony	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/US2009/067813

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indicator, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 3 759 371 A (MARKS R) 18 September 1973 (1973-09-18) column 2, line 32 - column 4, line 39; figures	1, 2, 6, 7, 9, 14-16
Y	FR 2 757 835 A (UNISABI SA [FRI]) 3 July 1998 (1998-07-03) claims; figures	4, 10
Y	US 4 243 144 A (MARGULIES HERMAN) 6 January 1981 (1981-01-06) column 2, line 40 - column 3, line 52; figures	5, 20
A	DE 44 02 038 A1 (BORRIES HORST VON [DE]) 27 July 1995 (1995-07-27)	
A	DE 197 43 485 A1 (LOHMANN THERAPIE SYST LTS [DE]) 15 April 1999 (1999-04-15)	
A	US 3 948 394 A (HELLSTROM H RICHARD) 6 April 1976 (1976-04-06)	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/US2009/067813

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date	
WO 2005035386	A	21-04-2005	EP 1711413 A1 US 2007241552 A1	18-10-2006 18-10-2007
US 5469968	A	28-11-1995	NONE	
WO 2005056419	A	23-06-2005	EP 1697228 A1 US 2007227932 A1	06-09-2006 04-10-2007
US 3759371	A	18-09-1973	NONE	
FR 2757835	A	03-07-1998	AT 215473 T AU 730136 B2 AU 5234198 A BR 9713806 A CA 2276403 A1 CN 1242749 A DE 69711704 D1 DE 69711704 T2 DK 954474 T3 EP 0954474 A1 ES 2176798 T3 WO 9829312 A1 JP 2001507318 T NZ 336531 A PL 334383 A1 PT 954474 E RU 2192376 C2 US 6427420 B1	15-04-2002 01-03-2001 31-07-1998 25-01-2000 09-07-1998 26-01-2000 08-05-2002 21-11-2002 29-07-2002 10-11-1999 01-12-2002 09-07-1998 05-06-2001 28-07-2000 28-02-2000 30-09-2002 10-11-2002 06-08-2002
US 4243144	A	06-01-1981	NONE	
DE 4402038	A1	27-07-1995	WO 9519922 A1	27-07-1995
DE 19743485	A1	15-04-1999	AU 1023899 A CA 2305433 A1 CZ 20001120 A3 WO 9921777 A1 EP 1019300 A1 HU 0003739 A2 JP 2001520969 T PL 339577 A1 SK 4652000 A3 TR 200000780 T2 TW 404923 B ZA 9808905 A	17-05-1999 06-05-1999 12-12-2001 06-05-1999 19-07-2000 28-03-2001 06-11-2001 18-12-2000 14-08-2000 21-08-2000 11-09-2000 12-04-1999
US 3948394	A	06-04-1976	NONE	

フロントページの続き

(81)指定国 AP(BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), EA(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), EP(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OA(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

(72)発明者 ブイトラゴ アレハンドラ

アメリカ合衆国 ニュージャージー州 ランドルフ アpartment シー - 6 センター グ
ーブ ロード 44

Fターム(参考) 3E067 AA11 AA17 AB16 AB82 AC04 AC12 BA10A BB14A BC02A BC07A
CA24 EA06 EA29 EA32 EB02 EB29 EE02 FA01 FB04 FC01