



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206782884 U

(45)授权公告日 2017. 12. 22

(21)申请号 201720626878.5

(22)申请日 2017.06.01

(73)专利权人 昌吉市汇巨能新材料科技有限公司

地址 831100 新疆维吾尔自治区昌吉回族自治州昌吉高新技术产业开发区兴业大道36号

(72)发明人 郭亮

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350

代理人 张绍磊

(51)Int. Cl.

B65G 65/46(2006.01)

B65D 88/74(2006.01)

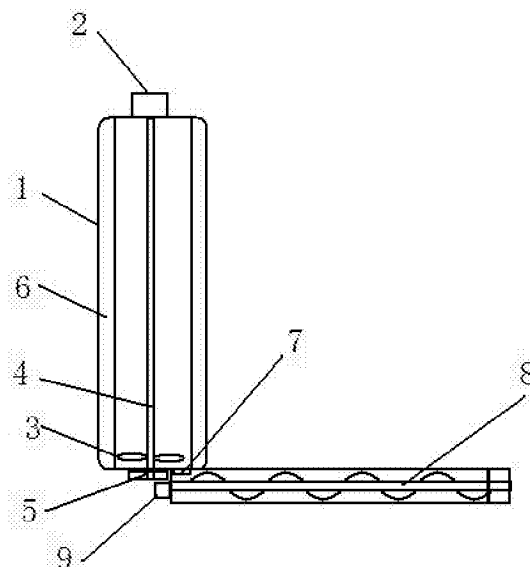
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种改性料母料生产的自动上料机

## (57)摘要

本实用新型公开了一种改性料母料生产的自动上料机,包括散料罐,所述散料罐的上端设有罐口,所述罐口与挤出造粒机的出料口相连通,所述散料罐内设有散料桨叶,所述散料桨叶设置在转轴上,所述转轴与设置在所述散料罐外的电机传动相连,所述散料罐的外壁设有冷却水套;所述散料罐的下端设有出料口,所述出料口与螺旋上料绞龙上端口相连通,所述螺旋上料绞龙的一端设有上料风机;本实用新型的优点在于:首先对母料进行打散冷却处理,提高了上料效果,实现了均匀上料,提高了生产效率。



1. 一种改性料母料生产的自动上料机,其特征在于:包括散料罐,所述散料罐的上端设有罐口,所述罐口与挤出造粒机的出料口相连通,所述散料罐内设有散料桨叶,所述散料桨叶设置在转轴上,所述转轴与设置在所述散料罐外的电机传动相连,所述散料罐的外壁设有冷却水套;所述散料罐的下端设有出料口,所述出料口与螺旋上料绞龙上端口相连通,所述螺旋上料绞龙的一端设有上料风机。

2. 根据权利要求1所述的一种改性料母料生产的自动上料机,其特征在于:所述上料风机为高压风机。

3. 根据权利要求1或2所述的一种改性料母料生产的自动上料机,其特征在于:所述冷却水套的下端设有入水口,上端设有出水口。

## 一种改性料母料生产的自动上料机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种上料机,具体地说是一种改性料母料生产的自动上料机,属于上料机领域。

### 背景技术

[0002] 聚烯烃塑料是塑料中的一个大类,如PE、PP、POE等十分常用的塑料都是聚烯烃类的。聚烯烃功能母料是指在聚烯烃塑料加工成型过程中,将所需要的各种助剂、功能填料与少量载体树脂先进行混合混炼后,挤出造粒制得的粒料称为母料。名称为“一种聚烯烃功能母料生产系统”申请号为“201220125737.2”的中国实用新型专利公开了一种聚烯烃功能母料生产系统,它包括高速混合机、冷却混合机、双螺杆挤出造粒机、上料风机、旋风冷却罐、振动筛和储料罐;高速混合机、冷却混合机、双螺杆挤出造粒机、旋风冷却罐、振动筛和储料罐依次通过管道连接,在连接双螺杆挤出造粒机和旋风冷却罐的管道上以及连接振动筛和储料罐的管道上均安装上料风机。该生产设备通过上料风机进行上料,上料效果较差,降低了生产效率。

### 实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型设计了一种改性料母料生产的自动上料机,首先对母料进行打散冷却处理,提高了上料效果,实现了均匀上料,提高了生产效率。

[0004] 本实用新型的技术方案为:

[0005] 一种改性料母料生产的自动上料机,包括散料罐,所述散料罐的上端设有罐口,所述罐口与挤出造粒机的出料口相连通,所述散料罐内设有散料桨叶,所述散料桨叶设置在转轴上,所述转轴与设置在所述散料罐外的电机传动相连,通过散料桨叶能够将生产的母料打散,提高了上料输料效果,所述散料罐的外壁设有冷却水套,通过循环水使散料罐快速冷却,避免了母料的粘连等现象,提高了上料输料效率;所述散料罐的下端设有出料口,所述出料口与螺旋上料绞龙上端口相连通,所述螺旋上料绞龙的一端设有上料风机,将上料风机设置在螺旋上料绞龙的一端,能够使吹风均匀,实现均匀上料,避免了管道上料带来的时快时慢的缺点。

[0006] 其中,所述上料风机为高压风机。

[0007] 另外,所述冷却水套的下端设有入水口,上端设有出水口,从而使水能够更好循环流动,提高了冷却效果。

[0008] 本实用新型的优点在于:首先对母料进行打散冷却处理,提高了上料效果,实现了均匀上料,提高了生产效率。

[0009] 下面结合附图和实施列对本实用新型作进一步说明。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型实施列的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 以下对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

#### [0012] 实施例1

[0013] 如图1所示,一种改性料母料生产的自动上料机,包括散料罐1,所述散料罐1的上端设有罐口2,所述罐口2与挤出造粒机的出料口相连通,所述散料罐内设有散料桨叶3,所述散料桨叶设置在转轴4上,所述转轴4与设置在所述散料罐外的电机5传动相连,通过散料桨叶能够将生产的母料打散,提高了上料输料效果,所述散料罐的外壁设有冷却水套6,通过循环水使散料罐快速冷却,避免了母料的粘连等现象,提高了上料输料效率;所述散料罐的下端设有出料口7,所述出料口7与螺旋上料绞龙8的上端口相连通,所述螺旋上料绞龙的一端设有上料风机9,将上料风机设置在螺旋上料绞龙的一端,能够使吹风均匀,实现均匀上料,避免了管道上料带来的时快时慢的缺点。

[0014] 其中,所述上料风机9为高压风机。

[0015] 另外,所述冷却水套6的下端设有入水口,上端设有出水口,从而使水能够更好循环流动,提高了冷却效果。

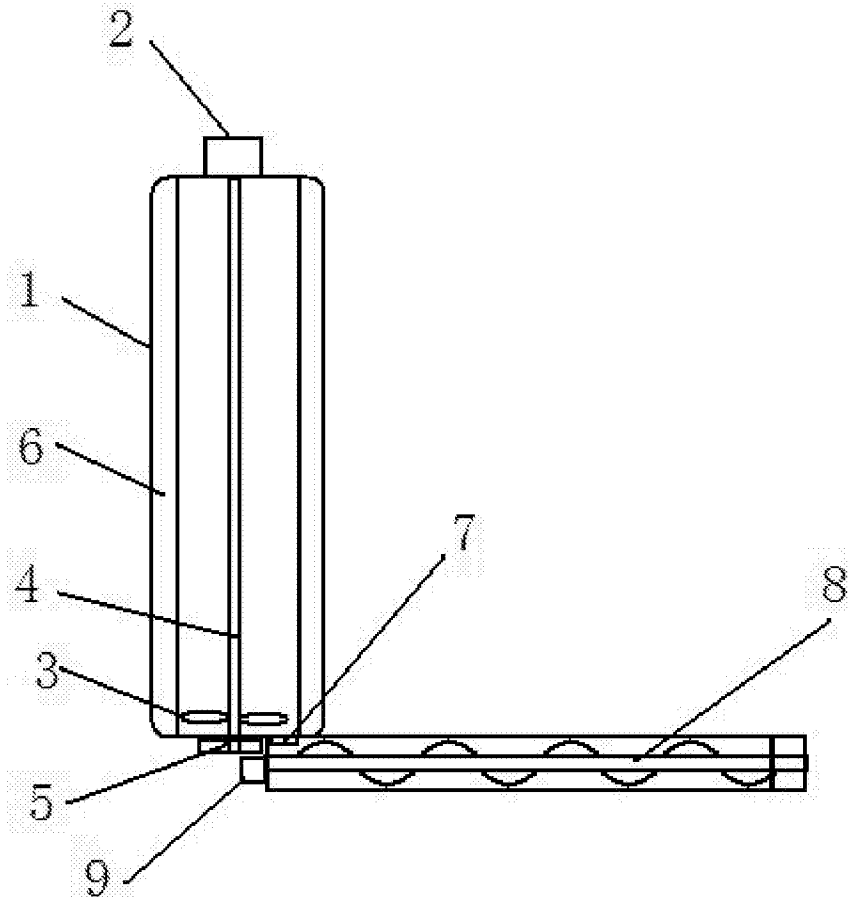


图1